



HABLAMOS DE:
HERRAJES Y ACCESORIOS

PÁG. 40



HABLAMOS DE:
SILICONAS Y SELLANTES

PÁG. 76



FAPIM:
¡50 años de crecimiento!

PÁG. 84

Low Lambda

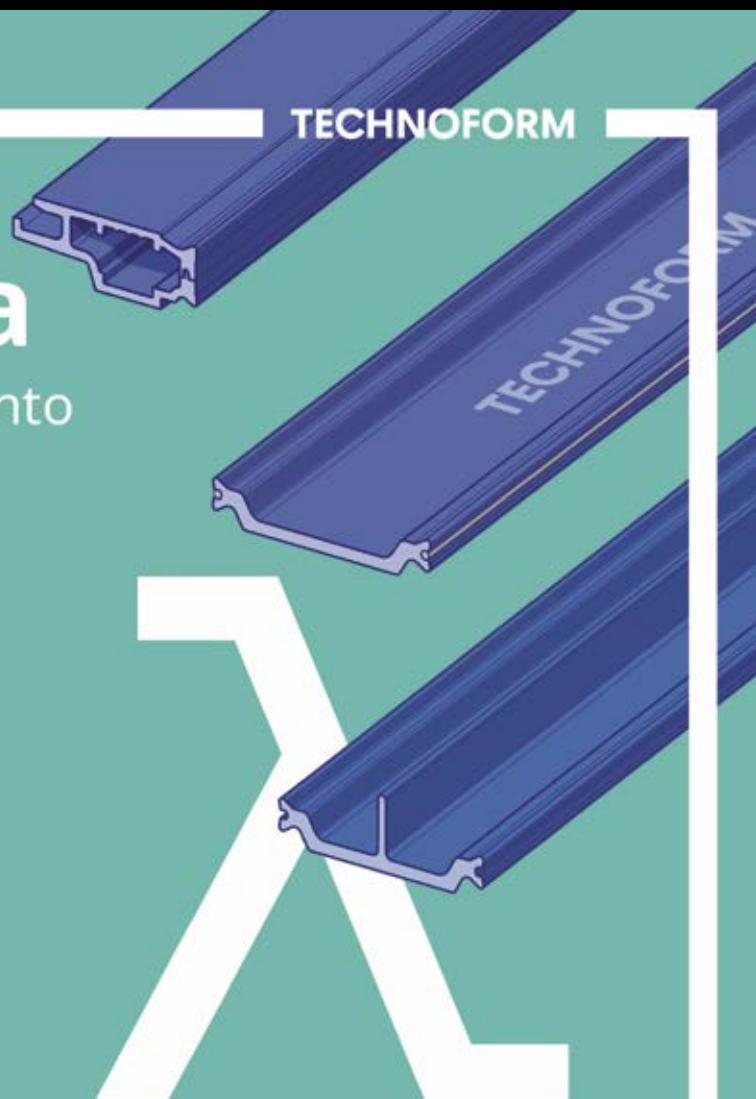
El nuevo valor del aislamiento

Low Lambda es la nueva generación de poliamida 6.6 reforzada con fibra de vidrio para la **Rotura del Puente Térmico**.

Diseñada para conseguir los valores térmicos más exigentes, especialmente en cerramientos Passivhaus, también permite mejorar las propiedades térmicas de sistemas existentes, alargando así el ciclo de vida del producto.

Descubre más en www.Technoform.com

**Soluciones aislantes para
ventanas, puertas y fachadas.**



Integrated Solution



We design and implement automated systems to improve the aluminum sector's management of spaces and logistics. We transform finishing and packaging machinery, designing targeted and innovative robotic solutions customized for each process.

Emmebi: seeing is believing.



Emmebi S.r.l - Via della Tecnologia, 12 - Pavia di Udine (UD) Italy | www.emmebi.net



Interpon[®]
POWDER COATINGS

Color del Año 2024 de Interpon Sweet Embrace

información, necesitamos espacios que nos ofrezcan la sencillez necesaria para despejar la mente, descompriminos y comprender las cosas que realmente necesitamos.

Ya sea en casa o en el trabajo, en una escuela o en un hospital, o dondequiera que nos encontremos, necesitamos espacios en los que podamos sentirnos cómodos y relajados.

En este contexto presentamos 'Sweet Embrace' (Dulce Hogar) como el Color del Año 2024 de Interpon, un delicado tono de gris muy claro con un toque de violeta y un sutil efecto metalizado de su admirada colección Futura.

El color del año se lanza como parte de una paleta calmante que se inspira en la fuerza y la belleza del mundo natural, mezclando azules, verdes y marrones castaños en efectos metalizados, lisos y texturados.

Y al ser un revestimiento en polvo, ofrece la tranquilidad de no contener COV, generar pocos o ningún residuo y contribuir a un futuro más sostenible.

YW370F



architectural.interpon.com/es

AkzoNobel



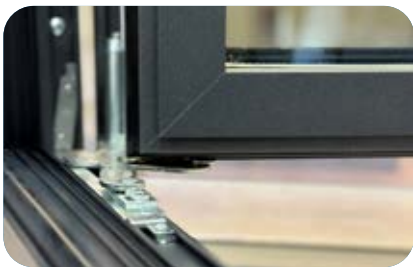
EL RECICLAJE DE ALUMINIO EN EUROPA PUEDE REDUCIR EN UN 46% LAS EMISIONES ANUALES DE CO₂ EN 2050

PAG. 8



ADAPTA COLOR OFRECE UN RECUBRIMIENTO EN POLVO COMO SOLUCIÓN A LOS ADHESIVOS "PUBLICITARIOS"

PAG. 20



SISTEMA DE HERRAJE OCULTO DE ALUGOM PARA TODO TIPO DE APERTURAS

PAG. 52

SUMARIO DE PUBLICIDAD

Publicidad	4
------------	---

CASAS CIRCULARES

El reciclaje de aluminio en Europa puede reducir en un 46% las...	8
-------------------------------------------------------------------	---

EXTRUSIÓN Y TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

El sector del metal prevé un 2024 de dificultades, con escasez y...	12
ALTEXPO_2023, un evento recientemente organizado por el Grupo ALTEX...	16
AKZONOBEL lanza una nueva primicia en la industria de los recubrimientos...	18
ADAPTA COLOR ofrece un recubrimiento en polvo como solución a los...	20
MEGAPOL® F, la innovadora pintura en polvo que cura a baja temperatura...	24
¡Descubre la innovación en revestimientos exteriores con CONTINENTAL...	26
La AEA pone en valor los sellos de calidad en el proceso de tratamiento de...	28
HENKEL ADHESIVE TECHNOLOGIES presenta un pretratamiento de metales...	30
Irizar e-mobility, primera compañía en utilizar aluminio reciclado producido...	32
DIRECTORIO AEA	34

HABLAMOS DE: HERRAJES Y ACCESORIOS

Presentamos un análisis en profundidad de los productos FAPIM	40
EXLABESA presenta ICONIC, una colección exclusiva de manillas...	42
Manillas SELECTION de TECHNAL	44
FUNDICIONES JULCAR recibe el Premio Pyme del año 2023 de Burgos	46
APRO de MASTER gana el premio Archiproducts Design Award en...	48
Productos GIESSE para ventanas y puertas modernas y minimalistas	50
Sistema de herraje oculto de ALUGOM para todo tipo de aperturas	52
Nuevo lado de bisagra Roto NX A16 para perfiles de aluminio de ...	54
CISA presenta los cierrapuertas serie 60470/71	58
ACOFAL fabrica una amplia gama de productos para carpintería de aluminio	60
BAICHA continúa avanzando	62
ESTOAL, especialistas en escuadras y uniones de aluminio de extrusión	64
ISEO Ultimate Access Technologies lanza el nuevo sistema de cierre R ME	66
WICTOUCH, la nueva gama de manillas sostenibles de WICONA	68
Diseña la cerradura para puerta que necesitas	72

HABLAMOS DE: SILICONAS Y SELLANTES

ISO-BLOCO AIR, la cinta de sellado de juntas absolutamente hermética...	76
PECOL, referente europeo en sistemas de fijación para todo tipo de industrias	78
SOUDAL, soluciones fáciles, eficientes y rápidas para el sellado estanco en...	80
Primeras fachadas de alto rendimiento de siliconas neutras en carbono	82

CARPINTERÍA

FAPIM: ¡50 años de crecimiento!	84
Alba ProSystem optimiza la transmitancia térmica de sus sistemas...	86
El aluminio, un actor «clave» para el futuro de la arquitectura...	88
Nueva 4700 Corredera Elevable de CORTIZO	90
EXLABESA inaugura un showroom boutique exclusivo en el centro de Casablanca	92
ALCAR, nueva herramienta para el cálculo transmitancias en la web	94
Las ménsulas: el accesorio que soporta la segunda piel de tu edificio	96
STRUGAL celebra con éxito la convención anual de instaladores oficiales...	98
SIMER, sinónimo de prescripción y desarrollo de sistemas	100
Rehabilitación energética: momentum, factores y claves	102
¡C3 SYSTEMS se ha convertido en la primera empresa del sector en...	108
"Nuestro futuro está en la sostenibilidad"	110
TECNOGLASS reafirma su confianza en los innovadores sistemas de...	112
La eficiencia de corte en una pequeña gran máquina	114
Solución innovadora para la gestión de almacenes: Estanterías móviles y...	116
El poder de la información con SIMPLYTAG	118
Nueva pérgola bioclimática retráctil de GRADITEL SOLAR	120
CORTIZO e INGENNUS sellan una alianza para impulsar la arquitectura circular	122
Nuevo techo solar fotovoltaico, sostenibilidad y eficiencia con un diseño innovador	124
Nuevo configurador 3D Q-RAILING y barandilla lista para instalar	126



**Diseñamos y fabricamos
sistemas de aluminio para
ventanas, puertas y fachadas.**



www.aluval.com

ALUVAL
PERFILANDO TUS SUEÑOS

SUMARIO DE PUBLICIDAD

A	F	P
ADAPTA COLOR 29	FÁCIL INGENIERÍA 91	PECOL 79
AEA 39	FAPIM 81	
AKZO NOBEL 1	FOM INDUSTRIE 97	S
ALCAR - ALUMINIO Y CARPINTERÍA 95	FRIUL FILIERE 105	SIMER 101
ALTEX 17	G	STRUGAL 19
ALUEUROPA 69		SUNFLEX 45
ALUGOM 53		T
ALUMINERA C	GALISUR 10 - 11	TECHNAL 57
ALUMARTE 71	GLASSTECH MÉXICO 127	TECHNOFORM P
ALUVAL 3	GRADITEL SOLAR 121	TIGER COATINGS 13
ANICOLOR 55	GRUPO AYUSO 128	TURLA 5
AV. ALUMITRAN 61	GUARDIAN GLASS 63	TYMAN INTERNATIONAL 123
B	H	V
BARBERÁN 73	HAFFNER IBÉRICA 115	VEMA 74 - 75
	HERRAJES JULCAR 67	W
C	HUBTEX SOLUTIONS SPAIN 117	WEG PINTURAS 15
C3 SYSTEMS 106-107	I	Z
C3 SYSTEMS 109		ZANZAR 43
CIN PERFORMANCE COATINGS 25	INDALSU 65	
CONTINENTAL 27	ISO-CHEMIE 77	
CORTIZO 6 - 7	L	
D	LA VENTANA DEL FUTURO IC	
DALLAN 47	M	
DIMASIBER 83		
E	MASTER ITALY 49	
EMMEBI IP	O	P PORTADA
EXLABESA 119		IP INTERIOR PORTADA
EXTERPLAS 33	ORGADATA 59	C CONTRAPORTADA
EXTRUGASA 113		IC INTERIOR CONTRAPORTADA
EXTRUSAX 31		

EDITA: NEWDAY COMUNICACIÓN, S.L.

Director
Carmelo Aladro de Frutos

Publicidad
Tel.: 601 362 618

Diseño y Maquetación
New Day Comunicación, S.L.

Imprime
Etiquetas Alhambra, S.L.
Edición Bimestral
D.L.: M-11631-2003

Es una publicación de:
New Day Comunicación, S.L.
C/ Estella, 7, 6D
28050 Madrid
Tel.: 601 362 618
info@revistaaluminio.com
www.aluminiorevista.es

New Day Comunicación, S.L. no se hace responsable de las opiniones emitidas por los autores, colaboradores y anunciantes, cuyos trabajos publicamos, ni comparte necesariamente las opiniones expresadas en los artículos firmados. Queda prohibida la reproducción parcial o total, sin autorización expresa, de los originales publicados.

TURLA



Feliz
2024

*Celebra la vida,
brinde por los éxitos*

TURLA
Via del Pavione 8, I-25050 Paderno FC (BS), Italia
Telf. +39.030.6857.555, sales@turla.it, www.turla.it



Síguenos





110 mm



POSIBILIDADES DE APERTURA

Interior

De 1 a 14 hojas

Exterior

De 1 a 14 hojas

Posibilidad de encuentros a 90° sin parteluz

- Alto rendimiento térmico y acústico
- Superficie acristalada maximizada
- Sistema de doble rodamiento con estabilizador
- Fabricación más rápida
- Alta seguridad



HERRAJE
SEGURIDAD



ACCESIBILIDAD



Hasta 48 mm
capacidad de
acristalamiento

Juntas
premontadas

45 mm
rotura de puente
térmico

Sistema de doble
rodamiento con
estabilizador

PAS24

PLEGABLE PLUS

FABRICACIÓN 25% MÁS RÁPIDA

Posibilidad de suministrar juntas
premontadas.

El reciclaje de aluminio en Europa puede reducir en un 46% las emisiones anuales de CO₂ en 2050

En España, por cada 10.000 toneladas recuperadas de materiales se podrían generar hasta 250 puestos de trabajo y un ahorro de dos millones de euros en materias primas

La Asociación Española del Aluminio (AEA), que representa a más de 600 empresas del sector, ha presentado en su última Asamblea General el informe **"El aluminio, elemento posibilitador de la transición circular de España"**, dirigido por Josep María Tost i Borrás, experto en Economía Circular y políticas públicas.

El documento pone de manifiesto las oportunidades que el aluminio supone para pasar de una economía lineal a una circular y sitúa a este material como alternativa indiscutible clave en el futuro sostenible de sectores muy relevantes para nuestro país como la automoción, la alimentación, la aeronáutica o la construcción, entre muchos otros.

Durante la presentación del informe, Tost i Borrás ha asegurado que *"el futuro será circular o no será"* y ha recordado que *"la Economía Circular es un modelo alternativo que busca mantener los recursos en uso durante el mayor tiempo posible a través de la reutilización, reparación, reciclaje y regeneración"*. Y es que este mantra de la circularidad nace de la necesidad imperiosa de recuperar al máximo los millones de toneladas de recursos que se pierden, se tiran, se entierran y se queman bajo el título de *"basura"*, ha expresado. De hecho, según datos de 2019, cada europeo genera media tonelada de residuos al año, lo que suponen un total de 2.500 millones de toneladas de todo tipo de residuos generados anualmente en la Unión Europea.

Por tanto, recuperar material permite ahorrar en materias primas y profundizar en la autonomía e independencia, tanto de Europa como de España, reduciendo las importaciones y fortaleciendo su músculo industrial. A esto se suma, además, el potencial ahorro de hasta 630.000 millo-

Son algunas de las conclusiones contempladas en el informe "El aluminio, elemento posibilitador de la transición circular de España", impulsado por la AEA y dirigido por el experto Josep María Tost i Borrás

nes en materiales y la creación de hasta 100.000 puestos de trabajo en Europa para el año 2030. Siguiendo este mismo ejemplo, pero en el plano nacional, el informe destaca datos de la Agencia Catalana de Residuos que señalan que **por cada 10.000 toneladas recuperadas** de materiales se pueden llegar a **generar hasta 250 puestos de trabajo y unos ahorros de hasta dos millones de euros en materias primas**. Junto a ello, además, ayudar a mitigar el calentamiento global con una simple fórmula: a mayor recuperación, menor emisión de CO₂ a la atmósfera.

Por su parte, **Gonzalo de Olabarria, Secretario General de la AEA**, afirma que *"para avanzar hacia una Economía Circular real se requiere de un marco regulatorio adecuado que potencie la inversión, la innovación y la educación, así como el diálogo público-privado entre todos los actores involucrados"*. En ese sentido, el autor del informe añade que *"las previsiones muestran que con el marco regulatorio adecuado, la mitad de la demanda europea de aluminio podría suministrarse con aluminio recuperado a mediados de siglo"*. Y sigue asegurando que *"sustituyendo las importaciones de aluminio primario de fuera de Europa (muy intensivas en carbono) por aluminio doméstico reciclado, el reciclaje de aluminio podría reducir las emisiones de CO₂ hasta 39 millones de toneladas anuales en el año 2050. Esto, en comparación con la actualidad, corresponde a un 46% menos de CO₂ anual en el año 2050"*.

El aluminio es un pionero de la Economía Circular. Es un metal totalmente reciclable y por tanto mantiene sus propiedades originales sin importar cuántas veces se procese. Además, el reciclaje de aluminio permite reducir el consumo de energía en un 95% en comparación con la producción de aluminio primario, reduciendo la huella de carbono tanto de la propia industria aluminera, como de sectores clave como los embalajes, la movilidad o la construcción.

La construcción en el punto de mira: sector esencial para el cambio

De forma muy específica, desde 2015 la Unión Europea establece el sector de la construcción como uno de sus objetivos estratégicos. En concreto, el Pacto Verde Europeo prevé como actuación clave la oleada de renovación en el sector de la construcción. Los porcentajes actuales de renovación de edificios públicos y privados deben, como mínimo, duplicarse.

Con tal fin, el Informe "El aluminio, elemento posibilitador de la transición circular de España" presenta un decálogo para integrar aún más el uso de materiales como el aluminio la construcción:

- » 1. Certificación obligatoria de los edificios en sostenibilidad (CRADLE TO CRADLE, BREEAM, LEED, VERDE).
- » 2. Incluir, de forma efectiva, mecanismos de compra pública verde.
- » 3. Utilizar criterios que fomenten la sostenibilidad para obra civil.
- » 4. Actualizar las guías técnicas y de diseño, códigos y manuales de construcción y todos los documentos relevantes.
- » 5. Analizar el ciclo de vida completo de los materiales de construcción.
- » 6. Fomentar el diálogo entre los principales actores del sector.
- » 7. Colaboración con el sector de la construcción.
- » 8. Incentivar su difusión a partir de casos de éxito y ejemplos prácticos.
- » 9. Desarrollo de acciones formativas (seminarios, talleres, conferencias y jornadas de formación, educación, concienciación y de difusión) sobre los beneficios de estos materiales y sobre los cambios introducidos en los instrumentos legales.
- » 10. Implementar campañas de concienciación específicas para la ciudadanía.

El aluminio ha sido incluido recientemente como "materia prima estratégica" en el borrador del Reglamento de la UE por el que se establece un marco para garantizar el suministro seguro y sostenible de materias primas fundamentales

Reglamento de Materias Primas Fundamentales

La Asamblea General de la AEA y la presentación de este informe ha coincidido con la reciente aprobación por parte de las instituciones europeas del acuerdo sobre la propuesta de Reglamento por el que se establece un marco para garantizar el suministro seguro y sostenible de materias primas fundamentales, más conocido como Reglamento de Materias Primas Fundamentales.

Como novedad, el documento ha añadido al aluminio en la lista de las materias primas estratégicas. También se ha elevado el punto de referencia para el reciclado a al menos el 25% del consumo anual de materias primas de la Unión Europea y se destaca la necesidad de un aumento significativo en la recuperación de materias primas presentes en los residuos, lo que ayudará a fortalecer las industrias nacionales reduciendo la dependencia de terceros países.

La AEA ha acogido la noticia de brazos abiertos y aplaude la decisión de considerar al aluminio como una materia prima fundamental estratégica. "Esto no hace más que apoyar lo que llevamos años defendiendo y lo que se pone de manifiesto en el informe que estamos presentando. El aluminio está, sin duda, a la cabeza de la circularidad por sus cualidades y posibilidades en todos los sentidos y no concebimos una transición realmente circular de nuestra economía sin que este metal sea tenido en cuenta como verdaderamente se merece", remata de Olabarria.



PUERTA MINIMALISTA

Lo último en división de espacios



Gracias a sus líneas puras y a las bisagras integradas, la **PUERTA MINIMALISTA** es ideal para darle un toque moderno y funcional a tu hogar. Las subdivisiones opcionales hacen que cada interior sea único.

Descubre nuevos estilos con un sistema simple que permite la construcción de puertas a medida. Resistencia y elegancia en un mismo producto.

ACABADOS DISPONIBLES:



ANODIZADO
PLATA

NEGRO
MATE

BLANCO
9016 MATE



ALUMINIOS GALISUR



info@galisur.es - 955 630 138 - www.galisur.es



El sector del metal prevé un 2024 de dificultades, con escasez y nuevas fluctuaciones en los precios



La Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA) y la Confederación Española de Organizaciones Empresariales del Metal (CONFEMETAL) han abordado el pasado jueves 23 de noviembre, en el marco de la Asamblea General de la AEA, la situación actual y perspectivas económicas del sector bajo el contexto político y social en el que nos encontramos, tanto a nivel nacional como europeo.

El índice de producción industrial del metal cae un 0,6% durante 2023, frente al crecimiento del 3,5% del año anterior

Ambas organizaciones, que juntas representan a cerca de 300.000 empresas del sector con más de un millón y medio de trabajadores, han augurado tiempos difíciles y fluctuantes para una industria que va a cerrar 2023 con una caída del índice de producción del 0,6%. Las caídas de la producción se reparten de la siguiente manera: bienes de consumo -9,8%, bienes de consumo no duradero -0,4%, bienes intermedios -3,4% y energía -4,6%. El escenario de contracción está afectando negativamente a los precios industriales. Sólo en septiembre la caída fue del 8,6%.

El **Presidente de la AEA, Armando Mateos**, cree que "en 2024, el déficit y la deuda pública seguirán incrementándose en función de los compromisos sociales y territoriales del nuevo Gobierno y las exigencias europeas de reducción obligarán a compensar esos incrementos con nuevos impuestos y subida de los existentes". "Todo ello", continúa, "se puede traducir en dificultades para la acti-

vidad y la creación de empleo, así como para aumentar la productividad y la competitividad".

Por su parte, **el Presidente de CONFEMETAL, José Miguel Guerrero**, achaca las previsiones de desaceleración de la economía española a las subidas de los tipos de interés, la moderación del consumo público y privado y las incertidumbres, tanto bélicas como geopolíticas de la economía global, que, según prevé, "volverán a tener consecuencias en los precios de la energía, las materias primas, el transporte y la logística".

"Aunque la Economía Circular busca contribuir a garantizar la seguridad del suministro de recursos esenciales y reducir sus costes en un escenario de escasez y fluctuaciones, es necesario", añaden desde ambas organizaciones, "un marco normativo global y mercados amplios, abiertos y transparentes. La política de residuos debe evitar indefiniciones y cargas innecesarias sin comprometer la seguridad y la calidad de productos y servicios; y debe ser manejable para empresas y administraciones con el objetivo de servir realmente a la sostenibilidad y al crecimiento económico".

En en plano laboral, el Presidente de CONFEMETAL cree que se va a limitar la unidad del mercado debido a las modificaciones legislativas y los incrementos del salario mínimo anunciadas. "Existe el riesgo de reducir la participación de los agentes sociales en el diálogo social y la negociación colectiva" aunque reconoce que en el sector que representa "el diálogo social funciona bien a pesar del escenario de menor crecimiento y de todas las incertidumbres".



Pintura en polvo para
Aluminio y Acero

TIGER Drylac® Serie 68 Superdurable ha sido desarrollada para responder a las demandas de la arquitectura y la industria de la fachada ofreciendo la máxima durabilidad y el mejor acabado en las envolventes arquitectónicas de todo el mundo.

- Pintura en Polvo Superdurable
- Aspecto sedoso Ultra Mate
- Certificación QUALICOAT Clase II
- Sostenible y respetuoso con el medioambiente

Solicite su panel de muestra
Superficie ultra mate
con una elegancia
singular.



Más de 1.600 referencias de pintura en polvo.

www.tiger-coatings.com | marketing.es@tiger-coatings.com



Por último, tanto Guerrero como Mateos han apostado por la formación de calidad como objetivo político y social e instrumento para el cambio tecnológico y la competitividad. Sólo en la industria del metal, se estima una necesidad de 60.000 trabajadores cualificados, tanto en profesiones tradicionales, como en nuevas actividades. Y urge a una actualización del modelo español de formación para el empleo: *"es evidente que está alejado de las necesidades reales de las empresas y ha dejado de ser útil como instrumento de recuperación y transformación económica e impulsor de la productividad"*.

AEA y CONFEMETAL apuestan por una Economía Circular que se rija bajo un marco normativo global, con mercados amplios, abiertos y transparentes

El aluminio, posibilitador de la transición circular de España

Tanto la AEA como CONFEMETAL ponen el acento en la necesidad de acelerar la transición hacia una Economía Circular real y en el marco de su cita han presentado el informe *"El aluminio, elemento posibilitador de la transición circular de España"*, dirigido por **Josep María Tost i Borrás, experto en la materia y políticas públicas**.

Durante su intervención, éste ha asegurado que *"el futuro será circular o no será"*. Según ha señalado la Organización de las Naciones Unidas para el Desarrollo Industrial, la Economía Circular es un modelo, sistema o estrategia económica que crea valor y, en definitiva, prosperidad, alargando la vida útil de los productos y trasladando los residuos del final de la cadena de producción al principio. Así pues, los recursos se utilizan más de una vez, se utilizan de manera más eficiente.

Tost i Borrás ha recordado, además, que según informes de la Agencia de Residuos de Cataluña, por cada 10.000 toneladas recuperadas de materiales a nivel nacional se pueden llegar a generar hasta 250 puestos de trabajo y unos ahorros de hasta dos millones de euros en materias primas. Junto a ello, se ayuda a mitigar el calentamiento global con una simple fórmula: *"a mayor recuperación, menor emisión de CO₂ a la atmósfera"*, explica el experto.

En el acto, también se ha presentado el informe "El aluminio, elemento posibilitador de la transición circular de España"

La Asamblea General de la AEA coincide con la reciente aprobación por parte de las instituciones europeas del acuerdo sobre la propuesta de Reglamento por el que se establece un marco para garantizar el suministro seguro y sostenible de materias primas fundamentales, más conocido como Reglamento de Materias Primas Fundamentales.

Como novedad, el documento ha añadido al aluminio en la lista de las materias primas estratégicas. También se ha elevado el punto de referencia para el reciclado de al menos el 25% del consumo anual de materias primas de la Unión Europea y se destaca la necesidad de un aumento significativo en la recuperación de materias primas presentes en los residuos.

Ambas organizaciones, AEA y CONFEMETAL, acogen la noticia de brazos abiertos y aplauden la decisión de considerar al aluminio como una materia prima fundamental estratégica. *"Esto no hace más que apoyar lo que llevamos años defendiendo. El aluminio está, sin duda, a la cabeza de la circularidad por sus cualidades y posibilidades en todos los sentidos y no concebimos una transición realmente circular de nuestra economía sin que este metal sea tenido verdaderamente en cuenta"*, remata Armando Mateos.



WEG Pinturas, SOLUCIONES PARA PINTADO DE **PERFILES DE ALUMINIO**

Motores Industriales
Motores Comerciales &
Appliance
Automatización
Digital & Sistemas
Energía
Transmisión &
Distribución
Pinturas

Certificación de Calidad

QUALICOAT



Para el segmento de perfiles de aluminio, **WEG Pinturas** ha desarrollado líneas de productos que puedan atender a todo tipo de ambientes, garantizando la máxima calidad protección y durabilidad consecuentemente con la satisfacción del cliente.

Visita nuestro perfil

  @wegpinturas

 www.weg.net



Acceda al catálogo
**Soluciones para
Estructuras
Metálicas**

**WEG IBERIA
INDUSTRIAL S.L.**

Calle Tierra de Barros, 5-7
CP 28823
Coslada - Madrid
España
Teléfono: +34 916277416

Driving efficiency and sustainability

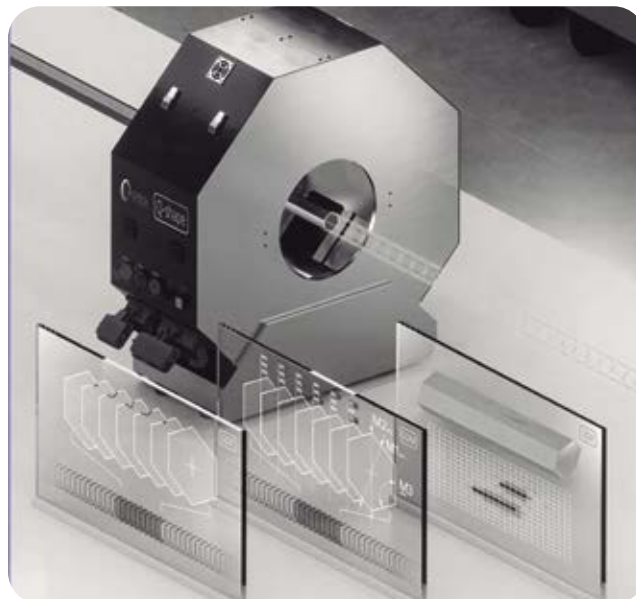
PINTURAS
WEG

ALTEXPO_2023, un evento recientemente organizado por el Grupo ALTEX donde se han puesto de manifiesto las vanguardistas aportaciones que ofrece la compañía en diversos aspectos

A finales de 2023, tuvo lugar **ALTEXPO_2023**, un evento especial organizado en Madrid por el Grupo ALTEX, grupo activo en el sector de la extrusión de aluminio, dedicado a satisfacer las necesidades de sus clientes, ofreciéndoles soluciones, maquinaria y servicios de vanguardia.

ALTEXPO promueve la idea de compartir con el mercado los resultados de un año de investigación y desarrollo, mostrando las nuevas aplicaciones y las versiones 2.0 de la nueva maquinaria íntegramente diseñada y producida por el Grupo ALTEX.

La atención se centra en el **nuevo sistema de enfriamiento Qh2o**, con una función intensiva de aire y agua con la máxima flexibilidad, y la compacidad de un sistema fácil de integrar en las plantas existentes para lograr las producciones de perfiles para nuevos sectores y nuevos mercados como la automoción, la industria y el extrusionado de perfiles que producen aleaciones duras como la 6082. Qh2o representa una combinación perfecta de innovaciones tecnológicas, estudios de producción e ingeniería aplicada, permitiendo los mayores controles y flexibilidad en la refrigeración de perfiles extruidos.



Con ALTEXPO se mostró el **nuevo concept ALTEX Q^ASHAPE** que permite verificar, catalogar e intercambiar datos con parámetros dimensionales, tolerancias y torsiones, defectos superficiales y temperaturas de los perfiles extruidos **en línea durante el ciclo de extrusión**, a través de un concept que tiene como piedra angular el uso de los dispositivos especiales láser de múltiples longitudes de onda.

Como último detalle, también comentar el **servicio para clientes AAP**, un portal dedicado a cada máquina que brinda al operador y al mantenimiento la posibilidad de gestionar manuales, repuestos y mantenimiento preventivo combinando estos tres importantes temas en una única interfaz interactiva fácil e intuitiva. Consultar manuales, seguir cursos de mantenimiento preventivo pregrabados, solicitar cada componente de la maquinaria con un simple clic y mucho más.

ALTEX se muestra preparada para afrontar el año 2024 con importantes avances y nuevas tecnologías para el mercado de la extrusión de aluminio, deseosa de continuar su crecimiento y desarrollo acompañando a cada cliente hacia el futuro de la extrusión de aluminio.



Aluminum Technology Extrusion

A high-speed photograph of a bobsleeding team. Two athletes are in a red bobsled, racing down a white icy track. The lead athlete wears a white helmet and the second athlete wears a blue suit and a black helmet. The sled is red with various sponsor logos including "WINLER", "STEUPER", "PHYSIO", and "COMUNE DI FRECCIA". The number "21" and the Italian flag are visible on the front. The ALTEX logo is overlaid on the front of the sled. The background is blurred to convey speed.

**El trabajo en equipo,
clave para el éxito**

www.altexh.com



AKZONOBEL lanza una nueva primicia en la industria de los recubrimientos en polvo de bajo consumo energético para potenciar diseños arquitectónicos e industriales más sostenibles

AkzoNobel ha ampliado su cartera Interpon D lanzando un nuevo recubrimiento en polvo para la arquitectura, el primero del sector capaz de curar a temperaturas tan bajas como 150°C y que, al mismo tiempo, cuenta con la certificación Qualicoat clase 1.

Esta innovación apoya la necesidad de una responsabilidad colectiva hacia un futuro más sostenible y el compromiso de AkzoNobel con la sostenibilidad en toda la cadena de valor. Mejora la eficiencia y reduce el consumo de energía en el cliente, sin dejar de ofrecer la calidad que se espera de un recubrimiento en polvo Interpon.

Interpon D1036 Low-E es, de hecho, más sostenible en cualquiera de sus dos vertientes: o bien cura a una temperatura más baja (150°C en comparación con una temperatura de curado estándar entre 180°C-200°C), reduciendo el consumo de energía hasta en un 20%; o bien puede curar hasta un 25% más rápido que los recubrimientos en polvo convencionales, lo que permite recubrir más productos en menos tiempo, mejorando la eficiencia de la línea de lacado y reduciendo así el consumo de energía y las emisiones de carbono.

El nuevo recubrimiento en polvo también contribuye a la sostenibilidad de otras maneras, ya que está respaldado por una Declaración Ambiental de Producto (EPD), una evaluación verificada por terceros independientes sobre el impacto medioambiental de un producto a lo largo de todo su ciclo de vida.

Disponible en una amplia gama de colores y acabados para adaptarse a cualquier estilo creativo o imaginación, Interpon D1036 Low-E presenta excelentes niveles de durabilidad para proteger la integridad del color y sus prestaciones. Es ideal para cualquier superficie metálica de uso arquitectónico o industrial, tanto exterior como interior, como fachadas, ventanas, pérgolas, vallas, barandillas, equipos metálicos de oficina y puertas, donde los clientes necesitan durabilidad y sostenibilidad.

Bob Dirks, Global Segment Manager Architecture de AkzoNobel Powder Coatings afirma que los diseñadores y aplicadores se centran en la sostenibilidad en todo lo que crean: *"Estamos orgullosos de estar innovando soluciones que ayudan a abordar algunos de los problemas compartidos en torno a la sostenibilidad y la conservación de la energía a los que se enfrentan los fabricantes, aplicadores y nuestro propio negocio".*

"Nuestros equipos globales siguen trabajando estrechamente con nuestros clientes para comprender sus necesidades y motivaciones y ofrecerles los productos que necesitan para construir juntos un futuro más sostenible."

Interpon D1036 Low-E tiene las mismas propiedades de aplicación que la formulación estándar.

Para más información sobre Interpon D1036 Low-E, visite architectural.interpon.com/es/product



PÉRGOLA BIOCLIMÁTICA

ST LIBERTIA

ELIGE DISFRUTAR

La atmósfera perfecta
en cualquier estación del año

MOTORIZACIÓN Y TORNILLERÍA
COMPLETAMENTE OCULTA

SISTEMA DE LAMAS
ORIENTABLES MULTIFUNCIONALES

DOMÓTICA E ILUMINACIÓN
MEDIANTE LED Y FOCOS





ADAPTA COLOR ofrece un recubrimiento en polvo como solución a los adhesivos “publicitarios”

Miles de anuncios inundan las farolas, semáforos, señales y mobiliario urbano de las ciudades. La proliferación de este tipo de publicidad acarrea grandes costes a las arcas municipales en servicios de limpieza y mantenimiento. La situación ha llevado a tal extremo en el centro urbano de las grandes ciudades que los ayuntamientos se han visto obligados a sancionar aplicando la ordenanza municipal sobre protección de la convivencia ciudadana y prevención de actuaciones antisociales.

Adapta, fiel a su vocación innovadora en la búsqueda de nuevas soluciones, dispone de un recubrimiento en polvo que facilita la retirada de una amplia gama de estos adhesivos. El producto ha sido concebido en calidad superdurable (Adapta SDS) y su acabado tiene una textura suave o microtexturada y puede ser reproducido en cualquier color. Este producto, además de la propiedad antiadherente, incorporar otra funcionalidad como es la propiedad antigrafiti. Su alta durabilidad, unida a estas posibilidades de remover los adhesivos indeseados y de limpiar fácilmente su superficie, permite a los propietarios mantener los diversos elementos comunitarios limpios frente a los actos vandálicos y a un bajo coste de mantenimiento.

Para evaluar la eficacia del recubrimiento Adapta ha recurrido a los laboratorios externos para testar su producto de acuerdo con métodos estándar aprobados internacionalmente y desarrollados por la Asociación Europea FINAT (Fédération Internationale des fabricants et transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants sur papiers et autres supports) para la realización de pruebas de materiales para etiquetas autoadhesivas.

Las etiquetas utilizadas para los ensayos contienen un adhesivo basado en caucho de elevada adherencia sobre sustratos difíciles y apolares. Entre las principales características que podemos observar en su ficha técnica figuran:

- » Temperatura de servicio: de -10°C a 70°C.
- » Tack (Pegajosidad): 16 N/25mm. (FINAT FTM9 Medición de la pegajosidad inicial – Quick Sitck) El tack se utiliza para medir la adhesión inicial. Es la fuerza de resistencia de la lámina adhesiva adherida sobre una superficie en condiciones concretas. Pegajosidad alta indica una

gran facilidad de adherencia, donde el despegado será difícil y con rotura de la lámina en muchos casos.

- » Final Adhesion (Fuerza de desprendimiento): 9 N/25mm. (FINAT FTM2 Prueba de desprendimiento del adhesivo (90°) a 300mm./min. Fuerza necesaria para desprender un adhesivo sensible a la presión de una probeta estándar, al que ha sido adherido bajo condiciones específicas, en un ángulo de 90° y un tiempo determinado.

En el Departamento de Adhesivos (Informe N° C-16026842) se ensayaron las muestras de producto según las normas:

UNE-EN 828:2013 “Adhesivos, mojabilidad. Determinación por medida del ángulo de contacto y de la tensión superficial crítica de la superficie sólida

El ángulo de contacto es el ángulo que forma un líquido respecto a la superficie de contacto y está determinado por la resultante de las fuerzas adhesivas y cohesivas. Este ángulo proporciona una medida de la inversa de la mojabilidad, ya que la tendencia de una gota a expandirse en una superficie plana aumenta con la disminución del ángulo de contacto.

En el siguiente cuadro se recogen los resultados determinados por el sistema de visión del goniómetro y se calcula matemáticamente la energía superficial de las muestras.

Muestra	Ángulos de contacto		Energía superficial (mJ/m2)
	Agua	Diiodometano	
Texturado normal	76	39	41,4
Texturado antiadherente	97	64	26,2



Imagen del ángulo de contacto del diiodometano sobre la superficie metálica. A la izquierda sobre la laca transparente texturada normal y a la derecha sobre la laca transparente texturada antiadherente

Las muestras recubiertas con un producto texturado antiadherente presentan ángulos de contacto notablemente mayores que las muestras recubiertas con un producto texturado normal, lo que indica una menor mojabilidad, es decir, menor capacidad del líquido a extenderse. Por otro lado, la energía superficial de la muestra antiadherente es considerablemente menor, lo cual está relacionado con su baja mojabilidad y su baja adhesión. Por tanto, es más fácil despegar las etiquetas adhesivas de las muestras recubiertas con la pintura antiadherente.

UNE-EN 1939:2004 Cintas autoadhesivas. Determinación de las propiedades de adhesión a pelado a 90°.

Para la realización de este ensayo se colocaron las etiquetas sobre las muestras presionando mecánicamente entre dos almohadillas de caucho (dureza 70° Shore A) y ejerciendo una presión de 2,5 Kg/cm² durante 10 segundos.



Una vez formada la unión adhesiva se procedió a ensayar las muestras para determinar la resistencia al pelado a 90° obteniendo los siguientes resultados:

Muestra	Fuerza de pelado* (N/10mm)	Aspectos** (%)
Texturado normal	3,5	60M1/40A2
Texturado antiadherente	0,9	100A2

*1N/mm. es aproximadamente igual a 1 Kg/cm.

** Los % de cada aspecto se dan a título orientativo y de forma aproximada.

Aspectos: M1 Rotura de la etiqueta adhesiva. A2 El adhesivo se desprende del aluminio.

El valor de la fuerza de pelado correspondiente a las muestras con el recubrimiento antiadherente es notablemente menor. Además, el aspecto observado tras la separación de los materiales es un desprendimiento total del adhesivo del recubrimiento antiadherente y una rotura mayoritaria de la etiqueta adhesiva en el recubrimiento texturado normal como se puede observar en la siguiente fotografía.



Aspecto de las superficies separadas tras el ensayo de pelado a 90° en condiciones ambientales de laboratorio (Temperatura: 23+2°C y Humedad relativa: 50+5%).

Estos resultados indican que el recubrimiento antiadherente aplicado a la superficie metálica es adecuado para este tipo de sustratos.

Medición de la adhesión a pelado a un ángulo de 90° sobre una superficie metálica a baja y alta temperatura.

Para determinar las propiedades adhesivas mediante pelado a 90° a baja y alta temperatura se acondicionaron las muestras en cámaras climáticas durante 20 horas a 10°C y a 50°C. La tabla siguiente muestra los resultados obtenidos, tras ensayar 5 probetas de cada material.

Muestra	Baja T°= 10°C		Alta T°= 50°C	
	Fuerza de pelado* (N/10mm)	Aspectos** (%)	Fuerza de pelado* (N/10mm)	Aspectos** (%)
Texturado normal	1,1	100S1	3,5	40M1/60A2
Texturado vantiadherente	1,3	100A2	0,5	100A2

*1N/mm. es aproximadamente igual a 1 Kg/cm.

** Los % de cada aspecto se dan a título orientativo y de forma aproximada.

Aspectos: S1 Exfoliación de la etiqueta adhesiva. M1 Rotura de la etiqueta adhesiva. A2 El adhesivo se desprende del aluminio.

Los valores de fuerza de pelado correspondientes a baja temperatura son similares; sin embargo, el aspecto observado tras la separación de los materiales es la exfoliación total de la etiqueta adhesiva en la muestra pintada con el producto texturado normal y el desprendimiento total de la etiqueta con la pintura texturada antiadherente.



Despegue tras acondicionamiento a 10°C

Por otro lado, en el caso de las muestras sometidas a altas temperaturas, el valor de fuerza de pelado correspondiente a la pintura antiadherente es notablemente menor y el aspecto observado tras la separación de los materia-

les es de un desprendimiento total del adhesivo frente a la rotura de la etiqueta adhesiva de las muestras pintadas con la pintura texturada normal.



Despegue tras acondicionamiento a 50°C

Estos resultados indican que el tratamiento aplicado a la superficie metálica basado en el recubrimiento texturado antiadherente es adecuado para este tipo de sustratos y en las condiciones ensayadas.

Finalmente, en un laboratorio externo (Informe N° 02.0216) se determinó la **adherencia por resistencia al pegado a 180° según procedimiento interno.**

Para la realización de este ensayo se colocaron las etiquetas adhesivas sobre las muestras aplicando una presión de 0,12 Kg/cm² (5 Kg. Sobre un área de 6,5 x 6,5 cm.) durante 10 segundos. Posteriormente se procedió a la realización de los ensayos de tracción a 180° sobre 9 probetas de cada una de las diferentes pinturas.

Los resultados obtenidos ensayando la pintura texturada normal se recogen en la siguiente tabla:

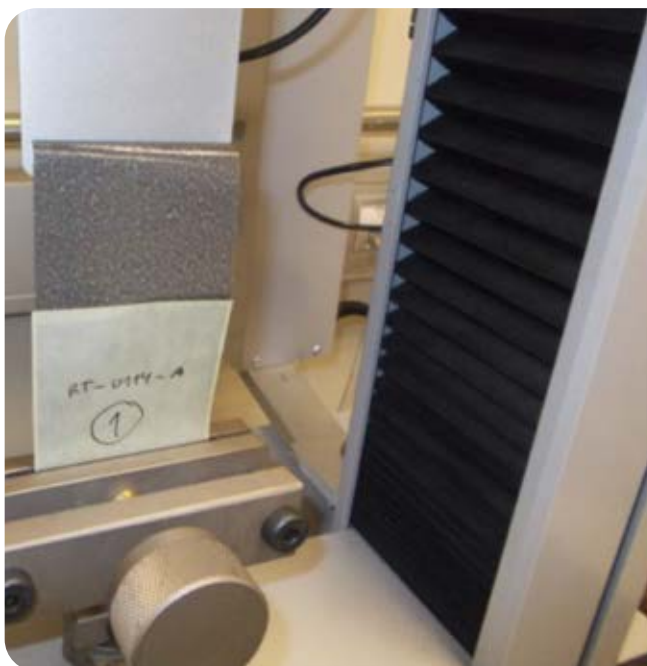
Texturado normal	Determinación de la fuerza de penetración	
	Fuerza en el pico (N)	Promedio Fuerza (10-60mm) (N)
Media	36,35	18,64
Desviación Típica	7,84	4,57



Los resultados obtenidos ensayando la pintura texturada antiadherente se recogen en la siguiente tabla:

Texturado antiadherente	Determinación de la fuerza de penetración	
	Fuerza en el pico (N)	Promedio Fuerza (10-60mm) (N)
Media	0,73	0,22
Desviación Típica	0,15	0,13

Como puede observarse, el valor medio de la fuerza de pelado a 180° correspondiente a las muestras con el recubrimiento antiadherente es notablemente menor. Además, el aspecto observado tras la separación de los materiales es un desprendimiento total del adhesivo del recubrimiento antiadherente y una rotura mayoritaria de la etiqueta adhesiva en el recubrimiento texturado normal.





MEGAPOL® F, la innovadora pintura en polvo que cura a baja temperatura, super durables y sin PFAS



La sostenibilidad es sin duda una preocupación transversal en todos los sectores de las sociedades actuales y que, naturalmente, también tiene impacto en la construcción. La acción climática y el desarrollo sostenible son inseparables y requieren un compromiso claro: los materiales no sólo deben cumplir su propósito, sino también tener una larga vida útil y con el menor impacto ambiental posible. En este contexto, existen varias directivas europeas que restringen, o incluso prohíben, el uso de tecnologías o sustancias que tienen un impacto negativo en el medio ambiente y, en muchos casos, en la seguridad del usuario/consumidor.

En el caso particular de los fluoropolímeros (PFAS), un grupo de sustancias químicas conocidas por su "durabilidad infinita" y que pueden utilizarse en una amplia variedad de productos, existe ya la intención declarada de eliminarlos del mercado a corto plazo; porque además de perpetuarse como contaminantes en el medio ambiente, también pueden causar problemas de salud a quienes entran en contacto con ellos.

En este sentido, el equipo de I+D de CIN Performance Coatings trabaja diariamente con el objetivo de presentar las mejores soluciones de pinturas y barnices, ya sean líquidas o en polvo, teniendo en cuenta no sólo sus prestaciones, sino también el impacto medioambiental y la sostenibilidad de estos productos.

En el segmento de recubrimientos en polvo MEGADUR®, además de los certificados y aprobaciones más importantes de la industria, como Qualicoat, marca de calidad para recubrimientos orgánicos que utilizan pinturas líquidas o en polvo sobre aluminio y sus aleaciones para aplicaciones arquitectónicas, CIN Performance Coatings presenta soluciones con un perfecto equilibrio entre funcionalidad, durabilidad y sostenibilidad, como la gama de revestimientos en polvo MEGAPOL® F.

MEGAPOL® F

En la gama de pinturas en polvo MEGAPOL® F encontrará diferentes soluciones: desde productos homologados por Qualicoat para las clases 1, 2 y 3*, hasta productos que curan a 160 °C, que es un régimen de curado a baja temperatura, pasando por soluciones con un acabado texturado sin PFAS, que son toda una novedad en el mercado.

Con el fin de responder a las necesidades de quienes diseñan los edificios del futuro, CIN Performance Coatings ha invertido en una nueva serie** de pinturas en polvo que curan a temperaturas muy bajas: ULC (*Ultra Low Cure*), super durables (Clase 2) y libre de PFAS, con desempeño comprobado en pruebas de laboratorio, de acuerdo con las normas vigentes.

MEGAPOL® F está disponible en diferentes grados de brillo y acabados, incluyendo soluciones con el sello de calidad MEGABOND®, aplicable a todos los metalizados bondeados (*bonded*), basados en una tecnología innovadora para crear efectos únicos con una perfecta distribución de los pigmentos metálicos, en acabados lisos o texturados, sin perjuicio de sus especificidades técnicas. Los productos con el sello MEGABOND® son reconocidos internacionalmente por su confiabilidad, durabilidad y sustentabilidad.

CIN Performance Coatings, soluciones de alto rendimiento que se adaptan a su proyecto.

**Homologación en fase de conclusión: se están realizando ensayos de envejecimiento en Florida.*

***Homologación en curso.*

MEGADUR® LOW CURE

AHORRO
ENERGÉTICO,
PRODUCTIVIDAD,
VERSATILIDAD Y
SOSTENIBILIDAD.

Una gran obra merece
productos de futuro.

MEGADUR® LOW CURE es la gama
CIN Performance Coatings de
recubrimientos en polvo con
régimen de curado a
temperaturas más bajas.

Disponible en las gamas
MEGAPOL®, **MEGAPOX®** y
MEGAMIX®, la versión LOW CURE
aporta ventajas operativas,
económicas y medioambientales,
manteniendo todas las propiedades
de las versiones convencionales.

MEGADUR® LOW CURE
Advanced Coatings Solutions



10º mayor fabricante de pinturas y barnices de Europa en 2022
European Coatings Journal, Mayo de 2023

36º mayor fabricante de pinturas y barnices del mundo en 2022
Coatings World Top Companies Report, Julio de 2023

cin.com/performance-coatings



¡Descubre la innovación en revestimientos exteriores con CONTINENTAL SURFACE SOLUTIONS!

Presentamos la nueva generación de láminas WOODEC y MATTEX, redefiniendo las tendencias actuales en superficies.

Experimenta la vanguardia en laminados para exteriores con un acabado mate óptico y una textura suave y aterciopelada al tacto. Como líder en diseño de láminas para revestimientos, Continental Surface Solutions introduce las últimas novedades en su línea WOODEC y MATTEX.

Tras años de investigación para mejorar la estética de los acabados exteriores, la colección WOODEC se expande, marcando un hito en los revestimientos. Este avance ha despertado un gran interés en el mercado, ofreciendo nuevos acabados para perfiles de ventanas, paneles de puertas, fachadas y otros elementos de construcción.

La colección WOODEC, con cuatro diseños en maderas nobles de tendencia, ha ganado aceptación al combinar a la perfección con las últimas tendencias en decoración interior, aportando calidez y armonía al hogar.

Además de su atractivo estético, los revestimientos WOODEC transforman los cerramientos y fachadas, atrayendo miradas desde cualquier ángulo debido a su acabado mate, con un brillo inferior a 2 unidades, eliminando reflejos y realzando la belleza de cada estructura a lo largo del tiempo.

La última adición es la gama MATTEX, que reproduce el aspecto óptico y táctil del aluminio con pintura en polvo, ofreciendo un acabado mate extremo y una estructura de superficie realista. Esta innovación, con su tacto aterciopelado, es ideal para proyectos comerciales, multifamiliares y residenciales, siendo atractiva para arquitectos y constructores.

La combinación de láminas WOODEC y MATTEX está en auge en el mundo de las ventanas, logrando una apariencia de alta calidad y moderna tanto en el interior como en el exterior.

Además de las colecciones WOODEC y MATTEX, Continental Surface Solutions ofrece una amplia gama de acabados de madera y unicolor para ventanas, puertas y fachadas, satisfaciendo las preferencias más exigentes en diseño y estilo.

Los acabados de madera aportan una estética natural y elegante,



replicando la belleza y calidez de la madera auténtica. Estos revestimientos combinan a la perfección con distintos entornos arquitectónicos, brindando un toque de sofisticación y atemporalidad.

Por otro lado, los acabados unicolores presentan una variedad de tonalidades y texturas, permitiendo la personalización de las superficies exteriores. Desde colores vibrantes hasta tonos sutiles y modernos, estos acabados unicolores son ideales para resaltar detalles arquitectónicos y crear contrastes visuales impactantes.

Tanto los acabados de madera como los unicolor ofrecen durabilidad, resistencia a la intemperie y fácil mantenimiento, garantizando una apariencia impecable a lo largo del tiempo. Ya sea buscando la calidez de la madera o la versatilidad de los colores sólidos, Continental Surface Solutions brinda una variedad de opciones para embellecer ventanas y fachadas, fusionando funcionalidad y estilo en cada detalle arquitectónico.

Estas colecciones destacan por sus propiedades técnicas, e incorporan la tecnología patentada COOL COLORS y COOL COLORS PLUS, reduciendo la carga térmica y las tensiones dimensionales en el revestimiento.

Las láminas WOODEC y MATTEX cuentan con múltiples capas de PVC, PMMA y PVDF, ofreciendo protección contra el envejecimiento y una adherencia superior a otras alternativas del mercado, prolongando la vida útil del revestimiento.

Continental Surface Solutions garantiza la calidad global de sus acabados, respaldada por laboratorios internacionales como el Instituto Alemán SKZ y la AAMA/FGIA de EE. UU., cumpliendo con las homologaciones más exigentes para materiales exteriores. Sin necesidad de mantenimiento, resisten a la intemperie, asegurando durabilidad y calidad inigualables.

CONTIHOME



Lleno de grandes momentos

Descubre el mundo inteligente de ContiHome

En el exterior. En el interior. Y a la vanguardia en todos los aspectos: la ContiHome es nuestra visión de cómo el diseño inteligente de superficies puede conseguir que vivir, viajar, trabajar y relajarse sea más cómodo, elegante, inteligente y sostenible que nunca. Por ejemplo, con los diseños realistas en madera y aluminio de Conti® woodtec y Conti® mattex para ventanas, puertas y fachadas. O con la tecnología cool colors®, que repele el calor. ContiHome es mucho más que eso. Acompáñanos en un fascinante viaje de descubrimiento.



[continental-industry.com/en/
campaigns/contihome](https://continental-industry.com/en/campaigns/contihome)



La AEA pone en valor los sellos de calidad en el proceso de tratamiento de superficies y la necesidad de seguir impulsándolos en la industria



La **Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA)**, que representa a más de 600 empresas del sector, ha centrado gran parte de su actividad de finales de 2023 a impulsar, tanto el conocimiento como la formación, sobre los sellos de calidad de tratamientos de superficies QUALICOAT y QUALISTEELCOAT que afectan al aluminio y al acero y sus derivados respectivamente.

*"Con estas jornadas buscamos aumentar el conocimiento de ambas marcas de calidad trabajando con más intensidad también con los responsables de prescripción y producción de las ingenierías y fabricantes, al mismo tiempo que aumentar el número de licenciarios, tal como sucede en el resto de Europa", explica **Gonzalo de Olabarria, Secretario General de la AEA**. "El objetivo", continua, "es llegar a todas las empresas que, utilizando aluminio y acero como sustrato, necesiten una norma o especificación de calidad que garantice el proceso productivo para satisfacer los requerimientos fijados, al igual que otras características técnicas, con un sistema de pintura también homologado".*

En ambas jornadas, que han suscitado un gran interés reflejado en la asistencia, han participado ponentes de reconocido prestigio en el sector, como **José Manuel Mota**, Director Técnico de Lacado de AEA; **José Manuel Azpeitia**, Experto Técnico en pinturas; **Jaume Mestre**, Technical Service Manager Spain y **Daniel Arias**, Desarrollo y Control Tecnológico.

Sus intervenciones han abordado temas como la importancia de los laboratorios de calidad independientes acre-

ditados como soporte de las marcas y las clases de pintura en polvo (superdurables e hyperdurables) en el caso de la jornada sobre el sello QUALICOAT. Durante la jornada centrada en la marca QUALISTEELCOAT, los ponentes han hablado sobre las especificaciones respecto a los pintores, suministradores de pintura y suministradores de producto químico y han detallado los pasos a seguir para conseguir una licencia de dicha marca, las necesidades normativas del producto, los correspondientes procesos, así como las inspecciones y ensayos. Todo ello, además, teniendo en cuenta que la AEA es el licenciario general del sello QUALISTEELCOAT en España.

Las dos jornadas han finalizado con una mesa redonda en la que los asistentes han resuelto dudas y compartido experiencias, tras las que le ha seguido un lunch de cortesía para todos los participantes.



Presentación, por parte del Secretario General de AEA, Gonzalo de Olabarria, de la jornada del 25 de noviembre sobre el sello de calidad QUALISTEELCOAT. Foto AEA©



ADAPTA HCR LA PROTECCIÓN INVISIBLE

Homologado por:

SNCF (Société nationale des chemins de fer français)

RATP (Régie Autonome des Transports Parisiens)

Gütegemeinschaft Anti-Graffiti e. V.

London Underground

el mejor antigraffiti

UN NUEVO ENFOQUE EN INNOVACIÓN

www.adaptacolor.com



HENKEL ADHESIVE TECHNOLOGIES presenta un pretratamiento de metales superficial sin cromo ni disolventes

Henkel Adhesive Technologies amplía sus capacidades de producción en Montornès del Vallès, Barcelona, añadiendo a su cartera europea innovaciones sin disolventes ni cromo para el pretratamiento de metales en plantas de recubrimiento. Esta ampliación supone que, a partir de este año, los lubricantes, limpiadores y tratamientos superficiales se producirán sin emisiones de CO₂. Con esta decisión, la compañía responde a la creciente demanda de sus clientes e invierte en la optimización continua de sus productos.

Los agentes de pretratamiento para el recubrimiento de bobinas actúan como interfaz entre el acero y el revestimiento para proporcionar una mayor protección anticorrosiva y adherencia. Para satisfacer la demanda de productos de pretratamiento sin disolventes, Henkel ha realizado una importante inversión en su planta de Montornès para ampliar las instalaciones de producción del polímero utilizado en estos productos. Este polímero confiere a los productos unas propiedades excepcionales en términos de adherencia del revestimiento y resistencia a la corrosión.

Una desventaja de los productos a base de disolventes es su punto de ebullición de 150 grados centígrados, que provoca un secado más deficiente del material. En cambio, las soluciones sin disolventes, inodoras y de mejor secado cuentan con ventajas relacionadas con el proceso, como propiedades excepcionales en términos de adherencia del revestimiento, resistencia a la corrosión y una mayor estabilidad del producto a temperaturas más altas. Estas soluciones también tienen una vida útil mucho más larga, ya que se reduce la precipitación durante el almacenamiento.

*"Estamos comprometidos con la mejora continua de nuestros productos y con la innovación más allá de los requisitos normativos. Por ello, el desarrollo de versiones sin disolventes de nuestros agentes de pretratamiento Bonderite, de eficacia probada y alto rendimiento, era un paso lógico con respecto a la seguridad de nuestros clientes", afirma **Hans-Oscar Stephan, director técnico de Metal Coil Europe en Henkel Adhesive Technologies.***

Desde hace más de 25 años, Henkel suministra los agentes de pretratamiento sin cromo Bonderite M-NT 1455T, M-NT 1456 y M-NT 10456 para el recubrimiento de bobinas a clientes de di-



versos sectores, como la arquitectura. Las tres soluciones están ahora también disponibles como productos sin disolventes con el sufijo "SF" (sin disolventes).

Henkel también dispone de instalaciones de producción para las industrias de automoción y aviación en su fábrica de Montornès. Por lo tanto, esta planta está idealmente situada en términos de infraestructura para servir como centro europeo para el pretratamiento de bobinas, al tiempo que aumenta su capacidad para los clientes globales. *"Con esta ampliación en Montornès, que será el nuevo centro de producción para Europa y la región APAC, podemos garantizar una capacidad de suministro fiable para satisfacer la creciente demanda. Esta es una de las formas en que contribuimos a la megatendencia arquitectónica de los proyectos de construcción sostenible",* ha afirmado **Jaume Anguera, director de la planta de Montornès.**

En el futuro, las capacidades ampliadas también permitirán a la compañía ofrecer a los fabricantes de hojalata una base ideal para convertir sus procesos de pasivado. Estos fabricantes tendrán que dejar de utilizar cromo en la producción para 2027. Henkel subraya así sus elevadas aspiraciones de lograr procesos más seguros, limpios y eficientes en la industria metalúrgica, como se refleja en los tres pilares de su marco **"REspect REthink REinvent"**. Su objetivo es impulsar un proceso de optimización continua, mejorando aún más los productos y aplicaciones, ofreciendo a los clientes el mayor rendimiento posible y conservando los recursos del planeta al mismo tiempo. *"Buscamos continuamente formas de hacer que el pretratamiento de metales sea más sostenible para nuestros clientes, sus empleados y el medio ambiente. La producción neutra en CO₂ en Montornès es un hito importante en nuestra ambición de seguir avanzando",* añade **Volker Mansfeld, vicepresidente mundial de Metal Coil e industria general.**



Aluminium
**FOR A
BETTER LIFE**



Solidez Financiera



**2 Centros Productivos
Alicante y Murcia**



**Compromiso
de Calidad**



Distribución a toda Europa



**2 Centros Productivos:
Alicante y Murcia**



Distribución a toda Europa



Compromiso de Calidad



Solidez Financiera



350 Empleados



350 Empleados



Irizar e-mobility, primera compañía en utilizar aluminio reciclado producido por HYDRO con hidrógeno verde

Hydro, compañía líder en el sector del aluminio, e Irizar e-mobility, compañía española especializada en el suministro de soluciones integrales de electromovilidad para las ciudades, han llevado a cabo un proyecto de colaboración a través del cual Hydro ha suministrado a Irizar e-mobility aluminio reciclado producido con hidrógeno verde para la fabricación de elementos de la carrocería de sus vehículos eléctricos "zero-emissions". De esta forma, Irizar e-mobility se convierte en la primera compañía en utilizar aluminio obtenido a través de dicha fuente de energía.

El pasado junio, Hydro alcanzaba un hito sin precedentes al conseguir, por primera vez a nivel mundial, producir en su planta de extrusión de Irurtzun, en Navarra, aluminio reciclado usando como fuente de energía el hidrógeno verde. Fue un proyecto piloto en el que se sustituyó el gas natural, que habitualmente se utiliza como combustible en la fundición para el reciclaje de aluminio, por hidrógeno verde libre de carbono.

Ahora, tras verificar que la calidad del aluminio obtenido con hidrógeno verde cumple con los requisitos más estrictos para la extrusión, el aluminio resultante de este proyecto tiene su primera aplicación industrial, gracias a la colaboración llevada a cabo por ambas empresas.

*"Esta colaboración es una oportunidad más para demostrar el compromiso de Irizar e-mobility con la lucha contra el cambio climático", ha señalado **Guillermo-A. Fernández Caballero**, Responsable de Medioambiente en Irizar e-mobility. "Estamos muy enfocados a la mejora continua para seguir reduciendo la huella de carbono en nuestros productos y actividades y, en este sentido, también es relevante contar con una cadena de suministro responsable que nos permita reducir las emisiones indirectas de GEIs por el consumo de las materias primas que necesitamos para proveer a nuestros clientes soluciones de movilidad eléctrica con cero emisiones".*

Ana Vázquez, Vicepresidenta de la región Sur en la división de Hydro Extrusion Europa, afirmó que "Hydro Extrusion Navarra es colaborador de Irizar e-mobility desde

hace muchos años, aportando todo el conocimiento y recursos de Hydro en la extrusión y reciclaje de aluminio. Las pruebas realizadas con hidrógeno verde significan un hito muy importante en nuestro camino hacia la descarbonización de la industria, y por eso estamos orgullosos de poder dar un paso más al suministrar perfiles fabricados con este aluminio reciclado, que ha utilizado hidrógeno verde como combustible, para la producción de los vehículos eléctricos de Irizar e-mobility".

Aluminio reciclado libre de carbono

Por sus características, el aluminio es el material idóneo para la producción de múltiples componentes en los vehículos eléctricos: es ligero y resistente, con un excelente comportamiento en la absorción de impactos, resistente a la corrosión y 100% reciclable, sin pérdida de sus propiedades durante el proceso.

El hidrógeno verde es uno de los combustibles más prometedores para abordar aquellas emisiones que son más difíciles de reducir en la industria. En la industria del aluminio, por ejemplo, el hidrógeno verde puede sustituir los combustibles fósiles usados en procesos donde se requieren altas temperaturas.

La producción de aluminio reciclado con hidrógeno verde permite obtener un material con un menor impacto ambiental durante su producción, ya que cada metro cúbico de gas natural sustituido por hidrógeno durante el proceso de combustión evita la emisión de 2.15 kg de CO₂ a la atmósfera.



**Extrusionados
Termoplásticos s.a.**



El cálido perfil

**Fabricación
de juntas
y perfiles
en todo tipo
de materiales**

- *PVC blando*
- *PVC rígido*
- *Cauchos termoplásticos*
- *EPDM*
- *Polietilenos*
- *PC*
- *ABS*
- *EVA*
- *PU*
- *PMMA*
- *etc...*

**Extrusión de todo
tipo de juntas para
series europeas**

- *Coextrusión*
- *Triextrusión*
- *Junta central*
- *Puente Térmico*
- *Acristalamiento*
- *Estanqueidad*

BUSCAMOS
DISTRIBUIDORES
EN EXCLUSIVA
Y AGENTES
COMERCIALES
PARA DIFERENTES
ZONAS










































Carretera de la Roca Km. 12'5
Polígono Can Baliarda - Calle Indústria, 15-23
Apartado de Correos 48
08105 SANT FOST DE CAMPSENTELLES
Barcelona - España
Tel.: +34 93 570 60 20 Fax: +34 93 570 29 12
exterplas@exterplas.com
www.exterplas.com
























EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA





















(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)



MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>ALAS IBERIA, S.L.U. Tel.: 985 989 600 www.alasiberia.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 478 Qualicoat con Seaside
 <p>ALESPRI, S.A. Tel.: 964 467 228 www.alespri.com</p>	Anodizador	
 <p>ALUCOFER INTERNACIONAL, S.L.U. Tel.: 967 388 267 / 501 www.alucoferinternacional.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 486 Qualicoat con Seaside
 <p>ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L. Tel.: 968 889 134 www.lacadosmurcia.com</p>	Lacador	Qualicoat 436 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0023
 <p>ALUEUROPA, S.A. Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 443 Qualicoat con Seaside
 <p>ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA Tel.: 941 486 056 www.alueuropa.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 481
 <p>ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA Tel.: 921 181 850 www.alueuropa.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 455 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0016
 <p>ALUCANSA Tel.: 922 500 223 www.alucansa.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1041 Qualicoat 429 Qualicoat con Seaside
 <p>ALUMINERA EXTRUSIÓN, S.A. Tel.: 938 496 890 www.alumineraextrusion.com</p>	Extruidor	
 <p>ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. Tel.: 981 804 213 www.cortizo.com</p>	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 402 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0014 Qualanod 1027
 <p>ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L. Tel.: 922 392 532 www.cortizo.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1042 Qualicoat con Seaside 483
 <p>ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U. Tel.: 926 647 050 www.cortizo.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1049 Qualicoat 437 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0005
 <p>ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. - CERVERA</p>	Lacador	Qualicoat 485 Qualicoat con Seaside)
 <p>ALUMINIOS GALISUR Tel.: 955 630 138 www.galisur.es</p>	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 484 Qualanod 1052
 <p>ALUVAL, S.L. Tel.: 961 519 680 www.aluval.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 482 Qualicoat con Seaside
 <p>ANODIAL ESPAÑOLA, S.L. Tel.: 941 486 260 www.anodial.com</p>	Anodizador	Qualanod 1012
 <p>ANODICOLOR, S.L.U. Tel.: 936 534 001 anodicolor@anodicolor.com</p>	Anodizador	Qualanod 1026
 <p>ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA) Tel.: 976 102 094 - 976 472 570 www.inalsa.net/anesa/index.htm</p>	Lacador Anodizador	Qualanod 1047 Qualicoat 451 Qualicoat con Seaside
 <p>APLIBAND, S.L. Tel.: 916 422 445 www.grupoandalucia.org</p>	Lacador Anodizador	Qualanod 1045
 <p>AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 918 745 388</p>	Lacador Extruidor	Qualideco ES-0015
 <p>AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 818</p>	Extruidor	
 <p>AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 727</p>	Lacador Anodizador	Qualicoat 401 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-004 Qualideco ES-0007 Qualanod 1038
 <p>BRUNET MAS, S.L.</p>	Lacador	




MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL) Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com</p>	Lacador	Qualicoat 453 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0013
 <p>DECORAL, S.A. Tel.: 935 730 351 www.decoral.es</p>	Anodizador	Qualanod 1004
 <p>EUROCOLOR LACADOS, S.L.U. Tel.: 941 260 648 www.eurocolor.es</p>	Lacador	Qualicoat 432 Qualicoat con Seaside
 <p>EXLABESA BUILDING SYSTEMS, S.A.U. Tel.: 986 556 277 www.exlabesa.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 418 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0012
 <p>EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L. Tel.: 981 803 026 www.exlabesa.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1036 Qualicoat 446 Qualicoat con Seaside
 <p>EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L. Tel.: 00 212 539 417 398 http://www.exlabesa.ma</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1103 Qualicoat con Seaside Qualanod 1903
 <p>EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL) Tel.: +34 967 216 662 www.extrual.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1039 Qualicoat 425 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0002
 <p>EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 472 Qualicoat con Seaside
 <p>EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com</p>	Lacador Extruidor	
 <p>EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA) Tel.: 986 557 250 www.extrugasa.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1032 Qualicoat 424 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0006
 <p>EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR) Tel.: 968 684 001 www.extrucolor.es</p>	Anodizador Extruidor	Qualicoat 3.0 N° E-001 Qualanod 1048
 <p>EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL) Tel.: 925 232 363 www.extol.es</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1046 Qualicoat 464 Qualicoat con Seaside
 <p>EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U. Tel.: 983 511 000 www.extmet.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 477 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0021
 <p>GALIMETAL, S.A. Tel.: 986 468 330 www.alugal.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 454 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-002 Qualanod 1044
 <p>DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigo.in.com</p>	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-410
 <p>DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigo.in.com</p>	Lacador Lacador de Acero	Qualicoat E-479 Qualisteelcoat E-411 Qualicoat con Seaside
 <p>GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L. Tel.: 950 640 416 aluminio.gpa@gmail.com</p>	Lacador	Qualicoat 442
 <p>HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com</p>	Lacador Extruidor	Qualicoat 445 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0011
 <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra) Tel.: 948 507 100 www.hydroextrusions.com</p>	Extruidor	
 <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca) Tel.: 937 078 200 www.hydroextrusions.com</p>	Extruidor	
 <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva) Tel.: 977 307 000 www.hydroextrusions.com</p>	Extruidor	
 <p>INDALSU, S.L. Tel.: 902 145 541 www.indalsu.com</p>	Extruidor	Qualicoat 463 Qualicoat con Seaside





MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA) Tel.: 976 472 570 www.grupoinalsa.com</p>	Lacador Extruidor	
 <p>INGALZA, S.A. Tel.: 976 107 280 www.ingalza.com</p>	Extruidor Lacador Anodizador	Qualanod 1029
 <p>INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 935 602 350 / 935 741 828 www.installux-es.com</p>	Extruidor	
 <p>INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 977 169 118 www.installux-es.com</p>	Lacador	Qualicoat 430 Qualicoat con Seaside
 <p>ITESAL LACADOS, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es</p>	Lacador	Qualicoat 440 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-003
 <p>ITESAL, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es</p>	Extruidor	
 <p>J. CAMPANO, S.L. Tel.: 937 842 565 www.jcampano.com</p>	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-412
 <p>LEPOXI, S.A. Tel.: 943 528 150 www.lepoxi.com</p>	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-413
 <p>LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL) Tel.: 973 204 100 www.ladal.es</p>	Lacador	Qualicoat 404 Qualicoat con Seaside
 <p>LACADOS ALACANT, S.L. Tel.: 965 483 531 www.lacadosalacant.com</p>	Lacador	Qualicoat 461 Qualicoat con Seaside
 <p>LACADOS DEL VALLÉS, S.A. Tel.: 938 645 911 www.lacadosdelvalles.com</p>	Lacador	Qualicoat 405 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0009
 <p>LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L. Tel.: 941 445 419 www.lacadospiresa.com</p>	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-414
 <p>LACALUM, S.L. Tel.: 925 841 038 www.lacalum.com</p>	Lacador	Qualicoat 459 Qualicoat con Seaside
 <p>METAL APOTHEKA, S.A. Tel.: 976 140 700 www.metalpintura.com</p>	Lacador Lacador de acero	Qualicoat 458 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0018 Qualisteelcoat E-400
 <p>NEVALUZ SEVILLA, S.L.. Tel.: 955 905 390 www.nevaluz.com</p>	Lacador Extruidor	
 <p>PRIMALUM CANALES, S.L. Tel.: 968 476 004 www.primalumcanales.com</p>	Lacador	Qualicoat 469 Qualicoat con Seaside
 <p>PROCESOS DEL ALUMINIO, S.A. (PROALSA) Tel.: 925 805 042 www.proalsadecor.es</p>	Lacador	Qualicoat 457 Qualicoat con Seaside
 <p>RECUBRIMIENTOS ORGÁNICOS, S.A. (SARO) Tel.: 945 248 758 www.recubrimientos.org</p>	Lacador Lacador de Acero	Qualicoat 409 Qualicoat con Seaside Qualisteelcoat E-402 Qualideco ES-0022
 <p>SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC) Tel.: 918 713 627 www.simer-sa.es</p>	Lacador	Qualicoat 468 Qualicoat con Seaside
 <p>SOPENA INNOVATIONS, S.L. Tel.: 961 452 050 www.gruposopena.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1025 Qualicoat 439 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0004
 <p>STRUGAL 2, S.L. Tel.: 955 630 150 www.strugal.com</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1050 Qualicoat 474 Qualicoat con Seaside
 <p>STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L. Tel.: 0021 253 952 02 22 www.strugal.ma</p>	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat con Seaside 1106 Qualanod 1902
 <p>TRATAMIENTOS DE ANODIZADOS HUMANES DE MADRID, S.A. Tel.: 916 066 011 www.ta-humanes.es</p>	Anodizador	Qualanod 1051

MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	ADAPTA COLOR,S.L. Tel.: 964 467 020 www.adaptacolor.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-030
	AKZO NOBEL COATINGS, S.L. Tel.: 934 842 500 www.akzonobel.com/es/	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN) Tel.: 961 343 033 www.alsan.es	Fabricante de productos químicos, maquinaria e instalaciones	Qualicoat Qualanod 007/017
	AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L. Tel.: 932 276 000 www.axaltacoatingsystems.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	CHEMETALL, S.A. Tel.: 938 406 786 www.chemetall.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L. Tel.: 914 920 860 www.cubson.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco N° PS-006
	CIN GOVESAN, S.L.U. Tel.: 918 473 800 www.govesan.es	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	HENKEL IBÉRICA, S.A. Tel.: 932 904 000 www.henkel.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	MIVA COATINGS, S.L.U. Tel.: 961 219 510 www.mivacoatings.com	Fabricante de pintura	Qualicoat
	NEUCE ESPAÑA, INDUSTRIA DE PINTURAS, S.L.U. Tel.: 931 151 444 www.neuce.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-014
	PROQUIMIA, S.A. Tel.: 938 832 353 www.proquimia.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL) Tel.: 902 020 532 www.quimial.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD	
	ATOTECH ESPAÑA, S.A. Tel.: 944 803 000 www.atotech.com	Fabricante de productos químicos	
	DECORAL SYSTEM, S.R.L. Tel.: 00 390 457 635 122 www.vivdecoral.it	Film, Polvo, Plantas	
	ENSINGER, S.A. Tel.: 935 745 726 www.ensinger.es	Fabricante de poliamidas	
	EUROIMPIANTI, S.L. Tel.: 938 325 083 www.euroimpianti.es	Maquinaria	
	GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U. Tel.: 946 719 509 www.guardian.com	Vidrio para la edificación	
	IBERIA DIES PHOENIX, S.L. Tel.: 976 145 243 www.iberiadies.com	Fabricante de matrices	
	PULVERIT IBERIA, S.L.U. Tel.: 607 16 32 59 www.pulverit.es	Fabricante de pintura	
	SISTEMAS TECNICOS DEL ACCESORIO Y COMPONENTES, S.L. (STAC) Tel.: 981 817 036 www.stac.es	Poliamidas	

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES	ACTIVIDAD
 <p>SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CARBUROS METÁLICOS, S.A. Tel.: 930 009 960 www.carbueros.com</p>	Gases industriales
 <p>MAC DERMID ESPAÑOLA, S.A. Tel.: 943 820 082 www.macdermid.com</p>	Fabricante de productos químicos
 <p>SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L. Tel.: 913 972 644 www.saint-gobain.com y www.climalit.es</p>	Vidrio para la edificación
 <p>SHERWIN WILLIAMS SPAIN COATINGS, S.L.U. Tel.: 938 843 442 www.sherwin.com</p>	Fabricante de Pinturas
 <p>TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L. Tel.: 932 386 438 www.technoform.com</p>	Fabricante de poliamidas
 <p>TYMAN INTERNATIONAL - GIESSE GROUP IBERIA S.A.U. Tel.: 936 853 600 www.tyman-international.com</p>	Sellado y herrajes

ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 <p>EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP) TEL.: 972 671 381</p>	Lacador de Acero	
 <p>IBI COATING, S.L.U. Tel.: 966 554 139</p>	Lacador de Acero	
 <p>LASERGRAN, S.L. Tel.: 958 513 228 www.lasergram.com</p>	Lacador de Acero	
 <p>PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L. Tel.: 938 771 510 www.pinturesmestres.com</p>	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-409
 <p>PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (Pinsa) Tel.: 936 533 114 www.pinsa.es</p>	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-403
 <p>RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN) Tel.: 962 538 047 ramon@retecpin.com</p>	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-405

ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES	ACTIVIDAD
 <p>ALCOA INESPAL, S.L.U. Tel.: 914 068 200 www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455</p>	Aluminio
 <p>HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U. Tel.: 949 100 400 www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/</p>	Aluminio
 <p>MECHEM, S.A. Tel.: +41 21 651 08 80 www.mechem.com</p>	Aluminio

ENTIDADES ADHERIDAS	ACTIVIDAD
 <p>AIDIMME Tel.: 96 131 85 59 www.aidimme.es</p>	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
 <p>AIMEN Tel.: 986 344 000 www.aimen.es</p>	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
 <p>DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC) Tel.: 918 023 117 www.decotecsl.com</p>	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
 <p>FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION Tel.: 902 760 002 www.tecnalia.com</p>	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos

MIEMBROS COLECTIVOS - ASDAE (Asociación de Sistemistas y Distribuidores de Aluminio de España)			
ALU ECOLOGIC SYSTEM, S.L.	www.shuvent.com	CARRILLO SISTEMAS DE ALUMINIO, S.L.	www.carrilloaluminio.es
ALUGISA, S.L.	www.alugisa.com	COMERCIAL ALCALDE ARAGÓN, S.L.	www.alcaldearagon.com
ALUMINIOS AYUSO, S.L.U.	www.grupoayuso.org	COMERCIAL FELMAN, S.L.	www.felman.es
ALUMINIOS EIBAR, S.L.	www.aluminioeibar.com	COSADE, S.A.	www.cosade.es
ALUMINIOS FRANCO, S.A.	www.aluminiosfranco.es	EXTRUSIONADOS JAÉN, S.L.	www.alusistemas.es
ALUMINIOS J. CANTARERO, S.L.		GRUPO AMC	www.grupoamc.com
ALUMINIOS MARTÍNEZ ASO, S.A. (ALUMARTE)	www.alumarte.com	REYNAERS ALUMINIUM, S.A.U.	www.reynaers.com
ALUMINIOS NERVIÓN, S.L.	www.itesal.es	ROMINIO SERVICIOS Y SUMINISTROS, S.L.U.	www.rominio.com
ALUPAN, S.L.	www.alupan.es	SANTA OLALLA ALUMINIOS EXTRUIDOS, S.L.U.	www.soaluex.com

MARCAMOS LA DIFERENCIA EN TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE



AEA

Asociación Española del Aluminio
y Tratamientos de Superficie

C/ Príncipe de Vergara, 74 - 3ª planta
28006 - Madrid
Tel: +34 914 112 791 / +34 915 632 287
info@asoc-aluminio.es
www.asoc-aluminio.es



Presentamos un análisis en profundidad de los productos FAPIM

Punzonadora FP21

La punzonadora automática para varillas de poliamida FP21 realiza los mecanizados de las varillas para cada tipo de configuración de apertura.

La nueva interfaz de la pantalla táctil, disponible en 7 idiomas, es extremadamente intuitiva, está enriquecida con iconos y símbolos particulares que ayudan a elegir correctamente la configuración necesaria dependiendo de las medidas y el tipo de cerramiento que hay que producir.

FP21 dispone de una conexión Wifi, por lo que el software pueda mantenerse constantemente actualizado para garantizar su valor duradero en el tiempo.



Sistema para elevable y correderas LUCE

El sistema de corredera elevable Fapim se fabrica íntegramente en Italia como el resto de su catálogo. Robusto y fiable, permite realizar puertas y ventanas de considerable tamaño y peso. Con una línea cada vez más completa y de altas prestaciones, LUCE es ideal para crear cerramientos seguros, fáciles de usar y con un sofisticado diseño para cualquier tipo de perfil.

Además de haber sido ensayado según la norma UNI EN 13126-16:2008 y de resistencia a la corrosión con clase de resistencia 5, LUCE hoy tiene también la certificación anti-fracción SKG con la clasificación de dos estrellas. La configuración certificada según la norma europea BRL 3104 se



puede replicar sin ningún kit adicional: la cerradura estándar y los puntos de cierre son perfectamente adecuados para garantizar la certificación de resistencia al robo.

La manilla PRISMA enriquece la línea Luce, en la que la elegancia del diseño OLIMPO se encuentra con la precisión de la fijación con tornillos métricos y la posibilidad de tornillos autorroscantes adicionales que sirven para refuerzo.

Línea OLIMPO

Diseño lindo, minimalista y la máxima precisión en cada detalle para garantizar productos estéticamente innovadores y de la más alta calidad, es el sello distintivo de la línea OLIMPO, ahora aún más rica y completa, incluyendo prácticamente todos los tipos de apertura.

La cremóna GEA disponible en la versión de una o dos palas y con llave. La manilla IRIS con su diseño minimalista, las medidas de la base circular reducidas, y gracias al mecanismo dedicado, de aplicación sencilla y segura.



OLIMPO

Además, la manilla de cuadradillo EOS también disponible con llave, ahora también con mango desviado, especialmente indicado para espacios reducidos entre hoja y marco y la manilla de puerta HERA, disponible en versión simple y doble.

GAIA es la cremona para aberturas hacia exterior, ambidiestra y con mango inclinado para montaje en hojas de medidas reducidas. Disponible en versiones unidireccionales y bidireccionales con un ancho de base de tan solo 27 mm para permitir la aplicación incluso en perfiles minimalistas, su montaje es rápido y sencillo, sin necesidad de mecanismos internos al perfil.

Con la manilla para sistemas elevables PRISMA, la elegancia del diseño OLIMPO se une a la precisión de la fijación con tornillos métricos y la posibilidad de tornillos autotalladrantes suplementarios para refuerzo.

TWENTY, la nueva línea de manillas para aberturas correderas en línea con las manillas minimalistas clásicas, disponible con mango desviado. El mango gira solo 20° mientras que el cuadradillo al interior del mecanismo realiza la clásica rotación de 90° para un agarre ergonómico y un movimiento seguro y efectivo de la hoja.

Recubrimiento CLEAN HAND

Todos los accesorios que están repetidamente en contacto con las manos, y por lo tanto en particular toda la

línea OLIMPO, están tratados con CLEAN HAND, el revestimiento superficial de Fapim que crea una verdadera barrera contra los principales microorganismos.

Las pruebas de laboratorio han demostrado que la actividad antibacteriana de CLEAN HAND se estabiliza en 24 horas, consiguiendo una reducción de microorganismos del 99-100%. Las pruebas, según las normas ISO 22196 y JIS Z 2801, confirmaron que CLEAN HAND tiene una acción eficaz contra las principales bacterias, gérmenes, mohos y hongos que contaminan las superficies.

CLEAN HAND significa superficies con una poderosa acción antibacteriana garantizada en el tiempo sin sacrificar la alta calidad Fapim.

Bisagra MONZA para canal 16

MONZA, la bisagra para puerta con fijación a contraste amplia aún más su gama: llega la versión para la aplicación sobre perfiles de aluminio con un canal de 16 mm. La nueva MONZA mantiene las características peculiares de su línea como el tamaño reducido de los cuerpos y la alineación tras el ajuste horizontal, así como la regulación micrométrica horizontal y vertical, además de la regulación en presión.

La bisagra MONZA para canal 16 es disponible en la versión de dos palas, garantizando una capacidad de 120 Kg. La nueva versión de MONZA se aplica directamente en el canal del marco mediante una contra placa premontada, sin necesidad de mecanizado, mientras la fijación en la hoja se realiza mediante tornillos autorroscantes.



BISAGRA MONZA



EXLABESA presenta ICONIC, una colección exclusiva de manillas, cremonas y complementos



EXLABESA, multinacional líder en diseño, desarrollo y fabricación de sistemas de aluminio para la arquitectura, presenta ICONIC, una gama exclusiva de manillas, cremonas y complementos que fusiona la elegancia minimalista con la funcionalidad y perfección técnica de un herraje de alto valor.

En línea con su apuesta por la diferenciación a través del diseño y la innovación, EXLABESA ha desarrollado unas soluciones exclusivas de apertura de última generación para sus sistemas de ventanas y puertas de diferentes tipologías de apertura.

La colección sobresale por su diseño estilizado, en el que la sutileza de la línea recta aporta ligereza visual y coherencia al conjunto de la gama. Estas soluciones de cierre, funcionales y atractivas, han sido desarrolladas para satisfacer las necesidades actuales del sector, apostando por un planteamiento minimalista, junto con un mecanismo simple, fiable y robusto. Además, destacan por su ergonomía y sencillez de uso en las maniobras de apertura y cierre, pero también en la facilidad de instalación.

ICONIC abarca una amplia tipología de manillas y accionadores para cubrir cualquier necesidad. Estas soluciones no solo complementan estéticamente los sistemas EXLABESA, sino que también se integran perfectamente en términos de prestaciones técnicas y funcionalidad. En este sentido, la colección ofrece desde cremonas con o sin llave, manillas de cuadradillo, cremonas extraíbles o tiradores hasta manillones o uñeros para sistemas de correderas elevables.

Características destacadas de ICONIC:

Ligereza visual y atemporalidad: Diseño minimalista de líneas rectas sin tornillería ni piezas plásticas a la vista.

Ergonomía y robustez: Tamaño y forma interior que ofrecen facilidad de uso y comodidad de agarre.

Personalización y libertad creativa: Disponible en cualquier color de la carta RAL, permitiendo la coordinación perfecta entre el sistema de cierre y la carpintería.

Instalación rápida y sencilla: Mecanizado sencillo de los perfiles, piezas premontadas para facilitar el montaje y manillas con tapas giratorias que ocultan la tornillería.

La gama ICONIC de EXLABESA redefine el estándar en elegancia minimalista y funcionalidad, ofreciendo a arquitectos, fabricantes y consumidores una opción única para sus proyectos de cerramientos más innovadores.

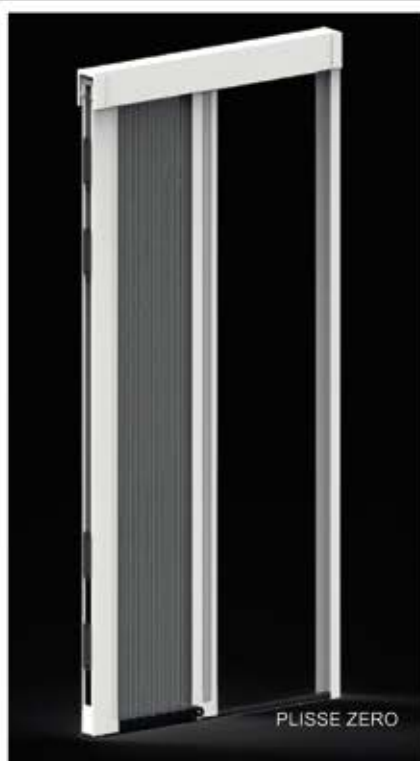
Puedes consultar la gama completa ICONIC y sus características técnicas en la página web exlabesa.com.



C/ Ciudad de Ferrol 20-22
46988-Paterna (VLC)
Tel. +34 961 004 999
www.zanzar.es
info@zanzar.es



Distribuidor oficial de
España y Portugal.





Manillas SELECTION de TECHNAL



TECHNAL, siempre a la vanguardia del diseño y la innovación, lanza al mercado EXCLUSIVE HANDLES COLLECTION, su nueva línea de manillas con la que se redefine la estética final de ventanas y puertas, ofreciendo una gran capacidad de personalización al usuario. La colección está formada por tres líneas de acabados, SELECTION, TEMPTATION y PASSION, de estilo minimalista y atemporal. Todas las versiones se han reducido a la máxima esencia con la finalidad de ser fieles al compromiso de la marca con el uso de materiales nobles y las líneas depuradas.

La primera línea de manillas que TECHNAL ha lanzado al mercado es SELECTION, una colección que ensalza el minimalismo y la funcionalidad con la finalidad de ofrecer una experiencia única al tacto y a la vista. Cuenta con una identidad visual uniforme, elegante y acorde con los más altos estándares de diseño en la actualidad. SELECTION, en acabado redondo y cuadrado, ha sido diseñada para ofre-

"Estas manillas, dotadas de una gran simplicidad y sin adornos gratuitos, muestran claramente su eficiencia para un uso a largo plazo"

BERNARD MONFORT, diseñador de la exclusive handles collection

cer la mejor ergonomía y adaptabilidad de uso. Así, la parte trasera de las manillas es redondeada, lo que proporciona una excelente sensación de agarre además de ser agradable al tacto. Este diseño redondeado se combina con la estética de líneas rectas en la parte delantera, creando un modelo uniforme que equilibra a la perfección funcionalidad y máxima esbeltez. De calidad probada, la colección está disponible en acabado anodizado o lacado, y cuenta también con un nuevo y excepcional acabado negro anodizado que añade un nivel extra de sofisticación.



Systema SF20



Systema SF25



Systema SF35

Perspectivas soleadas para el hogar ...

Con los sistemas de acristalamiento flexibles de SUNFLEX, puede crear espacios luminosos y soluciones de espacios abiertos. Podemos ofrecerle soluciones a medida gracias a nuestros propios productos, desarrollados en cada detalle. La selección única de soluciones de acristalamiento SUNFLEX cubre todos los requisitos arquitectónicos modernos.



FUNDICIONES JULCAR recibe el Premio Pyme del año 2023 de Burgos



Sectores

La calidad de los productos fabricados por Fundiciones Julcar es reconocida por los sectores más exigentes de la actividad industrial: carpintería, automoción, electrónica, ferretería, baño, grifería, etc.

Especializados en la fabricación de piezas de fundición de metales no férreos y de piezas para carpintería metálica, desde 5 g a 2 kg, Fundiciones Julcar ofrece a sus clientes una respuesta integral: ingeniería, creación de utillaje, fundición, mecanizado, tratamiento térmico y montaje de conjunto.

Mercados

La empresa Fundiciones Julcar, S.L. recibió, a mediados de diciembre, el Premio Pyme del año 2023 de Burgos, que otora el Banco Santander y la Cámara de Comercio de Burgos, en colaboración con la Cámara de España.

Desde el jurado han valorado su aportación a la creación de empleo de calidad, su expansión y crecimiento en el mercado internacional y sus procesos de innovación.

Así lo ha indicado el presidente del jurado del Premio Pyme del año de Burgos, Pablo Ruiz, que ha destacado también la «notable expansión y crecimiento» de esta empresa, además de explicar que en 2022 su facturación creció en torno a un 30 por ciento. «Lo que ha supuesto un fuerte incremento en el número de empleados, pasando de 42 trabajadores a 76 en el último año, aumentando igualmente la inversión en su formación», ha apuntado Ruiz.

Fundada en 1981 y ubicada en Burgos (España), en el Polígono de Villalonquén, Fundiciones Julcar está formada por 2 divisiones, Fundiciones Julcar y Julcar Herrajes. Líderes en sus respectivos sectores, se caracterizan por su notable expansión y crecimiento en los diferentes mercados.

Sus más de 5.085 m² de instalaciones responden a una creencia o filosofía empresarial de compromiso permanente que busca, de forma constante, mejorar todas las partes integrantes del proceso productivo.

Con más de 500 referencias en fabricación, en este momento Fundiciones Julcar tiene una importante presencia internacional en múltiples países de distintos continentes.

Los productos fabricados por Julcar son de alta máxima calidad, y están certificados y homologados por institutos internacionales y reconocidos por múltiples empresas de prestigio mundial.

Distribución de los mercados mundiales

- » CEE - 55%
- » América - 15%
- » Asia - 5%
- » África del Norte - 25%

Fabricación

Procesos automatizados, tecnología de última generación, equipo humano muy cualificado y una formación permanente del mismo, además del compromiso constante en la mejora del proceso productivo, son los puntos clave sobre los que se sustenta el éxito de Fundiciones Julcar.

Su respuesta integral es una garantía de calidad y servicio, un auténtico valor añadido excelentemente calificado por los clientes de Fundiciones Julcar.



DALLAN

Las líneas para persianas

Cada persiana, una obra de arte

El fabricante nº 1 de
perfiladoras a medida para
persianas de aluminio

Hasta 600 m² de cortinas al día
con un solo operador.
¡Máxima automatización!

Producción a medida: **hasta un
15% de ahorro de materiales** en
comparación con la producción a
partir de barras.

*"El grupo Stella France incluye las
sociedades Profalux, Eveno, La
Toulousaine, Flip y Sofermi.
En total, estamos usando 17 líneas,
incluidas 3 líneas de tubo y 2 líneas
de fabricación de persianas enrollables,
y hemos pedido cuatro nuevas líneas.
Dallan es, sin duda, el proveedor del
grupo con el que mantenemos unos
vínculos más estrechos".*

Jean Germanaz





APRO de MASTER gana el premio Archiproducts Design Award en la categoría System components and materials



Han llegado los primeros premios importantes para APRO, el sistema de automatización para las ventanas del futuro. El pasado jueves 16 de noviembre, en el interior del emblemático Superstudio de Via Tortona (Milán), se desvelaron los ganadores de los premios Archiproducts Design Awards 2023 en una velada de homenaje a la que asistió la élite del diseño y la arquitectura.

APRO de Master fue premiado, por el jurado internacional compuesto por diseñadores, arquitectos, artistas y creativos de todo el mundo, con el premio ADA 2023 en la categoría System Components and Materials, en la que estuvieron presentes los principales representantes de la industria de componentes. Recibieron el premio en nombre de todo el personal técnico y de desarrollo de productos de Master Renato Mastromarino, Responsable de contenidos y Director de Contenidos, y Gianvito Mastro-rocco, Responsable de Comunicación y Marketing Digital, junto con Leo De Carlo, del estudio MIST, que supervisó el elegante diseño y el estilo esencial de APRO.

"Estoy orgulloso de haber recibido el premio Archiproducts Awards por el proyecto APRO de Master Italia. Mientras trabajaba en este proyecto, tuve la oportunidad de introducir un diseño sofisticado en un producto extremadamente técnico: esto convierte a APRO en un objeto que

no solo resuelve una función específica de forma elegante, sino que también demuestra cómo el estilo italiano triunfa incluso cuando se expresa en contextos aparentemente muy alejados de él", declaró el diseñador Leo De Carlo, de Studio MIST, que cuidó la línea estética del producto.

"Master siempre ha fabricado accesorios para cerramientos, que son por definición productos muy técnicos. Con APRO, he querido influenciar-me con diseñadores profesionales para empezar a introducir conceptos de diseño típicos en los procesos de creación y desarrollo de nuestras soluciones técnicas.

Esto se debe a que creo firmemente en la influencia y en la mejora continua para alcanzar niveles cada vez más altos", afirma Lorenzo Lafronza, Director Técnico y Director de productos OEM de Master.

Este importante premio concedido a APRO confirma, en un concurso de nivel internacional como es el Archiproducts Design Award, el reconocimiento que esta línea está obteniendo en el mercado mundial por su capacidad para satisfacer las necesidades de transformar cualquier cerramiento en un elemento domótico Integrado.



EL SISTEMA INTELIGENTE PARA LAS VENTANAS DEL FUTURO

archiproducts
AWARDS
WINNER



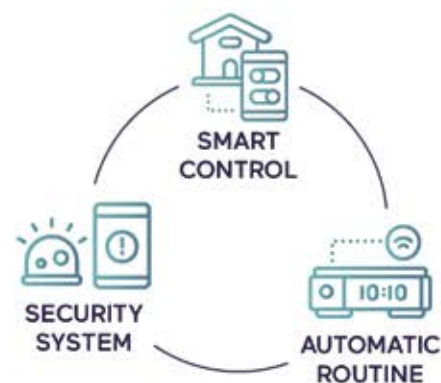
APRO
Windows Automation

APRO está pensada para dar respuesta a la exigencia de **automatizar** y **hacer inteligentes las aperturas** de los edificios residenciales, comerciales e industriales, destacando el diseño de estas arquitecturas con **automatismos totalmente invisibles** o **elementos de diseño** que se integran perfectamente en el edificio.

Esto es posible gracias a una gama de accesorios capaces de transformar

cualquier cerramiento en un **Home Automation Integrato**.

La gama está compuesta por **actuadores superpuestos o empotrados** de dimensiones muy reducidas para combinar **eficacia** de movimiento y **diseño**, y se complementa con **sistemas de cierre** y **dispositivos de control** mediante gateway que interactúan con una aplicación dedicada.



 **MASTER**
HARDWARE FOR WINDOWS AND DOORS

Master Italy S.r.l.
S.P. 37 Conversano - Castiglione km 0,570
70014 Conversano (Ba) Italia

Customer Service APRO
☎ +39 366 667 6122
support@myapro.it



myapro.it

Redes Social

 Master Italy

 Master Italy

 MasterTube

 masteritaly.com



Productos GIESSE para ventanas y puertas modernas y minimalistas



Bisagras ocultas C.H.I.C.

Los cerramientos de aluminio encarnan la modernidad y la innovación, que siempre han sido las características distintivas del espíritu Giesse. Las propiedades del aluminio lo convirtieron en un medio natural para desarrollar cerramientos con perfiles minimalistas y una mayor proporción de acristalamiento para una apariencia más esencial, brillante, y con accesorios ocultos.

El primer producto C.H.I.C. fue lanzado al mercado por Giesse en 2016 para ventanas oscilobatientes. La experiencia adquirida con el desarrollo de C.H.I.C. 100 kg permitieron a Giesse desarrollar una gama cada vez mayor con C.H.I.C. 130 kg, también para ventanas practicables y oscilobatientes, y posteriormente C.H.I.C. Abatible, para ventanas abatibles, y C.H.I.C. Puerta, para puertas y puertas de entrada.

Mirko Scheda, Product Manager de herrajes de ventana: *"El proyecto C.H.I.C. fue desafiante en varios niveles. Las soluciones técnicas que adoptáramos debían ser innovadoras y, por tanto, patentadas. También tuvieron que utilizar nuevos materiales que no se utilizan habitualmente en el sector de las ventanas de aluminio. Finalmente, el desafío más difícil fue miniaturizar los componentes y ocultarlos dentro del perfil. No ha sido un camino fácil.*

Realizamos cientos de pruebas y, como suele suceder, enfrentamos varios desafíos que nos permitieron comprender y mejorar en lo necesario. Los resultados ahora están ahí para que todos los vean. Aún más hoy en día, ya que la gama incluye un número cada vez mayor de nuevos productos con un rendimiento cada vez mayor".

Es un error común pensar que el estilo y el rendimiento no pueden ir de la mano. Con el C.H.I.C. sin embargo, reducir el perfil de la hoja y del marco aporta una serie de ventajas técnicas y prácticas.

Antonio Giacon, Product Manager de Herraje de puertas: *"Ampliamos la gama C.H.I.C. incluyendo las nuevas C.H.I.C. Puerta EG y RG, las primeras bisagras ocultas del mercado para puertas con sistema Euro Groove y R Groove. Las*





bisagras ocultas Giesse ahora están disponibles para todos los tipos de apertura y perfiles más populares del mercado. Todos los productos ofrecen los beneficios del concepto C.H.I.C: calidad certificada, grandes aberturas, altas capacidades de carga y montaje fácil".

Todas las bisagras ocultas C.H.I.C. son productos patentados, todas las etapas de diseño, desarrollo y producción se realizan en Italia. Todas las bisagras cuentan con la certificación Grado 5, el nivel máximo según la norma europea EN 1670 (resistencia de más de 480 horas a la niebla salina), para su uso incluso en ambientes con condiciones climáticas severas.

Los productos C.H.I.C. para ventanas oscilobatientes Euro Groove han obtenido la certificación EPD, una de las declaraciones de sostenibilidad más importantes del sector de la construcción. Evaluación del Ciclo de Vida realizada de acuerdo con las normas ISO 14040, ISO 14044, EN ISO 14025 y EN 15804. El resto de la gama también está en proceso de recibir las certificaciones EPD.

Giovanni Liconti, Gerente de sostenibilidad, "La hoja de ruta de sostenibilidad del grupo Tyman implica explotar las certificaciones de organismos independientes como herramienta para una evaluación transparente y cuantificable del desempeño ambiental. Medir con precisión el impacto de un producto a lo largo de su ciclo de



vida significa que se puede comparar de forma correcta y objetiva la sostenibilidad de diferentes productos. Por eso hemos optado por certificar C.H.I.C. Productos con EPD: una garantía de confiabilidad reconocida mundialmente".

Supra7, la martelina para Ventana sin Base

Para ofrecer una solución completa en la ventana minimalista del futuro, Giesse también diseñó Supra7, la martelina minimalista sin base. Supra7 combina un diseño moderno con los acabados más refinados, para una estética uniforme y moderna en cada estancia del edificio. Está disponible en una gran variedad de mecanismos con las líneas estéticas Asia, Kora y Prima, así como en la flamante línea Aria.





Sistema de herraje oculto de ALUGOM para todo tipo de aperturas



La nueva generación de cerramientos donde se reducen al mínimo las dimensiones de los perfiles de aluminio se traduce en una estética más actual e innovadora desde el punto de vista arquitectónico, mediante el aumento de la zona acristalada sin alterar las dimensiones de la ventana, disminuyendo el impacto visual de las zonas opacas, y permitiendo una visión más limpia y extensa, cediendo todo el protagonismo a la luz y el paisaje.

Continuando con esta tendencia, se ha creado un sistema completo de herraje oculto tanto para hojas practicables como para oscilo batientes, donde las bisagras quedan invisibles a la vista preservando y apoyando el minimalismo de la estructura.

Este herraje permite todas las aperturas que se venían haciendo con las bisagras vistas de hasta 180° de giro, oscilo batientes y microventilación, con un sistema de instalación sencillo y rápido con una combinación efi-

caz entre número reducido de componentes y fases de montaje, con una posibilidad muy amplia de regulación en altura, lateral y en compresión con la hoja ya instalada en el cerco.

Al ser accesorios escondidos dentro de las cámaras del perfil, fabricados con materiales altamente resistentes, no tienen color, por lo que ofrece al instalador la ventaja de no tener que programar los acabados de cada obra.

ALUGOM dispone también de una serie de hoja oculta, donde es posible fabricar el nudo central de 2 hojas con un perfil especial con el que se consigue una apariencia simétrica de la ventana, dándole un valor visual añadido a la propia carpintería, colocando una manilla de apertura centrada en dicho nudo, consiguiendo una estética moderna y de diseño del elemento de maniobra.



ALG VISTA

ALUGOM presenta ALG VISTA, la serie abatible con uno de los nudos centrales más estrechos del mercado, en línea con últimas tendencias arquitectónicas.

Un diseño **minimalista** tanto de cerco como de hoja, con una sección vista frontal de solo **54,8 mm**, que amplía la zona de visión al reducir el impacto visual del marco en beneficio de una mayor superficie de vidrio.

Gracias a un perfil inédito en el nudo central de la ventana de 2 hojas se logra que ésta tenga una apariencia simétrica, reforzando el valor visual de la propia carpintería.

**Diseño al
servicio de la
eficiencia y
del máximo
confort**



$U_w 1,5 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
 $U_f 1,8 \text{ W/(m}^2\text{K)}$





Nuevo lado de bisagra Roto NX | A16 para perfiles de aluminio de canal europeo 16 mm

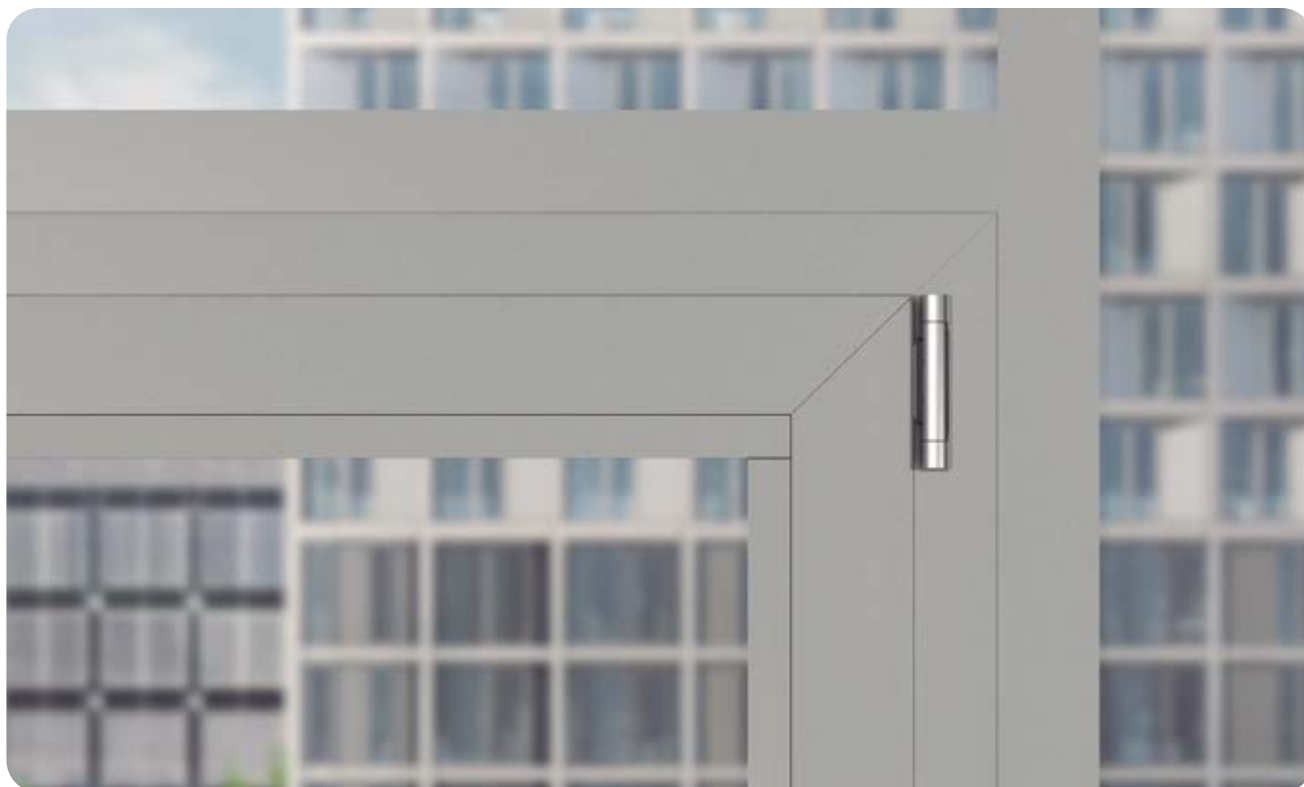
Roto NX para todos los materiales de marco

Por: Roto Frank

Roto Frank Fenster- und Türtechnologie lanza una nueva bisagra angular con galce para los perfiles de aluminio con 16 mm de canal europeo para el herraje oscilobatiente Roto NX. Una característica destacada del nuevo lado de bisagra Roto NX | A16 es, según el fabricante, su amplio campo de aplicación. Se encuentran a disposición variantes para ventanas estándar, redondas e inclinadas, así como puertas balconeras con o sin solera. El sistema de herrajes Roto NX presenta una proporción elevada de elementos iguales para varias aplicaciones: los fabricantes que procesan más de un material de marco se beneficiarán del uso indistinto de numerosos componentes, como los pernios angulares para aluminio y PVC. Algunos componentes, como la microventilación integrada, son idénticos en todos los materiales de marco. Ello permite simplificar la gestión del almacén e incrementar la seguridad del procesamiento.

Fabricación flexible y eficiente

Como líder del mercado mundial de herrajes oscilobatientes, Roto permite que los fabricantes de ventanas puedan satisfacer óptimamente las principales demandas de los clientes en sus respectivos mercados con ventanas de todos los materiales de marco. Gracias a la reciente ampliación de la gama, Roto NX demuestra una vez más su vocación de futuro a nivel internacional, según informa el fabricante. Ya se trate de ventanas de tamaño grande, hojas con peso elevado, ventanas redondas o inclinadas, con Roto NX, los fabricantes producirán de forma flexible y económica con todos los materiales de marco, si lo desean también en clase RC 2 o RC 3 y en líneas de montaje automatizadas. Sea cual sea el material de marco con el que se fabrica un elemento con el herraje oscilobatiente Roto NX, el diseño del lado de bisagra apoyado en superficie se mantiene igual. De este modo, el sistema de herrajes satisface altas exigencias estéticas. Para todos los componentes visibles, se encuentran disponibles superficies y colores atractivos.





PRIME

Sistema Ultraminimalista

Prime es un sistema de correr minimalista diseñado para soluciones arquitectónicas de vanguardia.

Desarrollado para combinar la máxima transparencia con la mínima visión estructural, este nuevo sistema de altas prestaciones permite la ejecución de grandes huecos y la aplicación de soleras empotradas para su integración en el suelo, asegurando un excelente drenaje. Con posibilidad de instalar doble y triple acristalamiento de altas prestaciones, se trata de un sistema en el que todos los detalles han sido cuidadosamente seleccionados para conseguir el máximo confort, seguridad y estabilidad.



INOVACIÓN . ARQUITECTURA . DISEÑO.

Distribuidores en España:

Europex	Fesutek	Alukolux	Aluminios Las Islas	Morán	Altex	Vica Internacional
Cádiz	Jaén • Córdoba	Málaga	Islas Baleares • Valencia	León	Granada • Madrid	Murcia



Rendimiento máximo con funcionamiento continuo y protección anticorrosión

Con los nuevos embellecedores angulares con galce para perfiles de aluminio de canal europeo de 16 mm, los elementos de ventanas aseguran una alta funcionalidad. Un casquillo de cojinete aporta durabilidad, evitando la fricción entre el eje y el bulón articulado del pernio angular, reduciendo por consiguiente el desgaste.

Las propiedades del Roto NX | A16 en funcionamiento continuo han sido comprobadas con hojas de hasta 2800 mm de alto y 150 kg de peso. Todos los elementos han superado las pruebas de clase H3 según la norma EN 13126-8 (20.000 ciclos). La resistencia anticorrosión de todos los componentes corresponde a la clase 5, la más alta según la norma EN 1670. La certificación según QM 328 ha sido emitida para un elemento de aluminio con hoja de 900 mm de ancho, 2300 mm de alto y 150 kg de peso.

Posibilidad de montaje automatizado

Al igual que muchos otros componentes del sistema modular Roto NX, la nueva bisagra angular con galce ha sido desarrollada de tal modo que el lado de bisagra esté indicado tanto para un tope manual como para el procesamiento en líneas de montaje automatizadas. Las posiciones de taladro del soporte de compás y del pernio angular en el perfil de aluminio corresponden a las mismas para elementos de ventana con perfil de PVC con peso de hoja hasta 130 kg, apoyando la producción eficiente incluso cambiando el material.

Una extensión opcional que permite desplazar la posición de los tornillos de fijación para la nueva bisagra angular con galce incrementa adicionalmente la flexibilidad en la fabricación de ventanas de aluminio. Al mismo tiempo, permite equiparlas con un limitador de apertura, un requisito al que los fabricantes de ventanas de aluminio hacen frente a menudo.



Aluminio
Hydro
CIRCAL®
100R



Kg CO₂

H U E L L A D E
C A R B O N O
C A S I N U L A

A L U M I N I O
100% RECICLADO
POSCONSUMO

DESCARBONIZANDO LA EDIFICACIÓN

En TECHNAL, como parte del grupo Hydro, innovamos más allá de los límites. Gracias a una nueva inversión en I+D+I y tecnología productiva, somos la primera empresa de cerramientos que puede producir aluminio 100% reciclado posconsumo: Hydro CIRCAL®100R. Ahora podemos suministrar sistemas con una huella de carbono casi nula, sólo 0,5 Kg CO₂e por Kg de aluminio, para realizar los proyectos arquitectónicos más exigentes en términos ambientales. Juntos, podemos contribuir a descarbonizar el sector de la edificación.

IMAGINE WHAT'S NEXT



By  Hydro



CISA presenta los cierrapuertas serie 60470/71

Nueva gama de cierrapuertas con sistema a piñón y cremallera, fuerzas 2÷4, amplia gama de acabados y óptima relación calidad-precio



Características principales

- » Sistema a piñón y cremallera.
- » Fuerzas de cierre 2÷4 (multifuerza).
- » Para puertas con anchura máx. 1.100 mm y peso máx. 85 kg (68 Kg conforme a certificación UL).
- » Velocidad de cierre regulable mediante válvula.
- » Golpe final regulable mediante válvula.
- » Reversible; para puertas derechas o izquierdas, posición normal o invertida.
- » Acabados; negro (44), blanco (45), champán (87), marrón (88) y plata (97).
- » Diseño compacto, reducidas dimensiones.
- » Fiabilidad y durabilidad.
- » Óptima relación calidad-precio.

Gama

La gama se compone de versiones con/sin retención mecánica sobre el brazo.

Certificaciones

- » Conforme a UL (versiones sin retención).

Ventajas

- » Facilidad de instalación.

Información adicional

- » Catálogo técnico.

ORGADATA



LOGIKAL

Software para las mejores ventanas, puertas y muros cortina

Obtenga las últimas innovaciones de software en la industria de puertas y ventanas

- Presupuestado fácil y rápido
- Múltiples sistemas en un mismo proyecto
- Dibujos avanzados con funciones CAD
- Experiencia de más de 20 años conectando maquinaria CNC
- Plugin de Autocad y Revit
- Librería de herrajes de terceros

Para más información, puede ponerse en contacto con nosotros vía

www.orgadata.es

Orgadata Iberia, S.L.

Rúa das Hedras, No. 6-2^º T | CP-15895

Milladoiro, Ames (A Coruña) Spain

+34 881 087 227 | info@orgadata.com



TOGETHER A CLICK AHEAD



ACOFAL fabrica una amplia gama de productos para carpintería de aluminio

Por: Acofal

En Acofal, fábrica de accesorios para carpintería de aluminio con sede en Zaragoza (España), seguimos desarrollando nuevos productos para atender las necesidades de nuestros clientes.

Como es habitual en nuestra filosofía, damos la solución integral, ya que fabricamos una amplia gama de productos necesarios para la fabricación de carpintería de aluminio.

Todo esto es posible gracias a nuestro departamento de I+ D+I, que trabaja de la mano de las más prestigiosas empresas del sector.

El constante crecimiento que estamos experimentando en los últimos años, nos ha obligado a adquirir nueva maquinaria para ampliar y mejorar nuestros procesos productivos.

Entre nuestras novedades, queremos destacar:

Fábrica de extrusión de epdm

Al diseñar y fabricar nuestras propias boquillas de extrusión, podemos dar una rápida solución a nuestros clientes.

Inyección de zamak y plástico

A nuestras líneas principales de corte y mecanizado de aluminio, hemos sumado numerosas líneas de inyección de plástico y zamak. De esta forma podemos controlar mejor los plazos de entrega, como la calidad de los materiales utilizados en nuestros productos.

Rodamientos de aluminio extruido

Uno de nuestros productos principales son los rodamientos para sistemas de corredera, las cuales hemos fabricado tradicionalmente en poliamida y en zamak.

Actualmente estamos potenciando las ruedas fabricadas en aluminio extruido. Con esta técnica nos podemos adaptar a las medidas de los perfiles con gran precisión y flexibilidad.

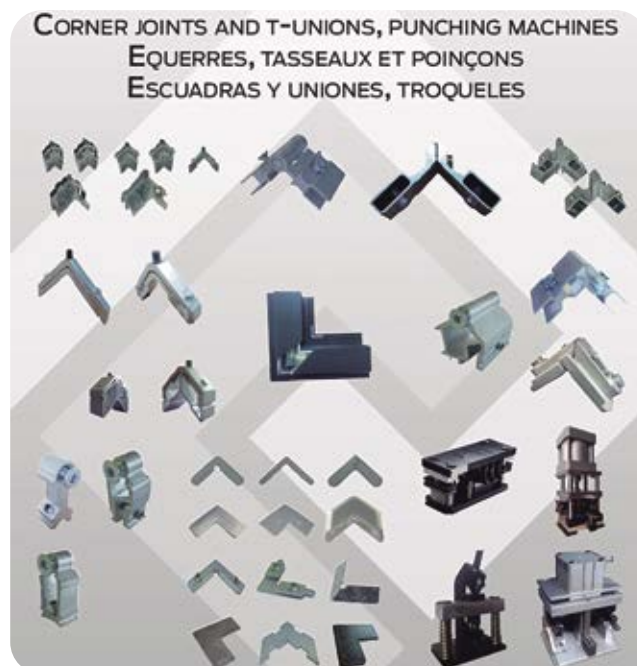
Además, evitamos la corrosión que sufren otros materiales.



Accesorios para barandilla

Otra de nuestras apuestas es por los accesorios para barandilla, fabricados principalmente en aluminio extruido para obtener unos mejores resultados contra la corrosión.

Todas estas novedades han sido incluidas durante los más de 35 años de experiencia de Acofal. Pero siempre mantenemos y modernizamos nuestros procesos en nuestros productos más tradicionales, como escuadras, bisagras, accesorios de premarco y troqueles.



EXTRUSIÓN DE ALUMINIO PARA LA INNOVACIÓN

Calidad certificada, innovación y equipamiento,
mejoras a nivel energético y de flujos de trabajo...
una apuesta por la **mejora continua** y la flexibilidad para
ser su mejor proveedor en **extrusión de aluminio** en 2024.

AV ALUMITRAN

AV ALUMITRAN - EXTRUSIÓN DE ALUMINIO

Ctra. A-3 Km. 52,300 Villarejo de Salvanés
(Madrid) Aptdo. Correos, 11 (28590)

comercial@avalumitran.com - Tel.: +34 91 876 91 80





BAICHA continúa avanzando



Baicha continúa avanzando en su proyecto de completar su catálogo de nuevos productos que aportan un valor diferencial a sus clientes.

Para lograrlo continúa invirtiendo en diseño y fabricación de productos de alta calidad, durabilidad y prestaciones técnicas diferenciales de media y alta gama.

Un buen ejemplo de ello es la nueva gama de bisagras AVANT, su símbolo de visión de futuro en 2023. Una bisagra de puerta de gama alta para pesos medios, con prestaciones concebidas para aportar valor a los fabricantes de puertas de vivienda individual. Pero respetando un precio que sea asequible para los bolsillos de los clientes del día a día. Un equilibrio difícil, que simboliza su visión de empresa.

Entre sus principales características, caben destacar:

- » Una rapidísima colocación gracias al uso de placas de morder, en lugar de tener que colarla.
- » Una regulación amplia y especialmente precisa, ya que las 3 dimensiones tienen regulaciones completamente independientes y de fácil manipulación.
- » Fiabilidad frente a la no desregulación, ya que el ancla-

je de la regulación lateral se realiza mediante un tornillo prisionero anclado contra una pieza robusta de zamak.

- » Soportes de alta carga gracias al dentado antideslizamiento de sus placas de acero inoxidable, y a la incorporación de un tercer tornillo prisionero. Ensayada para 100 kg con dos bisagras y recomendada para 120 kg con el uso de 3 bisagras.
- » Durabilidad prolongada gracias al material auto-lubricado de los casquillos del eje. Ensayada hasta los 200.000 ciclos con 100 kg.
- » Una estética compacta a la par que robusta
- » Servicio de blanco y negro en 24-48 horas, y servicio en cualquier color RAL en menos de 15 días. Porque Baicha quiere aportar a sus clientes el mismo servicio que ellos quieren aportar al cliente final.

La gama de bisagras nace con las versiones de 2 palas para CE y para C16, ambas disponibles ya en el mercado.

Si quieres conocer otras novedades que ha lanzado la marca en 2023, como su nueva manilla GAIA M-PROTECT, o mantenerte actualizado de los lanzamientos en 2024, puedes seguir su Facebook o LinkedIn, un canal de comunicación cada vez más activo para la empresa.



GUARDIAN SELECT, un partner de confianza



Tecnología



Compromiso



Excelencia



Calidad

Guardian Select es el grupo selecto de fabricantes de vidrio aislante en España y Portugal comprometidos con los requisitos de excelencia que exige Guardian Glass.

Porque la calidad es una
cuestión de actitud



Escanea el QR o visita nuestra web
www.guardiansselect.es
para más información



**GUARDIAN
SELECT**

Fabricante de Vidrio Certificado



ESTOAL, especialistas en escuadras y uniones de aluminio de extrusión

Por: Estoal

Estoal es una empresa especializada en la fabricación de escuadras y uniones de aluminio de extrusión para puertas y ventanas. Todos los productos de la empresa, que ya cuenta con 37 años de presencia en el sector del accesorio, destacan por su precisión, robustez y ajuste perfecto.

El departamento técnico de ESTOAL, cercano a la vez que altamente cualificado, trabaja de forma personalizada para dar una respuesta rápida a cada uno de sus clientes. Con la misión principal de estudiar el progreso continuo tanto de los niveles de productividad como de la competitividad de todos sus productos. En ESTOAL parten de la premisa de ofrecer siempre lo mejor a todos sus clientes: calidad, innovación y atención personalizada.

¿Por qué debería elegir Estoal? Se lo resumimos brevemente en estos doce puntos:

- » 1. Calidad de fabricación 100% española.
- » 2. Más de 2000 referencias a su disposición.
- » 3. Sin oxidación ni corrosión.
- » 4. Sin roturas ni deformaciones.
- » 5. Resistencia asegurada y ensamblaje perfecto.
- » 6. Tornillería de alta calidad.
- » 7. Adaptabilidad de nuestras cotas a cualquier medida demandada.
- » 8. Sin condicionamientos de cantidades.
- » 9. Plazos de entrega que demuestran una buena capacidad organizativa.
- » 10. Atención técnica personalizada.
- » 11. Diseños de precisión actuales.
- » 12. Ajuste perfecto en cualquier cámara.

Una marca de referencia en el sector del accesorio que se diferencia por su calidad, fiabilidad y servicio.

Descubre más información de ESTOAL visitando su sitio web. www.estoal.com.



the worst of it. I hope you make the best
of it. And I hope you see things that
little you. I hope you feel things you have
er felt before. I hope you meet
ple with a different point of view. I
e you live a life you're proud of.
ou find you are not. I hope you have
courage to start all over again.

F Scott Fitzgerald

DEJA QUE LA
LUZ DEL MUNDO
ENTRE EN TU VIDA

SISTEMAS DE ALUMINIO PARA VENTANAS CON PERSONALIDAD

HECHO POR:



INDALSU

| indalsu.com

| LUMINOSIDAD, ECOEFICIENCIA, SEGURIDAD, CONFORT...

DOMO



ISEO Ultimate Access Technologies lanza el nuevo sistema de cierre R ME

R ME es un sistema de cierre con llave reversible adecuado tanto para edificios residenciales como para empresas, que combina los más altos estándares de seguridad con la funcionalidad y el diseño



ISEO ha diseñado y patentado el innovador sistema de cierre R ME de llave reversible con elemento móvil que, gracias a la posibilidad de cifrado en tres filas del cilindro, garantiza una capacidad de combinatoria muy alta. El sistema está patentado hasta 2038.

La llave reversible está disponible en dos versiones: la primera dispone de un cuello de 18 mm con capuchón extraíble, antideslizante y ergonómico disponible en 5 colores. La segunda llave es moldeada, tiene un cuello de 20 mm y está disponible en un color.

Ambas versiones cuentan con el nuevo elemento móvil que garantiza una ventaja adicional en términos de seguridad. El elemento móvil está constituido por dos placas fijadas a un muelle, una para cada lado de la llave, que suben y bajan, volviendo a su posición después de cada movimiento.

El cilindro R ME está disponible en versión compacta y modular y, por lo tanto, es adecuado para todas las puertas de seguridad.

La protección con perfil reservado previene las duplicaciones no autorizadas y permite controlar quién está en posesión de las llaves, lo que hace que el cilindro sea especialmente adecuado para centros de servicio y puertas acorazadas.





A la vanguardia en la fabricación de herrajes y accesorios

www.julcarherrajes.com

Pol. Ind. Villalonquéjar
C/ Valle de Mena, 21
09001 BURGOS (SPAIN)
Tel.: +34 947 29 80 87
herrajes@julcar.com



WICTOUCH, la nueva gama de manillas sostenibles de WICONA

Un diseño, infinitas opciones



WICONA ha lanzado una nueva gama de manillas minimalistas, diseñadas para crear una estética única y continua en todo el edificio, fabricadas con aluminio reciclado en sintonía con el resto de sus soluciones basadas en la economía circular.

De estética muy elegante, las manillas WICTOUCH, presentan bordes angulares y una elegante roseta rectangular, además de ofrecer también diseños alternativos como la versión sin roseta, más minimalista, para las ventanas.

La gama incluye diferentes tipos de manillas para ventanas, puertas y correderas, fáciles de usar, pero todas comparten una misma estética para conseguir la máxima armonía en todos los acabados del edificio. Desde las opciones estándar, de apertura lógica con cerradura con llave, hasta las opciones de manillas para oscilobatientes, correderas y puertas.

Además de la flexibilidad de su diseño, las manillas para ventanas y puertas WICTOUCH, de hasta 140 mm de longitud, se fabrican, teniendo en mente la sostenibilidad, con Hydro CIRCAL 75R, una gama de aluminio de máxima calidad fabricado con un mínimo del 75 % de aluminio reciclado al final de su vida útil, o lo que se conoce como "posconsumo". Es también uno de los aluminios con menor huella de CO₂ de todo el mundo: 2,3 kg de CO₂ por quilo de aluminio, es decir, 4,5 veces menos que la media global del mundo.

En relación con el lanzamiento de la nueva manilla WICTOUCH, desde WICONA explican: *"Cuando trabajamos con arquitectos, conseguir una armonía y hacer que el diseño fluya en todo el edificio es siempre importante y, con frecuencia, teníamos que renunciar a ello en la elección de las manillas, porque los diseños de las manillas eran diferentes para cada sistema".*



INNOVATION IN ALUMINIUM SYSTEMS

LAS MEJORES SOLUCIONES PARA TUS PROYECTOS



Q 67



Q 75



Q 77+



Q 77C16



Q 87C16



Q 87H0



Q 95 INGLETE



Q 120



Q EXP36C

DISTRIBUIDORES

Rominio, s.l.

MADRID Y ZONA CENTRO



www.rominio.es

Sistemas en Aluminio
del Mediterráneo, s.l.

ANDALUCÍA



www.samm.es

Hierros Játiva, s.l.

COM. VALENCIANA Y MURCIA



www.hierrosjativa.es

Brunet Mas, s.l.

ISLAS BALEARES



www.brunetmas.es

www.qsystemsaluminio.com info@qsystemsaluminio.com



"Sabemos que la primera impresión cuenta y la manilla de una puerta o una ventana suele ser la primera interacción física de una persona con un edificio. Para el diseño de la gama de manillas WICTOUCH, hemos priorizado la estética, además de la sostenibilidad y el rendimiento, para que cuando estemos en un edificio, no importe dónde estemos o dónde vayamos, siempre encontremos una misma estética". Fabricar manillas de aluminio extruido sólido también nos da la posibilidad de un recubrimiento en polvo, además de un anodizado de última generación. Las manillas están disponibles en una variedad de colores intensos para complementar o contrastar con las especificaciones del sistema, lo que ofrece la oportunidad de dar ese importantísimo toque de diseño.

También ofrece ventajas prácticas con la opción de solicitar bajo proyecto acabados antibacterianos para entornos donde la protección es muy necesaria. Además, para entornos en los que la seguridad de los niños es importante, hemos desarrollado un sistema inteligente de manilla con botón que se maneja con las dos manos para ponérselo difícil a los más pequeños.

Garantizando la máxima calidad y rendimiento, la gama WICTOUCH ha sido sometida a numerosas pruebas y cuenta con las certificaciones de los estándares europeos pertinentes y, cuando existen requisitos específicos de rendimiento, el software WICTOP de WICONA recomienda automáticamente una manilla adecuada para completar la especificación de una ventana o una puerta.



Detalle de la gama de manillas WICTOUCH para puertas y correderas
© WICONA

Alumarte + RAICO

La arquitectura brillante fascina al observador a primera vista, y la mayoría de las veces es la "piel" de un edificio lo que llama nuestra atención de inmediato.

RAICO es el especialista reconocido en envolventes de edificios sofisticados: desarrollamos y distribuimos sistemas para muros cortina de vidrio hechos a medida que hacen que las arquitecturas únicas brillen en todo su esplendor. Ya se trate de construcciones de madera, acero o aluminio, siempre ofrecemos la solución RAICO adecuada para satisfacer cualquier demanda de diseño.





Diseña la cerradura para puerta que necesitas

Por: CVL

Desde 1935, nos especializamos en fabricar cerraduras y adaptar nuestros productos a los diferentes perfiles de puertas de aluminio de nuestros clientes.

Adaptabilidad y flexibilidad

La carpintería de aluminio requiere adaptabilidad, y nuestro equipo de I+D se especializa en el desarrollo de proyectos de cualquier envergadura y complejidad. Realizamos estudios personalizados para ajustar nuestras soluciones a las necesidades del cliente.

Tecnologías de cierre

Considerando la seguridad y el confort, ofrecemos una diversidad de alternativas:

- » Accionamiento directo: el giro de la llave activa directamente el picaporte y la palanca.
- » Inverse: la transmisión de los puntos de cierre y picaporte lo hace la manilla, tanto para cierre como para apertura. El giro de la llave desplaza la palanca central y bloquea la manilla.
- » Soft: la suave transmisión se realiza por mecanismos de engranes de forma indirecta.
- » iSelf: cierre automático con 5 puntos de bloqueo para tranquilidad y comodidad, con opción de motorización para su apertura.



El tipo de puerta, no es un problema para nosotros

Diseñamos y fabricamos cerraduras para puertas batientes, correderas y pivotantes, con diversos aspectos de personalización:

- » **Adaptación a diferentes canales de puerta:** Cámara Europea, Canal 16, Puerta Coplanar y canales propios de cada cliente.
- » **Amplio catálogo de cerraduras:** entre ejes de 85 y 92 mm con diversas palancas (deslizantes, basculantes, gancho, bulón).
Para puertas altas, ofrecemos cerraduras de hasta 3 metros de alto con 6 puntos de cierre. Entradas de 21 mm hasta los 80 mm, según tipología de puerta.
- » **Frentes y cerraderos:** varios materiales, medidas, acabados y geometrías (lisa, en "U" y trapezoidales). Ofrecemos diferentes tipos de atados, mediante tornillos directamente al perfil o utilizando levas y así evitar el uso de tornillos.





WRAPMASTER series

RECUBRIDORA AUTOMÁTICA para PERFILES de PVC o ALUMINIO

Barberán presenta una completa línea de recubrimiento con procesos más automáticos, especialmente diseñada para recubrir perfiles de PVC o aluminio utilizados en la producción de ventanas y puertas.

Soluciones a medida para una alta producción.

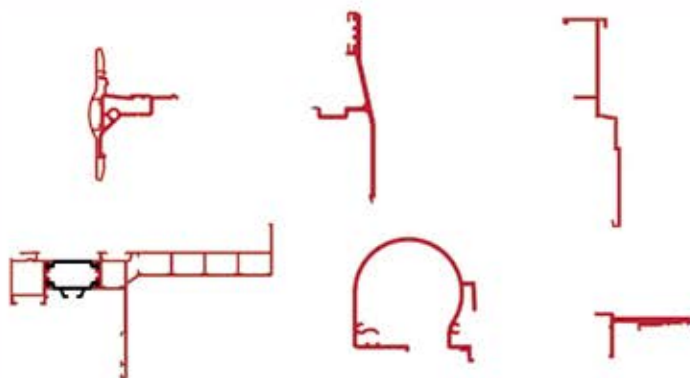


EVOLUCIÓN

EVOLUCIÓN



Corte y mecanizado de perfiles que hasta ahora no eran procesables, algunos ejemplos:



Cortes combinados con caídas para fachadas muros cortina:



Configuración modular a medida del cliente:





SCHIRMER alcanza la excelencia con los centros de corte y mecanizado de aluminio industrial, carpintería y muro cortina, gracias a sus entre **65 y 120 ejes CNC** y su **guiado CNC** en toda la barra completa, consiguiendo lo que hasta ahora era imposible:

- **Flexibilidad extrema**
- **Precisión y calidad incomparables**
- Cuidado máximo de superficies
- Cortes combinados y con caídas





ISO-BLOCO AIR, la cinta de sellado de juntas absolutamente hermética, precomprimida y autoexpandible

ISO-BLOCO AIR, Gracias a su tecnología, ISO-BLOCO AIR cumple los requisitos de la Directiva de construcción de la UE y la GEG para envolventes y juntas de construcción 100 % herméticas. El efecto de frenado de la energía en la junta de instalación se ve favorecido por la eficaz construcción en sándwich. Las cifras clave más importantes de ISO-BLOCO AIR son el valor α de $\approx 0,00 \text{ m}^3 / [\text{h} \cdot \text{m} \cdot (\text{daPa})^{2/3}]$, la estanqueidad a la lluvia de más de 750 Pa y el cumplimiento de los requisitos de BG 1 y BG R en una banda.

Máxima eficiencia energética en casas pasivas y de energía cero

ISO-BLOCO AIR puede utilizarse tanto en obra nueva como en rehabilitación. Como cinta de sellado de juntas 4.0, cumple los requisitos de los edificios modernos, como los de bajo consumo energético, los pasivos e incluso los de energía cero o de energía plus. Se garantiza el sellado de juntas de funcionamiento permanente en la construcción de edificios. ISO-BLOCO AIR asegura un sellado sencillo, fiable y que ahorra energía entre materiales de construcción minerales, metálicos, de madera y materiales de construcción secos, en el sellado de prefabricados de hormigón, en juntas de mampostería y ventanas o puertas.

Estanqueidad al aire y alto rango funcional

- » Freno energético gracias a la estanqueidad absoluta.
- » Impermeable a la lluvia torrencial superior a 750 Pa.
- » Excelente seguridad gracias a los altos rangos funcionales.
- » Alta absorción de movimiento continuo.
- » Sellado de una gran variedad de juntas con sólo dos dimensiones de cinta de 5 – 34 mm.
- » Cumple con los requisitos de DIN 18542 BG 1 / BG R.
- » Se puede pintar con pinturas de dispersión comunes.
- » Calidad constante, DIN-estandarizada, que son controlados regularmente por instituciones independientes.
- » Conforme a la EPBD.
- » Cumple con los requisitos de la ley de energía de edificios y los principios de la «guía de instalación» de RAL.
- » 10 años de garantía de rendimiento (Según las condiciones del fabricante).





ISO
CHEMIE
Use the blue technology.

SOLUCIONES DE SELLADO Y AISLAMIENTO PARA RENOVACIÓN ENERGÉTICA DEL EDIFICIO

MÁS INFORMACIÓN



PEDIDOS EN LÍNEA 24/7: shop.iso-chemie.eu



PECOL, referente europeo en sistemas de fijación para todo tipo de industrias

Fundada en 1983, PECOL - Sistemas de Fijación forma parte de un Grupo Portugués con sede en Águeda, Portugal. Integrada en este sólido grupo empresarial, PECOL comenzó como fabricante de tornillería y con el tiempo expandió su negocio.

Hoy en día, es una empresa de referencia a nivel europeo, con una amplia gama de productos y servicios en el área de sistemas de fijación para todo tipo de industrias, así como otros productos para el área industrial y de montaje, como, por ejemplo, una línea completa de siliconas y selladores.

Dentro de la gama de siliconas, destaca una línea altamente profesional de siliconas neutras y acetatos, producto fundamental para sellar ventanas debido a sus propiedades únicas, como flexibilidad, durabilidad y resistencia a las inclemencias del tiempo.

Además de proporcionar un sellado perfecto y elástico permanente, estas siliconas cuentan con agentes fungicidas que les confieren mayor resistencia al contacto con la humedad, ya sea en exteriores o en interiores de baños y cocinas, manteniendo así la estética y evitando problemas de salud causados por el moho.

La resistencia a los rayos UV es una característica importante de la gama de siliconas de PECOL, convirtiéndola en el producto ideal para aplicaciones exteriores. Este atributo evita que la luz solar degrade el material con el tiempo, prolongando así la vida útil del sellado. Cuando se aplica en ventanas, es crucial que el nivel de calidad sea excelente para mantener la eficiencia energética del hogar, ya que las ventanas bien selladas contribuyen a la regulación térmica de la casa.

Con un amplio espectro de superficies donde se puede aplicar, como vidrio, metal y plástico, la silicona se convierte en un producto extremadamente versátil y fundamental en proyectos de construcción y renovación.

Es esencial seguir las instrucciones del fabricante durante la aplicación, incluida la correcta limpieza de la superficie antes de la aplicación, el dimensionamiento adecuado de la junta y adaptar la silicona para cada aplicación a fin de garantizar resultados duraderos.

Así, se convierte en el sellante más eficaz para el sellado de ventanas debido a su flexibilidad, durabilidad, resistencia a las inclemencias del tiempo, capacidad de aislamiento acústico y resistencia a los hongos.





SOLUCIONES DE SELLADO Y PEGADO PARA TODAS LAS APLICACIONES!



LA ELECCIÓN DE LOS EXPERTOS

export@pecol.pt



SOUDAL, soluciones fáciles, eficientes y rápidas para el sellado estanco en rehabilitación



Sellado interior de ventana con Acryrub SWS

Con la llegada de los fondos NEXT Generation se están acelerando las mejoras de la eficiencia energética en edificación, mediante acciones de rehabilitación. Las soluciones Soudal son aplicables al Programa 4 de ayuda a las actuaciones de mejora de la eficiencia energética en viviendas. El gran avance en ventanas de altas prestaciones permite buenos valores de U, pero una ventana mal instalada evita el cumplimiento de los valores normativos exigidos.

Soudal dispone de soluciones para la fabricación e instalación de las ventanas:

Sellado estanco de la ventana

La gama de productos de instalación de ventana cuenta con dos selladores especiales: Acryrub SWS, acrílico pintable y elástico para interior y Soudaseal 215 LM, polímero para exterior de gran elasticidad y durabilidad. Estos dos productos,

en conjunto con la espuma Flexifoam, forman parte del sistema SWS Easy, certificado por el IFT Rosenheim.

Para el sellado de las juntas de acristalamiento el producto recomendado es la silicona neutra premium Silirub 2+, con certificación ISO 11600 F&G 25 LM.

Pegado de vidrio

La reducción del tiempo de pegado del vidrio es uno de los puntos que Soudal busca mejorar con la silicona de dos componentes y secado rápido Soudabond 632 WB Duo, ideal para ventanas de grandes dimensiones, fabricación de correderas minimalistas y ventanas tipo "hoja oculta".

Para facilitar la conexión entre todos los actores que intervienen en la correcta instalación de la ventana, Soudal creó en 2022 la Red SWS, que proporciona una cadena de especialistas que abarca desde la prescripción hasta la instalación, pasando por una red de distribución especializada. La base de la estructura es la formación, impartida en formato teórico-práctico a través de Soudal Academy, con más de 2.500 alumnos formados en los últimos 10 años.

La Red SWS dispone ya de más de 35 miembros, bajo dos modalidades de participación: Distribuidor - Partner, enfocado a suministros especializados en la venta a fabricantes o instaladores de ventanas y Fabricante - Instalador.

945 283 533

alumarte@alumarte.com

Direcciones

Aluminios Cabrerizo

SWS

C/ F. Nº30 Soria, 42005

info@aluminioscabrerizo.com

Direcciones

Aluminios Cano

SWS

Calle Hermanos González Selva, 68 Elche, Alicante, 03206

info@aluminioscano.es

Direcciones

Aluminios Fesutek

SWS

Dni Int. Imitaria C/ Diagonal

Mapa

Satélite

mapa de la Red SWS



16 GROOVE

MONZA

DOOR HINGE

MONZA, la bisagra para puerta con fijación a contraste amplia aún más su gama: **llega la versión para la aplicación sobre perfiles de aluminio con un canal de 16 mm (típica de los perfiles de PVC)**. La nueva MONZA mantiene las características peculiares de su línea como el tamaño reducido de los cuerpos y la alineación tras el ajuste horizontal, así como la regulación micrométrica horizontal y vertical, además de la regulación en presión. La bisagra MONZA para canal 16 estará disponible en la versión de dos hojas garantizando una capacidad de 120 Kg. La nueva versión de MONZA se aplica directamente en el canal del marco mediante una contraplaca premontada, sin necesidad de mecanizado, mientras la fijación en la hoja se realiza mediante tornillos autorroscantes.

 Made in Italy

fapim[®]
Life in evolution



Primeras fachadas de alto rendimiento de siliconas neutras en carbono

Dow Building Science ha presentado la primera gama de silicona baja en carbono verificada por PAS 2060. Este es un gran desarrollo que se ve fortalecido por los esfuerzos ambientales, sociales y de gobernanza (ESG) de Dow, que están teniendo un impacto positivo en el medio ambiente y el bienestar de las comunidades locales. Nuestros materiales de silicona ya ofrecen un rendimiento exitoso y una durabilidad de más de 50 años, lo que está contribuyendo progresivamente el equilibrio de carbono durante toda la vida útil de un edificio en múltiples aplicaciones. La introducción de materiales de silicona neutros en carbono aporta una dimensión completamente nueva, con certificados de emisiones de carbono (CO₂) auditados externamente que contarán con un análisis completo del ciclo de vida y contribuirán a la certificación de edificios ecológicos. Disponible en todo el mundo, los clientes pueden acceder a esta gama baja en carbono para fachadas por cada proyecto. Incluye siliconas para acristalamiento estructural, acristalamiento aislante e impermeabilización.

Los beneficios clave son:

- » Certificado de neutralidad en carbono específico para cada proyecto – PAS 2060.
- » Contribución al logro de los objetivos regionales y mundiales de reducción de CO₂.
- » Certificación de Edificios Ecológicos: admite la obtención de puntos adicionales para LEEDS, SGBC, etc.
- » Circularidad mejorada con silicona de acristalamiento estructural duradero a largo plazo: Rendimiento superior a 50 AÑOS, y así mejorar el ciclo de vida del edificio.
- » Reducción de la huella de carbono del aluminio, respaldada por la realización de diseños de acristalamiento estructural.

La silicona es una tecnología poderosa que está llamada a contribuir a una evolución en los diseños de muros cortina para reducir la huella de carbono. Los diseños de acristalamiento estructural de silicona ya ayudan a reducir el uso de aluminio con mayor contenido de carbono incorporado en los muros cortina, que dominan gran parte del rendimiento energético de un edificio.

Visite el escaparate de Dow www.dow.com/buildingscienceconnect para obtener tecnologías sostenibles que mejoran el rendimiento.



INTRALOGÍSTICA: LA CLAVE DEL ÉXITO



ALBATROS

Sistema logístico aéreo en interfaz con almacén automático y AGVs



ALMACÉN INTELIGENTE

Interfaz mecánica e informática con:

- Área de preparación de pedidos
- Equipos de acabado y RPT
- Otras líneas de proceso y embalaje

AGV, para transporte de contenedores, eskid o cestas para perfiles de aluminio



DimaSiber
Intralogistics

SISTEMAS LOGÍSTICOS INTEGRADOS

Almacenes inteligentes / Sistemas logísticos aéreos

AGVs Vehículos AutoGuiados / Handling automation en general



FAPIM: ¡50 años de crecimiento!

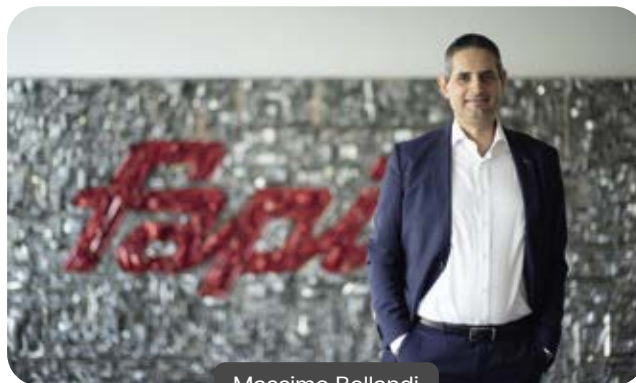
Hablamos con Massimo Bellandi, Presidente Ejecutivo de FAPIM

Fapim es una multinacional de origen italiano y un referente internacional en la producción de accesorios para carpintería metálica. El próximo año 2024 se cumplen 50 años de su nacimiento y no queríamos dejar pasar la ocasión para que nos contasen como ha sido su evolución y desarrollo.

¿Quién es FAPIM y por qué ha conseguido llegar tan exitosamente hasta aquí?

Fapim, desde hace 50 años, es líder mundial en el mercado de accesorios para cerramientos de aluminio, habiendo crecido mucho en los últimos años y desde muchos puntos de vista.

Este crecimiento, apoyado en la incorporación de muchas nuevas figuras entre trabajadores, técnicos y profesionales altamente cualificados muy especializados en los últimos años, se basa en la inversión continua en las personas, que es uno de los temas fundacionales de Fapim, que ve en sus colaboradores el valor añadido de la empresa gracias a su competencia, experiencia, responsabilidad y compartir visión e intención. Por esta razón, en los últimos cuatro años la empresa de Altopascio ha invertido más de 90.000 horas en formación, el 50% en softskills y crecimiento individual con 80 cursos de formación diferentes al año.



Massimo Bellandi

¿Qué iniciativas o estrategias ha llevado a cabo la compañía que le hacen destacar en el presente y pronostican un futuro prometedor?

Aproximadamente el 10% de la facturación de la empresa se destinó a nuevas inversiones, según una tendencia que prevé 35 millones de euros de inversiones previstas para el período 2019-2024. El desarrollo de nuevos productos y el aumento de la capacidad de producción va de la mano con la optimización y mejora del proceso productivo, por lo que Fapim ha invertido en la compra de nuevas maquinarias de alta tecnología destinada en particular a las fases de corte de perfiles, montaje y embalaje.





El laboratorio interno Thinking Fapim fue creado en 2019 para el estudio y desarrollo de maquinaria fuertemente especializada en sus necesidades de producción. Aquí se testan las tecnologías más modernas, y sofisticadas y se diseñan robots capaces de replicarse con perfecta eficiencia y aumentando la productividad, algunas de las actividades gestionadas hasta ahora en puestos de trabajo manuales.

Por otro lado, siempre se están efectuando mejoras en aspectos como la logística y la distribución, buscando ofrecer el mejor servicio al cliente. Por ejemplo, en 2021 se iniciaron las obras del nuevo almacén automático, una intervención estratégica con una inversión de 10 millones de euros, en pleno funcionamiento desde el pasado verano, que sitúa a la compañía de Altopascio en la primera en Italia en utilizar tecnologías de vanguardia en este sector.

El nuevo almacén, con capacidad para 11 mil pallets, se suma al almacén automático existente presente, triplicando la capacidad de almacenamiento de la empresa.

Esta importante inversión apoyará la política de crecimiento de la compañía en los próximos años, conduciendo a una reorganización completa de la logística interna con un aumento de espacio y capacidades de producción.

¿Cuáles son los objetivos a corto, medio y largo plazo de FAPIM?

El año pasado se inauguró la nueva sede de la filial de Fapim en Polonia en Slupno, a las puertas de Varsovia. Incluso en este caso se realizó una inversión importante, para responder y para satisfacer mejor las necesidades

de uno de nuestros mercados más vivaces, con una sala de exposición a la altura Productos que la empresa ofrece con éxito en uno de nuestros mercados más animados.

Finalmente, se ha habilitado la nueva sala de pruebas interna en un edificio recientemente adquirido se extiende sobre una superficie duplicada respecto a la anterior, potenciando significativamente la Capacidad para testar y verificar los productos. Además del laboratorio de pruebas, hay espacio para las oficinas de dirección, de calidad y certificaciones y el laboratorio para la producción de muestras y prototipos.

Por ello, son muchas las innovaciones gracias a las cuales la empresa de Altopascio pretende reforzar su posición de líder mundial en accesorios para puertas y ventanas de aluminio, fiel a su slogan "Life in evolución".





Alba ProSystem optimiza la transmitancia térmica de sus sistemas Alba 65 RPT y 75 RPT con poliamidas Low Lambda de TECHNOFORM

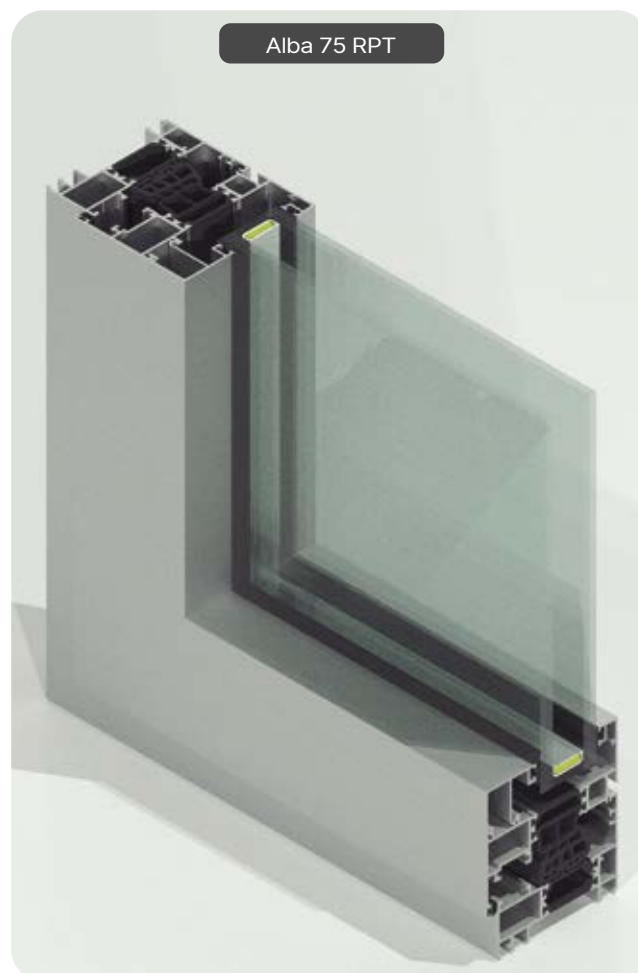
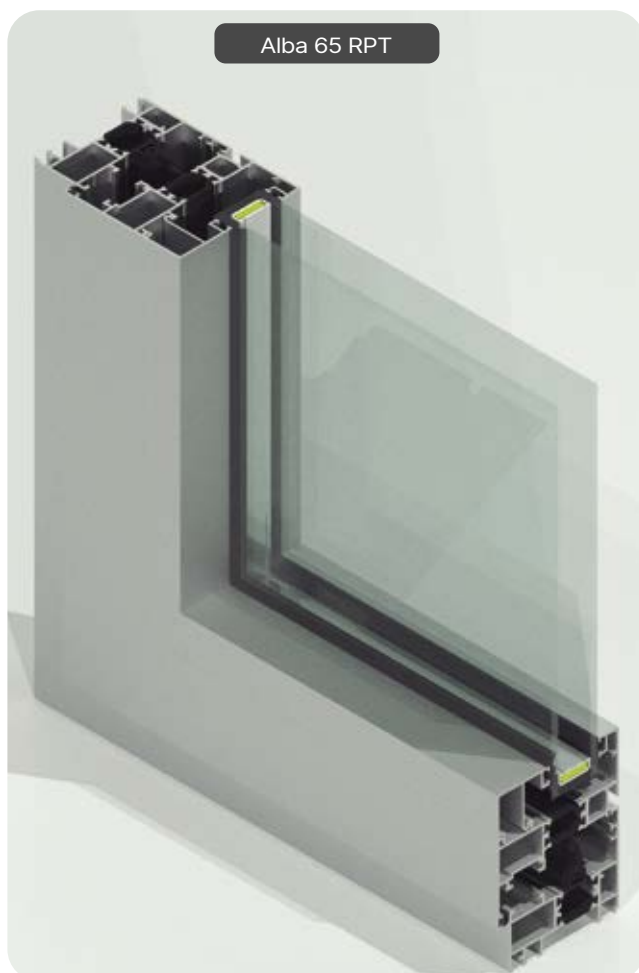
Technoform lanzó en 2016 sus optimizadas varillas para la rotura de puente térmico Low Lambda. Estos perfiles de poliamida, inicialmente concebidos para sistemas nuevos de alto rendimiento térmico, se han incorporado gradualmente a sistemas ya existentes, prolongando así su ciclo de vida.

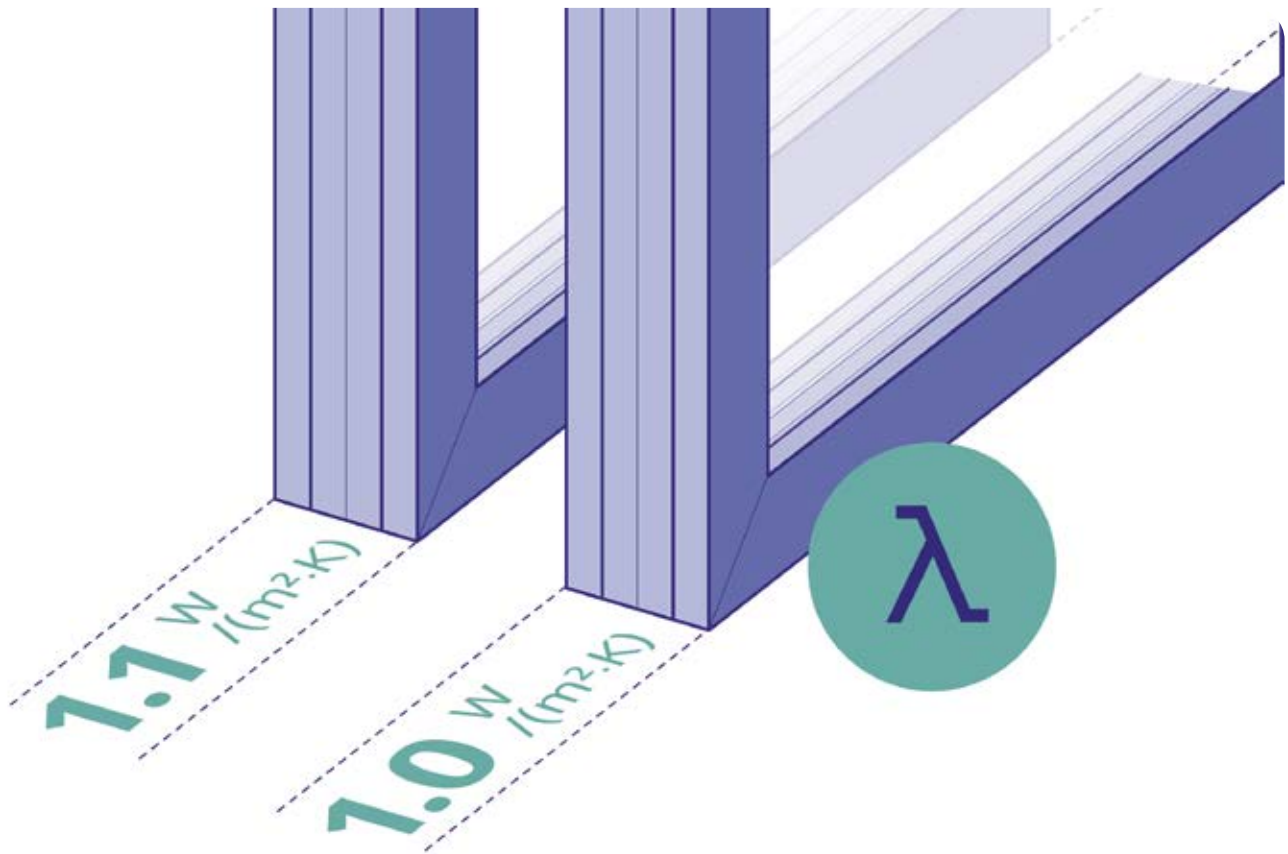
Aluminios Barcelona ha decidido adoptar esta estrategia, considerando las ventajas de actualizar sus sistemas con poliamidas Low Lambda. De este modo, han optado por sustituir las actuales poliamidas PA66 con 25% de fibra de vidrio por las nuevas Low Lambda en sus sistemas Alba 65 RPT y Alba 75 RPT.

Gracias al acuerdo de colaboración entre Ensatec y Te-

chnoform para la optimización de sistemas existentes con varillas Low Lambda, Aluminios Barcelona ha certificado las mejoras en el rendimiento térmico de sus nuevos sistemas. La optimización realizada, en la cual las poliamidas Low Lambda han contribuido notoriamente, ha propiciado que el Alba 65 RPT haya reducido la transmisión térmica de 3.2 W/m²K a 2.4 W/m²K en el nudo central y de 3 W/m²K a 2.3 W/m²K en el nudo lateral. En el caso del Alba 75 RPT, la mejora ha sido de 2.3 W/m²K a 1.9 W/m²K en el nudo central y de 2.2 W/m²K a 1.8 W/m²K en el nudo lateral.

El Alba 65 RPT de Aluminios Barcelona es un sistema practicable con poliamidas de 24 mm, un marco de 65 mm y hoja de 72 mm. Simultáneamente, el Alba 75 RPT,





también practicable, cuenta con poliamidas de 34 mm, marco de 75 mm y hoja de 82 mm.

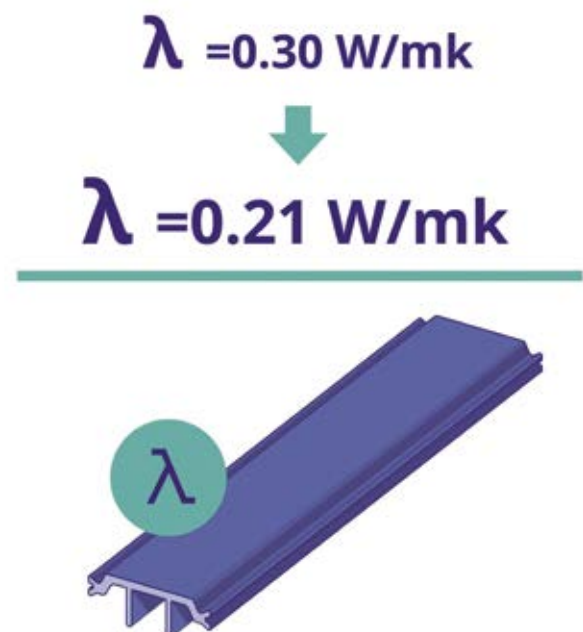
Ambos sistemas cuentan con un sistema de cierre por junta central de estanqueidad en EPDM y cámara europea estándar para el alojamiento de herrajes. Además, ofrecen una amplia gama de perfiles que permiten abordar la más complicada variedad de cerramientos.

Los ensayos realizados en ambos sistemas demuestran su eficiencia en todos los aspectos, incluyendo permeabilidad del aire (Clase 4), resistencia al viento (Clase C5) y aislamiento acústico, hasta 34(-1,-4) dB.

Las poliamidas Low Lambda utilizadas por Aluminios Barcelona en sus sistemas Alba 65 RPT y Alba 75 RPT permiten optimizar los valores térmicos de las carpinterías de aluminio sin necesidad de modificar el tamaño del sistema. Low Lambda reduce la transmitancia térmica sin comprometer las propiedades positivas de la poliamida 66, con un 25% de vidrio como resistencia a la corrosión, alta resistencia mecánica, resistencia a temperaturas inferiores a 200° y el hecho de tratarse de un material inerte a la mayoría de los agentes químicos.

En resumen, Aluminios Barcelona ha logrado maximizar

el potencial de sus sistemas Alba 65 RPT y Alba 75 RPT gracias a la mejor transmitancia térmica lograda mediante las poliamidas Low Lambda. Estas nuevas poliamidas siguen consolidándose como la solución ideal tanto para el desarrollo de sistemas de alto rendimiento térmico como para la optimización de sistemas ya establecidos en el mercado.





El aluminio, un actor «clave» para el futuro de la arquitectura: La exitosa mesa redonda de ALUMINIOS GALISUR



En un momento en el que la innovación en sostenibilidad ha pasado de ser una moda a convertirse en una necesidad, Aluminios Galisur con la colaboración del periódico La Razón organizó el pasado mes de noviembre una mesa redonda que tenía como eje principal abordar los retos de la arquitectura sostenible.

El evento contó con la participación de Jesús López, administrador de Aluminios Galisur y Proylac Extrusión; José Manuel Mota, director técnico de Lacado de la Asociación Española del Aluminio (AEA); y Gaspar Fernández, director de GIA. Asimismo, estuvieron presentes decenas de arquitectos de toda Andalucía interesados en aprender sobre el impacto y el potencial del aluminio en la planificación y desarrollo de entornos urbanos modernos y sostenibles.

Innumerables ventajas giran en torno a este material entre las que se destacó que se trata del metal más utilizado a nivel mundial, la versatilidad del diseño, su utilización en sistemas de aislamiento con rotura de puente térmico, la resistencia, la durabilidad e incluso la utilización de energías limpias en su producción. Sin dejar de lado por supuesto otros aspectos que lo hacen único como la reduc-

ción de los costos de mantenimiento a largo plazo gracias a su larga vida sin deterioro.

Una de las cualidades que sobresalieron desde el primer momento es la vida 100% reciclable e infinita del aluminio. "Para producir aluminio reciclado se necesita un 95 por ciento menos de energía que la que se utiliza para producir aluminio primario", aseguró Mota, para explicar después que "se puede reciclar infinitas veces sin perder ninguna de sus propiedades". Al respecto, la Asociación del Aluminio destaca también que este material es ligero, fuerte y reciclable de forma indefinida, situándolo como uno de los materiales más sostenibles del mundo y un elemento fundamental para alcanzar las metas climáticas de la industria. Este **consenso entre los expertos demuestra que el aluminio es beneficioso tanto para la sostenibilidad ambiental como para la económica**, al reducir costos y fomentar prácticas de construcción más duraderas y menos demandantes en recursos.

La innovación tecnológica en la aleación y tratamiento del aluminio está impulsando su aplicación en la arquitectura sostenible. El mundo de la producción de aluminio



y sus aleaciones ha mostrado un aumento significativo, diversificando su uso en la industria de la construcción, pero también en otros sectores como el automovilístico, aeronáutico o tecnológico. La propiedad central del aluminio es su baja densidad y sus características específicas en comparación con otros materiales, lo que contribuye a una importante reducción en el consumo de energía y las emisiones de CO₂. Los avances en la fabricación aditiva permiten personalizar aún más la microestructura de las aleaciones y diseñar nuevas combinaciones. **López, durante su intervención, detalló cómo Galisur utiliza tecnología avanzada para el tratamiento de superficies y la producción de series de aluminio que ofrecen soluciones tanto en eficiencia energética como en la parte estética.** La empresa dispone de plantas especializadas en el tratamiento y lacado del aluminio, lo que da como resultado perfiles con propiedades mejoradas, mayor resistencia a la corrosión y durabilidad, atributos esenciales para la construcción sostenible.

Asimismo, **todos los ponentes afirmaron que el aluminio es uno de los metales "más ecológicos"** para la construcción, desmintiendo el mito de que los metales no son ambientalmente amigables. Su capacidad de reciclaje –una de las principales características que ofrece– es crucial para la sostenibilidad. **Esta perspectiva fue reforzada**

por el director de GIA, que argumentó que el aluminio es sostenible "tanto en el proceso de fabricación como en su capacidad de reciclaje", ofreciendo una ventaja sustancial sobre otros materiales.

Los expertos enfatizaron que el aluminio, con su capacidad de ser moldeado y su contribución a la eficiencia energética, es el material ideal para las exigencias actuales de la construcción. Destacaron que al respaldar su uso se está invirtiendo en un legado sostenible para las futuras generaciones, subrayando la importancia de la concienciación pública sobre las ventajas del aluminio para inspirar a arquitectos y constructores a elegir este material en sus proyectos.





Nueva 4700 Corredera Elevable de CORTIZO

La nueva serie de la multinacional gallega sustituirá a la 4500 Corredera Elevable, ofreciendo mejores prestaciones y una fabricación más rápida



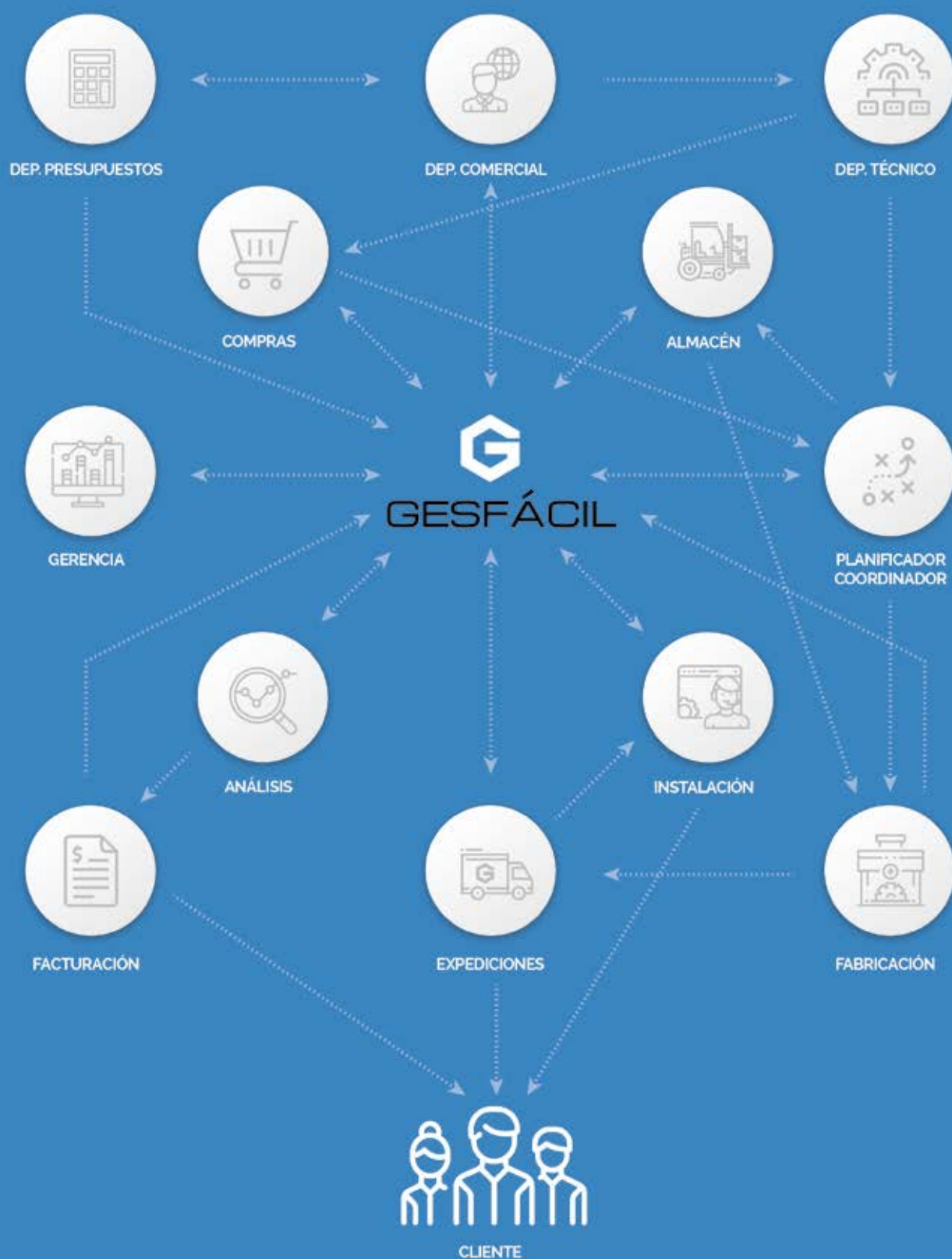
Cortizo amplía las posibilidades de su sistema 4700 Corredera, incorporando una nueva versión con herraje elevable que facilita el deslizamiento suave de hojas de hasta 300 kg de peso. Esta serie sustituirá a la 4500 Corredera Elevable, mejorando su eficiencia energética y ofreciendo una fabricación más rápida con montaje de junquillos a corte recto sin necesidad de grapas.

El nuevo sistema de Cortizo destaca por un elegante diseño de líneas rectas, permitiendo grandes superficies acristaladas que facilitan la entrada de luz natural; una estética minimalista que se acentúa con un nudo central reducido de 47 mm. Todo ello, acompañado de un destacado rendimiento térmico y acústico, con una transmitancia térmica U_w desde solo $1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$ y un aislamiento acústico de hasta 40 dB, reforzado por sus grandes resultados en bancos de ensayo: clase 4 (permeabilidad al aire), clase 7A (estanqueidad al agua), clase C5 (resistencia al viento).

La serie 4700 Corredera Elevable admite configuraciones monocarriles, bicarril y tricarril con composiciones de

hasta seis hojas de 3 metros de alto 2,5 metros de ancho, posibilitando así el cierre de grandes vanos. Este nuevo sistema también cuenta con apertura galandage, permitiendo ocultar las hojas en el muro de obra, y ofrece la opción de embutir el carril para facilitar la transición entre el interior y el exterior de la vivienda.







EXLABESA inaugura un showroom boutique exclusivo en el centro de Casablanca



EXLABESA, líder mundial en sistemas de aluminio para la arquitectura, inaugura un showroom único en la zona comercial más prestigiosa de Casablanca. Se trata de un espacio innovador dirigido especialmente a los arquitectos y profesionales del sector de la edificación, en el que la multinacional ha creado una experiencia que mezcla diseño y sofisticación para poner en valor los sistemas de alta gama desarrollados para el mercado marroquí y del norte de África.

Nuevo concepto de showroom boutique exclusivo

En línea con su estrategia de diferenciación y con el objetivo de reforzar su posicionamiento de empresa líder en el mercado marroquí de sistemas premium, la empresa ha creado un nuevo concepto de espacio que une diseño, elegancia e innovación. Más allá de una simple exposición de producto, se trata de un punto de encuentro en el que arquitectos y clientes pueden descubrir las últimas tendencias en arquitectura en materia de cerramientos y envolventes.

Este nuevo showroom se ha concebido como una experiencia única en la que todos los elementos interactúan para crear un entorno que mezcla sofisticación y elegancia. Desde la cuidada iluminación a la sencillez

de los materiales utilizados, vidrio y metal, pasando por innovadores e ingeniosos sistemas expositivos de producto, el espacio ha sido pensado para sorprender a los visitantes y resaltar el valor que aportan los sistemas de aluminio como piezas de diseño al mundo de la arquitectura. Un showroom boutique del aluminio para experimentar la calidad de los sistemas de ventanas, puertas y fachadas de EXLABESA. Todo ello complementado con una atención cercana y personal por parte de un equipo de expertos. Gracias a su asesoramiento y consultoría, los profesionales del sector pueden llevar sus proyectos a otro nivel.

Situado en una de las principales arterias comerciales de la prestigiosa ciudad de Casablanca, epicentro de la arquitectura en Marruecos y el norte de África, este espacio de 350 m² repartidos en dos plantas busca ser un lugar de inspiración y diseño. La entrada a pie de calle da lugar a una amplia zona de exposición, donde los visitantes podrán interactuar con los productos y los últimos lanzamientos de EXLABESA de manera personalizada. Esta exposición abierta y permanente les permitirá ver, tocar y sentir la excelencia de los sistemas de alta gama de EXLABESA.

La segunda planta alberga, por un lado, una zona exclusiva para las reuniones de trabajo con un ambiente agradable y relajado en el que experimentar y conocer más en detalle los productos EXLABESA. Por otro, un auditorio dedicado a la formación de los profesionales de la carpintería y la arquitectura sobre sistemas de aluminio, las últimas innovaciones y presentaciones de proyectos arquitectónicos. El objetivo de este espacio es difundir conocimientos e impartir formación técnica sobre ventanas, puertas, fachadas y muchos otros temas de interés en el sector a través de seminarios y jornadas exclusivas.

Además, el showroom está equipado con medios audiovisuales para la presentación de contenidos y videos de producto, lo que permitirá a los visitantes conocer mejor EXLABESA y las distintas soluciones técnicas y estéticas que ponemos a disposición del mundo de la arquitectura.

Inauguración con gran repercusión

El evento de inauguración, celebrado el pasado mes de octubre, tuvo una gran repercusión en la ciudad ya que reunió a los estudios de arquitectura más relevantes de Casablanca y Rabat e importantes personalidades ligadas al sector de la edificación. En total, más de 150 arquitectos y profesionales de todo el país fueron los primeros en conocer de primera mano este showroom.

Esta exclusiva velada, que tuvo un notable impacto en los medios, tanto generalistas como especializados, representó la presentación oficial de este nuevo espacio.

Esto evidencia el gran interés que genera EXLABESA como marca de referencia y prestigio entre los arquitectos del país.

Os animamos a revisitar el evento en el siguiente vídeo:

<https://www.youtube.com/watch?v=gmck1CcVk1M>



Una marca líder en el mercado

Con una amplia gama de sistemas de aluminio premium desarrolladas especialmente para el mercado del continente africano, EXLABESA es hoy en día una marca líder en la región.

La empresa cuenta con una fábrica propia en Marruecos, ubicada estratégicamente en el norte, cerca de Tánger. Este centro de producción, abierto en el año 2007, marcó un hito en la expansión internacional de la multinacional. Actualmente, EXLABESA opera con 10 centros de producción en 3 continentes, con fábricas en España, Estados Unidos, Inglaterra, Marruecos, Alemania, Polonia, Portugal y Francia.

EXLABESA Maroc dispone de un equipo propio de desarrollo para el diseño de sistemas adaptados a las necesidades de este mercado y sus particularidades. Además, el departamento de prescripción propio de Marruecos atiende las necesidades de los estudios de arquitectura de todo el país con un servicio profesional de consultoría y oficina técnica.





ALCAR, nueva herramienta para el cálculo transmitancias en la web

Por: ALCAR

ALCAR, Aluminio y Carpintería (Grupo INALSA) en su constante búsqueda de la satisfacción de las necesidades de los usuarios de su Web, carpinteros, arquitectos, profesionales del sector, etc. ha desarrollado y presentado en su página **www.alcarsa.es** una potente herramienta que, seguro va a cumplir con los requerimientos de nuestros clientes y amigos para que los cálculos que solventábamos mediante el uso de herramientas descargables de Office (Hojas de cálculo, proceso de textos, organización de datos) ahora será posible su realización mediante la aplicación de software anidado en la nube, sin necesidad de gran potencia de cálculo y mediante una aplicación muy intuitiva que permitirá que con un conocimiento mínimo, sea posible obtener informes de Transmitancias, atenuación acústica y documentación para el marcado CE.

En el desarrollo de esta herramienta hemos colaborado con empresas punteras del sector del desarrollo de software para el diseño de páginas Web y herramientas informáticas, con una amplia trayectoria en el sector y que han sabido captar perfectamente las necesidades que les transmitíamos desde Alcar.

Fruto de esta colaboración ha nacido una "App" que va a permitir al usuario, crear, almacenar, definir sus propios proyectos, sin más conocimientos que saber qué serie de Alcar utilizará, el vidrio con el que piensa acristalar su proyecto, si llevara, o no, cajón de persiana. A partir de los datos facilitados, el sistema adoptará, aunque también



pueden ser informados por el usuario, los valores de U_w , U_g y U_p . y emitirá informes fiables de transmitancia térmica y atenuación acústica de los cerramientos de hueco para su utilización en la justificación de los datos requeridos por el Código técnico en lo relativo al aislamiento térmico y atenuación acústica de las ventanas.

Para redondear la faena, y ofrecer una mayor capacidad de asistencia a nuestros usuarios hemos dotado a la herramienta con la posibilidad de emitir de manera sencilla los documentos necesarios para el marcado CE de las ventanas; a saber, la declaración de prestaciones, las etiquetas, tanto completa como reducida, etc.



Estamos muy satisfechos del funcionamiento, facilidad de uso, fiabilidad y capacidad de esta herramienta que ponemos a disposición de todos aquellos que deseen trabajar con ella. Y esperamos que la disfruten, tanto como nosotros hemos disfrutado en su desarrollo.

¡Entra a comprobarlo!

La confianza no se vende ni se compra, se gana.



grupo inalsa

alcar

alcar - grupo INALSA

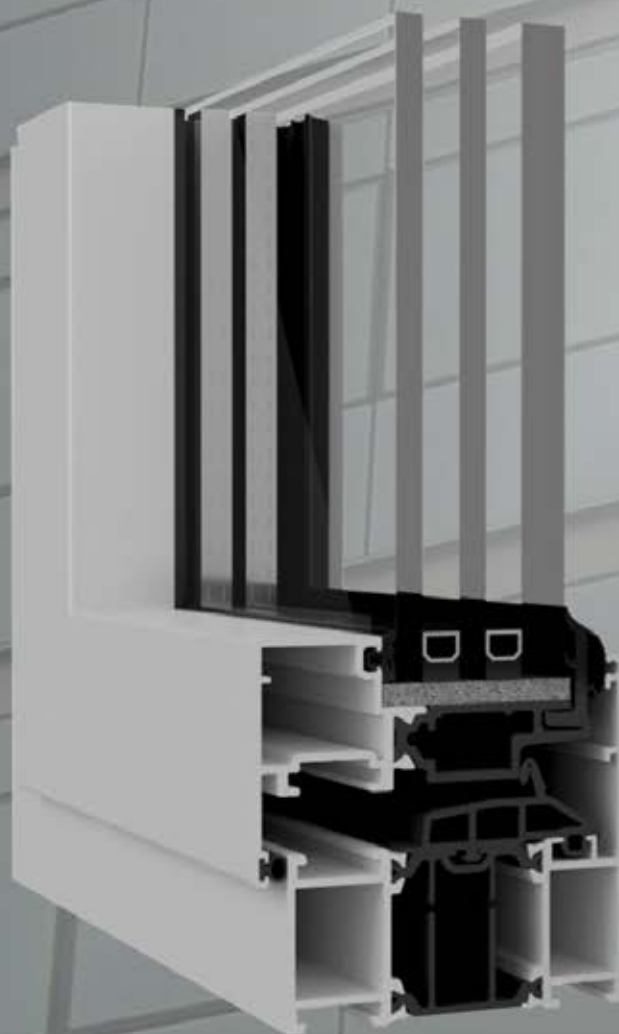
Ctra. de Cogullada, 31
50014 - ZARAGOZA

Tfno.- 976 47 10 80

Fax.- 976 47 29 69

e-mail.- sistemas@alcarsa.es

Web.- www.alcarsa.es



AE0949 HO CE

**La Confianza no se vende ni se compra,
SE GANA**



Las ménsulas: el accesorio que soporta la segunda piel de tu edificio

La eficiencia energética está cada vez más presente en la construcción. La estética de los edificios y la construcción sostenible es posible gracias a los sistemas de fachada ventilada, pues son sistemas que se componen de una parte exterior que se separa del muro principal, creando un espacio de ventilación y permitiendo un flujo de aire controlado entre ellas. Así, se reduce la transferencia de calor, respondiendo como una barrera adicional frente a las condiciones climáticas extremas por lo que se consigue un aislamiento óptimo.

¿Cuáles son los elementos de una fachada ventilada?

- » Aislante de las ménsulas.
- » Ménsulas.
- » Aislante de las fachadas.
- » Cámara de aire.
- » Perfil soporte.
- » Revestimiento exterior.

¿Por qué son importantes las ménsulas?

Porque permiten la sustentación de los perfiles y del revestimiento exterior al muro. De esta forma, estas estructuras de apoyo son las que posibilitan colocar un aislamiento en la fachada.

¿Cómo se instalan?

Para su colocación se acoplan con la tornillería adecuada a la pared y pueden llevar en su base unos calzos aislantes que favorecen el aislamiento térmico.

Normalmente, se utilizan diferentes ménsulas porque permiten corregir defectos de las fachadas y la cantidad depende de la presión del viento y la separación de los perfiles de aluminio.

Es importante tener en cuenta que si se instalan a distancias mayores de las requeridas, cada una tendrá que soportar más esfuerzo del que puede, por lo que se podrían producir flexiones excesivas en los paneles y perfiles de la estructura e incluso desprendimientos.

En Extrugasa disponemos de ménsulas de tamaños que oscilan desde los 40mm hasta los 200mm de profundidad. Además, contamos con ménsulas de sustentación o carga, que soportan el peso del conjunto, y de retención o apoyo, que únicamente soportan la carga del viento.

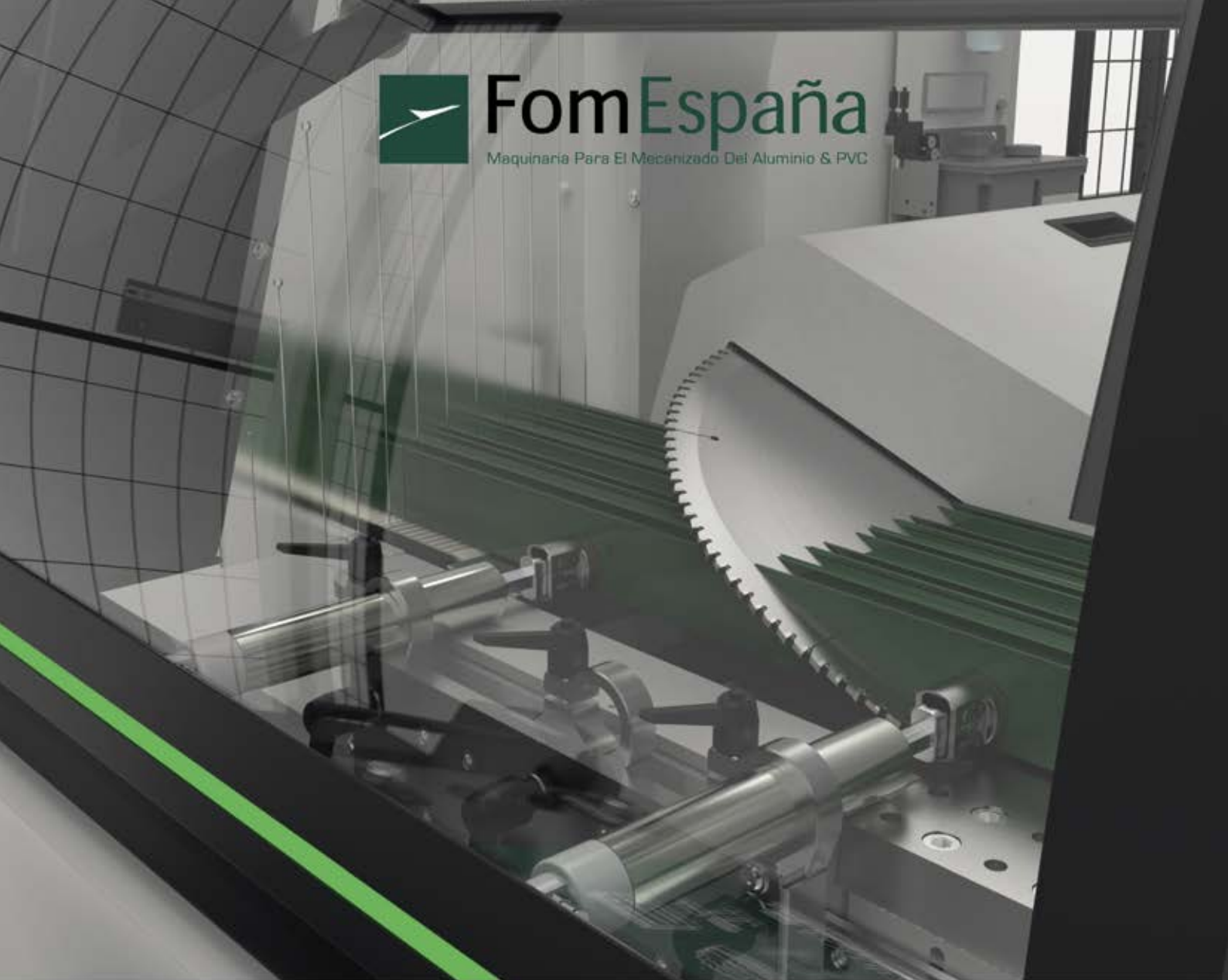
Estos soportes pueden ser con grapa, que permiten el aplome del perfil vertical muy fácilmente ya que esta lo sostiene hasta que se realiza la fijación, o sin grapa que no permiten la función de sustentación, por lo que se utilizan más en sistemas en los que el perfil vertical es una omega, llevando a cabo la fijación y aplome a la vez.





FomEspaña

Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC



TRONZADORA DE DOS CABEZALES

BLITZ FW

INDUSTRY 4.0



LOLA
READY



FOM ESPAÑA

Pol. Ind. L'Horta Vella, Calle 2, Nº.2 - 46117 Bétera - Valencia - ESPAÑA

info@fomindustrie.es

fomindustrie.com





STRUGAL celebra con éxito la convención anual de instaladores oficiales STRUGAL 100



STRUGAL culminó con éxito su última edición de la Convención de STRUGAL 100, un evento que congregó a los Instaladores Oficiales de STRUGAL y a destacados profesionales del sector durante tres días en la sede central de la compañía en Sevilla.

Esta edición se convirtió en un entorno ideal para el intercambio de conocimientos, experiencias y la presentación de los productos más recientes de STRUGAL. La convención no solo fortaleció los lazos entre los profesionales del sector, sino que también fomentó sinergias que impulsarán el progreso de la industria de la arquitectura y la construcción. El programa incluyó conferencias de expertos que brindaron una plataforma para explorar oportunidades comerciales y agregar valor a todas las partes interesadas de la industria.

Jornadas formativas y de ocio

Durante la cita, los más de 400 asistentes pudieron disfrutar de varias sesiones realmente inspiradoras. Desde San Telmo Business School intervinieron el Dr. José Luis García del Pueyo para hablar sobre la orientación hacia el

negocio en el entorno actual y Juan Pérez Gálvez, profesor y actual director de la escuela de negocios, quien prestó especial atención en su discurso a la transformación de los negocios y el relevo generacional.

Por su parte, los responsables de I+D+i y prescripción en STRUGAL fueron los encargados de presentar los productos y novedades que ofrecen a los profesionales de la arquitectura y la construcción.





La jornada culminó con la intervención de Patricia Ramírez, conocida como Patri Psicóloga, psicóloga, escritora, conferenciante y divulgadora en diferentes medios de comunicación. Durante su intervención, los invitados pudieron reflexionar sobre la fortaleza mental y emocional.

Las tres jornadas contaron con tiempo distendido en localizaciones representativas de la ciudad de Sevilla para disfrutar de la gastronomía, el entorno y el intercambio de experiencias entre los invitados y la propia organización.

Destacada Novedad: Los Premios ADA

Una de las innovaciones más notables en esta edición de STRUGAL 100 fue la introducción de los Premios

ADA, destinados a reconocer y valorar proyectos sobresalientes en las categorías de Arquitectura, Diseño y Arte, gracias a la implementación de soluciones constructivas de STRUGAL. A través de un concurso, se seleccionaron y premiaron tres proyectos excepcionales que demostraron excelencia e innovación en sus respectivos campos. STRUGAL otorgará una donación a cada una de las organizaciones benéficas seleccionadas por los ganadores.

La celebración de la Convención STRUGAL100 ha infundido entusiasmo y motivación para seguir colaborando en un propósito común: avanzar en la arquitectura y la construcción mediante soluciones innovadoras y el intercambio de conocimientos.





SIMER, sinónimo de prescripción y desarrollo de sistemas

Por: SIMER

Con el comienzo de este nuevo año, El GRUPO SIMER, hace de la prescripción y del desarrollo y distribución de nuevos sistemas, sus ejes fundamentales en su política y visión de empresa. La misión de seguir siendo un destacado proveedor de soluciones de aluminio para todo el mercado de la arquitectura, es fundamental.

Nuestro Dpto. de Proyectos y Prescripción Simer tiene como objetivo fundamental, facilitar a todos los profesionales de la construcción el apoyo necesario en materia de cerramiento, apoyando y asesorando a los clientes en sus proyectos, proporcionando respuestas competitivas y de calidad, gracias a su planta de Extrusión con procesos de fabricación automatizados, y dando todo tipo de soluciones mediante sus Sistemas SIMER.

La experiencia contrastada de nuestro personal, así como nuestra amplia oferta de productos, con una logística y distribución propia, convierten a Simer en el socio de confianza para cualquier tipo de proyecto.

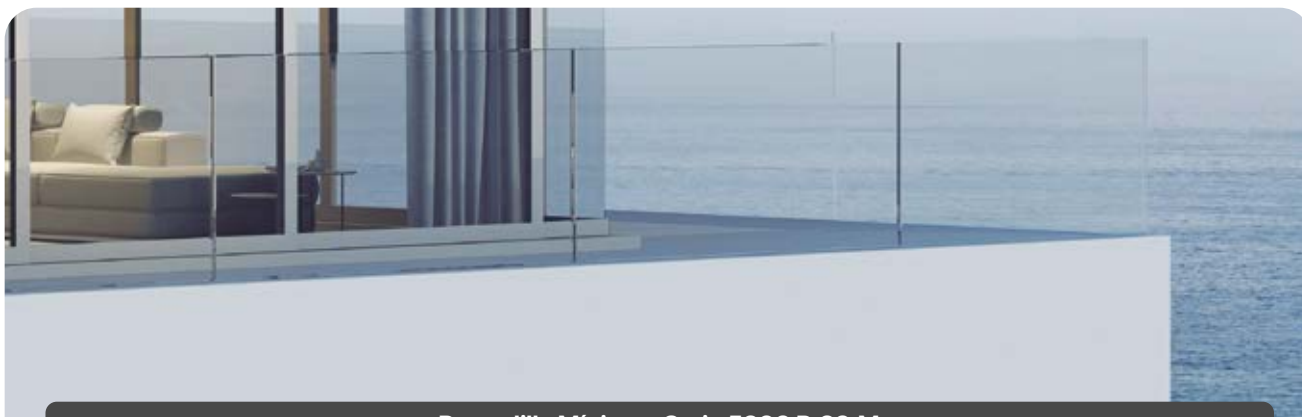
Sistemas como nuestra Serie 3300 practicable de hoja oculta A.HO.72 RPT, sistema de ventana practicable de hoja oculta y canal 16 de Gama Premium, Serie 5900 Barandilla.20.M, sistema de barandilla Minimalista, además de las nuevas series 3700 C40 RPT y 3800 CE40 RPT, sistemas de ventanas correderas con las máximas pres-



taciones, grandes galces de acristalamiento y con la posibilidad de cierre elevable, forman parte del extenso catálogo de SIMER, para poder ofrecer las mejores soluciones personalizadas a su proyecto.

SIMER, empresa familiar con más de 50 años de actividad, distribuye productos en tres continentes, Europa, Asia y Centroamérica.

Ser un destacado proveedor de soluciones de aluminio, siendo un reflejo de seriedad y profesionalidad, siguen siendo los pilares fundamentales en nuestra política y misión de empresa.



Barandilla Mínima - Serie 5900 B.20.M

Barandilla minimalista con posibilidad de montaje sobre forjado, sobre forjado a borde y sobre canto de forjado.
Con un acristalamiento máximo de 20 mm



Sistemas de aluminio para la arquitectura e industrial



A.72 C16 Versión Estándar



* Nueva versión HO

A.72 C16 Versión Hoja Oculta

Uw hasta
Máx acristalamiento
Sección vista

0,9 W/m²K
54 mm
101 mm

0,9 W/m²K
34 mm
69 mm





Rehabilitación energética: momentum, factores y claves

Por: Daniel Zueco

Departamento Arquitectura Grupo Ayuso

Es el momento para la rehabilitación energética de viviendas. El tiempo presente es el idóneo para poner en valor la rehabilitación energética del parque de viviendas español y son varios los motivos que sustentan esta hipótesis.

Nuestro parque inmobiliario cuenta con una antigüedad media de 45 años y requiere de una necesaria renovación. Más de la mitad de estas viviendas están construidas antes de 1980, año en el que entró en vigor la norma CT79, que obligaba por primera vez en la historia, a aislar térmicamente las envolventes perimétricas de los edificios. Además, en lo que a ventanas se refiere, los vidrios de aquella época eran monolíticos y en el mejor de los casos empezaban a contar con pequeñas cámaras que apenas mejoraban su transmitancia térmica, por lo que no tenía sentido desarrollar marcos más eficientes, ya que el vidrio suponía un "agujero negro" por el que "se escapaba" toda

la energía. El desarrollo tecnológico de estos vidrios en aras de reducir su transmitancia térmica sirvió de base para el diseño de marcos cada vez más eficientes.

Por estas razones, España presenta una calificación energética más baja que la del resto de países europeos. De hecho, cuatro de cinco edificios de nuestro país son energéticamente ineficientes, lo que convierte a la vivienda en la tercera causa de emisiones de CO₂, solo por detrás de sectores como el transporte y la industria.

Por otro lado, desde la administración pública se fomenta y prescribe de forma cada vez más fehaciente las actuaciones necesarias para reducir la demanda energética de estos edificios y reducir su huella de carbono. Desde la firma del acuerdo de París como compromiso mundial histórico para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero, hasta el Pacto Verde Europeo que busca ser el primer continente climáticamente neutro en 2050. De hecho, la Comisión Europea entre finales de este año y el



Daniel Zueco, Departamento Arquitectura Grupo Ayuso

Técnico Superior en Edificación, Arquitecto Técnico por la Universidad de Zaragoza e Ingeniero de Edificación por la Universidad Camilo José Cela. Passive House Tradesperson por el Passivhaus Institut y gestión internacional de PY-MES por la E.O.I. con más de 16 años de experiencia profesional en venta consultiva y prescripción.



2024 va a aprobar la nueva directiva de eficiencia energética de edificación a través de la cual, España se ve obligada a que en enero de 2033 todo el parque de viviendas nacional cuente con una calificación energética D, como mínimo. También desde la Europa y a través de los fondos Next Generation se estimula económicamente las intervenciones de rehabilitación energética.

Desde el punto de vista reglamentario, es notoria la búsqueda de estos objetivos por parte del Código Técnico de la Edificación en cada actualización de sus prescripciones.

La ventana como elemento clave en la rehabilitación

La rehabilitación energética de una vivienda pasa principalmente por la intervención en su envolvente perimétrica con el objetivo de reducir su coeficiente global de transmisión de calor. Conceptualmente la ventana es una de las partes más vulnerables en este aspecto, ya que en la mayor parte de los casos va a aislar menos que la parte opaca de la fachada, por lo que el Código Técnico de la Edificación no podía no exigir rigor en su caracterización.

Así, es importante la determinación de la transmitancia térmica global del hueco (U_w) que se configura como un cálculo proporcional de los componentes de los que dispone el conjunto de la ventana. Resulta evidente que los elementos que más repercusión tienen son el marco y el vidrio, por lo que será trascendental su correcta prescripción.

No obstante, no podemos despreciar otros pequeños elementos que, aunque a priori, pueden llegar a parecer poco relevantes, tienen una gran trascendencia, como es por ejemplo el perfil intercalario, que separa y cierra la cámara del vidrio. Para contextualizar esta relevancia, cabe hacer

referencia a un estudio francés que determina la reducción de la demanda energética de un determinado tipo de vivienda en el que, el hecho de sustituir un intercalario metálico por uno plástico, supone una reducción del consumo anual de calefacción de más de un 4% en un vidrio doble en una vivienda sometida a un clima cálido templado.

Muy importante también es la permeabilidad al aire de una ventana. Destacar aquí la norma de producto UNE EN 14351-1 que prescribe el ensayo y clasificación (bajo otras normas) establecida en 5 tipos: desde la 0 en ventanas no ensayadas, hasta la clase 4 donde a 100 pascales de presión de aire la ventana no permitirá a su paso más de $3\text{m}^3/\text{h} \cdot \text{m}^2$. Las ventanas antiguas a las que hemos hecho referencia antes se consideran clase 1, presuponiendo que a través de sí permiten el paso de $50\text{m}^3/\text{h} \cdot \text{m}^2$.

Como decíamos, el vidrio juega un papel trascendente. Hay que intentar prescribir cámaras de 16mm como ancho garante de la transmitancia térmica óptima y si su relleno es con un gas noble (Argón, Kriptón), mejor. La capa o capas (en caso de vidrio triple) de baja emisividad se hacen más que recomendables por su efectividad y coste reducido y es crucial la capa de control solar en fachadas sometidas a soleamiento, para reducir el factor solar.

Junto al vidrio, el perfil tiene un rol protagonista como venimos hablando. La reforma lleva implícita un problema en lo referente a la carpintería exterior, y es el hueco para "meter" la nueva ventana, si esta lleva cajón oculto tras el dintel del hueco.

Normalmente nos vamos a encontrar fondos de guía de entre 100 y 110mm y es una cuestión difícil para el prescriptor encontrar un perfil que aisle y que quepa en esa sección, ya que, hasta el momento, la U_f de un perfil era indirectamente proporcional a su profundidad, es decir, a menor transmitancia térmica, mayor profundidad de perfil.

En Grupo Ayuso, sabedores de este problema, hemos diseñado nuestra serie EIRA 60 CORE CON RPT de resina de poliuretano de baja densidad con la que conseguimos la menor transmitancia térmica en la menor sección de perfil. Son 60mm de profundidad de carpintería en los que conseguimos una U_f de $1,1\text{ W/m}^2\text{K}$ con una cara vista de marco y hoja de 106 mm y canal de herraje de 16mm. Para contextualizar este impresionante valor U_f , tengamos en cuenta que, por ejemplo, en PVC, para alcanzar esta transmitancia térmica de marco tendríamos que irnos a perfiles de 76 mm de profundidad.

Enfoque de la rehabilitación en lo referente a la ventana

La obra muere en el detalle y se torna fundamental la definición en prescripción de los encuentros y sistemas constructivos y su seguimiento en obra. Es vital la correcta caracterización de la colocación de la ventana en obra y el tratamiento de las juntas. En este sentido cabe mencionar la nueva norma UNE 85219:2023 de colocación de ventanas donde se prescribe, según el caso, espumas flexibles, cintas precomprimidas, barreras de vapor, membranas de estanqueidad... Elementos y buenas prácticas, en definitiva, que configuran la junta como un elemento de transición entre muro y ventana con sus mismas prestaciones y da sentido al esfuerzo de la caracterización de la ventana y la no aparición de patologías. Un buen referente en este sentido son los criterios establecidos por el Passivhaus Institut para EnerPhit.

Desde el Departamento de Arquitectura de Grupo Ayuso ayudamos al arquitecto o ingeniero en la prescripción de los componentes de la ventana, su justificación técnica con informes y la definición de encuentros constructivos, entre otros.

En cualquier caso, el enfoque de la reforma debe ser siempre integral, dado que la sustitución de las ventanas de forma aislada puede tener como consecuencia, por ejemplo, la aparición de humedades por efecto de condensación, con origen en la no renovación del aire interior de la vivienda con porcentajes altos de humedad relativa, ya que hemos sustituido unas carpinterías permeables (recordemos, se consideran como clase 1) por unas estancas (clase 3 en correderas normalmente y clase 4 en practicables en la mayoría de los casos).



Informe TECNALIA: "La influencia del marco de la ventana en la calificación energética y la demanda de energía de los edificios"

El centro de investigación TECNALIA, en el año 2014 elaboró este informe, dado que hasta el momento no existía ningún estudio formal de la repercusión de la sustitución de las ventanas de una vivienda en su demanda energética. Este estudio establece dos tipos de edificios, uno destinado a viviendas y otro a uso terciario. En cada uno de ellos establece dos subtipos estableciendo dos repercusiones de huecos; en el caso del bloque de viviendas, establece el 20% y 30% de huecos en fachada.

Las precedentes serían las hipótesis de base considerando la edificación construida bajo los preceptos del CTE en el año 2013. En base a esto, simula ahora que el edificio fuera construido con la normativa anterior a la aparición del CTE en el año 2006. Y bajo esta premisa considera las ventanas con una U_w de $6 \text{ W/m}^2\text{K}$ y simula qué consecuencias tiene su sustitución por carpinterías con tecnología del año 2013 de aluminio con RPT o PVC con U_f de $1,5/2/2,5/3,5$ un porcentaje de marco de un 25%-30%; un vidrio con U_g de $2 \text{ W/m}^2\text{K}$ y una g (factor solar) del 69%.

Según los resultados, aquella vivienda antigua construida antes de la aparición del CTE de 2006 con ventanas viejas con U_w de $6 \text{ W/m}^2\text{K}$ tiene una demanda energética de $87,31 \text{ kW/h}\cdot\text{m}^2$. Al sustituir esas ventanas con otras con U_f , por ejemplo, de $2 \text{ W/m}^2\text{K}$ la vivienda pasa a tener una demanda energética de $61,70 \text{ kW/h}\cdot\text{m}^2$.

Cabe destacar los valores (bastante malos) que establece para la carpintería "nueva" U_f de $2 \text{ W/m}^2\text{K}$, con una U_g de $2 \text{ W/m}^2\text{K}$ también. Hoy en día es fácil y relativamente económico caracterizar a un vidrio doble con una U_g de $1,0 \text{ W/m}^2\text{K}$. Y si lo instaláramos con la serie EIRA 60 CORE de Grupo Ayuso, estaríamos hablando de una reducción notablemente mayor, sin duda. Es decir, en esa mitad del parque inmobiliario español construido antes de la aparición de la norma NBE CT 79, con solo la sustitución de las antiguas ventanas por otras nuevas, reduciríamos en un tercio su demanda energética. Este dato da cuenta de lo trascendental del cambio de ventanas en una rehabilitación.

FRIULFILIERE.

YOUR PARTNER
FOR THE WHOLE EXTRUSION PROCESS.
KNOW-HOW, MACHINES, TOOLINGS
AND AN ALL AROUND SERVICE.
YOUR SUSTAINABLE CHOICE.



COMPLETE
EXTRUSION
PLANTS FOR
**THERMAL
BREAK
PROFILES**
#PA+GF
MATERIALS

SCAN THE QR CODE



TO KEEP
YOURSELF UPDATED WITH
FF EXTRUSION TECHNOLOGY
IMPROVEMENTS

Friul Filiere Spa | www.friulfiliere.it
33030 Buja (UD) Italy | T: +39.0432.961811



FRIULFILIERE
COMPLETE **EXTRUSION** PLANTS



NEW
THE THERMAL
TECHNOLOGY
LIGHT
BREAK

Follow us on












SEESKY e-LUZ

La nueva generación de techo solar fotovoltaico

Su innovadora tecnología maximiza su rendimiento con una garantía de 30 años. La capacidad máxima de captación de energía de 440wP por vidrio solar, convierte a Seesky e-LUZ en la mejor solución en eficiencia energética y sostenibilidad creada por C3 Systems.





-  Mayor eficiencia energética y estanquidad
-  Crea nuevos espacios más sostenibles y autosuficientes
-  Ahorra energía y costes de electricidad
-  Capta, transforma y haz uso de la energía según tus necesidades
-  Sin necesidad de sellado en la estructura
-  Se integra perfectamente con [Seeglass](#) y [Habitat](#)
-  Domótica integrada para control de inversores de placas solares
-  Amplia durabilidad gracias a su garantía de 30 años





¡C3 SYSTEMS se ha convertido en la primera empresa del sector en unirse al Pacto Mundial de las Naciones Unidas!

Por: C3 Systems

Como empresa líder en el sector de los cerramientos de cristal, techos fijos y móviles, pérgola bioclimática y sistemas de protección solar, hemos asumido el compromiso de promover valores fundamentales en nuestras prácticas comerciales y contribuir a un mundo más sostenible y equitativo. Al unirnos al Pacto Mundial, nos unimos a una red global de empresas y organizaciones que trabajan juntas para abordar los desafíos más importantes de nuestro tiempo.

El Pacto Mundial de las Naciones Unidas es una iniciativa voluntaria que promueve diez principios universales en las áreas de derechos humanos, estándares laborales, medio ambiente y lucha contra la corrupción. Al adscribirnos a estos principios, nos comprometemos a integrarlos en nuestras políticas, estrategias y operaciones diarias.

En C3 Systems creemos firmemente en el poder de la responsabilidad empresarial para impulsar el cambio positivo.

Estamos comprometidos en:

- » Respetar y promover los derechos humanos en todas nuestras actividades.
- » Garantizar condiciones laborales justas y seguras para nuestros empleados y colaboradores.
- » Adoptar prácticas empresariales responsables y sostenibles que protejan el medio ambiente.
- » Combatir la corrupción en todas sus formas y promover la transparencia y la integridad.

Nos enorgullece liderar el camino y servir como modelo a seguir en nuestro sector. Al unirnos al Pacto Mundial de las Naciones Unidas, fortalecemos nuestro compromiso de construir un futuro mejor para las generaciones venideras.

Queremos agradecer a nuestros empleados, clientes, proveedores y aliados por su apoyo continuo en nuestro viaje hacia la sostenibilidad y la responsabilidad corporativa. Juntos, estamos construyendo un mundo más justo, inclusivo y sostenible.





Imagina el techo solar fotovoltaico Seesky e-LUZ en tu ático,...



como parking para tu vehículo, o como terraza para tu jardín.

MÁXIMA CALIFICACIÓN EN ENSAYOS*

Resistencia al viento

UNE EN 1932:2014
CLASE 6 - 101 km/h

Estanquidad al agua

UNE EN 14963:2007
210 l/m² (hora)

Resistencia a la nieve

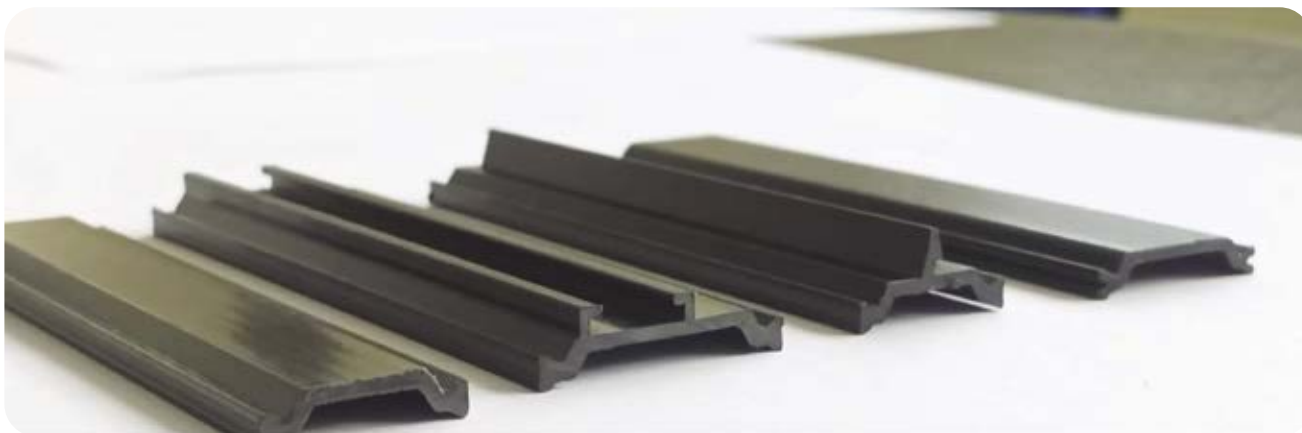
UNE EN 12833
183,5 kg/m²

*Ensayos obtenidos según medidas máximas (6500x4800x2425mm.)





"Nuestro futuro está en la sostenibilidad"



La alta calidad y la tecnología "a medida" definen la identidad de Friul Filiere, a la que recurren aquellos que buscan soluciones para proyectos especiales.

Desde 1978, Friul Filiere produce plantas completas de extrusión para mercados de todo el mundo, gracias a unos equipos de diseño y de I+D flexibles y altamente competentes. En la filosofía de la empresa friulana, la innovación no es solo un método para lograr resultados y rendimientos más altos, sino también para generar mejoras a cualquier nivel, económico, social y ambiental.

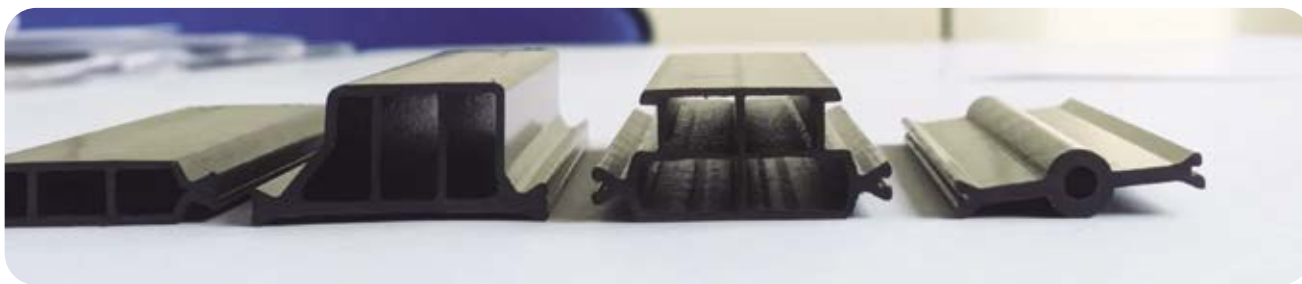
El sector del plástico está evolucionando y enfrentando nuevos desafíos que requieren soluciones y tecnologías actualizadas para respaldar la sostenibilidad. Al hacer de la tecnología y la innovación sus objetivos principales, Friul Filiere desarrolla soluciones que permiten a los clientes minimizar su impacto ambiental y obtener productos totalmente reciclables.

"El regreso de la feria PLAST, después de 5 años, resultó ser el momento perfecto para que Friul Filiere presentara los resultados de la investigación y desarrollo realizados desde la edición anterior", dice Luna Artico, Directora de Ventas y Marketing de Friul Filiere. "Presentamos la evolución de la tecnología de extrusión de perfiles con ruptura de puente térmico en PA+GF, otra demostración de nuestro compromiso con la sostenibilidad. El deseo de presentarnos de la mejor manera posible ante un público tan amplio como el de PLAST nos motivó a cuidar todos los aspectos relacionados con la comunicación, comenzando por la actividad digital, en un stand innovador estratégicamente ubicado dentro del pabellón. Fuimos premiados con un flujo importante de visitantes, lo que nos dejó un

balance decididamente positivo y nos animó de cara a otros eventos importantes, como Fakuma, Plastivision y Plasteurasia en 2023, y NPE en Estados Unidos en 2024.

La colaboración dentro de nuestro grupo, comprometido a perseguir objetivos con determinación, nos ha llevado a ser socios en todo el mundo para la provisión de plantas de extrusión de los más conocidos actores principales en diversos sectores. El primero de todos es el sector de los cerramientos, con la tecnología de producción de perfiles de rotura de puente térmico; pero también en el sector eléctrico, donde garantizamos la producción de perfiles de revestimiento de cables metálicos o barras metálicas de cobre, aluminio, etc., diseñando y construyendo también todas las unidades auxiliares como parte de una planta llave en mano (cortadoras, punzonadoras, encoladoras). La construcción y la iluminación nos ven colaborar en proyectos completos de extrusión de perfiles y tubos en diferentes materiales especiales como policarbonato y poliuretano. Importantes reconocimientos también provienen del sector automotriz, gracias a perfiles completos, reforzados, coextruidos con hasta 5 materiales integrados. El sector médico nos elige para la producción de tubos a alta velocidad con garantía de tolerancias muy ajustadas en diámetros centesimales.





En los últimos años, el tema de la sostenibilidad y el reciclaje del plástico nos ha llevado a centrar nuestra investigación en la posibilidad de que el cliente reutilice los residuos de procesos anteriores. Hoy en día, podemos suministrar plantas de extrusión de perfiles Thermal Break (rotura de puente térmico) de 8 salidas, que integran en línea unidades especiales de recole, carga y molienda de desechos. El material reciclado vuelve directamente a la producción, evitando cualquier desperdicio".

La alta calidad, la tecnología innovadora y el diseño a medida siguen siendo las características que definen la identidad de la empresa. "Nuestros clientes confían en nosotros porque cuidamos no solo el producto, sino también y sobre todo el servicio que les brindamos", continúa la gerente. "Al elegirnos, tienen la garantía de soluciones personalizadas para sus proyectos especiales, así como una gama de actividades de formación, acompañamiento y asistencia propias de un servicio al cliente cuidado en detalle. Esto es posible gracias a un equipo renovado y enriquecido, que combina armónicamente experiencia, know-how e ideas innovadoras en diseño, I+D, servicio y gestión de flujos de producción, cuidando cuidadosamente la comunicación interna y externa con nuestros clientes.

Nuestra visión empresarial siempre tiene al cliente en el centro, al que proporcionamos productos de alta calidad y llave en mano, enriquecidos con servicios postventa personalizados, incluso con plataformas dedicadas que conectan las necesidades específicas de las empresas con nuestras soluciones. En 2020, Friul Filiere lanzó el proyecto #customerfirst, el cliente, y en estos tres años hemos desarrollado herramientas como nuestro CRM e incorporado en el equipo de FF un Gerente de Atención al Cliente dedicado a este proyecto. La entrega de un equipo representa solo el comienzo de un viaje. Permanecemos en estrecho contacto, ofreciendo asistencia postventa y servicios para garantizar la máxima eficiencia productiva de los equipos, evitando, en la medida de lo posible, interrupciones en la producción.

Hoy, con la ampliación de nuestra oferta, podemos ofrecer al cliente un servicio integral".

El nuevo LIGHT Thermal Break

La tecnología de extrusión Thermal Break de Friul Filiere ha llegado al tercer paso evolutivo: el nuevo modelo LIGHT, presentado en PLAST 2023, permite obtener un producto aún más eficiente en su aplicación en cerramientos y, sobre todo, sostenible. El tema de la sostenibilidad no es nuevo para Friul Filiere, que históricamente respalda a los clientes con formulaciones dedicadas al uso de plásticos reciclados; este valor fundamental encuentra otra confirmación en esta tecnología. Esta solución completamente innovadora en el panorama de los constructores de líneas de extrusión garantiza a los clientes una serie de ventajas evidentes:

- » LIGHT, gracias a la integración en línea de un sistema de inyección de gas natural para la expansión de células cerradas.
- » El peso específico del perfil se reduce en un 30%, pasando de 1,3 a 0,9.
- » La materia prima utilizada se reduce en un 30%.
- » El perfil aplicado a la ventana de aluminio es más aislante gracias a la reducción del coeficiente de intercambio térmico.
- » El gas utilizado para el aligeramiento es natural, CO₂ o N₂. ¡No se utiliza un expansor químico! No es inflamable y durante el proceso no hay emisiones tóxicas.
- » El perfil terminado se puede reciclar al 100% porque el material no presenta residuos contaminantes.
- » El proceso de aligeramiento facilita el enfriamiento de la masa interna y, por lo tanto, permite velocidades de extrusión más altas, aumenta la capacidad productiva del equipo, mejora las propiedades físicas del producto y la expansión interna permite obtener geometrías aún más precisas.
- » La fase de enfriamiento en calibración es rápida pero no se producen retracciones superficiales del material que a menudo son provocadas por expansiones químicas.
- » Desde un punto de vista económico, al cliente se le garantiza una rápida recuperación de la inversión como consecuencia directa de los puntos recién expuestos.



TECNOGLASS reafirma su confianza en los innovadores sistemas de almacenaje de DIMASIMMA

Tecnoglass, destacado como uno de los principales fabricantes de ventanas en Iberoamérica, continúa consolidando su legado de excelencia y expansión. Fundada en 1984 por los hermanos José Manuel y Christian Daes en Barranquilla, Colombia, la compañía ha logrado en cuatro décadas un crecimiento extraordinario, extendiendo su influencia más allá de las fronteras colombianas. Su notable expansión internacional incluye una presencia robusta en el mercado estadounidense, con sus acciones siendo negociadas hasta el año pasado en el NASDAQ y posteriormente en el prestigioso New York Stock Exchange (NYSE).

Comprometida con la vanguardia tecnológica en la producción de ventanas, Tecnoglass invierte continuamente en investigación, desarrollo y sistemas de producción innovadores. En los primeros meses de 2019, la compañía encargó a DimaSimma la instalación de dos almacenes automáticos para perfiles de aluminio. El más grande mide 20 metros de altura y contiene 2500 ubicaciones, con una capacidad de almacenaje de 2.000 t.

A pesar de los desafíos presentados por la pandemia de Covid-19, los dos almacenes fueron instalados y quedaron operativos en la primera mitad del 2020, un testimonio de la resiliencia y el compromiso de ambas empresas.

Según su propio informe de sostenibilidad del año 2020, Tecnoglass anuncia haber experimentado mejoras notables en eficiencia operacional y confiabilidad de inventario, además de una reducción del 90% de las no conformidades relacionadas con la manipulación de material, y también alcanzando un récord de 0 accidentalidad.

Al cierre de 2022, Tecnoglass reafirmó su confianza en DimaSimma al encargar cuatro almacenes automáticos adicionales. Tres de estos están destinados para matrices, con una capacidad de almacenar aproximadamente 20,000 matrices, y el cuarto para perfiles, con 1100 ubicaciones adicionales. En menos de un año, y gracias a la estrecha colaboración con el calificado equipo de Tecnoglass, los técnicos de DimaSimma lograron con éxito la puesta en marcha de estos cuatro sistemas de almacenaje.



Nuevo sistema de Quinarq

XP-60

Hoja Oculta



Permeabilidad al aire

Clase 4



Estanqueidad al agua

E2100



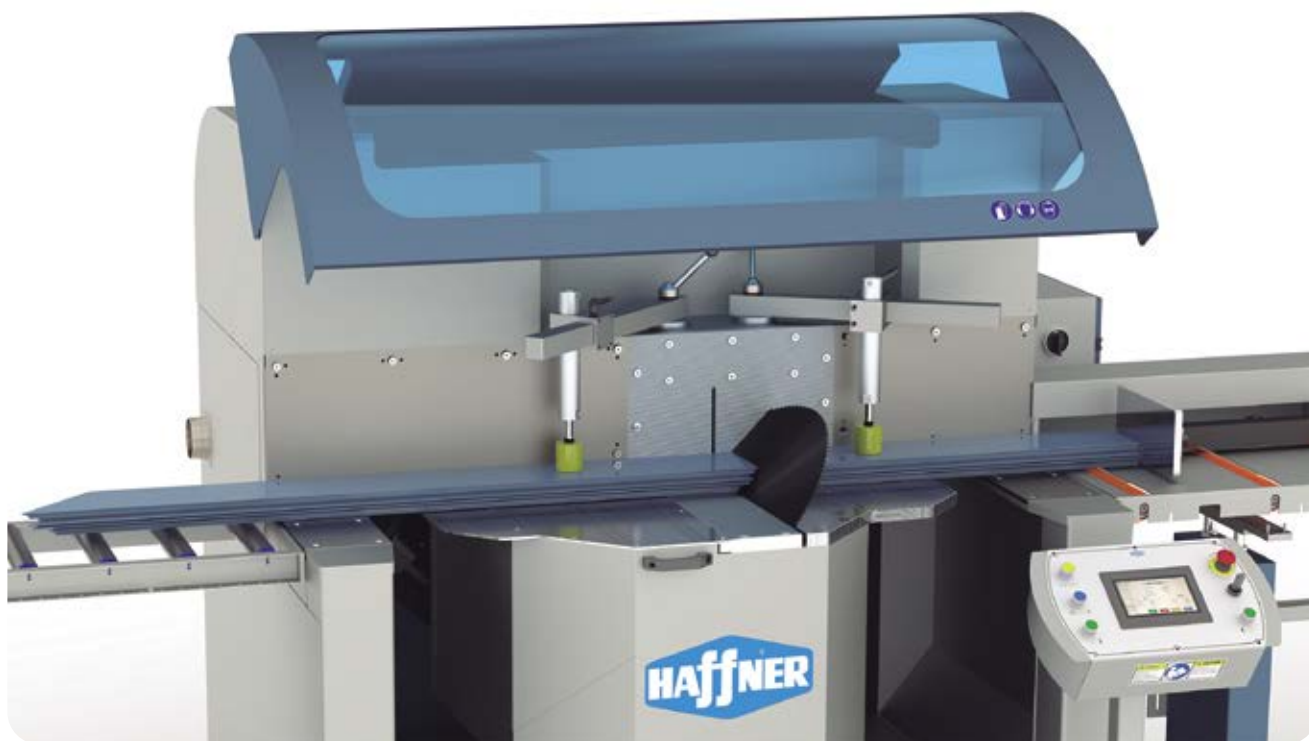
Resistencia al viento

C5





La eficiencia de corte en una pequeña gran máquina



Basándose en el mismo concepto de versatilidad y eficiencia que el utilizado en las tronzadoras de doble cabezal, Haffner ha diseñado una tronzadora monocabezal de última generación, para ofrecer una solución a aquellos clientes que quieran trabajar grandes perfiles de aluminio, acorde a las nuevas exigencias del mercado, sin necesidad de hacer una gran inversión.

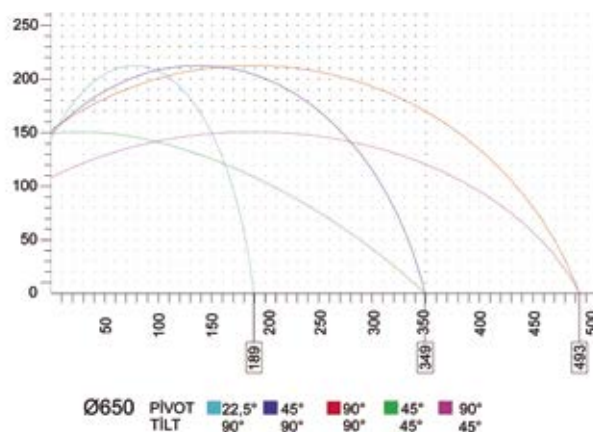
La tronzadora monocabezal automática TA-421, se caracteriza por:

- » Equipar un disco de corte de 650 mm de diámetro, permitiendo alcanzar anchos de corte hasta 493 mm (90°-90°) y 349 mm (45°-45°).
- » Tener una estructura sólida hecha en fundición y equipar un sistema de rodamientos lineales para obtener mayor precisión en longitudes y ángulos, alcanzando desviaciones de ángulo inferiores a 0,1°.
- » Poder programar los ángulos de inclinación y pivotaje en el panel de control.
- » Equipar barras de elevación para evitar rayaduras en los perfiles.
- » Equipar dos sistemas de sujeción vertical y una horizontal para asegurar una óptima fijación de los perfiles.
- » Transferencia de datos mediante conexión de red o USB.

- » Poder programar en el panel de control el número de artículo, las dimensiones de longitud, los ángulos y las cantidades (2000x10).
- » Realizar los movimientos de inclinación y pivotaje del disco mediante un controlador servo.
- » Equipar transportadores de rodillos de 3 m de longitud.

Como opciones se incluyen:

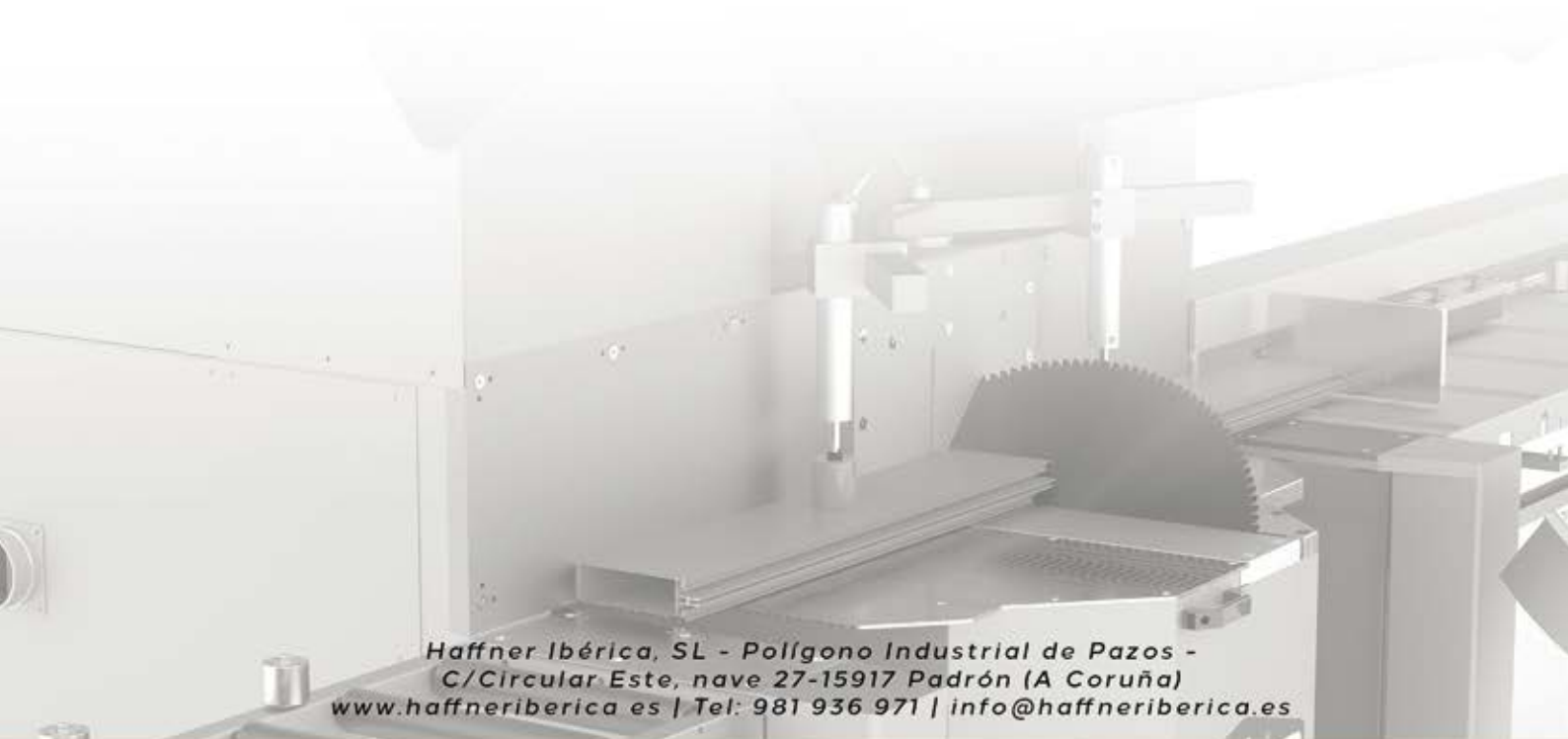
- » Transportadores de rodillos de longitudes de 4,5 m y 7,5 m (bajo pedido).
- » Dispositivo hidroneumático de alimentación del disco.
- » Sistema de refrigeración del armario eléctrico.
- » Impresora de etiquetas.
- » Sistema de extracción de polvo y virutas.



HAFFNER

**COMPLETE SOLUTIONS
FROM ONE SUPPLIER**

TA 421



Haffner Ibérica, SL - Polígono Industrial de Pazos -
C/Circular Este, nave 27-15917 Padrón (A Coruña)
www.haffneriberica.es | Tel: 981 936 971 | info@haffneriberica.es



Solución innovadora para la gestión de almacenes: Estanterías móviles y carretillas multidireccionales

En el mundo de la logística y la gestión de almacenes, la eficiencia es clave. La necesidad de maximizar el espacio de almacenamiento sin comprometer la seguridad y la accesibilidad de las mercancías ha llevado a la evolución de una solución innovadora: las estanterías móviles en combinación con carretillas multidireccionales.

Hasta hace poco, el uso de estanterías móviles estaba limitado por la necesidad de pasillos anchos para garantizar la seguridad. Sin embargo, los avances tecnológicos han permitido la creación de sistemas de estanterías móviles que funcionan de manera óptima en pasillos estrechos. Estas estanterías se desplazan sobre raíles en el suelo, lo que permite abrir solo el pasillo necesario en función de la mercancía que se requiera, aumentando así la capacidad de almacenamiento de palés y reduciendo la necesidad de pasillos definidos.

La combinación de estanterías móviles con carretillas multidireccionales es la clave para un rendimiento óptimo. Esto no solo aumenta la eficiencia de la gestión de almacenes, sino que también reduce los costes operativos y el espacio requerido.

Un desafío importante en la manipulación de mercancías largas se ha superado gracias a estos avances tecnológicos. Antes, se necesitaban pasillos anchos para evitar el contacto con las estanterías. Ahora, la precisión de posicionamiento de las estanterías móviles permite el uso de carretillas elevadoras en pasillos estrechos mediante filoguiado.



Esto ha abierto nuevas posibilidades en sectores como la industria maderera y del aluminio, donde se manipulan mercancías largas y voluminosas.

Un ejemplo práctico de esta innovadora solución se encuentra en Gaugler & Lutz oHG, una empresa especializada en construcción ligera y el panel sándwich. Han implementado un sistema de estanterías móviles de 12 metros de altura sobre una superficie de 2.200 m², con capacidad para 2.500 palés. Utilizan carretillas elevadoras multidireccionales de HUBTEX para maximizar la eficiencia y la precisión en el almacenamiento.

La navegación láser basada en objetos es otra tecnología que ha mejorado la gestión en pasillos de estanterías. Utilizando escáneres y sistemas de posicionamiento semiautomático, las carretillas elevadoras pueden moverse con precisión, evitando daños en las estanterías o la mercancía.

La conexión con un sistema de gestión de almacenes (SGA) también desempeña un papel importante en la identificación y flujo eficiente de mercancías y palés.

Como conclusión diremos que la combinación de estanterías móviles y carretillas multidireccionales ofrece una solución efectiva para la gestión de almacenes en espacios reducidos, aumentando la capacidad de almacenamiento y la eficiencia, y garantizando la seguridad en todo momento. Esta innovación está transformando la forma en que las empresas gestionan sus almacenes y se anticipa que tendrá un impacto significativo en la industria logística en España y más allá.

MÁXIMA PRECISIÓN Y CONTROL

PHOENIX

**FIABILIDAD Y SEGURIDAD
EN CADA MOVIMIENTO**

HUBTEX.

CAPACIDAD DE CARGA DE HASTA 10 TONELADAS
ALTURAS DE ELEVACIÓN DE HASTA 14000 MM

www.hubtex.com



ESCANEE EL CÓDIGO
QR Y DESCUBRA MÁS

HUBTEX.

WE CREATE THE UNIQUE



El poder de la información con SIMPLYTAG

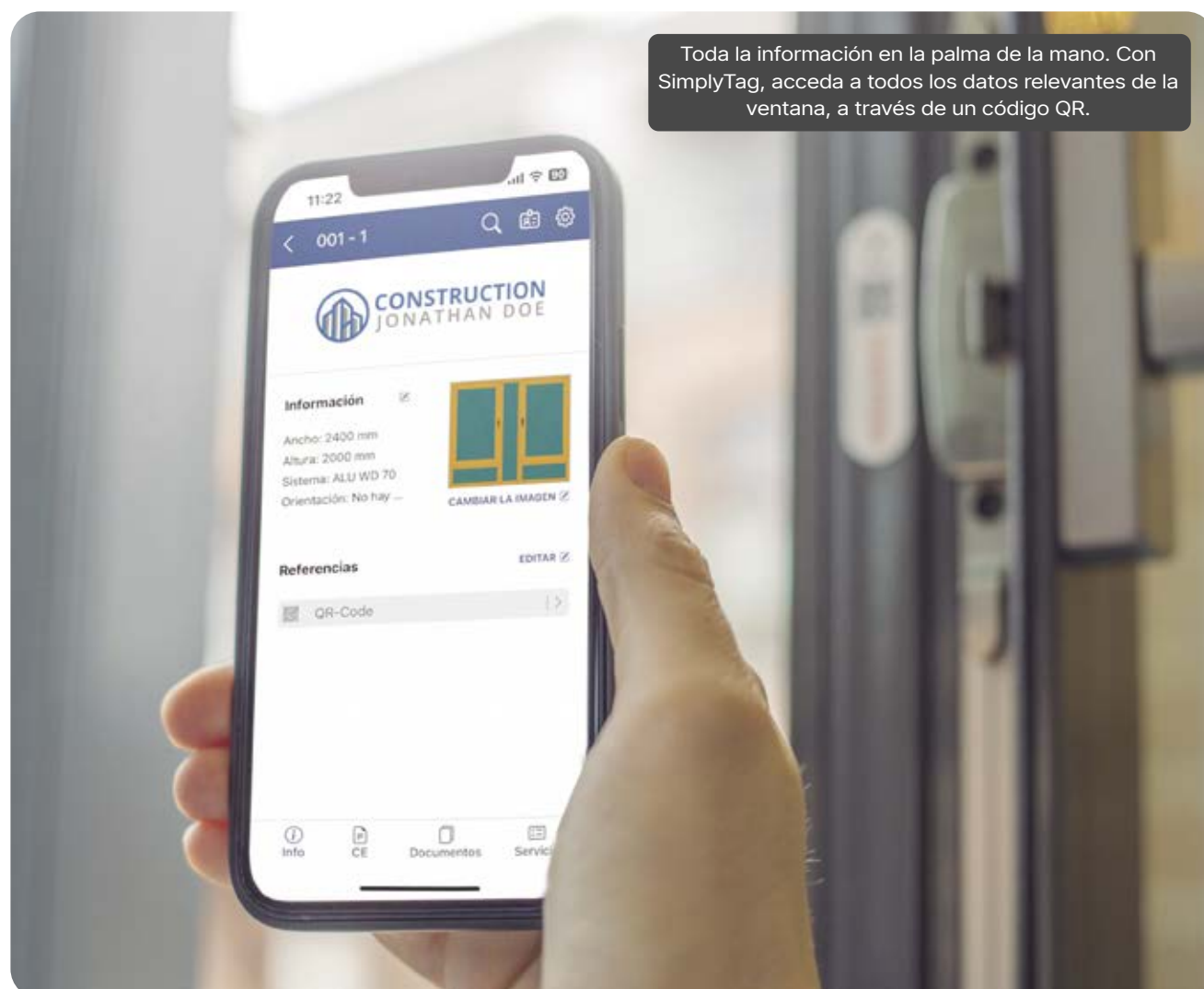
SimplyTag es la nueva herramienta de software de la empresa Orgadata, dedicada a todos los actores que toman parte en la industria del metal, desde el carpintero, al cliente final, SimplyTag ofrece toda la información importante en la palma de la mano.

Orgadata, empresa especializada en la creación de herramientas digitales para el sector de la fabricación de ventanas, puertas y fachadas, ofrece, a través de SimplyTag; la posibilidad de que simplemente a través de la cámara de su teléfono móvil, obtener toda la información del elemento, desde el marcado CE a cualquier otra información que el carpintero decida ofrecer (perfiles, accesorios, corte, vidrios...).

Cree el proyecto en LogiKal y transfíralo posteriormente

a SimplyTag, a través de un código QR podrá identificar cada elemento del proyecto y acceder a toda la información disponible. Transfiera la propiedad de los elementos al cliente final, y vea como SimplyTag se convierte en su mayor socio a la hora de fidelizar al cliente gracias a las funciones de creación de partes de daños. Utilizando esta función, no tendrá que rebuscar entre toda la información de la obra, ya que SimplyTag, hace la búsqueda por usted, y le ofrece los documentos necesarios en todo momento. El poder de un simple código QR.

Las conexiones y los interfaces son muy importantes para Orgadata. Esta nueva herramienta, amplía la suite digital que ofrece la empresa en cuanto a soluciones de software para el carpintero, LogiKal y SimplyTag, un tándem con éxito garantizado.





CRS-140

Diseño minimalista en
su máxima expresión

Sistema de corredera minimalista excepcionalmente versátil, con nudo central de 25 mm, perfiles horizontales invisibles y soluciones avanzadas de suelo continuo o esquina libre.

- Dimen. máx. recomendadas (hoja): 4000x4000 mm
- Acristalamiento máximo: desde 32 hasta 42 mm
- Valores AEV: Clase 3 / 8A / C5
- Aislamiento acústico: 42 dB
- Transmitancia térmica: U_w hasta 1,0 W/m²K





Nueva pérgola bioclimática retráctil de GRADITEL SOLAR

La Pérgola Bioclimática RETRÁCTIL APOLO Prestige destaca por su diseño innovador y versátil. Su estructura reforzada de 190x80 mm con tornillería oculta garantiza una mayor resistencia y durabilidad. Además, cuenta con un canalón de gran caudal que permite una correcta evacuación del agua en caso de lluvia.

Una de las características más destacadas de esta pérgola es la posibilidad de combinarla con otros sistemas, como las pérgolas orientables o los techos fijos GRADITECH - GRADISUN - PRESTIGE. Esto permite crear una estructura lineal con varios sistemas según las necesidades de cada espacio o ambiente.

Las lamas de la Pérgola Bioclimática RETRÁCTIL APOLO Prestige tienen un ancho de 250 mm, lo que proporciona una excelente protección solar y permite regular la entrada de luz según se desee. Además, los pilares reforzados de 170x170 mm son registrables en sus cuatro caras, lo que facilita su adaptación a diferentes configuraciones y espacios.

La funcionalidad de esta pérgola se complementa con su sistema retráctil, que permite abrir y cerrar las lamas según las condiciones climáticas. De esta manera, se puede disfrutar de un espacio al aire libre en días soleados, mientras que en días de lluvia o viento se puede cerrar la pérgola para protegerse.



La estética también ha sido cuidada al máximo en el diseño de la Pérgola Bioclimática RETRÁCTIL APOLO Prestige. Su aspecto camaleónico le permite adaptarse a cualquier estilo arquitectónico y decorativo, convirtiéndose en un elemento integrador en cualquier espacio.

En resumen, la Pérgola Bioclimática RETRÁCTIL APOLO Prestige es una solución ideal para aquellos que buscan combinar estética y funcionalidad en un espacio exterior. Su diseño innovador, su resistente estructura y su sistema retráctil la convierten en una opción versátil y práctica para disfrutar al máximo del aire libre en cualquier época del año.



Venta exclusivamente a profesionales

Oficinas y exposición
C/ Logroño, 9 Pol. Ind. Leandro Pérez
28970 Humanes de Madrid (Madrid)
91 690 35 90 / 916 90 29 41

comercial@graditelsolar.com

 RESISTENCIA CARGA DE VIENTO: CLASE 6	 PERMEABILIDAD AL AIRE: CLASE 1	 RESISTENCIA AL AGUA: CLASE 1A
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

La nueva pérgola Bioclimática Modelo **Prestige BRIDGE** es el resultado de un largo estudio de innovación y desarrollo marcado por las tendencias actuales, en las que predominan sobre todo la estética.

Los pilares se encuentran retranqueados hacia el interior, sosteniendo los travesaños lateralmente, de esta forma, permite el paso de las hojas de los cerramientos sin tener que acoplar una doble viga, esto lo convierte en un sistema más ligero y elimina los cortes en el cerramiento consiguiendo un tramo único.

El nuevo cerramiento **Abatible GYZA** no ocupa apenas espacio con las hojas abiertas, ya que las hojas se pliegan unas sobre otras y están sujetas entre sí con nuestro sistemas Stopplus.

Nuestro sistema Gyza utiliza 4 rodamientos calibrados de máxima calidad para preservar una máxima duración debido a la elección de sus materiales, que hacen que se deslicen con gran suavidad minimizando ruido y fricción.

Sistema de drenaje oculto que permite liberar el agua creada por el efecto de la condensación y que esta no se quede estancada dentro del perfil y nuestro sistema de cierre de pomo, que permite un uso fácil y funcional, a la vez que tiene un diseño minimalista y elegante.

Hazte distribuidor

Visítanos en

www.graditelsistemas.com



EN 13659



This is to certify that
Licence number: 457





CORTIZO e INGENNUS sellan una alianza para impulsar la arquitectura circular

Gracias a este acuerdo, el estudio zaragozano podrá contar en sus proyectos con ventanas de la marca gallega fabricadas con aluminio 100 % reciclado posconsumo

Cortizo suma nuevos aliados en su reto por la construcción sostenible y acaba de firmar un acuerdo con Ingenus para que los proyectos del estudio de arquitectura zaragozano puedan incorporar ventanas de aluminio fabricadas a partir de Infinity, un tocho 100 % reciclado elaborado en su totalidad con chatarra posconsumo.

Desde su lanzamiento hace unos meses, Infinity se ha convertido en un icono de la arquitectura verde, un referente para una nueva forma de construir que sitúa el foco en la circularidad y en la reducción del impacto ambiental del proceso edificatorio, impulsando la utilización de materiales que pueden reincorporarse al ciclo productivo cuando hayan finalizado su vida útil. Es el caso del aluminio, el cual puede ser reciclado infinitas veces sin merma alguna de sus propiedades.

Cortizo Infinity se produce en la fundición de la multinacional en Galicia a partir de ventanas, puertas, fachadas y barandillas que han sido retiradas de las edificaciones y son recicladas para generar materia prima. Su fabricación arroja de menos de un kilo de CO₂ por cada kilo de aluminio producido, lo que supone una reducción de más del 95% de las emisiones de carbono y del consumo energético demandado en la producción de tocho primario.



El consejero delegado de Ingenus, José María Lahuerta, saluda esta alianza que permitirá *"promover una arquitectura respetuosa con el entorno y el planeta"*. Recuerda Lahuerta que los sistemas de Cortizo ya estaban presentes en *"decenas de proyectos"* de su estudio en los últimos años, pero ahora esas sinergias *"van más allá"* poniendo el foco *"no solo en la reducción de la demanda energética de las viviendas, sino también en la circularidad de los materiales"*.

Por su parte, el director general de arquitectura de Cortizo, Daniel Lainz, celebra este acuerdo con *"uno de los estudios de referencia del país"* con el que colaboran *"desde hace más de una década"*. Señala, además, que la utilización de Infinity, elaborado a partir de chatarra posconsumo *"elimina residuos del proceso constructivo y aporta valor añadido a los edificios que aspiren a certificaciones verdes como Leed y Breeam"*. Destaca el mandatario de Cortizo que la firma de esta alianza permitirá a los clientes de Ingenus *"disfrutar de edificios verdes con una huella de carbono muy baja y un consumo energético reducido"*.

GIESSE **CHIC**

STYLE MUST BE FELT, NOT SEEN.



Bisagras ocultas **Oscilo Batiente**

- Capacidad hasta 130 Kg
- Apertura hoja 180°
- Regulación 3D
- Microventilación de serie
- Mismo producto para Estándar y Lógica
- Disponible también para balconera
- Combinable al herraje antiefracción SKG de Giesse



Bisagras ocultas **Practicable**

- Capacidad hasta 130 Kg
- Apertura hoja 180°
- Regulación 3D
- Anchura mínima 160 mm, ideal también para hojas de ventilación
- Disponible también para hoja de seguridad
- Combinable al herraje antiefracción SKG de Giesse



Bisagras ocultas **Abatible**

- Capacidad hasta 250 kg
- Anchura máx. hoja 2,5 m
- Regulaciones en altura y compresión
- Elementos de reposo de hoja para descargar el peso con la hoja cerrada
- Apertura 180° para aligerar la instalación



Bisagras ocultas **Puerta**

- Capacidad hasta 150 Kg
- Apertura Hoja 105°
- Regulaciones en altura y compresión
- Acabados anodizados Plata y Negro



Mira el vídeo.

 **TYMAN**
 International

Giesse Group Iberia S.A.U. Constitución 84, Polígono Industrial Les Grasses, 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona), España
 Tel. +34 93 6853600 | email: info.es@tyman.com | tyman-international.com



Nuevo techo solar fotovoltaico, sostenibilidad y eficiencia con un diseño innovador

C3 Systems revoluciona la energía Solar con la creación de e-LUZ. El nuevo techo solar de vidrio fotovoltaico de última generación



C3 Systems, líder en sistemas de cerramientos y protección solar, da un paso más y **ha lanzado un revolucionario techo solar con vidrio fotovoltaico**. Una solución innovadora y vanguardista con las más altas prestaciones y que está siendo presentado en las ferias de construcción más relevantes del sector. Este nuevo techo solar redefine la forma en que generamos espacios y en el que se integra en una estructura constructiva paneles de vidrio solar para la captación de energía limpia.

Esta nueva solución representa un avance significativo en la manera de utilizar la tecnología de la energía solar al **integrar vidrio fotovoltaico en una estructura de cerramiento** de máxima calidad.

Las principales características del techo solar de vidrio fotovoltaico son:

- » **Eficiencia energética:** Los paneles de vidrio fotovoltaicos de última generación permiten una conversión de energía solar excepcional que captura la máxima cantidad de energía.
- » **Sostenibilidad:** contribuye significativamente a la reducción de la huella de carbono avanzando en el compromiso que mantiene C3 Systems con el cuidado del medioambiente y la mejora en la calidad de vida de la sociedad.
- » **Diseño elegante:** Además, ha diseñado cuidadosamente este sistema teniendo en cuenta hasta el más mínimo detalle para integrarlo de manera armoniosa y consiguiendo un gran atractivo visual.



- » **Durabilidad:** El vidrio fotovoltaico es altamente resistente a las inclemencias del tiempo y está respaldado por una garantía de 30 años en la generación de energía.
- » **Fácil instalación:** El equipo de C3 Systems ha trabajado para diseñar una estructura de fácil instalación para mayor seguridad y durabilidad.

C3 Systems ha hecho una puesta por incorporar sistemas de energías renovables en sus estructuras. En C3 Systems creen que la energía solar debe ser accesible,

eficiente y atractiva, y esta solución es un testimonio de ello. No sólo proporcionan una estructura robusta, duradera y con un diseño innovador, sino que además integran la captación de energía solar para una mayor eficiencia, lo que **lo convierte en una inversión inteligente para el futuro de quien adquiere este producto.**

El techo solar con Vidrio fotovoltaico se podrá ver en la próxima edición R+T 2024 junto a otras novedades implantadas en nuestras cortinas de cristal que marcan un antes y un después en innovación y eficiencia.





Nuevo configurador 3D Q-RAILING y barandilla lista para instalar

Q-railing ha lanzado recientemente un nuevo configurador 3D de barandillas en la web www.q-railing.com. El fabricante alemán de sistemas de barandillas de vidrio y balaustres de alta calidad ofrece ahora a sus clientes una herramienta en online que les permite diseñar una barandilla en tan solo unos sencillos pasos con ajustes en tiempo real.

En otro desarrollo de producto reciente, Q-railing ha introducido Easy Alu con relleno de barra vertical y viene en módulos listos para instalar. Este sistema de precio atractivo cuenta con módulos de aluminio increíblemente livianos y presenta una apariencia moderna y nítida. Con estas recientes iniciativas, Q-railing muestra su compromiso de ofrecer una comodidad y velocidad de instalación cada vez mayores.

Diseño de balaustrada en 3D en menos de 1 minuto

El nuevo configurador, ya disponible en www.q-railing.com, permite diseñar una barandilla en tan solo unos pasos y visualizar en 3D cómo quedará en la vida real. Este proceso requiere poca o ninguna experiencia técnica. La herramienta online le permite experimentar libremente con diferentes posibilidades de diseño y ver inmediatamente el efecto en su barandilla de vidrio o balaustre personalizada. El configurador también te permite jugar con opciones de personalización como forma, tipo de montaje, superficie y relleno. Otro beneficio clave del configurador es su capacidad de medición muy precisa. Significa que puede estar seguro de que el diseño personalizado encajará perfectamente en el espacio previsto. También ahorra tiempo en comparación con los métodos de cálculo tradicionales. Cuando su diseño esté completo, simplemente ingrese sus datos de contacto y recibirá una cotización personal de Q-railing en poco tiempo.

Easy Alu: la barandilla lista para instalar más versátil

Q-railing también ha lanzado una barandilla de aluminio lista para instalar con relleno de barras verticales. Es adecuado para montaje superior y lateral y se puede utilizar para crear balcones tipo Juliet o balcón francés. Robin Zoutewelle, director de producto de Q-railing, explica lo cómodo que se ha vuelto el pedido y la instalación gra-

cias a los módulos Easy Alu: "Simplemente nos indica los requisitos de su proyecto y posteriormente le suministramos módulos Easy Alu, hechos a medida según sus especificaciones. Realizamos toda la prefabricación necesaria para el cliente, además de todo el proceso de premontaje. Recibirá los módulos de aluminio 100% listos para su instalación en la obra. Sólo queda anclarlos al suelo y encajar los pasamanos en la parte superior, ¡Eso es todo!" Easy Alu se puede pedir en cualquier dimensión, eligiendo entre vidrio, barra vertical o relleno de placa de metal perforada y, si lo desea, solicitando el lacado RAL que más le interese. Para mayor comodidad, diseñe su propio sistema Easy Alu en el nuevo configurador 3D online.

Para obtener más información sobre el configurador 3D, Easy Alu y otros sistemas de barandillas de Q-railing, visite www.q-railing.com.



EXPO GUADALAJARA

 DEL 9 AL 11 DE JULIO 2024

REGISTRATE
COMO
EXPOSITOR



ORGANIZADO POR



Y T International
Enterprise Inc

MEDIA PARTNERS



 www.glasstechmexico.com

 spain@glasstechmexico.com



Nuevo Eurotermic Plus

Sobran las palabras



VENTANA

0,6
W/m²K

MARCO

0,9
W/m²K

warm, temperate climate



**CERTIFIED
COMPONENT**

Passive House Institute

www.grupoayuso.org/eurotermicplus



Avda. de la Industria 6-8 - 28823 Coslada (Madrid) - Telf.: 91 485 27 50 - Fax: 91 673 40 12
www.grupoayuso.org



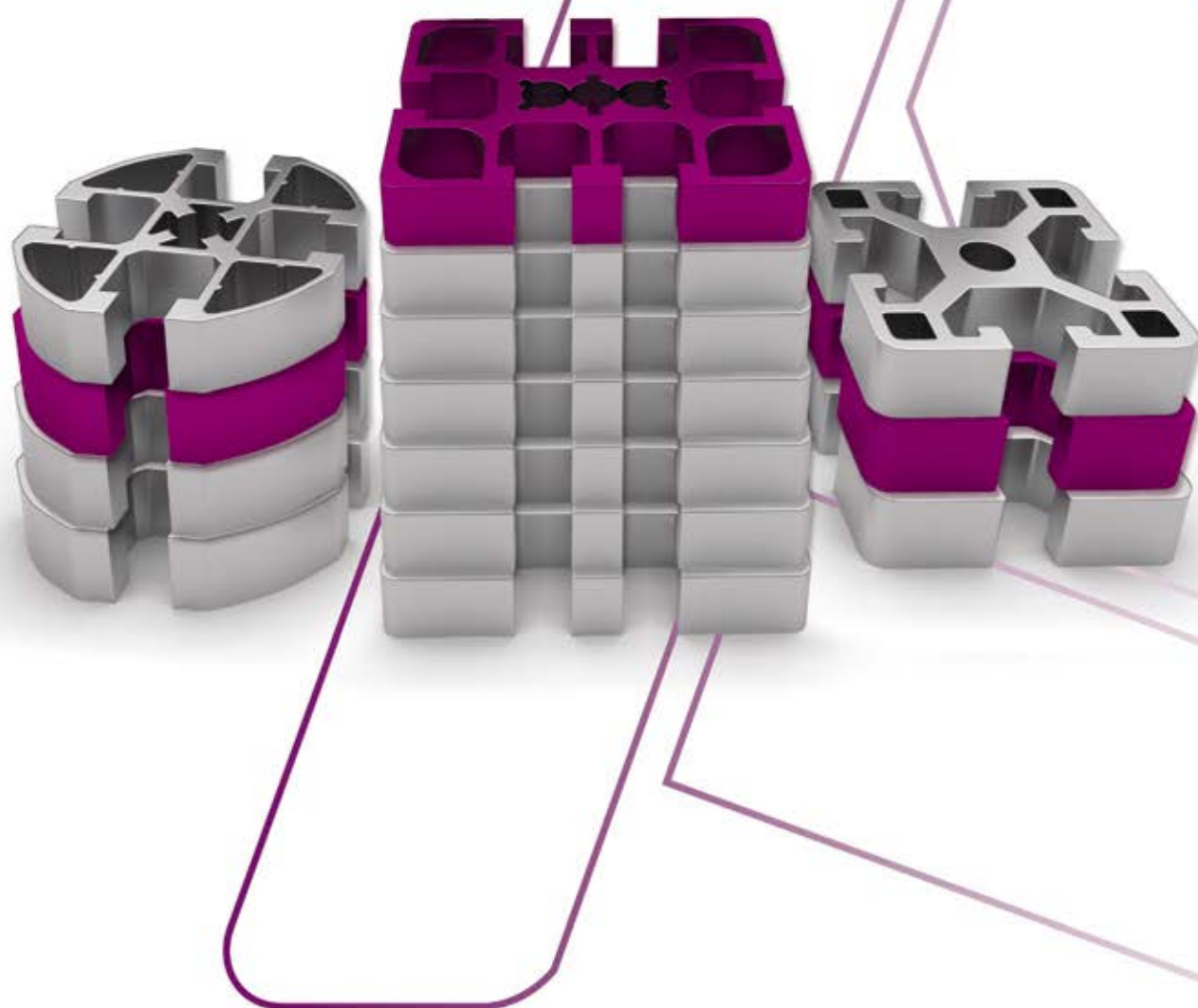
GRUPO AYUSO
SISTEMAS DE ALUMINIO, PVC Y VIDRIO



¿Cómo deben ser las ventanas del futuro?

www.laventanadelfuturo.es

Creemos
en Innovación
GROWING HIGH



Aluminera
Be Aluminium

Ctra. N-152, Km 25,60
08403 Granollers | Barcelona | Spain
(+34) 93 849 68 90 | info@alumineraextrusion.com
www.alumineraextrusion.com