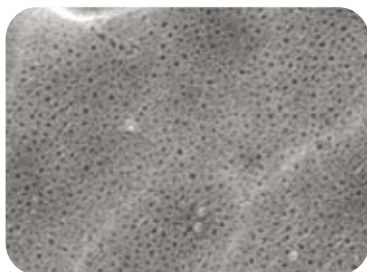




**HABLAMOS DE:
EXTRUSIÓN**

PÁG. 8



**ALUMAL ELOX 557. Bienvenidos
a la optimización del proceso de
anodizado**

PÁG. 60



**El futuro de las puertas
de aluminio: tendencias e
innovaciones**

PÁG. 72



Soluciones de aluminio para la arquitectura

Sistema de doble piel con lamas de 12 metros en aluminio extruido y anodizado, diseñado para optimizar la protección y el control solar del edificio.



ALTEX



Restoring the past, building the future

www.altexh.com

Design in our DNA

anthos



We stand by each and everyone of our customers,
by offering personalized automated system solutions,
to manage spaces and logistics in the aluminium industry.
We implement robotised and innovative processes on
finishing and packaging machinery. Every day, we broaden our
research and resort to cutting-edge technology, armed with
our 60 years of experience in this field.

Emmebi: seeing is believing

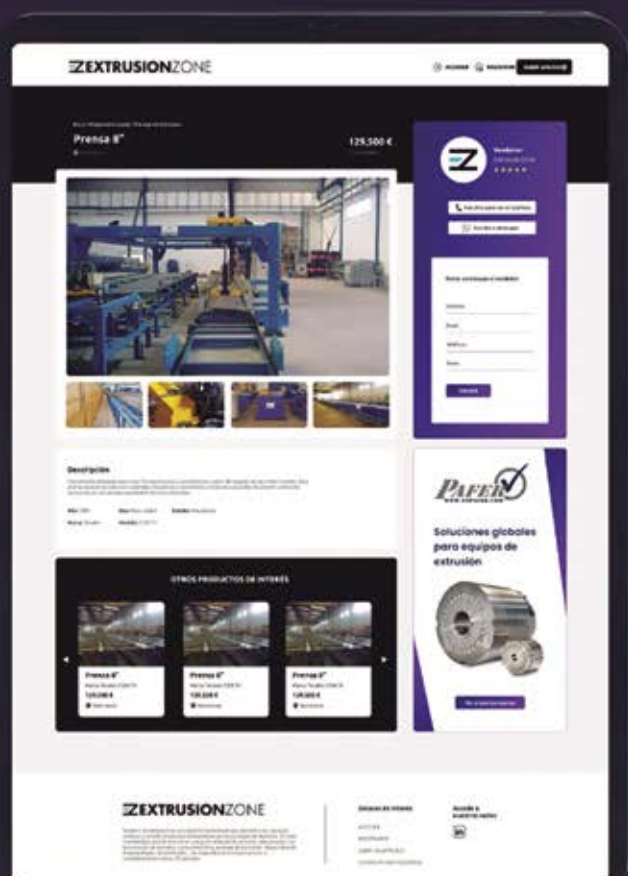


ALL FOR AL

Emmebi S.r.l - Via della Tecnologia, 12 - Pavia di Udine (UD) Italy | www.emmebi.net

ZEXTRUSIONZONE

Plataforma online de compra-venta de maquinaria
y productos para la extrusión de aluminio



¿Qué encontrarás en nuestra plataforma?

- **Prensa**
- **Matrickería**
- **Periféricos**
 - Horno
 - Mesas
 - Topes de sierra
 - Apiladores
 - Encastadores
 - Rodaduras
 - Túnel de enfriamiento
 - Mesas de corte de precisión
- **Empaquetados**
- **Lacados**
- **Instalaciones completas**
- **Servicios**
 - Mantenimiento
 - Revamping
 - Correctores
 - Auditores independientes de estados de planta

Productos Nuevos y de Segunda Mano

Si compras producto de segunda mano, reduces la emisión de huella de carbono y respetas el planeta
¡La decisión la tomas tú!

extrusionzone.com



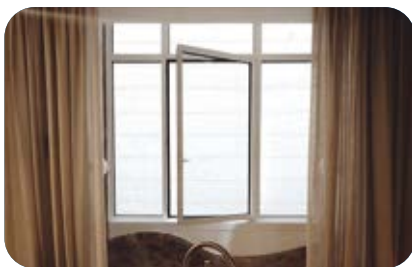
**LA INDUSTRIA DEL ALUMINIO
ES RESILIENTE, PERO NECESITA
RESPALDO POLÍTICO PARA SEGUIR
SIENDO COMPETITIVA**

PAG. 8



**GRUPO AYUSO LANZA
AYUPIVOT, EL NUEVO SISTEMA
DE PUERTA PIVOTANTE DE GRAN
FORMATO PARA PROYECTOS
ARQUITECTÓNICOS**

PAG. 82



**STRUGAL RECIBE LA 1ª MENCIÓN
AL MEJOR PRODUCTO INTEGRADO
EN LOS XIII PREMIOS CASA DECOR
2025**

PAG. 86

SUMARIO DE PUBLICIDAD

Publicidad	4
------------	---

HABLAMOS DE: EXTRUSIÓN

La industria del aluminio es resiliente, pero necesita respaldo...	8
Mapa de las empresas de extrusión de aluminio en España	12
CORTIZO	14
EXTRUSAX	15
INDALSU	16
AV ALUMITRAN	17
ALUVAL	18
EXLABESA	19
INSTALLUX	20
ALUCANSA	21
EXTOL	22
ALUEUROPA / ALAS IBERIA	24
PROYLAC EXTRUSIÓN / ALUMINERA EXTRUSIÓN	25
STRUGAL / EXTRUAL	26
EUROAL EXTRUSIÓN / EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR	28
EXTRUGASA / HYDRO EXTRUSION SPAIN	30
ITESAL / TECALUM	32
El sector del aluminio exige una revisión urgente de la aplicación del CBAM...	34
EXTRUSAX: tecnología, sostenibilidad y servicio global en la extrusión de...	36
ALUVAL: Más de 50 años de innovación sostenible en la extrusión de aluminio	40
PROYLAC EXTRUSIÓN refuerza su presencia internacional en Aluminio...	42
ALUEUROPA impulsa la extrusión sostenible con sus nuevas series #RE de...	44
EXLABESA, entre la macroextrusión y el aluminio reciclado	46
SIMER-SA. Medio siglo como destacado proveedor de soluciones de Aluminio	48
Avanzando en la automatización en la extrusión de aluminio...	50
Pafer 360°. Cumpliendo nuestros objetivos	52
La tecnología al servicio de la extrusión	54

TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

Colección Vintage de ADAPTA: colores pastel microtexturados que rinden...	56
Interpon renueva por tercera vez su EPD, ofreciendo transparencia a los...	58
ALUMAL ELOX 557. Bienvenidos a la optimización del proceso de anodizado	60
CONTINENTAL WOODDEC: La calidez de la madera natural en perfiles de...	62
LIBRA ERP impulsa la digitalización del sector del aluminio con una solución...	64
EMPRESAS PERTENECIENTES A LA AEA	66

CARPINTERÍA

El futuro de las puertas de aluminio: tendencias e innovaciones	72
Las SM-54 RT y GS-73 RT de Sopena Innovations se reinventan con...	76
CORTIZO presenta la barandilla View Crystal Fit Plus	78
ALUGOM: Innovación en carpintería de aluminio para proyectos de...	80
GRUPO AYUSO lanza Ayupivot, el nuevo sistema de puerta pivotante de...	82
Aatrio®: una nueva forma de llenar de vida el exterior	84
STRUGAL recibe la 1ª Mención al Mejor Producto Integrado en los XIII...	86
POLIEDRA SKY 35 LUX: la fachada continua minimalista de altas...	88
AEDAS Homes ahorra 700 toneladas de CO ₂ con el aluminio reciclado...	90
INFINIA, ¿Una pared de cristal o una barandilla? ¿Por qué no las dos?	92
MOSQUITURIA: soluciones inteligentes para tu hogar	94
GRADITEL SOLAR SISTEMAS: Fabricación nacional con visión de futuro	96
FAPIM amplía la línea OLIMPO con las manillas NUX y TETI: diseño...	98
25 años marcando la diferencia: la historia de BARANDAS DEL...	100
FOLDING LINE: El programa completo de accesorios para sistemas...	102
Así está revolucionando Logikal el día a día en los talleres de carpintería	104
HAFFNER IBÉRICA: Tecnología de precisión que optimiza cada proceso	106
Tronzadora automática con alimentador para corte recto (90°) de...	108
Hydro mejora la seguridad en el transporte de perfiles de aluminio con...	110
COMBILIFT: soluciones sostenibles para el manejo de cargas largas	112



Visibilidad sin límites.

ALUPROM 20



ALUVAL
PERFILANDO TUS SUEÑOS

SUMARIO DE PUBLICIDAD

A	F	Q
ADAPTA COLOR 57	FÁCIL INGENIERÍA 99	QSYSTEMS 45
AEA 71	FAPIM 101	
AKZO NOBEL 31	FOM INDUSTRIE 27	S
ALTEX PR		SIMER 5
ALUGOM 81	G	STRUGAL 29
ALUVAL 3		SUNFLEX 41
AV. ALUMITRAN 51	GALISUR 10-11	
	GIESSE GROUP C	T
B	GRADITEL SOLAR 97	
BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO 79	GRUPO AYUSO 83	TECARSA 109
BARBERÁN 39	H	TECHNAL 53
	HAFFNER IBÉRICA 107	TECHNOFORM 49
C	HERRAJES JULCAR 91	TIGER COATINGS 33
CARBUROS METÁLICOS 23	HUBTEX 111	TODOCRISTAL 93
COMBILIFT IC	I	
CONTINENTAL 63		V
CORTIZO 6-7	INDALSU 85	VEMA 74-75
D	M	
DALLAN 35	MACDERMID 61	
E	MASTER ITALY 103	
EDISA 65	METRA 89	
EMMEBI IP	MOSQUITURIA 95	
ENSINGER 59	O	P PORTADA
EXLABESA 77		PR PORTADA ROMANA
EXTRUSION ZONE 1	ORGADATA 105	IP INTERIOR PORTADA
EXTRUSAX P		C CONTRAPORTADA
EXTRUSAX 37		SC SOLAPA CONTRAPORTADA
		IC INTERIOR CONTRAPORTADA

EDITA: NEWDAY COMUNICACIÓN, S.L.

Director
Carmelo Aladro de Frutos

Publicidad
Tel.: 601 362 618

Diseño y Maquetación
New Day Comunicación, S.L.

Imprime
Etiquetas Alhambra, S.L.
Edición Bimestral
D.L.: M-11631-2003

Es una publicación de:
New Day Comunicación, S.L.
C/ Estella, 7, 6D
28050 Madrid
Tel.: 601 362 618
info@revistaaluminio.com
www.aluminiorevista.es

New Day Comunicación, S.L. no se hace responsable de las opiniones emitidas por los autores, colaboradores y anunciantes, cuyos trabajos publicamos, ni comparte necesariamente las opiniones expresadas en los artículos firmados. Queda prohibida la reproducción parcial o total, sin autorización expresa, de los originales publicados.



Sistemas de aluminio para la arquitectura e industrial



A.72 C16 Versión Estándar



* Nueva versión HO

A.72 C16 Versión Hoja Oculta

Uw hasta
Máx acristalamiento
Sección vista

0,9 W/m²K
54 mm
101 mm

0,9 W/m²K
34 mm
69 mm



4600 PLUS CORREDERA ELEVABLE

ALUMINIO

GRANDES SUPERFICIES ACRISTALADAS
SECCIÓN VISTA PERIMETRAL 120 mm

GRAN AISLAMIENTO TÉRMICO
 $U_w \geq 0,65 \text{ (W/m}^2\text{K)}$

APERTURA 90°
SIN PARTELUZ

POSIBILIDAD DE
MANILLÓN MINIMALISTA

UNIFORMIDAD ESTÉTICA
MARCO EMBUTIDO Y UMBRAL PMR

ACRISTALAMIENTO MÁXIMO
65 mm

RPT
42 mm

ESPUMAS ESPECIALES
EN MARCO Y HOJA

NUEVA CANALETA DE ALUMINIO
MISMO COLOR QUE LA CARPINTERÍA



NUDO CENTRAL REDUCIDO
50 mm



ELEVA EL MINIMALISMO

REVOLUCIONAMOS EL CONCEPTO DE CORREDERA ELEVABLE
CON LA NUEVA SERIE MINIMALISTA 4600 PLUS DE ALUMINIO



RETÓ DE



"La industria del aluminio es resiliente, pero necesita respaldo político para seguir siendo competitiva"



En un contexto de tensiones comerciales, sanciones geopolíticas y retos regulatorios, la industria del aluminio busca reforzar su competitividad y sostenibilidad. **Felipe Quintá, presidente de la Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficies (AEA)**, analiza los principales desafíos del sector y comenta las claves de la recién celebrada Asamblea General Ordinaria que la entidad celebró el pasado mes de mayo.

¿En qué situación se encuentra actualmente la industria del aluminio en España?

La industria del aluminio en España atraviesa un momento especialmente complejo. Nos enfrentamos a un entorno internacional muy volátil, con aranceles, sanciones y políticas comerciales que afectan tanto a productores como a transformadores. Los recientes anuncios de aranceles por parte de Estados Unidos y las nuevas sanciones de la Unión Europea contra Rusia nos obligan a reflexionar sobre la resiliencia del sector y sus perspectivas a corto y medio plazo.

¿Cómo están afectando los nuevos aranceles estadounidenses al aluminio español?

No es la primera vez que nos enfrentamos a este tipo de medidas. Durante el primer mandato del presidente Trump, sufrimos un arancel del 10% al aluminio europeo, que comprometió seriamente nuestra competitividad en EE.UU. Ahora, desde el 12 de marzo de 2025, vemos cómo este ciclo se repite. No obstante, la industria ha aprendido de aquella experiencia: nos hemos diversificado, buscado nuevos mercados e invertido en procesos de mayor valor añadido. Gracias a eso, hemos podido mitigar parcialmente el impacto de estas medidas proteccionistas.

¿Y qué implicaciones tienen las sanciones europeas contra Rusia para el sector?

Las sanciones introducen una nueva capa de incertidumbre, especialmente porque incluyen restricciones al aluminio primario ruso. Entendemos que estas decisiones responden a razones geopolíticas y a la necesidad

de reducir la dependencia de regiones en conflicto, pero no podemos obviar sus efectos sobre la cadena de suministro. El aluminio ruso sigue siendo estratégico y su ausencia puede afectar directamente a la industria transformadora europea, incluida la española.

Algunos expertos advierten que las sanciones podrían ser eludidas mediante terceros países. ¿Comparte esa preocupación?

Absolutamente. Existe el riesgo real de que el aluminio ruso entre en Europa transformado desde países como Turquía, China o Irán. Esto no solo socavaría la eficacia de las sanciones, sino que afectaría gravemente la competitividad de la industria europea. Además, iría en contra de los propios objetivos de la Unión Europea en cuanto a soberanía industrial y autonomía estratégica.

A partir de enero de 2026 está previsto que se implemente el Mecanismo de Ajuste en Frontera de Carbono (CBAM). ¿Qué impacto tendrá sobre el sector?

El CBAM está diseñado para prevenir la fuga de carbono y asegurar una competencia justa en términos climáticos. Sin embargo, podría generar efectos adversos si no se implementa correctamente. Según varios estudios, el coste de producción podría incrementarse entre un 24% y un 31%. Esto pone en serio riesgo la viabilidad de muchos actores del sector, especialmente si no se acompaña de políticas de apoyo adecuadas.

¿Qué papel debe jugar el Gobierno y la Unión Europea ante todos estos desafíos?

Es fundamental que las políticas públicas respalden decididamente a la industria del aluminio. Necesitamos un marco regulatorio claro, predecible y que favorezca la inversión y la transición hacia una economía circular. En este sentido, la futura Ley de Industria y la revisión del Código Técnico de la Edificación (CTE) son claves. El uso de materiales circulares, como el aluminio, debe incentivarse activamente.

¿Qué está haciendo la AEA en este contexto tan desafiante?

Desde la AEA seguimos apostando por el diálogo y la cooperación internacional. Trabajamos de forma estrecha con las administraciones públicas, con nuestros socios europeos y con el sector privado para garantizar que nuestras

demandas sean escuchadas. La colaboración es esencial para afrontar los retos globales y asegurar que el aluminio siga siendo un motor de competitividad, innovación y sostenibilidad, tanto en España como en Europa.

¿Cree que la industria del aluminio española podrá superar estos desafíos?

Sin duda, aunque no será fácil. La industria del aluminio ha demostrado ser resiliente, adaptable y comprometida con la sostenibilidad. Pero para seguir avanzando necesitamos el respaldo político, una regulación coherente y una apuesta decidida por la industria como motor estratégico del país. No podemos permitir que las tensiones geopolíticas y comerciales comprometan el futuro de un sector que es esencial para la transición ecológica y el desarrollo tecnológico de Europa.

Para terminar, recientemente han celebrado la Asamblea General Ordinaria de la Asociación. ¿Qué puede destacar de ella?

Esta Asamblea General ha sido especialmente significativa porque hemos reunido a actores clave del sector del aluminio en España y Europa en un momento crítico para nuestra industria. La presencia de Paul Voss, presidente de la Asociación Europea del Aluminio, subraya la dimensión internacional del encuentro y la necesidad de una respuesta coordinada frente a los desafíos actuales. Ha sido una oportunidad para compartir diagnósticos, definir estrategias comunes y reforzar los vínculos entre empresas, instituciones y representantes europeos. Estoy convencido de que saldrán propuestas sólidas para fortalecer nuestra industria de cara al futuro.

Sobre Felipe Quintá:

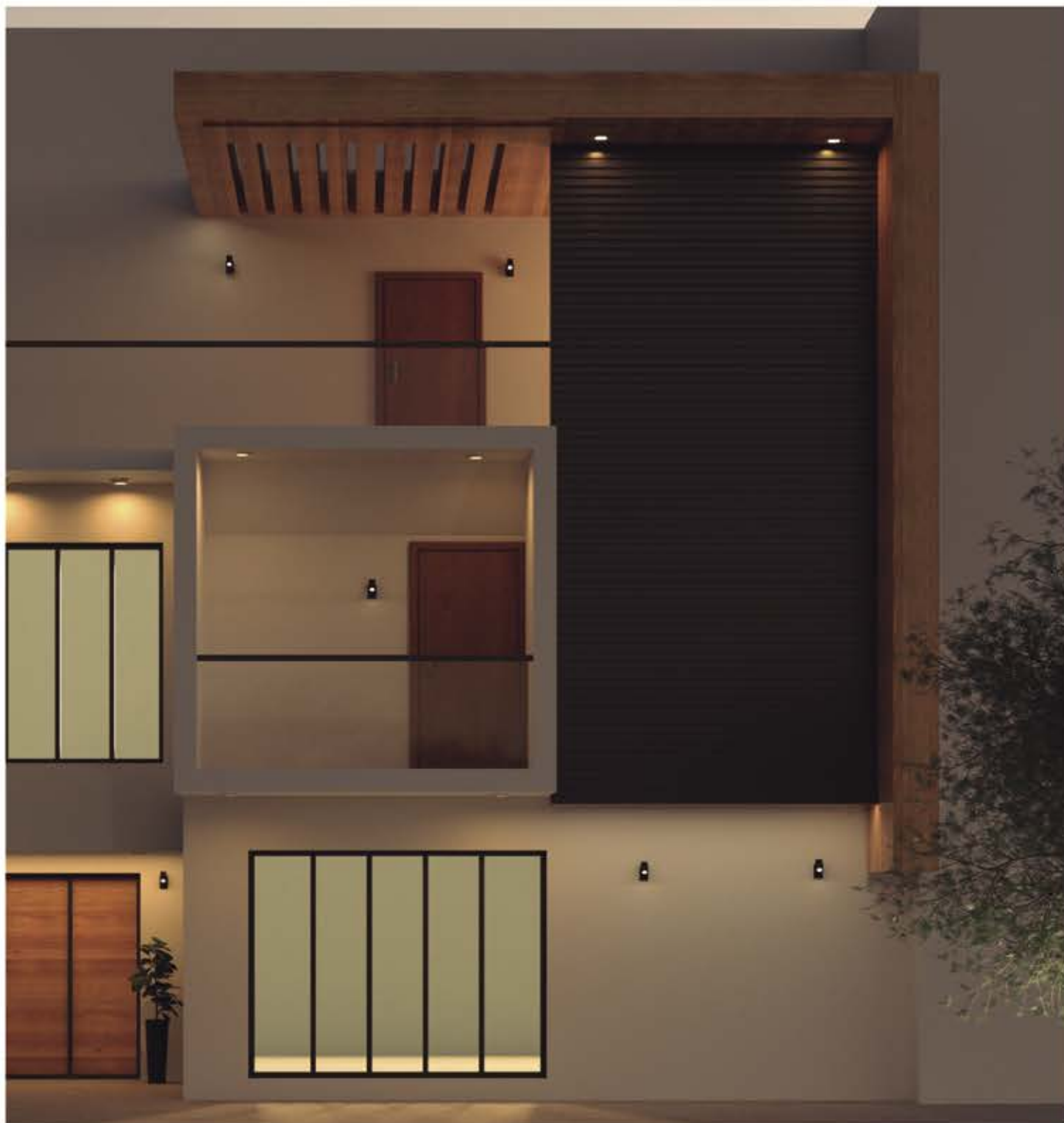
Licenciado en Administración y Dirección de Empresas, Felipe Quintá cuenta con una sólida trayectoria profesional que desde 2002, le ha llevado a desempeñar diversas funciones directivas en Exlabesa. Desde 2006 se responsabiliza de la implantación de la multinacional en Reino Unido, Polonia y Estados Unidos, así como de la expansión de la compañía a nuevos mercados, ocupando actualmente el cargo de director general corporativo. Desde noviembre de 2024, Quintá asume el cargo de Presidente de la AEA en sustitución de Armando Mateos.

OMEGA

Perfilería para revestimiento



ALUMINIOS GALISUR



Transforma la imagen de tu hogar con nuestra carpintería de aluminio de alta calidad para revestimientos de fachadas. Con una combinación perfecta de diseño, durabilidad y tecnología, ofrecemos una solución estética y funcional que resalta la elegancia de cualquier proyecto arquitectónico. Sistema modular de instalación rápida y eficiente que optimiza tiempos de construcción y reduce costos. Ideal para exterior e interior.

ELIGE DISEÑO, CALIDAD Y RESISTENCIA



OPCIÓN BICOLOR

info@galisur.es - 955 630 138 - www.galisur.es

Empresas de Extrusión en España



GRUPO
INDALSU

INDALSU
www.indalsu.com

Cladas de Reis (Pontevedra)

EXLABESA

EXLABESA
www.exlabesa.com

Padrón (A Coruña)
Roís (A Coruña)
Valga (Pontevedra)



GROUPE INSTALLUX

INSTALLUX
www.installux-es.com/

Parets del Vallès (Barcelona)
Santa Oliva (Tarragona)



CORTIZO

CORTIZO
www.cortizo.es

Padrón (A Coruña)
Manzanares (Ciudad Real)
Granadilla de Abona (Sta. Cruz de Tenerife)



AV ALUMITRAN
www.avalumitran.com

Villarejo de Salvanés (Madrid)
Móstoles (Madrid)

PROYLAC (Protecciones y Lacados)



ALUCANSA
www.alucansa.com
(Santa Cruz de Tenerife)

GALIMETAL

ALAS IBERIA

EXTRUGASA

EXTMET

EUROAL
EXTRUSION
(SIMER SA)

ALUEUROPA

INEXAL

ALUCOFER
INTERNACIONAL

EXTRUAL

EXTRUIBÉRICA

NEVALUZ

STRUGAL

HYDRO

ITESAL

INALSA

ALUMINERA

SOPENA
INNOVATIONS



ALUVAL
www.aluval.es

Picanya (Valencia)



extrusax
aluminium extrusion products

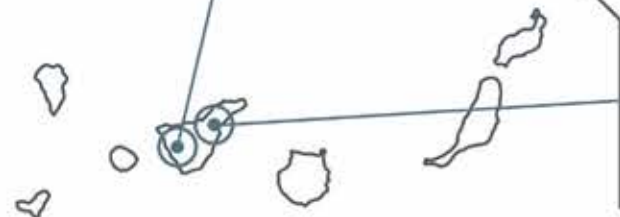
EXTRUSAX
www.extrusax.com

Sax (Alicante)
Alcantarilla (Murcia)



EXTOL
www.extol.es

Toledo (Toledo)



CORTIZO

Padrón, A Coruña

Datos de contacto:

CORTIZO. Sede central
Extramundi s/n
15910 - Padrón (A Coruña)
www.cortizo.com
comunicacion@cortizo.com



Número de prensas y detalle:

20 prensas: 1 prensa de 4.500 t, 1 prensa de 3.500 t, 8 prensas de 2.500 t, 1 prensa de 2.200 t, 6 prensas de 1.800 t, 2 prensas de 1.600 t, 1 prensa de 1500 t.

Volumen de producción actual: 113.192 t (año 2024).

Capacidad de producción: 150.000 toneladas anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

10 plantas de lacado vertical, 6 plantas de lacado horizontal, 3 plantas de lacado carrusel, 6 plantas de anodizado.

Organigrama:

Presidente: D. José Manuel Cortizo Sónora.
Directora General: D^a. Raquel Cortizo Almeida.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

16 centros de mecanizado.
16 líneas de ensamblado de RPT.

Principales sectores para los cuales extruye:

Sectores industriales: Transporte (naval, ferroviario y automoción), energía (estructuras para sistemas fotovoltaicos, elementos para plataformas petrolíferas, colectores de energía, canalización eléctrica, componentes para generadores eólicos, sistemas de disipación térmica solar y eólica), infraestructuras (luminarias, señalización, semáforos, cubiertas y

carpas, elementos de seguridad, sistemas de distribución y logística, mobiliario urbano), edificación (cerramientos, pérgolas, toldos, protección solar, climatización, mobiliario).

Arquitectura: Sistemas propios de ventanas, puertas, fachadas, protección solar y barandillas.

Número de empleados: 3867.

Valores añadidos que aportan:

I+D+I: 72.000 horas anuales dedicados a la investigación. Proximidad: 9 centros productivos y 31 centros logísticos y 2 centros de reciclaje.

Valores añadidos que aportan:

Calidad en el acabado final del producto, servicio, asesoramiento personalizado para cada proyecto.

Mercados en los que comercializa:

CORTIZO registra ventas en 87 países de los 5 continentes. En el 2024, el 76% de la producción de Cortizo fue destinada a exportación y el 24 % al mercado nacional.

Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001, Qualicoat Seaside, Qualicoat Qualideco, Qualmarine N° QM-058, Ewaa-Euras (Qualanod), EN 14024, DAP / EPD, IRIS ISO-TS-22163, DNV-GL, Lloyd's, Bureau Veritas (fabricante marine & offshore), Avis Technique, PAS 24, ATG H894, Passivhaus, Zero Waste.

CORTIZO es la compañía líder en España y referente internacional en el diseño y fabricación de soluciones de aluminio para la arquitectura y la industria. Diseño, innovación y calidad son claves en un modelo de negocio que apuesta por la integración de todo el proceso productivo en sus propias plantas: fundición, extrusión, lacado, anodizado, mecanizado, embalaje, almacenamiento y distribución, realizando exhaustivos controles de calidad en cada una de ellas.

Datos de contacto:

Autovia de Alicante A-31 Km.191
03630 - Sax, Alicante
(+34) 966 969 057
www.extrusax.com
info@extrusax.com



Número de prensas y detalle:

7 prensas: 1 prensa de 4.000 t, 2 prensas de 2.800 t, 1 prensa de 2.000 t, 3 prensas de 1.800 t.

Volumen de producción actual: 42.000 t brutas.

Capacidad de producción: 65.000 t brutas.

Tratamientos de superficie disponibles:

2 plantas de lacado vertical con capacidad para 15.000 ton y anodizado de perfiles de hasta de 14 m de longitud.

Organigrama:

Presidente: D. Antonio Gómez Ramos.
CEO: Jorge Gómez Cáceres.
Dir. Financiero: Miguel Sanchís Sanjuan.

Valores añadidos que aportan:

Centros de producción más modernos y automatizados de Europa, con alta fiabilidad y seguridad para nuestros clientes.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

10 centros CNC para mecanizado de piezas cortas.
2 centros CNC para mecanizado de 10 y 12 m.
6 centros de cortes de precisión.

Principales sectores para los cuales extruye:

Construcción 30% / Industrial 60% / Automoción 10%.

Número de empleados:

330.

Volumen de facturación:

180 millones de euros.

Mercados en los que comercializa:

25% España y 75% Exportación.

Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, Certificado CE, Qualicoat, Seaside, Alu+/C- (Carbon Footprint) e IAT.

EXTRUSAX produce perfiles de aluminio para la industria con absoluta fidelidad al estándar comprometido.

Así mismo realiza todos los acabados y los procesos finales pertinentes aportando el máximo valor añadido para sus clientes, a un precio competitivo y en el mínimo plazo.

EXTRUSAX pretende ser reconocida por su excelencia, construyendo su futuro en base a los siguientes valores:

- » Responsabilidad social empresarial.
- » Relaciones éticas con clientes, proveedores y trabajadores.
- » Liderazgo de sus empleados, buscando diferenciarse.
- » Sostenibilidad, impulsando la economía circular.

INDALSU

Caldas de Reis, Pontevedra

Datos de contacto:

Ctra. Caldas - Vilagarcía km. 2,5
36659 - Caldas de Reis, Pontevedra
(+34) 986 53 90 71
www.indalsu.com
indalsu@domobyindalsu.com



GRUPO
INDALSU


Número de prensas y detalle:

3 prensas: 1 prensa 1800 t/ 1 prensa 2200 t /
1 prensa 2650 t.

Número de empleados:

200.

Volumen de producción actual: 16.000 t anuales.

Volumen de facturación:

50 millones de euros/año.

Capacidad de producción: 30.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de anodizado con capacidad de 6.000 t/año.
1 planta de lacado horizontal con capacidad para 20.000 t/año.
1 planta lacado vertical con capacidad 5.000 t/año.

Valores añadidos que aportan:

Calidad en el acabado final del producto, servicio, asesoramiento personalizado para cada proyecto.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

1 planta de ensamblado de rotura de puente térmico con capacidad productiva de 18.000 t/año.

Mercados en los que comercializa:

Europa, USA, Rusia, LATAM Y Marruecos.

Certificados de calidad:

QUALICOAT SEASIDE; EWAA-EURAS QUALANOD; DNV ISO 9001.

Principales sectores para los cuales extruye:

60% carpintería metálica con nuestra marca DOMO, 40% Industrial: mobiliario interior/exterior, energías renovables, automoción, etc.



En INDALSU llevan más de dos décadas dedicados a la extrusión y transformación de perfiles de aluminio, con una propuesta clara: ofrecer soluciones eficientes, modernas y 100 % orientadas al cliente profesional.

Fundada en el año 2000, esta empresa nació con el objetivo de desarrollar y suministrar sistemas de cerramiento exclusivamente en aluminio, apostando por diseños actuales, funcionales y comprometidos con la eficiencia energética.

Hoy, siguen evolucionando con una sólida capacidad productiva, control de calidad y certificaciones que les permiten responder con precisión a cualquier exigencia, desde sistemas consolidados hasta soluciones a medida, diseñando y extruyendo perfiles para envolventes arquitectónicas, espacios exteriores y aplicaciones de interiorismo.

Trabajan con aluminio reciclado y aplican procesos sostenibles, alineados con los principios de la economía circular y el respeto por el medio ambiente.

Datos de contacto:

Ctra. A-3 Km. 52,300
28590 - Villarejo de Salvanés, Madrid
+34 902 474 777
www.avalumitran.com
comercial@avalumitran.com



Número de prensas y detalle:

5 prensas: 1 prensa 2800. 2 prensas 2200. 1 prensa 1800. 1 prensa 1600.

Número de empleados:

350.

Capacidad de producción: 32.000 t anuales.

Volumen de facturación:
Entre 100 y 150 millones de euros.

Tratamientos de superficie disponibles:

2 plantas de lacado vertical, 1 línea de Ezy, 1 línea de sublicromia, 1 planta de anodizado de 36000 A.

Valores añadidos que aportan:

Calidad de nuestros materiales. Precio competitivo. Rapidez de respuesta y servicio al cliente. Responsabilidad medioambiental.

Organigrama:

Presidente: Alberto Lucas.
Director General: José Luis Sebastián.

Mercados en los que comercializa:

Nacional e internacional.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

3 centros de mecanizado, 4 centros de corte,
3 prensas de troquelado.
Rotura de puente térmico con poliamida y con resina.

Certificados de calidad:

Qualicoat, Qualideco, Qualanod (industrial y arquitectura),
ISO 14001, ISO 9001, ATF 16949, Marcado CEE 099.



Principales sectores para los cuales extruye:

Industrial y Carpintería.

AV Alumintran es una empresa consolidada con más de 40 años de experiencia dedicados a la extrusión de aluminio.

Gracias a su gran equipo humano comprometido en la satisfacción de nuestros clientes y con nuestro entorno, AV Alumintran es su socio idóneo para el desarrollo, diseño y extrusión de perfiles de aluminio que cumplan con sus requisitos.

ALUVAL**Picanya, Valencia****Datos de contacto:**

Avda. Castellón, 2
46210 - Picanya, Valencia
+34 961 594 380
www.aluval.es
central@aluval.com

ALUVAL**Número de prensas y detalle:**

2 prensas: 1 prensa de 2.800 t (8 pulgadas),
1 prensa de 1.800 (7 pulgadas).

Número de empleados:

240

Volumen de producción actual: 11.000 t anuales.

Volumen de facturación:

42 millones de euros.

Capacidad de producción: 15.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

Lacado, anodizado y acabado efecto madera.

Valores añadidos que aportan:

Oficina técnica, ensayos de las series, asesoramiento y red propia de suministro y comercialización.

Organigrama:

Presidente fundador: Manuel Ponce Blanco.

Mercados en los que comercializa:

Mercado nacional, Europa, Sudamérica.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Mecanizado, corte a medida, troquelados y colocación de felpudo y goma.

Certificados de calidad:

ISO 9000, ISO 14001, Qualicoat, Marcado CE.

Principales sectores para los cuales extruye:

Energías renovables y construcción.



ALUVAL es una compañía de origen valenciano dedicada, desde hace más de CINCUENTA años, a la fabricación y comercialización de perfilería de aluminio. Su marca ALUPROM cuenta con diferentes series de perfilería y sistemas adaptados como correderas, abatibles, rotura de puente térmico, o mallorquinas entre otros.

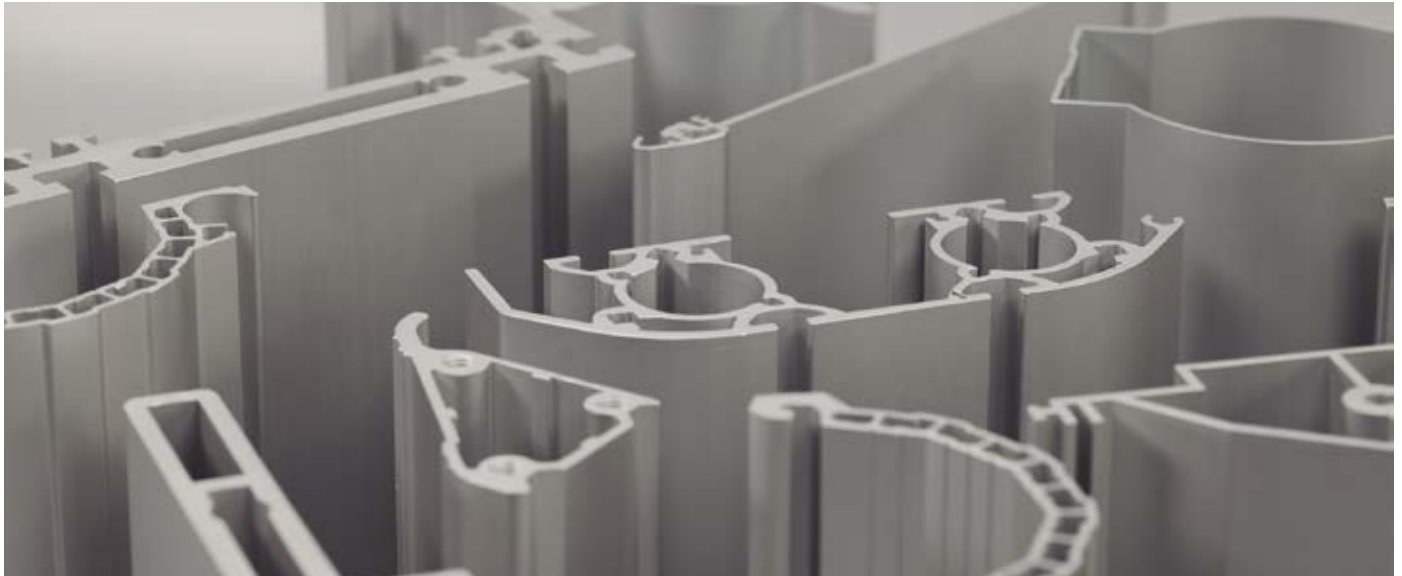
Además, las series están disponibles en formato BIM para poder ser utilizadas por los profesionales de la arquitectura.

Para obtener información más detallada sobre las características técnicas de cada serie, le invitamos a que consulte su página web: www.aluval.es

Datos de contacto:

Polígono Industrial F. Quintá
15980 - A Picaraña, A Coruña
(+34) 981 80 30 11
www.exlabesa.com
contacto@exlabesa.com

EXLABESA



Número de prensas y detalle:

30 prensas: de 8.500 t, 6.500 t, 4.500 t, 3.500 t, 3.000 t, 2.800 t, 2.600 t, 2.500 t, 2.200 t, 2.000 t, 1.800 t, 1.600 t y 1.350 t.

Volumen de producción actual: 174.000 Tm/ año aluminio extruido.

Capacidad de producción: 238.000 Tm/año.

Tratamientos de superficie disponibles:

12 plantas de lacado: capacidad de 45.000 t de perfil y largo máximo de 14 m.

5 plantas de anodizado: capacidad de 25.000 t y largo máximo 14 m.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

34 centros de mecanizado, 12 líneas de ensamblado RPT, 3 centros de curvado de grandes dimensiones y 4 plantas de reciclaje.

Principales sectores para los cuales extruye:

Industria: automoción, transporte (trenes, camiones, autobuses y barcos), infraestructuras (luminarias, carpas, sistemas logísticos o mobiliario urbano), energía (subestaciones eléctricas, energía solar, energía eólica o disipadores térmicos) y construcción (cerramientos, carpot y pérgolas, lamas, cubiertas y verandas).

Arquitectura: sistemas propios de ventanas, puertas, fachadas, control solar, cerramientos y otras soluciones de interior y exterior.

Número de empleados: 2.000.

Valores añadidos que aportan:

Macroextrusión: Exlabesa se distingue por fabricar perfiles de gran tamaño y complejidad, con secciones de hasta 700 mm de ancho y 28.000 mm de largo. Tiene dos de las prensas de extrusión más grandes y avanzadas de Europa: 65 MN y 85 MN.

Aluminio Reciclado: Exlabesa cuenta con cuatro plantas de reciclaje, incluida una de las más grandes y avanzadas de Europa, capaz de producir 80.000 tochos de aluminio reciclado al año. Con su marca Re-Local, fabrica perfiles con aluminio 100% reciclado y una huella de carbono un 82% menor que la media global, verificada por Bureau Veritas.

Sistema EARS 4.0 (monitorizar procesos y trazabilidad), división I+ D, amplia capacidad logística y enfoque en superar las expectativas del cliente.

Mercados en los que comercializa: 51 países.

Exlabesa cuenta con 10 centros de producción en Estados Unidos, Reino Unido, Marruecos, Alemania, Polonia, Portugal, Francia y España, además, de 22 centros de trabajo y de una amplia red internacional de expertos en aluminio al servicio de los clientes.

Certificados de calidad:

Qualicoat Seaside – Qualmarine – Qualideco – IATF 16949 – CE – ISO 45001 – ISO 14001 – ISO 9001 – Qualanod.

Exlabesa es una empresa líder en la fabricación de perfiles de aluminio, que cuenta con más de 50 años de experiencia en el sector. Fundada en 1966 en Valga (Pontevedra), la compañía ha consolidado su posición como referente internacional en la extrusión, lacado y anodizado de aluminio, ofreciendo soluciones innovadoras y de alta calidad en más de 50 países.

Con una capacidad productiva destacada, en Exlabesa también se impulsa el desarrollo y uso de soluciones respetuosas con el entorno. Prueba de ello, es su iniciativa Clean Planet basada en los principios de la economía circular que tiene como objetivo mejorar el medio ambiente y disminuir el impacto de su actividad en el entorno a través del reciclaje de aluminio, dando lugar a su aluminio reciclado RE-local.

INSTALLUX EXTRUSION SERVICES

Parets del Vallès, Barcelona

Datos de contacto:

Carrer del Mestral 5,
Pol. Ind. Can Volart,
08150 - Parets del Vallès, Barcelona
(+34) 935 60 23 50
www.installux-es.com
josepmaria.julia@installux-es.com


Número de prensas y detalle:

2 prensas: 2 prensas 2000 t.

Número de empleados:

150.

Volumen de producción actual: 12.000 t anuales.

Volumen de facturación:

55.265.000 € / año.

Capacidad de producción: 18.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

1 planta de lacado vertical con capacidad de 2.800.000 m².

Valores añadidos que aportan:

Proporcionamos productos de aluminio de alta calidad que cumplan con los más altos estándares del mercado. Para lograrlo, nos sustentamos en tres compromisos fundamentales: innovación, excelencia y sostenibilidad.

Organigrama:

Presidente: Christophe Canty.
Director General Industrial: Jérôme Semay.
Director General Adjunto: Albert Arnal.

Mercados en los que comercializa:

España y Francia

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Mecanizado / Inserción de poliamida /
Rotura de puente térmico.

Certificados de calidad:

ISO9001 / ISO14001 / Qualmarine QM-069 / Qualilaquage QL-034 /
Qualicoat Seaside / QB49 / Alu+C- / Ecovadis.

Principales sectores para los cuales extruye:

Carpintería.



La empresa ha consolidado su posición en el sector de la extrusión de aluminio al incorporar valor añadido a sus procesos mediante el lacado, el mecanizado y la rotura de puente térmico. Todo el procedimiento se lleva a cabo íntegramente en sus propias instalaciones, sin intermediarios, lo que permite ofrecer plazos de entrega altamente competitivos en el mercado. La calidad del servicio y la satisfacción del cliente se mantienen como prioridades fundamentales.

Este compromiso se ve respaldado por certificaciones que avalan la eficiencia y fiabilidad de sus procesos productivos. En línea con las exigencias medioambientales actuales, la empresa ha intensificado su apuesta por la sostenibilidad. Ha puesto en marcha un ambicioso plan que incluye el uso de aluminio reciclado, la implementación del transporte intermodal y la instalación de paneles fotovoltaicos en sus dos plantas productivas, con el objetivo de reducir significativamente su huella de carbono. Como reconocimiento a estas iniciativas, la empresa ha recibido la medalla de bronce de EcoVadis, una distinción que la sitúa entre el 35% de las empresas más responsables a nivel global en materia de sostenibilidad corporativa.

Datos de contacto:

C/ Acentejo, 1.
38379 - La Matanza. Tenerife.
Canarias. España.
+34 922 577 452. Ext. 3
www.alucansa.com
info@alucansa.com



Número de prensas y detalle:

2 prensas: 1 prensa de 2200 t y 1 prensa de 1800 t.

Número de empleados:

112.

Capacidad de producción: 10.500 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

Anodizado, lacado, imitación madera, gratados, pulidos y brillos.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Fabricación y distribución de herrajes. Fabricación de unidades de vidrio aislante y distribución de vidrio simple. Fabricación de paneles de puerta.

Valores añadidos que aportan:

Más de 40 años extruyendo y coloreando perfiles de aluminio para arquitectura en Canarias.

Certificados de calidad:

QUALANOD Architecture, QUALANOD Industrial, QUALICOAT Seaside y marca N de AENOR para Unidades de Vidrio Aislante (UVA) llenas de aire.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura e industrial.



ALUCANSA tiene capacidad de extrusión de perfiles para 10.500 t /año.

Lacamos y anodizamos bajo las especificaciones de las marcas de calidad europeas QUALICOAT (con calificación SEASIDE) y QUALANOD.

Los sistemas son ensayados en laboratorios independientes acreditados por la Entidad Española de Acreditación, ENAC.

La actividad industrial tiene Autorización Ambiental Integrada (AAI).

ALUCANSA cuenta con la marca N de AENOR para Unidades de Vidrio Aislante (UVA) llenas de aire.

Llegamos a todos los puntos del archipiélago gracias a la red de almacenes y delegaciones de distribución.

EXTOL**Toledo****Datos de contacto:**

C/ Río Jarama, 150
45007 - Toledo
(+34) 925 234 466
www.extol.es
extol@extol.es

EXTOL**Número de prensas y detalle:**

5 prensas: 2 de 7" (1800 t), 2 de 8" (2200 t),
1 de 9" (2800 t).

Número de empleados:

800.

Volumen de producción actual: 43.000 t anuales.

Volumen de facturación:

200.000.000 € / año.

Capacidad de producción: 60.000 t anuales.

Tratamientos de superficie disponibles:

Lacado, anodizado (gratado, pulido) sublimación efecto madera.

Valores añadidos que aportan:

Asistencia técnica para desarrollos de productos a clientes. Logística interna.

Organigrama:

Sr. Edouard Guinotte: C.E.O.

Sr. Michel Salvador: Director de Operaciones.

Sr. Pierrick Hardy: Director Comercial.

Mercados en los que comercializa:

España, Francia, Alemania, Benelux, América del sur.

Certificados de calidad:

Qualicoat Seaside / QB49 / Alu+C-.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Ensamblado de rotura puente térmico, corte,
mecanizado, almacenaje.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura e industrial.



Pertenecemos al Grupo A.S.G. con 4 plantas en Francia equipadas con 4 prensas y una fundición con una capacidad de 80.000 t.





**CARBUROS
METÁLICOS**
Grupo Air Products

Sistema inteligente de refrigeración de matrices con nitrógeno para el proceso de extrusión de aluminio

El Sistema Inteligente de Refrigeración de Matrices (IDCS) de Air Products, grupo al que pertenece Carburos Metálicos, es la innovación que necesitas para optimizar tu proceso de extrusión de aluminio. Con un control preciso del flujo de nitrógeno líquido, el IDCS mejora tanto la velocidad de producción como la calidad superficial de los perfiles de aluminio.

Ventajas de utilizar nitrógeno líquido en la extrusión de aluminio

- Enfriamiento rápido del calor generado durante el proceso para aumentar la velocidad de extrusión
- Inertización del perfil para mejorar la calidad de la superficie
- Reducción de los rechazos en la pintura y el anodizado debido a la mejor calidad de los perfiles
- Refinamiento del grano y mejora del rendimiento, la resistencia a la tracción y el alargamiento
- Aumentar la precisión de las dimensiones de los productos
- Mejora significativa del ciclo de vida de la matriz



Escanea para más información

expertos@carburos.com



carburos.com

ALUEUROPA

Número de prensas y detalle: 10 prensas.

1 prensa de 4000 t, 1 prensa de 2500 t, 3 prensas de 2200 t, 4 prensas de 1800 t, 1 prensa de 1600 t.

Volumen de producción actual: 65.000 t / año.

Capacidad de producción: 72.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

2 plantas de lacado horizontal.
3 plantas de lacado vertical y tratamiento de lacado madera.
Planta de anodizado.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Fundición para elaboración de tocho reciclado.
6 centros de ensamblaje de rotura de puente térmico, anodizado y tratamientos mecánicos de superficies, mecanizado y corte de precisión.

Principales sectores para los cuales extruye:

Industrial y construcción.

Número de empleados: 750.

Volumen de facturación: 165 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Nuestro trabajo se basa en la profesionalidad, el servicio y la atención a todos los grupos de interés. Este elemento de relación humana es la clave para desarrollar un crecimiento sostenible con nuestros clientes.

Mercados en los que comercializa:

España, Europa y América.

Certificados de calidad:

Qualicoat Seaside; ISO 9001; ISO 14001; UNE-EN W15088; Marcado CE, Qualimarine y QB49, Tocho RE 75%, Tocho Hybrid 90%, Tocho Lux 100%.

Contacto:

alueuropa@alueuropa.com



ALAS IBERIA

Número de prensas y detalle:

Tres líneas de extrusión automatizadas de última tecnología de 1.800 t, 2.500 t y 3.500 t de potencia para tochos de 178 mm, 203 mm y 254 mm respectivamente.

Volumen de producción actual: 9.000 t / año.

Capacidad de producción: 25.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

Disponemos de dos líneas de lacado totalmente automatizado. Una vertical con pre tratamiento «en cascada» con dos cabinas de aplicación multicolor para perfiles de aluminio exclusivamente. Y otra horizontal y de proceso continuo para pre tratamiento por aspersión para todo tipo de piezas en aluminio y otros metales.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Gracias a nuestra marcada vocación de servicio integral, en ALAS IBERIA disponemos de unas secciones de corte y mecanizado de perfiles de aluminio para el acabado final de piezas en las que se requieran diversas operaciones tales como el corte, roscado, fresado, torneado, taladro, mecanizado, ... para su posterior utilización directamente por el cliente.

Número de empleados: 100.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura, almacenistas, barandillas, señalización, carroceros, cubiertas de piscina, estructuras solares, iluminación, protección solar...

Volumen de facturación: 40 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Nuestro proceso de suministro puede ir desde la extrusión, lacado y/o anodizado, hasta el mecanizado, e incluso montaje de varios perfiles.

Mercados en los que comercializa:

España, Argelia, Portugal, Francia, Inglaterra, Canadá, Marruecos, Chile, Holanda y Libia.

Certificados de calidad:

Certificado ISO 9001 / Certificado ISO 14001 / Certificado ISO 45001 / Certificado Marcado CE según norma EN 15088 / Certificado QB49 de algunos perfiles de rotura para mercado francés. Qualicoat Seaside / Certificado de cálculo huella de carbono de directa e indirecta según norma 14064.

Contacto:

info@alasiberia.com

PROYLAC EXTRUSIÓN

Número de prensas y detalle:

2 prensas de 1800 t.

Volumen de producción actual: 8.000 t / año.

Capacidad de producción: 11.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

2 plantas de lacado, una vertical y otra horizontal.

1 planta de anodizado.

1 planta de sublimación.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Además de los tratamientos de superficie contamos con un centro de mecanizado y corte de precisión y un centro de ensamblaje de rotura de puente térmico.

Principales sectores para los cuales extruye:

70% carpintería metálica, 20% energías renovables
10% automoción.

Valores añadidos que aportan:

Calidad y altas prestaciones. Comprometidos con el medio ambiente y la sostenibilidad. Oficina técnica que personaliza todos los proyectos. Inversión continua en tecnología.

Número de empleados: 230.

Volumen de facturación: 50 millones de euros.

Mercados en los que comercializa:

España 80%.

Resto: Marruecos, Portugal, Italia, Alemania, Senegal, Costa Rica, Francia y Canadá.

Certificados de calidad:

ISO 9001 AENOR - Gestión de la calidad / ISO 14001

AENOR - Gestión ambiental / Qualicoat Seaside

Qualanod / Classe + / IQNet / Mercado CE

Contacto:

info@proylac.com



ALUMINERA EXTRUSIÓN

Número de prensas y detalle:

1 prensa de 2.500 t.

Capacidad de producción: 9.000 t / año.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Mecanización de perfiles

Principales sectores para los cuales extruye:

Industrial: Solar, mobiliario, decoración, eléctrico, transporte, eólico y construcción.

Número de empleados: 29.

Valores añadidos que aportan:

Proximidad al cliente, focalizados en superar sus expectativas y compromiso con la descarbonización y la reducción de emisiones de CO₂.

Mercados en los que comercializa:

Nacional y Europa.

Certificados de calidad:

EN 1588-2005 / ISO 14064-1:2019.

Contacto: info@alumineraextrusion.com



STRUGAL

Número de prensas y detalle: 5 prensas.

1 prensa de 1400 t, 2 prensas de 1800 t, 1 prensa de 2000 t y 1 prensa de 2200 t.

Volumen de producción actual: 64.000 t / año.

Capacidad de producción: 180.000 uds. de ventanas y puertas de aluminio al año.

Tratamientos de superficie disponibles:

8 plantas de lacado.
2 plantas de anodizado.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

5 líneas de rotura Qualanod
14 centros de corte de precisión

Principales sectores para los cuales extruye:

Construcción e industrial.

Número de empleados: 815.

Volumen de facturación: 184 millones de euros.

Mercados en los que comercializa:

España, Portugal, Francia, Reino Unido, Marruecos y Latam.

Valores añadidos que aportan:

Consultoría Técnica de arquitectura.
Centro Tecnológico propio.
Departamento de I+D+i.

Certificados de calidad:

DAP STRUGAL / ISO 9001 / ISO 14001
QUALICOAT / Mercado CE / 5 líneas de rotura Qualanod.

Contacto:

strugal@strugal.com



EXTRUAL (EXTRUIDOS DEL ALUMINIO)

Número de prensas y detalle: 6 prensas.

Prensa 1; potencia 1.600, diámetro 7', t/año 4.000.
Prensa 2; potencia 1.800, diámetro 7', t/año 4.300.
Prensa 3; potencia 2.200, diámetro 8', t/año 6.000.
Prensa 4; potencia 2.200, diámetro 8', t/año 7.500.
Prensa 5; potencia 2.800; diámetro 9', t/año 9.200.
Prensa 6; potencia 5.000; diámetro 12', t/año 15.000.

Volumen de producción actual: 25.000 t / año.

Capacidad de producción: 46.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

Lacado / Anodizado / Anodizado por interferencia
Sublimación / Pre-pulido / Pulido / Gratado.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Diseño e ingeniería.
Matricería.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura y construcción.
Grandes estructuras e infraestructuras.
Automoción / Carrocerías / Iluminación.
Mobiliario externo / Mobiliario de interior.
Transporte y ferroviario / Energías renovables.
Electrónica y electrodomésticos / Señalización.

Número de empleados: 300.

Volumen de facturación:

100 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Lacado / Anodizado.
Anodizado por interferencia.
Sublimación.
Rotura de Puente Térmico.
Mecanizado.

Mercados en los que comercializa:

España / Francia / Alemania / Italia / Portugal.

Certificados de calidad:

Qualicoat - Seaside.
Qualideco.
Qualanod arquitectura e industrial.
QB49.
En-15088.
ISO 9001.
Certificado AL+C-.

Contacto:

pablo.heras@poloazul.com



Fom España

Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC



CENTRO DE MECANIZADO DE 4 EJES CONTROLADOS

FMC 230



powered by



FSTCam4: programas **CAD/CAM** compatibles con entorno Windows para la definición gráfica de las mecanizaciones a efectuar con el centro de mecanizado



INDUSTRY 4.0



LOLA
READY

FOM ESPAÑA

Pol. Ind. L'Horta Vella, Calle 2, Nº.2 - 46117 Bétera - Valencia - ESPAÑA

info@fomindustrie.es

fomindustrie.com



EUROAL EXTRUSIÓN

Número de prensas y detalle: 1 prensa de 1800 t.

Volumen de producción actual: 5.000 t / año.

Capacidad de producción: 5.200 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

1 Planta de Lacado Horizontal.

1 Planta de Acabado Madera por Sublimación.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

3 Líneas de Ensamblaje de RPT.

Valores añadidos que aportan:

Asesoramiento técnico y colaboración e la búsqueda de soluciones personalizadas que mejor se adapten a las necesidades de nuestros clientes.

Flexibilidad, servicio y cercanía.

Mejor Relación Calidad-Precio.

Sistemas de carpintería propios Sistemas SIMER, distribuidos por delegaciones propias a través de todo el territorio nacional.

Competitividad y solvencia, tanto económica como financiera.

50 años de historia en el sector de la producción y comercialización de sistemas de aluminio.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura: Sistemas de carpintería SIMER, Control Solar, Iluminación, Interiorismo.

Industrial: Transportes, Energías Renovables y Otros Sectores.

Número de empleados: 110.

Mercados en los que comercializa:

España, Europa y América del Sur

Contacto:

clientes@simer-sa.es



EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR

Número de prensas y detalle: 2 prensas.

1 prensa de 1.800 t y 1 prensa de 2.800 t.

Capacidad de producción: 17.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

1.Planta Anodizado. 62.500A..Interferencia.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

2 Centros de mecanizado.

1 Centro de corte.

1 Línea de ensamblaje de poliamidas.

Principales sectores para los cuales extruye:

65% Industrial: fotovoltaico, carrocerías, mobiliario, etc.

35% Sistemas de la edificación.

Número de empleados: 85.

Valores añadidos que aportan:

Atención y asesoramiento personalizado.

Ensayo de tracción de perfiles.

Estudio metalográfico.

Mercados en los que comercializa:

En toda Europa.

Certificados de calidad:

-CE EN-15088.

-QUALANOD.

-QUALICOAT 3.0.

-ISO-EN 9001.

-ISO-EN 14001 , 14064 (alcance 3).

Contacto:

pedidos@extrucolor.es



Más luz, más diseño,
más posibilidades



STRUGAL S88RP ARTIS

MÁXIMA VERSATILIDAD

Deslizante | Elevable | Galandage

ALTO RENDIMIENTO

Térmico y acústico

ESTÉTICA MINIMALISTA

Nudo central reducido de 20 mm

EXTRUGASA

Número de prensas y detalle: 6 prensas.

Prensa de 1.300 t.
Prensa de 1.600 t.
Prensa de 2.000 t.
Prensa de 2.500 t.
Prensa de 3.200 t.
Prensa de 4.800 t.

Volumen de producción actual: 35.000 t / año.

Capacidad de producción: 40.000 t / año.

Tratamientos de superficie disponibles:

4 plantas de anodizado automatizadas.
4 plantas de lacado (2 horizontales y 2 verticales).

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Más de 30 centros de mecanizado y corte.
4 líneas de ensamblado RPT.
1 centro de curvado.
1 planta de reciclaje (fundición).

Principales sectores para los cuales extruye:

En un 45% en edificación: Carpintería de aluminio, fachadas, interiorismo y construcción industrializada.
En un 55% en industria: Infraestructura; Transporte, Automoción, Naval y sectores específicos.

Número de empleados: Más de 700.

Volumen de facturación:

159 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Proceso productivo completo con un único proveedor.
Economía circular de km 0.
Adaptabilidad para dar respuesta a las necesidades de nuestro cliente.
Soporte y asesoramiento en todas las fases del proyecto.
Embalaje y logística adaptada.
Materia prima reciclada.
Industria con acción sostenible y baja huella de carbono.

Mercados en los que comercializa:

48% ventas nacionales.
52% comercio internacional (Europa, Norteamérica y Latinoamérica).

Certificados de calidad:

ISO 9001, ISO 14001, Marine & Offshore; Qualicoat, Qualinoad, Marcado CE, y DAP.

Contacto:

edificacion@extrugasa.com

HYDRO EXTRUSION SPAIN

Número de prensas y detalle:

5 prensas en España y Portugal: 1 Prensa 1570 t/
1 Prensa 2000 t/ 1 Prensa 2200 t/ 1 Prensa 3500 t/
1 Prensa 4000 t.

Capacidad de producción:

60.000 t anuales de extrusión.
85.000 t anuales de aluminio reciclado / bajo en carbono.

Tratamientos de superficie disponibles:

Anodizado, lacado, granallado, gratado, pulido, repulido, satinado químico, etc.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

Operaciones de valor añadido: troquelado, fresado, taladrado, torneado, mecanizados por CNC, corte precisión, ensamble RPT, prototipado 3D, embalajes y logística / Soluciones llave en mano / Aluminio reciclado y bajo en carbono.

Principales sectores para los cuales extruye:

Automoción, transporte, ferrocarril, mobiliario e interiores, construcción y edificación, electrónica, energías renovables, marina y offshore, y más.

Número de empleados: 400.

Volumen de facturación:

150 millones de euros.

Valores añadidos que aportan:

Somos Hydro. Una empresa industrial líder, comprometida con un futuro sostenible. Nuestro objetivo es crear sociedades más viables, desarrollando productos y soluciones en aluminio de forma eficiente e innovadora.
Ofrecemos aluminio reciclado y aluminio bajo en carbono, reciclado localmente en nuestras fundiciones propias de España y Portugal, garantizando el abastecimiento de materia prima y la oferta de productos más sostenibles para nuestros clientes, con plazos de entrega reducidos.

Mercados en los que comercializa::

España y Portugal, Europa.

Certificados de calidad:

ASI PS / ASI CoC / DAP / ISO 45001, ISO 9001, ISO 14001 / ISO 50001 / Marcado CE (EN 15088) / IATF 16949 / DNV Marine / QB49 / Alu+ C-.

Contacto:

info.profiles.es@hydro.com

Interpon[®]
POWDER COATINGS

■ Architectural

Imagine el metal con otra perspectiva

¿Alguna vez ha imaginado una superficie metálica pero cree que es demasiado cara, pesada y poco sostenible? Vuelva a imaginarlo. Con la gama de recubrimientos en polvo Interpon D Natural Metals, puede crear el aspecto y la calidad del cobre, níquel, plata y otros metales con todas las ventajas en comparación con los reales: son rentables, el producto es más fácil de manejar y las superficies tienen una garantía integral de 25 años, cuando las recubre un aplicador homologado.

Con soluciones innovadoras apreciadas por arquitectos de todo el mundo que superan los límites de lo posible, **su imaginación empieza con nuestro acabado.**



interpon.com

AkzoNobel

ITESAL

Número de prensas y detalle: 2 prensas.

1 prensa de 1.800 t.

1 prensa de 2.200 t.

Volumen de producción actual: 14.000 t / año.**Capacidad de producción:** 17.000 t / año.**Tratamientos de superficie disponibles:**

1 planta de lacado vertical de doble cabina.

1 planta de lacado vertical TREVISAN de doble cabina.

1 carrousel.

Línea de acabado en madera y anodizado.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

2 ensambladoras de rotura de puente térmico

ALLURO. Tunnel de enfriamiento.

Principales sectores para los cuales extruye:

Arquitectura e industria.

Número de empleados: 180.**Volumen de facturación:** 50 millones de euros.**Valores añadidos que aportan:**

Referentes en servicio y calidad.

Mercados en los que comercializa:

España, Reino Unido, Unión Europea y Sudamérica.

Certificados de calidad:

ISO 9001.

ISO 14001.

EWAA EURAS.

QUALICOAT y SEASIDE.

Contacto:

itesal@itesal.es



TECALUM

Número de prensas y detalle:

1 prensa de 2200 t.

Volumen de producción actual: 3.500 t / año.**Capacidad de producción:** 5.500 t / año.**Tratamientos de superficie disponibles:**

Lacados y Anodizados barra y/o piezas mecanizadas.

Otras actividades que se desarrollan en la fábrica:

7 Maquinas de corte , 10 Centros de mecanizado, 3 Prensas de troquelar, Curvado, Soldadura, Acabados de superficie y Montaje de accesorios u otros.

Principales sectores para los cuales extruye:

Transporte, Ferrocarril , Industrial , Equipamiento comercial , Medico, Energías Renovables, Movilidad sostenibles, Interiores, ...

Número de empleados: 110.**Volumen de facturación:** 22 millones de euros.**Valores añadidos que aportan:**

Priorizamos calidad, servicio y atención al cliente.

Mercados en los que comercializa:

50% Mercado Nacional - 50% Exportación.

Certificados de calidad:

ISO 9001 / ISO 14001 / EN 15085

Etiqueta Ecovadis, APW4wind.

Contacto:

tecalum@tecalum.com





Pintura en polvo para
Aluminio y Acero

TIGER Drylac® Serie 68 Superdurable ha sido desarrollada para responder a las demandas de la arquitectura y la industria de la fachada ofreciendo la máxima durabilidad y el mejor acabado en las envolventes arquitectónicas de todo el mundo.

- Pintura en Polvo Superdurable
- Aspecto sedoso Ultra Mate
- Certificación QUALICOAT Clase II
- Sostenible y respetuoso con el medioambiente

Solicite su panel de muestra
Superficie ultra mate
con una elegancia
singular.



Más de 1.600 referencias de pintura en polvo.

www.tiger-coatings.com | marketing.es@tiger-coatings.com



El sector del aluminio exige una revisión urgente de la aplicación del CBAM para evitar la desindustrialización

El CBAM puede aumentar hasta un 31% los costes de producción de aluminio en Europa y provocar una sustitución de producción local por importaciones

La Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA), alerta sobre el peligro que puede conllevar la próxima aplicación, a partir de enero de 2026, del Mecanismo de Ajuste en Frontera de Carbono (CBAM). Aunque concebido para evitar la fuga de carbono y garantizar la competencia justa bajo estándares climáticos, este impuesto podría producir el efecto inverso en el sector del aluminio europeo, junto con la elevación de los costes de producción entre un 24% y un 31%, según estudios independientes.

La votación en relación a la simplificación del CBAM ha fracturado al Parlamento Europeo y ha situado la exención del aluminio en el centro del debate político

Este incremento amenaza la competitividad de toda la cadena de valor, desde las fundiciones hasta los productos semiacabados, y podría provocar una sustitución masiva de producción europea por importaciones de terceros países, con el consiguiente riesgo de desindustrialización y pérdida de empleo para Europa.

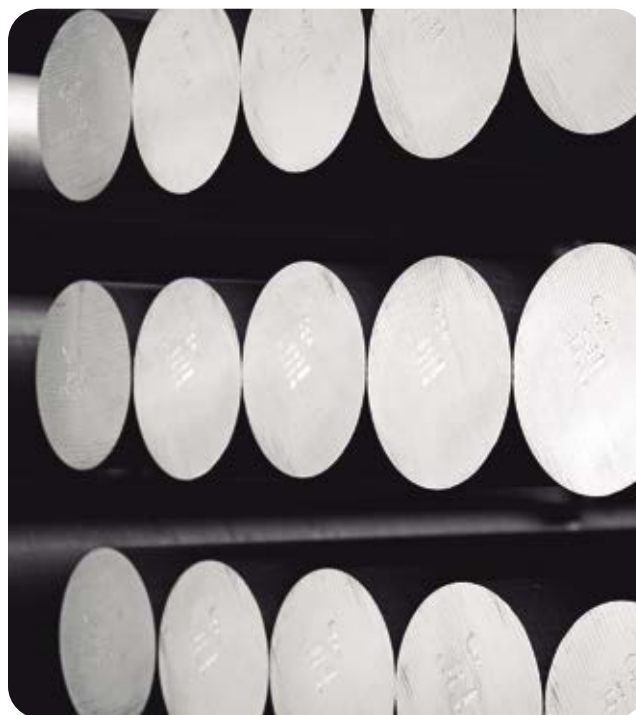
Desde la AEA se considera que esta convergencia de factores refuerza la necesidad de una revisión urgente y equilibrada de la aplicación del CBAM, que el sector está demandando y cuya relevancia ha quedado manifiesta en la reciente votación el pasado jueves en el Parlamento Europeo sobre su propuesta de simplificación.

Así pues, la Asociación reitera la necesidad de exclusión del aluminio del CBAM, al menos hasta disponer de un análisis exhaustivo de su impacto. Asimismo, el resultado de 187 votos a favor de dicha exención evidencia un crecimiento significativo de apoyos en esta misma dirección y refleja la preocupación existente por un material declarado estratégico y crítico por la propia Unión Europea.

El sector exige una revisión urgente de la aplicación del CBAM y la apertura de un diálogo directo con los responsables políticos antes de la revisión prevista para octubre

Desde el sector se está trabajando intensamente y al más alto nivel en defensa de los intereses de la industria. La AEA mantiene un diálogo constante con los principales decisores europeos y continuará liderando la defensa del aluminio español en este proceso, aportando argumentos técnicos y dando voz a la industria española.

El sector reclama ahora una interlocución directa con los responsables políticos y la apertura de un debate público sobre el verdadero impacto de la aplicación CBAM en la industria del aluminio europea y española de cara a la próxima revisión del mecanismo, prevista para octubre.



Descubre
Dallan en 60
segundos



Cada perfil, una obra de arte

Dallan, a la vanguardia de la ingeniería y el diseño italianos desde 1978

Especializados en máquinas perfiladoras de precisión y sistemas para procesar chapas finas a partir de bobinas, estamos a la vanguardia de la innovación, la eficiencia y el respeto por el medio ambiente. Nuestras líneas de producción, fruto de más de 45 años de investigación, ofrecen un rendimiento inigualable: velocidades de producción hasta **120 m/min**, automatización avanzada que puede **reducir la mano de obra hasta un 75% y la reducción del consumo de material hasta un 15%.**

Escríbanos a eng@dallan.com para solicitar informaciones adicionales y el libro de Andrea Dallan «La revolución de la eficiencia».



Dallan S.p.A.
Via per Salvatronda, 50
31033 Castelfranco Veneto (TV)
T. +39 0423 734111 - F. +39 0423 734141
info@dallan.com - www.dallan.com





EXTRUSAX: tecnología, sostenibilidad y servicio global en la extrusión de aluminio



En el competitivo mundo de la extrusión de aluminio, **Extrusax** se ha consolidado como un **referente a nivel internacional** gracias a su **capacidad tecnológica, visión industrial y compromiso con la sostenibilidad**. Fundada en 2006 y con sede en Sax (Alicante, España), la compañía ha experimentado una evolución constante, posicionándose como **socio estratégico para sectores tan diversos como la arquitectura, la automoción, la energía, la industria o la movilidad eléctrica**.

Fabricas altamente automatizadas y verticalmente integradas

Las **plantas productivas de Extrusax**, con más de 70.000 m² de superficie y un enfoque totalmente automatizado, están equipadas con maquinaria de **última generación** que permite a la empresa ofrecer una solución integral, desde el diseño del perfil hasta su entrega final.

Su **capacidad de extrusión supera las 55.000 toneladas**

anuales, con un total de **7 prensas de extrusión** de última generación y trabajando con una amplia gama de aleaciones.

A esta capacidad de extrusión se suman instalaciones propias de:

- » **2 líneas de lacado vertical**, con homologaciones QUALICOAT y SEASIDE
- » **2 líneas de anodizado**, con homologación QUALICOAT y posibilidad de anodizar hasta 14 metros de longitud.
- » **11 centros de mecanizado CNC**, que incluye centros de corte de alta producción.
- » **Embalaje a medida y logística internacional**, con soluciones para entregas seguras y eficientes en cualquier parte del mundo.

Esta **integración vertical** no solo garantiza el control total de calidad en todas las fases, sino que permite ofrecer **agilidad, trazabilidad y capacidad de adaptación**, tres valores diferenciales en el mercado actual.



extrusax
aluminium extrusion products

Alugreen.75 R

Green aluminium by Extrusax

**Aluminio Reciclado con 75% de Chatarra
posconsumo o fin de vida**

1,86 Ton Co2/Ton Al

ALUGREEN: el compromiso de Extrusax con el aluminio bajo en carbono

Consciente del impacto ambiental de la industria del metal, **Extrusax ha apostado firmemente por la sostenibilidad**, desarrollando su propia línea de aluminio ecológico: **ALUGREEN**.

ALUGREEN no es solo una marca, sino un **modelo de trabajo sostenible**, que pone a disposición del cliente distintas variantes de aluminio con baja huella de carbono.

Estas variantes permiten a los clientes elegir la opción que **mejor se adapte a sus objetivos medioambientales**, ya sea para cumplir con normativas europeas, criterios ESG o certificaciones específicas.

En todos los casos, se mantiene la **máxima exigencia técnica y estética**, con el respaldo de documentación de trazabilidad completa.

Con ALUGREEN, Extrusax contribuye activamente al **Green Deal europeo**, fomentando un modelo de **economía circular**, **eficiencia energética** y **descarbonización industrial**.

Extrusax: más que un proveedor, un socio industrial

En un mercado globalizado, los clientes ya no buscan únicamente proveedores de perfiles, sino **aliados industriales capaces de ofrecer soluciones completas**,



fiables y personalizadas. Extrusax responde a este desafío con un modelo de empresa que combina:

- » **Flexibilidad productiva**, capaz de adaptarse a proyectos complejos
- » **Orientación al cliente**, con un servicio técnico proactivo y especializado.
- » **Calidad certificada**, cumpliendo los más altos estándares europeos.
- » **Compromiso con la innovación**, invirtiendo continuamente en tecnología, automatización y digitalización.

La compañía exporta ya a más de **20 países**, lo que refleja su capacidad para competir en mercados exigentes y ofrecer **respuestas adaptadas a cada región**.

Extrusax representa hoy una de las **mejores opciones en Europa** para quienes buscan un proveedor de aluminio que combine **calidad, sostenibilidad, servicio y tecnología**. Una empresa que no solo entrega perfiles, sino que **construye soluciones y relaciones a largo plazo**, con la mirada puesta en el futuro del aluminio y el planeta.





WRAPMASTER series

RECUBRIDORA AUTOMÁTICA para PERFILES de PVC o ALUMINIO

Barberán presenta una completa línea de recubrimiento con procesos más automáticos, especialmente diseñada para recubrir perfiles de PVC o aluminio utilizados en la producción de ventanas y puertas.

Soluciones a medida para una alta producción.





ALUVAL: Más de 50 años de innovación sostenible en la extrusión de aluminio

Aluval cuenta con más de 50 años de experiencia en el sector del aluminio, fundamentados en la responsabilidad y el compromiso con la calidad y el medio ambiente. Desde sus inicios como distribuidor de perfiles en Valencia en 1973, la empresa ha ido integrando procesos industriales propios para garantizar el control total de cada producto que ofrece.

El núcleo de la producción en Aluval es la extrusión de aluminio, realizada en dos líneas automatizadas con prensas de 1.800 t y 2.500 t de potencia, que permiten una capacidad anual de hasta 12.000 toneladas. Gracias a casi 8.000 matrices disponibles, la compañía diseña perfiles que van de los 100 g/ml a los 15 kg/ml, abarcando tanto aplicaciones industriales robustas como soluciones arquitectónicas de alta precisión. El equipo de ingeniería e I+D+i colabora estrechamente con el cliente desde la fase de diseño, asegurando que cada perfil cumpla con requisitos técnicos y estéticos.

En cuanto a los materiales, Aluval emplea aleaciones como 6005, 6060, 6063 y 6082, así como REDUXA®, aluminio bajo en carbono proveniente de energías renova-

bles (hidráulica, eólica y solar), reforzando así su apuesta por la economía circular. Los tochos de 7 y 8 pulgadas se extruden en longitudes de hasta 10 m sin necesidad de uniones, reduciendo desperdicios y optimizando plazos. Tras la extrusión, los perfiles pueden recibir tratamientos de temple T4, T5 o T6, adaptados a las exigencias de resistencia y durabilidad para cada aplicación.

El acabado de los perfiles se realiza en plantas de lacado horizontales y verticales, certificadas con QUALICOAT y SEASIDE, lo que garantiza resistencia en entornos marinos y exterior. Aluval fue pionera en 1999 en aplicar pinturas en polvo sin TGIC y en eliminar el tratamiento con cromo en su planta, minimizando impactos tóxicos y reforzando su política medioambiental.

Mirando al futuro, Aluval asume nuevos retos de sostenibilidad: incrementar la eficiencia energética, reducir emisiones y ampliar el uso de materiales reciclados. Estas líneas de acción, junto a certificaciones como ISO 9001 e ISO 14001, muestran el compromiso continuo de Aluval con el cuidado del entorno y la excelencia en cada fase de su proceso productivo.





Systema SF20



Systema SF25



Systema SF55

Perspectivas soleadas para el hogar ...

Con los sistemas de acristalamiento flexibles de SUNFLEX, puede crear espacios luminosos y soluciones de espacios abiertos. Podemos ofrecerle soluciones a medida gracias a nuestros propios productos, desarrollados en cada detalle. La selección única de soluciones de acristalamiento SUNFLEX cubre todos los requisitos arquitectónicos modernos.



PROYLAC EXTRUSIÓN refuerza su presencia internacional en Aluminum USA 2025



La compañía ha participado como expositora en Aluminum USA 2025, la feria de referencia del sector del aluminio en Estados Unidos celebrada en Nashville los días 28 y 29 de mayo. La presencia en este destacado evento ha sido un éxito rotundo permitiendo reforzar relaciones con clientes y colaboradores internacionales, así como la conexión con nuevos contactos estratégicos.

"La feria que reúne a profesionales clave de toda la cadena de valor del aluminio —desde la producción primaria hasta los tratamientos de superficie y la fabricación avanzada— ha sido el escenario perfecto para presentar nuestras capacidades industriales, los procesos innovadores de nuestra fábrica y la calidad de nuestros tratamientos de superficie, incluyendo lacado, anodizado y sublimación" Indican desde su departamento técnico.

Durante el evento se ha potenciado la marca PROYLAC EXTRUSIÓN como símbolo de compromiso con la innovación, la sostenibilidad y la excelencia en soluciones en aluminio tanto para arquitectura como para industria.

Diseño, fabricación y distribución

La compañía líder de aluminio se encarga de todo el proceso desde el diseño de cada serie en la oficina técnica, la producción y tratamiento en la fábrica y la posterior distribución en su propia flota de camiones.

En sus instalaciones cuentan con dos prensas de extrusión con capacidad de fabricación de 50 t diarias.

La empresa trabaja con varias aleaciones de la familia 6000 ofreciendo al cliente un gran abanico de posibilidades y soluciones para perfiles complejos.

- » Desde AL - 6060 para carpinterías.
- » AL - 6005 para automociones.
- » AL - 6082 productos con altas propiedades mecánicas.
- » Hasta AL - 6463 para altos acabados.

Dicha materia prima es 100% procedente de Noruega, lo que garantiza la calidad europea del producto.

Las prensas hidráulicas son de extrusión directa y tienen 1.800 t de presión. Se fabrican con lingotes de 7" con una longitud de máxima 825 mm.

Las mesas de enfriamiento son de 47 metros y el enfriamiento se realiza por aire y agua. En cuanto a las dimensiones abarcan desde perfiles pequeños hasta perfiles con 170 mm de diámetro.

El peso mínimo son 90 g por metro lineal con medidas estándares de 3 a 7 metros aunque desde la compañía transmiten que existe la posibilidad de adaptación a las necesidades de cada cliente.

Cada prensa tiene una capacidad de producción media de 1050 kg hora. La disponibilidad de diferentes tipos de tratamiento de maduración permite desde un estado estable para curvado hasta altas propiedades mecánicas, T4 T5 y T6.

Con más de 17.000 m² de superficie, la fábrica cuenta con

placas fotovoltaicas que envuelven las instalaciones y producen 1450 KW con lo que se consigue prácticamente el total abastecimiento.

El proceso de extrusión es uno de los pilares fundamentales de la actividad productiva de la empresa. Gracias a la incorporación de tecnologías de última generación, se garantiza una extrusión precisa, eficiente y adaptada a las necesidades de cada cliente.

El control automatizado de temperatura, velocidad y presión en tiempo real permite obtener perfiles con tolerancias mínimas y excelentes acabados superficiales. Además, el equipo técnico supervisa cada fase del proceso para asegurar la máxima calidad, desde la selección del utillaje hasta el corte final.

Esta capacidad de personalización y precisión hace posible la fabricación tanto de grandes volúmenes como de series limitadas para sectores exigentes como la automoción, la construcción o la industria ferroviaria.





ALUEUROPA impulsa la extrusión sostenible con sus nuevas series #RE de aluminio reciclado

Alueuropa, empresa de referencia en extrusión de aluminio, ha lanzado recientemente al mercado sus nuevas líneas de aluminio reciclado: #RE, #RE-Hybrid y #RE-Lux. Estas innovadoras aleaciones contienen un 75%, un 90% y un 100% de aluminio reciclado respectivamente, reflejando el compromiso de la compañía con la sostenibilidad y la economía circular.

La línea #RE ofrece perfiles extruidos con un 75% de contenido de aluminio reciclado. Esta solución equilibra altas prestaciones mecánicas con una significativa reducción del impacto ambiental, al disminuir la necesidad de aluminio primario en la producción.

Por su parte, #RE-Hybrid eleva ese porcentaje hasta un 90%, combinando material reciclado de distintas fuentes para lograr uno de los contenidos reciclados más altos del mercado. Con ello se reduce drásticamente la huella de carbono de cada perfil extruido, sin comprometer la calidad ni el rendimiento técnico. El resultado es un aluminio igual de fiable pero mucho más ecológico.

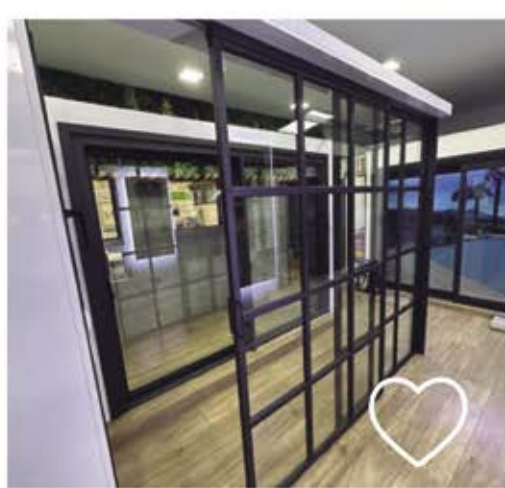
Finalmente, #RE-Lux se posiciona como la opción más sostenible de Alueuropa, fabricada con aluminio 100% reciclado. Esta aleación puntera prescinde de materia prima virgen. Alcanza una huella de carbono ultra baja (en torno



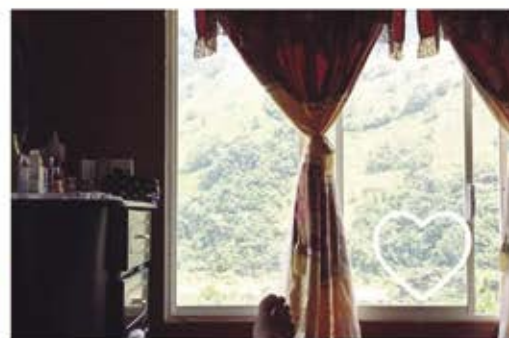
a 0,5 kg de CO₂ por kilo de aluminio) y requiere hasta un 95% menos de energía en su fabricación. A pesar de su origen totalmente reciclado, #RE-Lux mantiene la pureza del metal y las propiedades exigidas por el sector industrial, demostrando que es posible una extrusión de alta calidad.

Con estas nuevas gamas #RE, Alueuropa reafirma su apuesta por la innovación en procesos de extrusión sostenible. La empresa se esfuerza por liderar la transición hacia una industria del aluminio más verde, apoyando la economía circular y minimizando el impacto ambiental. Alueuropa consolida así su posición a la vanguardia del sector, ofreciendo a sus clientes soluciones en perfiles de aluminio de alto valor añadido, con calidad garantizada y un enfoque en la responsabilidad medioambiental.

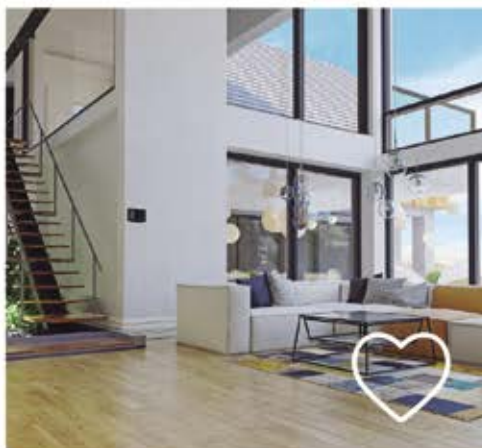




Hybrid



Smart Division



Hidden



Slide



QSystems®
Sistemas de aluminio

**Las mejores
soluciones para
tus proyectos**



distribuidores:



www.qsystemsaluminio.com



Elegance



EXLABESA, entre la macroextrusión y el aluminio reciclado

Con una visión estratégica basada en la macroextrusión, la digitalización y la sostenibilidad, Exlabesa lidera la transformación de la industria del aluminio



La industria del aluminio se caracteriza por su dinamismo, evolución constante y alto nivel de exigencia. En este entorno competitivo, Exlabesa se posiciona como uno de los referentes mundiales en la extrusión y fabricación de componentes industriales de aluminio de alto valor añadido, atendiendo a sectores tan estratégicos como arquitectura, construcción, automoción, transporte, infraestructuras y energías renovables.

Con más de medio siglo de experiencia y una red comercial en más de 50 países, Exlabesa ha construido algo más que una trayectoria: ha desarrollado una red industrial que le permite responder con agilidad a las demandas de una industria en constante evolución.

Sus 10 centros de producción, ubicados en Estados Unidos, Reino Unido, Alemania, Polonia, Marruecos, Portugal, Francia y España, combinan la capacidad global con el conocimiento local, asegurando agilidad, adaptabilidad y excelencia operativa.

Modelo productivo integrado y de alto rendimiento

La gran fortaleza de Exlabesa radica en su completa integración vertical, que le permite gestionar internamente todo el ciclo productivo del aluminio. Con 30 prensas de extrusión, con capacidades que van desde 13 hasta 85 MN, la empre-

sa realiza internamente todos los procesos clave: extrusión, lacado, anodizado, curvado, mecanizado y troquelado. Este control total sobre la cadena de valor le permite ofrecer productos altamente personalizados, con gran precisión y que han superado estrictos controles de calidad.

Su infraestructura cuenta con tecnología de última generación que incluye 34 centros de mecanizado de alta precisión, 3 centros especializados en curvado de grandes formatos y 12 líneas de ensamblado para perfiles con rotura de puente térmico (RPT), lo que garantiza calidad, precisión y versatilidad en sus procesos productivos.

Además, cuenta con 5 plantas equipadas con avanzadas líneas de anodizado capaces de tratar perfiles de hasta 14 metros de longitud, cumpliendo con los exigentes estándares de calidad Qualanod. A esto se suman sus 12 plantas de lacado, con una capacidad de procesamiento anual de 45.000 toneladas, preparadas para ofrecer acabados personalizados en una extensa variedad de colores y texturas sobre perfiles de gran longitud, avalados por las certificaciones internacionales Qualicoat Seaside y Qualimarine. Esta combinación de recursos y experiencia permite a Exlabesa ofrecer acabados técnicos y estéticos del más alto nivel, adaptados a las necesidades específicas de cada cliente y aplicación.

Como parte de su compromiso con la digitalización, la compañía ha desarrollado EARS (Exlabesa Automated Reporting System), una herramienta avanzada que supervisa cada etapa del proceso productivo, asegurando una trazabilidad completa y mejorando la eficiencia operativa.



Macroextrusión: el sello industrial de Exlabesa

La capacidad de macroextrusión es uno de los principales factores que posicionan a Exlabesa como un referente internacional en la industria del aluminio. Su posición en este campo responde a una visión empresarial clara y a un compromiso sostenido con la innovación tecnológica. A lo largo de los años, la compañía ha sido pionera en la fabricación de perfiles de grandes dimensiones y elevada complejidad técnica, posicionándose entre las pocas empresas a nivel mundial que dominan con solvencia este tipo de producción especializada.

En el centro de esta capacidad se encuentran dos de las prensas de extrusión más potentes de Europa, con fuerzas de 65 MN y 85 MN. Gracias a esta infraestructura, la multinacional puede fabricar perfiles que alcanzan los 700 mm de ancho, 28 metros de longitud y 120 kg/m lineal, dimensiones que superan ampliamente los estándares del mercado y que solo pueden ser gestionadas con altos niveles de conocimiento técnico, ingeniería avanzada y control de proceso.

Este tipo de extrusión a gran escala abre la puerta a nuevas posibilidades industriales, especialmente en sectores donde la robustez estructural, la ligereza del material y la personalización del diseño son fundamentales. Desde elementos estructurales para infraestructuras de transporte y construcción, hasta componentes para grandes cubiertas, carpas modulares y fachadas arquitectónicas de diseño singular, Exlabesa ofrece soluciones que antes resultaban impensables en términos de tamaño, eficiencia y sostenibilidad.

RE-local: reciclaje industrial con impacto real

En un contexto donde la responsabilidad ambiental ya no es opcional, Exlabesa asume un papel activo en la transformación sostenible del sector aluminio. Como parte de su compromiso con una industria más responsable y eficiente, la compañía impulsa su programa Clean Planet, una iniciativa integral que combina innovación tecnológica, eficiencia energética y gestión responsable de los recursos.

Actualmente, Exlabesa gestiona cuatro plantas de reciclaje de última generación, que le permiten fabricar más de 80.000 toneladas de tocho reciclado al año. Su huella de carbono, verificada por Bureau Veritas, es de tan solo 2,95 kg de CO₂ por kilogramo de aluminio, lo que representa una reducción superior al 82% en comparación con la media global del aluminio primario.

A través de su marca RE-local, la multinacional convierte esta ventaja medioambiental en valor tangible para sus clientes, ofreciendo perfiles de aluminio completamente reciclado para aplicaciones tanto industriales como arquitectónicas. Estas soluciones combinan rendimiento técnico, estética y compromiso ambiental, fomentando un modelo de economía circular que reduce significativamente el uso de recursos naturales.

Exlabesa se posiciona como un referente internacional gracias a su compromiso con la innovación tecnológica, la sostenibilidad y la calidad. Su enfoque integral le permite ofrecer soluciones avanzadas que responden a las demandas del mercado, contribuyendo a una industria del aluminio más eficiente y responsable.





SIMER-SA. Medio siglo como destacado proveedor de soluciones de Aluminio

Con una trayectoria superior a los 50 años, el Grupo SIMER-SA se ha consolidado como un referente en el diseño, producción y comercialización de perfiles de aluminio. Su fortaleza radica en un enfoque integral del proceso productivo: desde la concepción de sus sistemas de carpintería SIMER hasta la extrusión y fabricación final de cada perfil.

A lo largo de su historia, y como respuesta a las demandas crecientes del sector industrial, SIMER ha diversificado su actividad mediante la creación de nuevas unidades de negocio. Entre ellas destaca **EUROAL EXTRUSIÓN**, una planta equipada con tecnología de vanguardia y procesos de fabricación automatizados, orientada a garantizar la máxima calidad en cada perfil de aluminio producido.

Gracias a esta evolución, el grupo ha podido ofrecer un servicio más ágil y eficiente tanto a sus clientes como a sus propios almacenes de distribución. Este modelo operativo, basado en la flexibilidad, la calidad y la cercanía, ha sido clave para diferenciarse dentro del sector y aportar un valor corporativo sostenido.

Asesoramiento técnico y soluciones a medida

El compromiso con el servicio es uno de los pilares que distingue a SIMER. A través de **EUROAL EXTRUSIÓN**, la compañía ofrece un acompañamiento técnico especializado, con especial énfasis en el Departamento de Matricería. La colaboración estrecha con los clientes permite

desarrollar soluciones personalizadas que optimizan la relación calidad-precio, adaptándose a las exigencias específicas de cada proyecto.

Presencia internacional y diversificación de sectores

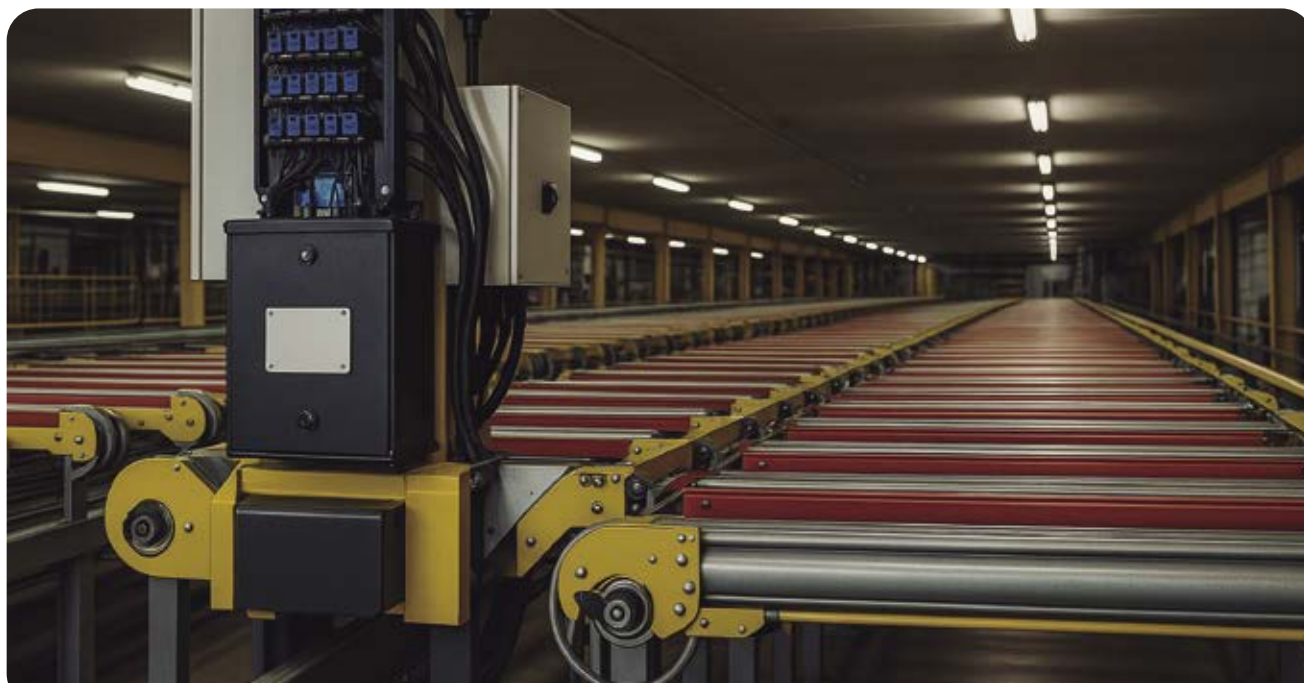
SIMER opera actualmente en tres continentes —Europa, Asia y Centroamérica—, con un enfoque orientado a dos grandes áreas:

- » **Arquitectura**, con aplicaciones en sistemas de carpintería, iluminación, interiorismo, control solar, entre otros.
- » **Industria**, especialmente en los sectores del transporte, energías renovables e industria general.

Esta proyección internacional ha sido posible gracias a una apuesta constante por la mejora continua, la capacitación del personal y la incorporación de soluciones que responden a las necesidades reales del mercado.

Compromiso con la calidad y la innovación

SIMER no solo busca ser un proveedor de productos, sino un socio estratégico para todo tipo de proyectos. Su misión sigue siendo clara: ser un referente en soluciones de aluminio para el sector de la arquitectura, basándose en la seriedad, la profesionalidad y la mejora constante de sus procesos.



TECHNOFORM

Poliamida Low Lambda Reciclada

**Máxima
eficiencia
energética**

Conductividad térmica de
0.21 W/mK, certificada por
el Instituto Fraunhofer IBP.

Reducción del Potencial
de Calentamiento Global
(GWP) en un 74% frente a
la versión convencional.

**Mínimo
impacto
ambiental**



Avanzando en la automatización en la extrusión de aluminio: INDINVEST LT y EMMEBI lideran el camino



La industria del aluminio se enfrenta actualmente a una creciente escasez de personal cualificado, un desafío que está acelerando la adopción de tecnologías de automatización. Para mantener la productividad y la competitividad, las empresas recurren cada vez más a soluciones avanzadas que reducen la dependencia del trabajo manual. Entre estas, la robótica ha emergido como una opción particularmente efectiva para reemplazar la intervención humana en procesos críticos y repetitivos.

Una empresa a la vanguardia de esta transformación es Emmebi, que ha estado explorando activamente formas de reducir las tareas que requieren mucho trabajo en el departamento de embalaje de extrusión. Como parte de esta iniciativa, **Emmebi** desarrolló una estación de embalaje robótica diseñada para agilizar las operaciones y mejorar la eficiencia. Los resultados fueron muy alentadores y llamaron la atención de **Indinvest LT S.r.l.**, una empresa italiana líder en extrusión de aluminio conocida por su compromiso con la innovación.

Motivada por el éxito de la primera instalación, Indinvest LT decidió integrar una estación de embalaje robótica en su línea de extrusión de última generación y de vanguardia. Esta inversión estratégica marca un hito importante en el camino de la empresa hacia la automatización total y la excelencia operativa.

Un componente clave de esta mejora es la implementación del sistema **E-Vision de segunda generación**, que introduce mejoras sustanciales en **eficiencia, seguridad y rentabilidad**. El sistema está diseñado para optimizar el proceso de embalaje mediante automatización inteligente y tecnología de punta.

Las características destacadas del nuevo sistema incluyen:

- » **Reconocimiento avanzado de perfiles:** un sistema sofisticado que reduce drásticamente el tiempo necesario para identificar perfiles, mejorando el rendimiento y la precisión.
- » **Robótica de próxima generación:** un modelo de robot recién introducido que aumenta la velocidad de transferencia y amplía el rango de longitudes de perfiles que se pueden manejar.
- » **Colocación innovadora de separadores:** un mecanismo nuevo que garantiza una colocación precisa y eficiente de los separadores, mejorando aún más la calidad y la consistencia del proceso de embalaje.

Al adoptar estas innovaciones, Indinvest LT está estableciendo un nuevo estándar en el sector de la extrusión de aluminio, demostrando cómo la automatización estratégica puede abordar eficazmente los desafíos de la fuerza laboral, al tiempo que impulsa la productividad, la calidad y la sostenibilidad a largo plazo.

ESPECIALISTAS EN EXTRUSIÓN

Y EN DESARROLLAR SOLUCIONES
PARA TUS PRODUCTOS



CALIDAD CERTIFICADA

EXPERIENCIA + ASESORAMIENTO

ALUMINIO Y FABRICACIÓN
MÁS "VERDE"

MEJORA CONTINUA + INNOVACIÓN

QUALICOAT
Applied by professionals, tested by professionals

QUALICOAT
Inspected by professionals, tested by professionals



AV ALUMITRAN

**SOLUCIONES EN
EXTRUSIÓN DE ALUMINIO**
Ctra. A-3 Km. 52,300
Villarejo de Salvanés (Madrid)
Apto. Correos, 11 (28590)
comercial@avalumitran.com
Tel.: +34 91 876 91 80



www.avalumitran.com





Pafer 360°. Cumpliendo nuestros objetivos

Por: ST PAFER

En Soluciones Técnicas Pafer hemos alcanzado un hito que llevábamos tiempo persiguiendo: consolidar un modelo de servicio 360° que cubre de forma integral todas las fases del proceso de extrusión del aluminio, desde el aprovisionamiento hasta el mantenimiento, pasando por la formación, la producción y el soporte técnico.

Este logro es fruto de años de trabajo, conocimiento del sector y cercanía con nuestros clientes. Nuestro enfoque se basa en ofrecer soluciones reales, adaptadas a las necesidades específicas de cada planta de extrusión, apostando siempre por la eficiencia, la fiabilidad y la mejora continua.

» **Aprovisionamiento técnico:** Ponemos a disposición de nuestros clientes un amplio stock de repuestos y consumibles para toda la línea de extrusión, desde la prensa hasta el lacado y anodizado, asegurando rapidez en la entrega y continuidad operativa.

» **Formación especializada:** Impartimos formación técnica enfocada en el área de matricería, uno de los pilares clave del proceso de extrusión. Nuestro objetivo es transmitir conocimiento práctico para optimizar el rendimiento de las matrices, reducir tiempos muertos y mejorar la calidad del perfil.

» **Soporte en producción:** Acompañamos a nuestros clientes en la mejora de sus procesos productivos, aportando experiencia en el ajuste de parámetros, selección de materiales y configuración de equipos.

» **Mantenimiento y asistencia técnica:** Ofrecemos servicios de mantenimiento preventivo y correctivo, revisiones de maquinaria y diagnósticos in situ, contribuyendo a maximizar la disponibilidad de las instalaciones.

El modelo Pafer 360° no es solo una propuesta comercial, sino un compromiso con la calidad, la proximidad y la especialización. Hoy podemos decir con orgullo que hemos cumplido nuestro objetivo: estar presentes en cada etapa del proceso, siendo un verdadero socio técnico para nuestros clientes del sector del aluminio.



Hydro
CIRCAL® 75R

5 VECES
MENOS

CO₂

CO₂

Aluminio
primario

5 años descarbonizando la edificación.

Desde 2019 TECHNAL fabrica sus sistemas de cerramientos con Hydro CIRCAL® 75R, el aluminio reciclado posconsumo con una huella de tan sólo **1,9 Kg CO₂eq por Kg de aluminio⁽¹⁾**. Utilizando este material en lugar del aluminio primario consumido en Europa⁽²⁾ se reducen más de 5 veces las emisiones de carbono (-80,41%). Un paso más en nuestro camino hacia la economía circular y la neutralidad climática.

⁽¹⁾Datos certificados por la Declaración Ambiental de Producto de la entidad independiente EDP Norge.

⁽²⁾El promedio de las emisiones del aluminio primario consumido en Europa es de 9,7 Kg CO₂eq / Kg Al según los datos del European Aluminium (2024).



IMAGINE WHAT'S NEXT

By  Hydro

➤ Ventanas ➤ Puertas ➤ Fachadas www.technal.com



La tecnología al servicio de la extrusión



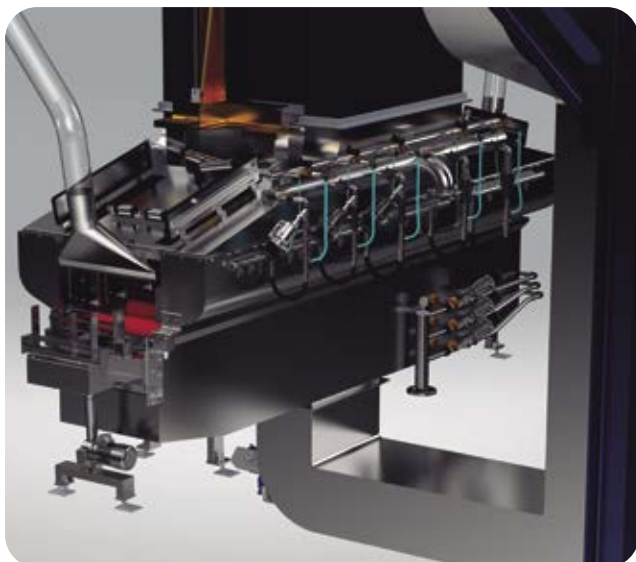
La tecnología juega un papel crucial en la mejora del proceso de extrusión de aluminio, optimizando la eficiencia, precisión y calidad del producto final.

Todos estos aspectos se aplican a cada máquina desarrollada y construida por ALTEX, fabricante que ha decidido apostar por la personalización de sus productos al servicio de la industria de la extrusión de aluminio.

El primer ejemplo fue el desarrollo del sistema compacto de enfriamiento intensivo **Qh2o**, que gracias a su reducido tamaño permite ser integrado en líneas existentes donde el espacio es limitado y existe la necesidad de enfriar correctamente perfiles cada vez más complejos y con la creciente demanda de productos realizados con el uso de aleaciones duras.

La construcción y el desarrollo de nuevos conceptos de **Puller**, que permiten adaptarse a los perfiles extruidos y garantizar el máximo rendimiento, minimizando los residuos. Considerando que todos nuestros clientes requieren una flexibilidad de producción continua, algunos de ellos con producciones de perfiles que varían en altura desde 3 mm hasta 355 mm, la flexibilidad de los sistemas permite trabajar con una amplia gama de dimensiones con el máximo cuidado y buscando la máxima productividad.

El sistema **ΔQ^ΔSHAPE**, una tecnología de vanguardia que está revolucionando el control del proceso de producción. El sistema combina análisis, controles automatizados e interfaz ERP, lo que permite un control preciso del proceso de extrusión y de la calidad de cada perfil extruido, detectando imperfecciones directamente durante todo el proceso de



extrusión. Se trata de una moderna tecnología de perfilometría con láser de onda múltiple y software de análisis dimensional. Esta tecnología permite realizar análisis en tiempo real y constante durante todo el proceso de extrusión y verificar los perfiles con precisión milimétrica, detectando posibles defectos como burbujas o tolerancias superficiales que alteran la geometría del perfil. Esto no solo mejora la eficiencia de cada línea de extrusión, sino que también garantiza un producto final de alta calidad certificada y la trazabilidad de todo el proceso de producción.

La producción de **Sierras** abarca desde la sierra de corte de tocho en caliente, totalmente eléctrica, la sierra de corte de perfiles al vuelo con doble hoja y recuperación de muestras directamente durante la extrusión y posibilidad de corte aleatorio en cualquier posición del perfil, sierras de corte de muestras fijas que garantizan la seguridad y precisión del corte, y sierras de corte de acabado con una precisión de 0,5 mm con doble hoja para un corte del paquete en tan solo 7 segundos.

Todas estas maquinarias están destinadas a la industria global de extrusión de aluminio, y es evidente que en este sector la producción en España se encuentra al más alto nivel.

Muchos clientes del mercado ibérico han elegido ALTEX en los últimos años para proyectos personalizados que requerían un proveedor con un alto nivel tecnológico y con ideas claras para alcanzar el objetivo requerido.

Beneficios de la tecnología en la extrusión de aluminio:

Mayor eficiencia y productividad:

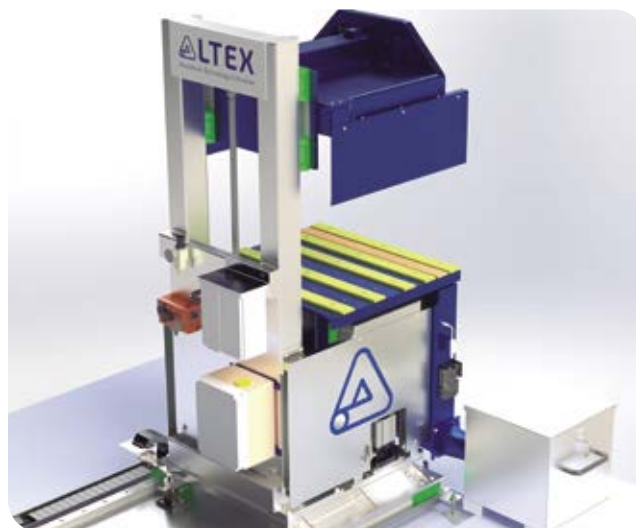
La automatización y el control preciso reducen los tiempos de producción y minimizan los errores, lo que se traduce en un aumento de la productividad.

Mejora de la calidad y precisión:

La automatización y el control preciso garantizan la uniformidad y la precisión de los perfiles extruidos, cumpliendo con las especificaciones más exigentes.

Reducción de costos:

La optimización del proceso, la reducción de residuos y el uso eficiente de la energía contribuyen a la reducción de los costos de producción.



Mayor flexibilidad:

La tecnología permite la fabricación de perfiles complejos y personalizados, adaptándose a las necesidades específicas de cada cliente.

Sostenibilidad:

La extrusión termodinámica y el uso eficiente de materiales contribuyen a la sostenibilidad del proceso.

En resumen, la tecnología ha revolucionado la industria y ALTEX desempeña un papel de primera línea, permitiendo procesos más eficientes, precisos y sostenibles. La automatización, el control preciso de parámetros clave y el uso de herramientas de diseño y fabricación avanzadas han transformado la industria para continuar perfeccionando el proceso industrial de producción de aluminio extruido.



Colección Vintage de ADAPTA: colores pastel microtexturados que rinden homenaje a la estética retro sin renunciar a altas prestaciones técnicas

El diseño vintage es un estilo visual que se inspira en estéticas del pasado, particularmente de mediados del siglo XX (desde los años 20 hasta los 80). Este tipo de diseño busca evocar nostalgia y una conexión emocional con épocas anteriores, ya sea a través de la tipografía, los colores, las ilustraciones o los elementos decorativos característicos de cada era.

El diseño vintage no solo es una tendencia estética, sino también una forma de contar historias visuales y conectar con el público a través de la memoria cultural y emocional. Conectamos con otras generaciones, con épocas pasadas evocando recuerdos y emociones que dan paso al diálogo intergeneracional.

El diseño también tiene memoria. Hay objetos que, más allá de su funcionalidad, evocan épocas enteras. Uno de ellos es, sin duda, la nevera. Ícono de la estética doméstica del siglo XX, su forma redondeada, sus detalles cromados y sus colores suaves han quedado grabados en el imaginario colectivo como símbolo del optimismo de los años 50 y 60. Hoy, estas siluetas vuelven a cobrar vida en clave contemporánea gracias a la Colección Vintage de Adapta: una nueva gama de colores pastel microtexturados que rinde homenaje al espíritu retro sin renunciar a altas prestaciones técnicas.

Inspirada en los electrodomésticos y objetos cotidianos de mediados del siglo pasado, Vintage propone un viaje emocional al pasado, donde el diseño se sentía cálido, cercano y optimista. Sus acabados únicos no solo remiten a una estética icónica, sino que incorporan las ventajas sostenibles del recubrimiento en polvo: cero emisiones, alta durabilidad y recuperación total del material en su aplicación. Esta sostenibilidad y consumo consciente, está presente también en la moda, donde optar por prendas Vintage promueve un ciclo de vida más largo para la ropa, disminuyendo el desperdicio textil y fomentando un consumo más responsable.

Con Vintage capturan la esencia táctil y visual de una época. Es una colección que despierta nostalgia, pero



con la mirada puesta en el futuro, pensada especialmente para sectores como el del electrodoméstico y el mobiliario, que están redescubriendo el valor emocional del color. Colores suaves, tonos tierra, pasteles o colores desaturados que simulan desgaste por el tiempo.

Características técnicas de la Colección Vintage

La Colección Vintage Vivendi consta de recubrimientos en polvo a base de resinas de poliéster. Esta gama de acabados microtexturados está disponible en un abanico de colores pastel, existiendo la posibilidad de desarrollar acabados personalizados. Formulados con la tecnología Vivendi para arquitectura, se garantiza una excelente durabilidad al exterior junto con una alta retención de brillo y estabilidad del color. La tecnología Vivendi cumple con los requisitos de las especificaciones internacionales para aluminio arquitectónico, como Qualicoat Class 1. El uso de la solución de limpieza y mantenimiento CR-0000 de Adapta también es muy recomendable como parte de un programa efectivo de mantenimiento de fachadas, de acuerdo con el protocolo o los procedimientos de limpieza descritos por Qualicoat y la Asociación Estadounidense de Fabricantes de Arquitectura.



ADAPTA
POWDER COATINGS

A NEW FOCUS ON INNOVATION
www.adaptacolor.com



Interpon renueva por tercera vez su EPD, ofreciendo transparencia a los profesionales del sector de la construcción que buscan soluciones y proveedores de recubrimientos en polvo sostenibles

Los recubrimientos en polvo Interpon de AkzoNobel han recibido por tercera vez una Declaración Ambiental de Producto (EPD), lo que confirma el firme compromiso de la empresa con la total transparencia en la sostenibilidad de sus productos y el cumplimiento de sus propios objetivos de sostenibilidad, incluida una reducción del 50% de la huella de carbono para 2030.

Una EPD es una declaración verificada de forma independiente sobre el impacto medioambiental de un producto a lo largo de todo su ciclo de vida, desde su producción inicial hasta su eliminación o reciclado al final de su vida útil. Aporta beneficios a algunos de los principales esquemas de certificación de edificios sostenibles, como LEED (materiales y recursos) y BREEAM (materiales).

Interpon D se convirtió en el primer recubrimiento en polvo en conseguir una EPD en 2015; esta se renovó en 2018. Las últimas EPD son válidas durante cinco años más con un alcance geográfico global que considera 11 plantas de producción de recubrimientos en polvo representativas.

La EPD de Interpon cumple con la declaración de tipo III según ISO 14025:2006 y EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021. EPD International AB, empresa con sede en Suecia, es el operador del programa y tiene la responsabilidad general de la gestión y el funcionamiento

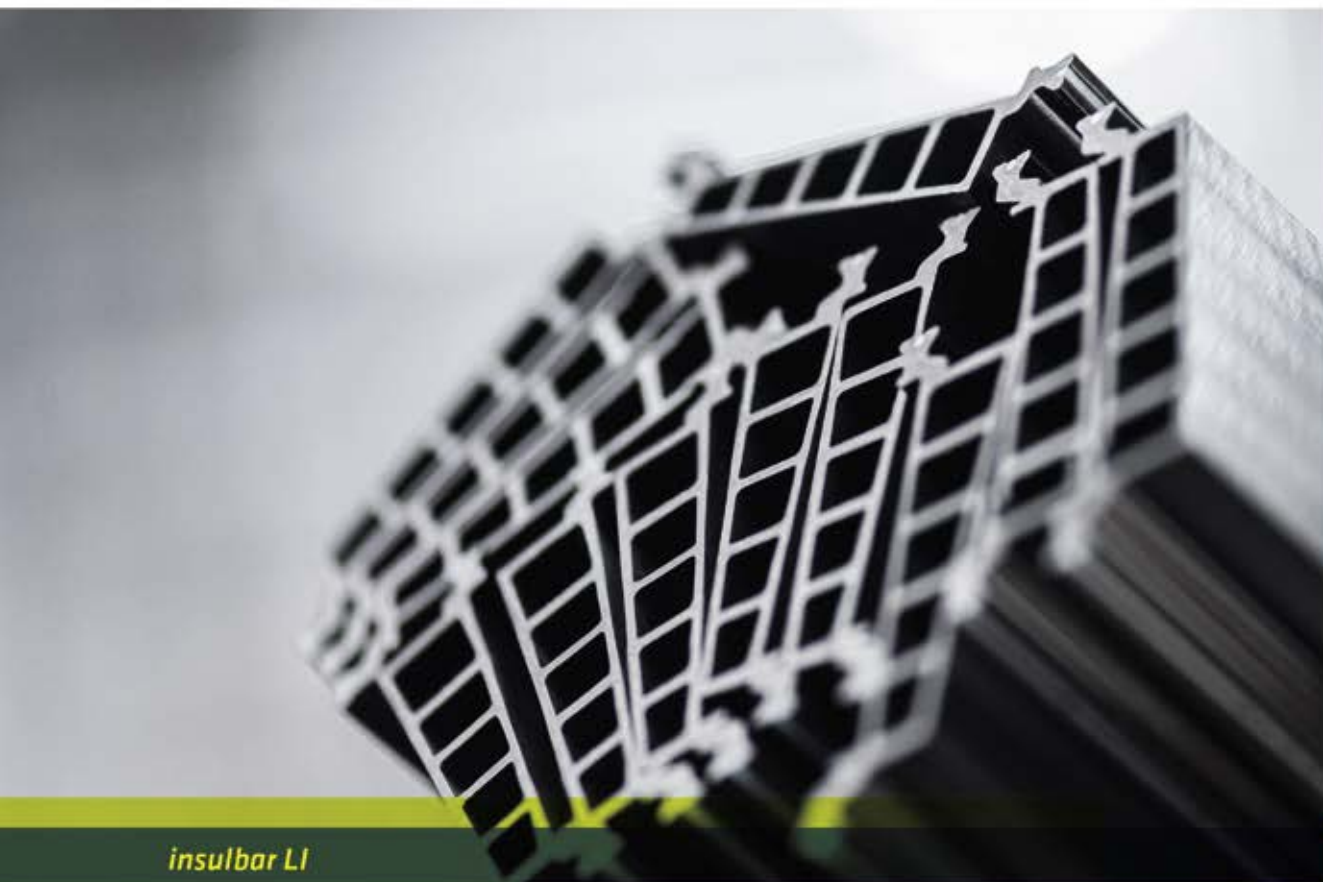
del Sistema Internacional EPD®. Las tres declaraciones más recientes para las series de productos Interpon D1000, D2000 y D3000 ofrecen una transparencia aún más detallada de acuerdo con EN15804+A2.

Bob Dirks, Global Segment Manager Architectural AkzoNobel Powder Coatings, afirma que Interpon sigue destacando en todos los sentidos: *"Esta renovación de la EPD demuestra nuestro compromiso por ofrecer una transparencia total en cuanto a las credenciales de sostenibilidad de las materias primas, la fabricación y el transporte asociados a la creación de Interpon D"*, explica.

"El interés por las declaraciones ambientales en los sistemas de calificación de edificios y en los esquemas de certificación ha aumentado significativamente en los últimos años, e Interpon continúa liderando el camino para ofrecer a arquitectos y prescriptores un conocimiento más profundo y exhaustivo de los materiales que están utilizando y de su impacto medioambiental a lo largo de su ciclo de vida."

AkzoNobel se ha comprometido a generar un 50% menos de emisiones de carbono en sus operaciones en toda su cadena de valor para 2030. También se ha comprometido a lograr un uso circular del 100% de los materiales para finales de la década y a conseguir que el 50% de los ingresos procedan de soluciones sostenibles.



*insulbar LI*

Una amplia selección de artículos de LI en el nuevo catálogo estándar

insulbar LI de Ensinger representa una inteligente combinación de eficiencia energética y coste. Con este perfil aislante, se pueden mejorar los valores U_f sin modificar la geometría ni el diseño del sistema.

La estructura de poros finos en el núcleo del perfil reduce la capacidad de conducción térmica. La estructura compacta y lisa de la superficie garantiza una apariencia impecable y fiabilidad en el proceso de recubrimiento.

*Descargar
catálogo estándar*





ALUMAL ELOX 557. Bienvenidos a la optimización del proceso de anodizado

El aluminio se utiliza en multitud de aplicaciones, y si nos centramos en el aluminio anodizado, el abanico de aplicaciones son muchas. Siempre que se anodiza un producto de aluminio, es porque se están buscando dar respuestas a algunas características de esa capa anódica. Algunas veces son puramente estéticas, otras funcionales, y las que combinan ambos aspectos, es decir, estético y funcional.

En el proceso de anodizado, tanto si se buscan propiedades estéticas, como funcionales, o incluso cuando se quieren combinar, siempre se busca la manera de maximizar esas propiedades.

ALUMAL ELOX 557 es un aditivo especialmente desarrollado para mejorar las propiedades del aluminio anodizado, tanto desde el punto de vista estético como desde el punto de vista funcional. El producto ALUMAL ELOX 557 modifica la microestructura de la capa de óxido de aluminio formada incrementando el número de celdas por unidad de superficie.

Esto genera una estructura de capa anódica mejor definida y con mejor estructura, creando con ello una capa con mayor dureza, más brillante, más transparente y con un mejor acabado superficial.

El producto ALUMAL ELOX 557 está 100% exento de ácido oxálico y está homologado por **QUALANOD** con los números 015 y 016, los cuales permiten utilizar el producto en baños de Anodizado, así como modificar los parámetros de proceso en el proceso, superando obviamente todas las pruebas de calidad del sello.

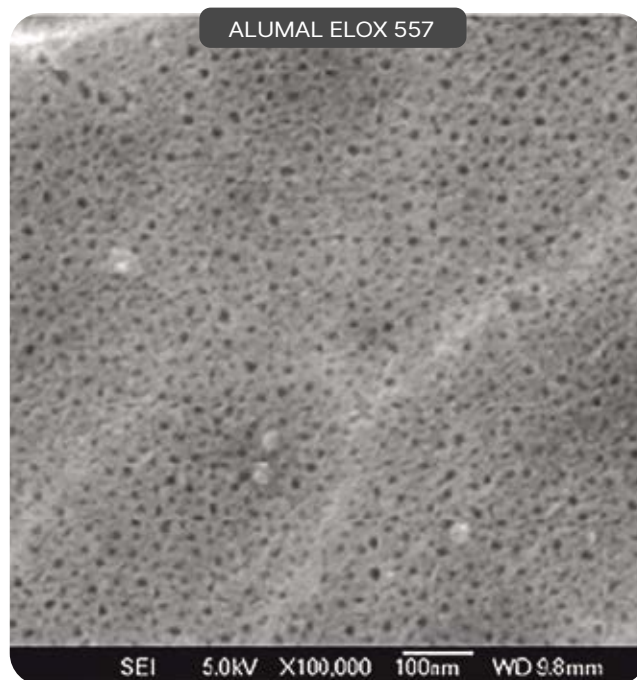
ALUMAL ELOX 557, mejora tanto la capa anódica formada como el proceso de anodizado como tal.

SOSTENIBILIDAD, el consumo eléctrico en el proceso de anodizado puede reducirse hasta en un 12%, reduciendo con ello el coste dicho proceso hasta un 20%.

PRODUCTIVIDAD, el tiempo de anodizado puede reducirse hasta en un 25%.

EFICIENCIA ECONÓMICA, ahorro en aditivos de sellado hasta 6%, ahorro en ácido sulfúrico hasta 12%, pueden ser fácilmente obtenidos.

CALIDAD, Supera las pruebas del sello de calidad QUALANOD, mejor apariencia y retención de color, mejora la distribución de los poros de la capa anódica, reduce el consumo de productos de coloración.





ALUMAL ELOX 557

Mejora el rendimiento de tu proceso de anodizado con ácido sulfúrico con ALUMAL ELOX 557. Diseñado para aumentar la dureza, la resistencia al desgaste, la ductilidad, la coloración y la eficiencia del sellado, este sistema ofrece un rendimiento inigualable mientras reduce el consumo de energía y las tareas de mantenimiento.

Experimenta la diferencia en macdermidenthone.com



CONTINENTAL WOODEC: La calidez de la madera natural en perfiles de aluminio



En la arquitectura contemporánea, la combinación de estética y funcionalidad es esencial. Las láminas Continental woodec de Continental ofrecen una solución innovadora para recubrir perfiles de aluminio, proporcionando la apariencia y textura de la madera natural con las ventajas técnicas del aluminio.

Estética realista y tacto natural. Las superficies Continental woodec se caracterizan por un acabado ultra mate y un relieve profundo que imita fielmente la madera natural. Diseños como Turner Oak, Sheffield Oak y Tropea Oak ofrecen una amplia gama de tonalidades y texturas que se integran perfectamente en diversos estilos arquitectónicos, desde los más tradicionales hasta los más modernos.

Gracias a su capa superior de PVDF, las superficies Continental woodec ofrecen una resistencia excepcional a los agentes climáticos, rayos UV y productos químicos. Esta protección garantiza la estabilidad del color y la integridad de la superficie durante años, incluso en entornos exigentes.

La tecnología patentada Cool Colors y Cool colors plus de Continental permite que las superficies Continental woodec reflejen hasta el 80% de la radiación solar infrarroja cercana, reduciendo significativamente la absorción de calor. Esto minimiza la expansión térmica de los perfiles de aluminio, manteniendo su forma y funcionalidad, y contribuye a la eficiencia energética del edificio.

Aplicación versátil y mantenimiento sencillo. Las superficies Continental woodec están diseñadas para una aplicación eficiente mediante procesos de laminación mecánica, asegurando una adhesión uniforme y duradera. Durante la instalación, su resistencia a altas temperaturas evita la aparición de manchas bri-

llantes en zonas de soldadura o curvatura. En cuanto al mantenimiento, la superficie repelente al agua y resistente a productos químicos facilita la limpieza, requiriendo únicamente soluciones jabonosas neutras para conservar su apariencia impecable.

Sostenibilidad y adaptabilidad en diseño. Optar por perfiles de aluminio recubiertos con Continental woodec no solo ofrece ventajas estéticas y técnicas, sino que también representa una elección sostenible. La durabilidad de sus diseños y colores reduce la necesidad de reemplazos frecuentes, y su capacidad para reflejar el calor contribuye a la eficiencia energética del edificio.

La versatilidad de Continental woodec permite su aplicación en una amplia variedad de proyectos, desde viviendas unifamiliares hasta complejos comerciales, adaptándose a diferentes estilos arquitectónicos y preferencias de diseño.

Las láminas Continental woodec ofrecen una solución integral para el recubrimiento de perfiles de aluminio en aplicaciones exteriores, combinando una estética refinada con propiedades técnicas superiores. Su apariencia de madera natural, junto con su resistencia y facilidad de mantenimiento, las convierten en una opción ideal para arquitectos y técnicos que buscan calidad, durabilidad y diseño en sus proyectos.

Con WOODEC, el futuro de las fachadas y los espacios exteriores se redefine, ofreciendo una alternativa que no solo cumple con los más altos estándares técnicos, sino que también eleva la experiencia estética y sensorial de los usuarios finales.





CONTI® MATTEX SHINE: UNA SIMBIOSIS PERFECTA

Extremadamente mate pero sutilmente brillante, minimalista y, a su vez, increíblemente expresivo: el revestimiento para perfiles Conti® mattex Shine de Continental combina lo que parece incompatible con tal ligereza y naturalidad como si los opuestos nunca hubiesen existido. Por su aspecto elegante, la superficie premium es un regalo para la vista y, por lo tanto, es el acabado perfecto para proporcionar un toque especial a las construcciones modernas.





LIBRA ERP impulsa la digitalización del sector del aluminio con una solución 100% especializada

En un sector tan exigente como el del aluminio, donde conviven procesos de producción complejos, altos estándares de calidad y una logística precisa, **contar con un sistema de gestión especializado ya no es una opción, sino una necesidad**. En este contexto, **LIBRA ERP se consolida como la solución líder**, diseñada para cubrir de forma integral las necesidades específicas de las empresas del sector.

Desarrollado por EDISA, LIBRA ERP no solo **integra todos los procesos empresariales** - desde la **fundición, extrusión, anodizado o lacado, hasta la comercialización y distribución** -, sino que también **permite una gestión precisa y trazable de cada etapa**. Su diseño modular y personalizable permite adaptarse a los distintos modelos de negocio, mejorando la eficiencia operativa y reduciendo costes.

Entre sus **funcionalidades más destacadas** se encuentran la **planificación avanzada** de la producción, el control de **calidad en tiempo real**, la **trazabilidad completa** del material y una potente **gestión logística**, tanto en almacenes manuales como automatizados. Además, incorpora **herramientas de Business Intelligence y automatización mediante Inteligencia Artificial** a través del módulo LUA, ofreciendo asistencia al usuario, predicción de comportamientos y generación de informes inteligentes.



La implementación de LIBRA ERP supone una **transformación profunda para las empresas del aluminio**. Mejora la toma de decisiones estratégicas al ofrecer datos precisos y actualizados, optimiza la cadena de suministro y garantiza el cumplimiento de los estándares más exigentes del mercado. Además, **permite gestionar de forma ágil la relación con clientes, proveedores y agentes comerciales**, fortaleciendo la competitividad y capacidad de adaptación.

Con **más de 30 años de experiencia en el sector y con implantación en más de 500 empresas** en todo el mundo, LIBRA ERP no es solo un software de gestión, es un **socio estratégico para afrontar los retos del presente y anticiparse a las demandas del futuro**.



Software de gestión empresarial líder en el sector del Aluminio

LLEVA TU NEGOCIO AL SIGUIENTE NIVEL

Con **LIBRA ERP** podrás gestionar todos los aspectos de tu negocio desde una única plataforma, simplificando tus tareas diarias y aumentando la eficiencia de tu empresa.

Todo ello desde una interfaz fácil de usar, que te permitirá acceder a toda la información relevante en tiempo real.

El ERP sectorial que se ajusta a tu presente
y te acompaña hacia el futuro

www.edisa.com

32 módulos que cubren
todas las necesidades
de tu empresa

- Fundición
- Extrusión
- Lacado vertical, horizontal y madera
- Anodizado y procesos auxiliares
- Montaje de puente térmico
- Mecanizados
- Empaquetado normal y especial
- Almacenamiento del aluminio (SGA)
(manual y automatizado)
- Logística y distribución
- Comercialización



DESARROLLADO POR

EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA

(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)



MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 ALAS IBERIA, S.L.U. Tel.: 985 989 600 www.alasiberia.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 478 Qualicoat con Seaside
 ALESPRI, S.A. Tel.: 964 467 228 www.alespri.com	Anodizador	
 ALUCOFER INTERNACIONAL, S.L.U. Tel.: 967 388 267 / 501 www.alucoferinternacional.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 486 Qualicoat con Seaside
 ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L. Tel.: 968 889 134 www.lacadosmurcia.com	Lacador	Qualicoat 436 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0023
 ALUEUROPA, S.A. Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 443 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA Tel.: 941 486 056 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 481
 ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA Tel.: 921 181 850 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 455 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - SEVILLA Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 488 Qualicoat con Seaside
 ALUCANSA Tel.: 922 500 223 www.alucansa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1041 Qualicoat 429 Qualicoat con Seaside
 ALUMINERA EXTRUSIÓN, S.A. Tel.: 938 496 890 www.alumineraextrusion.com	Extruidor	
 ALUMINIOS BARCELONA, S.L. Tel.: 938 407 085 www.aluminiosbarcelona.es	Almacén Lacador Sistemista	Qualicoat 489 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. Tel.: 981 804 213 www.cortizo.com	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 402 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0014 Qualanod 1027
 ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L. Tel.: 922 392 532 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1042 Qualicoat 483 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U. Tel.: 926 647 050 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1049 Qualicoat 437 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0005
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. - CERVERA	Lacador	Qualicoat 485 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS GALISUR Tel.: 955 630 138 www.galisur.es	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 484 Qualanod 1052
 ALUVAL, S.L. Tel.: 961 519 680 www.aluval.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 482 Qualicoat con Seaside
 ANODIAL ESPAÑOLA, S.L. Tel.: 941 486 260 www.anodial.com	Anodizador	Qualanod 1012
 ANODICOLOR, S.L.U. Tel.: 936 534 001 anodicolor@anodicolor.com	Anodizador	Qualanod 1026
 ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA) Tel.: 976 102 094 - 976 472 570 www.inalsa.net/anesa/index.htm	Lacador Anodizador	Qualanod 1047 Qualicoat 451 Qualicoat con Seaside
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 918 745 388	Lacador Extruidor	Qualideco ES-0015
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 818	Extruidor	
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 727	Lacador Anodizador	Qualicoat 401 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-004 Qualideco ES-0007 Qualanod 1038

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	BRUNET MAS, S.L. Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com	Lacador	Qualicoat 487 Qualicoat con Seaside
	DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL) Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com	Lacador	Qualicoat 453 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0013
	DECORAL, S.A. Tel.: 935 730 351 www.decoral.es	Anodizador	Qualanod 1004
	EUROCOLOR LACADOS, S.L.U. Tel.: 941 260 648 www.eurocolor.es	Lacador	Qualicoat 432 Qualicoat con Seaside
	EXLABESA BUILDING SYSTEMS, S.A.U. Tel.: 986 556 277 www.exlabesa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 418 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0012
	EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L. Tel.: 981 803 026 www.exlabesa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1036 Qualicoat 446 Qualicoat con Seaside
	EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L. Tel.: 00 212 539 417 398 http://www.exlabesa.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1103 Qualicoat con Seaside Qualanod 1903
	EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL) Tel.: +34 967 216 662 www.extrual.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1039 Qualicoat 425 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0002
	EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 472 Qualicoat con Seaside
	EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	
	EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA) Tel.: 986 557 250 www.extrugasa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1032 Qualicoat 424 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0006
	EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR) Tel.: 968 684 001 www.extrucolor.es	Anodizador Extruidor	Qualicoat 3.0 N° E-001 Qualanod 1048
	EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL) Tel.: 925 232 363 www.extol.es	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1046 Qualicoat 464 Qualicoat con Seaside
	EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U. Tel.: 983 511 000 www.extmet.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 477 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0021
	GALIMETAL, S.A. Tel.: 986 468 330 www.alugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 454 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-002 Qualanod 1044
	DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoin.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-410
	DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoin.com	Lacador Lacador de Acero	Qualicoat E-479 Qualisteelcoat E-411 Qualicoat con Seaside
	GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L. Tel.: 950 640 416 aluminio.gpa@gmail.com	Lacador	Qualicoat 442
	HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 445 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0011
	HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra) Tel.: 948 507 100 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
	HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca) Tel.: 937 078 200 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
	HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva) Tel.: 977 307 000 www.hydroextrusions.com	Extruidor	

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	INDALSU, S.L. Tel.: 902 145 541 www.indalsu.com	Extruidor	Qualicoat 463 Qualicoat con Seaside
	INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA) Tel.: 976 472 570 www.grupoinalsa.com	Lacador Extruidor	
	INGALZA, S.A. Tel.: 976 107 280 www.ingalza.com	Extruidor Lacador Anodizador	Qualanod 1029
	INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 935 602 350 / 935 741 828 www.installux-es.com	Extruidor	
	INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 977 169 118 www.installux-es.com	Lacador	Qualicoat 430 Qualicoat con Seaside
	ITESAL LACADOS, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Lacador	Qualicoat 440 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-003
	ITESAL, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Extruidor	
	J. CAMPANO, S.L. Tel.: 937 842 565 www.jcampano.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-412
	LEPOXI, S.A. Tel.: 943 528 150 www.lepoxi.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-413
	LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL) Tel.: 973 204 100 www.ladal.es	Lacador	Qualicoat 404 Qualicoat con Seaside
	LACADOS ALACANT, S.L. Tel.: 965 483 531 www.lacadosalacant.com	Lacador	Qualicoat 461 Qualicoat con Seaside
	LACADOS DEL VALLÉS, S.A. Tel.: 938 645 911 www.lacadosdelvalles.com	Lacador	Qualicoat 405 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0009
	LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L. Tel.: 941 445 419 www.lacadospiresa.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-414
	LACALUM, S.L. Tel.: 925 841 038 www.lacalum.com	Lacador	Qualicoat 459 Qualicoat con Seaside
	MANFISA WIRE, S.L. Tel.: 948 500 206 www.manfisa.com	Trefilador	
	METAL APOTHEKA, S.A. Tel.: 976 140 700 www.metalpintura.com	Lacador Lacador de acero	Qualicoat 458 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0018 Qualisteelcoat E-400
	NEVALUZ SEVILLA, S.L. Tel.: 955 905 390 www.nevaluz.com	Lacador Extruidor	
	PRIMALUM CANALES, S.L. Tel.: 968 476 004 www.primalumcanales.com	Lacador	Qualicoat 469 Qualicoat con Seaside
	PROCESOS DEL ALUMINIO, S.A. (PROALSA) Tel.: 925 805 042 www.proalsadecor.es	Lacador	Qualicoat 457 Qualicoat con Seaside
	RINERSA QUANDAX, S.L. Tel.: 976 455 598 www.rinersa.es	Lacador	
	SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC) Tel.: 918 713 627 www.simer-sa.es	Lacador	Qualicoat 468 Qualicoat con Seaside
	SOPENA INNOVATIONS, S.L. Tel.: 961 452 050 www.gruposopena.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1025 Qualicoat 439 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0004
	STRUGAL 2, S.L. Tel.: 955 630 150 www.strugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1050 Qualicoat 474 Qualicoat con Seaside
	STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L. Tel.: 0021 253 952 02 22 www.strugal.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1106 Qualicoat con Seaside Qualanod 1902
	TRATAMIENTOS DE ANODIZADOS HUMANES DE MADRID, S.A. Tel.: 916 066 011 www.ta-human.es	Anodizador	Qualanod 1051

MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	ADAPTA COLOR,S.L. Tel.: 964 467 020 www.adaptacolor.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-030
	AKZO NOBEL COATINGS, S.L. Tel.: 934 842 500 www.akzonobel.com/es/	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN) Tel.: 961 343 033 www.alsan.es	Fabricante de productos químicos, maquinaria e instalaciones	Qualicoat Qualanod 007/017 Qualisteelcoat (C-0026/C-0027/C-0028)
	AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L. Tel.: 932 276 000 www.axaltacoatingsystems.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	CHEMETALL, S.A. Tel.: 938 406 786 www.chemetall.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L. Tel.: 914 920 860 www.cubson.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco N° PS-006
	CIN GOVESAN, S.L.U. Tel.: 918 473 800 www.govesan.es	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	HENKEL IBÉRICA, S.A. Tel.: 932 904 000 www.henkel.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	MIVA COATINGS, S.L.U. Tel.: 961 219 510 www.mivacoatings.com	Fabricante de pintura	Qualicoat
	NEUCE ESPAÑA, INDUSTRIA DE PINTURAS, S.L.U. Tel.: 931 151 444 www.neuce.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-014
	PROQUIMIA, S.A. Tel.: 938 832 353 www.proquimia.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL) Tel.: 902 020 532 www.quimial.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD	
	ATOTECH ESPAÑA, S.A. Tel.: 944 803 000 www.atotech.com	Fabricante de productos químicos	
	DECORAL SYSTEM, S.R.L. Tel.: 00 390 457 635 122 www.vivdecoral.it	Film, Polvo, Plantas	
	ENSINGER, S.A. Tel.: 935 745 726 www.ensinger.es	Fabricante de poliamidas	
	EUROIMPIANTI, S.L. Tel.: 938 325 083 www.euroimpianti.es	Maquinaria	
	GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U. Tel.: 946 719 509 www.guardian.com	Vidrio para la edificación	
	IBERIA DIES PHOENIX, S.L. Tel.: 976 145 243 www.iberiadies.com	Fabricante de matrices	
	PULVERIT IBERIA, S.L.U. Tel.: 607 16 32 59 www.pulverit.es	Fabricante de pintura	
	SISTEMAS TECNICOS DEL ACCESORIO Y COMPONENTES, S.L. (STAC) Tel.: 981 817 036 www.stac.es	Poliamidas	
	SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CARBUROS METÁLICOS, S.A. Tel.: 930 009 960 www.carburos.com	Gases industriales	
	MACDERMID PERFORMANCE SOLUTIONS ESPAÑOLA, S.A. Tel.: +34 936 341 380 www.macdermidenthone.com	Fabricante de productos químicos	

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD
	OILGEAR TOWLER, S.A.U. Tel.: 943 552 700 www.oilgear.com	Maquinaria
	QUANEX - GIESSE GROUP IBERIA S.A.U. Tel.: 936 853 600 www.tyman-international.com	Sellado y herrajes
	SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L. Tel.: 913 972 644 www.saint-gobain.com y www.climalit.es	Vidrio para la edificación
	SHERWIN WILLIAMS SPAIN COATINGS, S.L.U. Tel.: 938 843 442 www.sherwin.com	Fabricante de Pinturas
	TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L. Tel.: 932 386 438 www.technoform.com	Fabricante de poliamidas
	WAGNER SPRAYTECH, S.L. Tel.: 985 909 381 www.wagnergroup.com	Maquinaria

ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP) TEL.: 972 671 381	Lacador de Acero	
	IBI COATING, S.L.U. Tel.: 966 554 139	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-415
	HOT PINT SOLUCIONS, S.L. Tel.: 973 167 722 www.hotpint.com	Lacador de Acero	
	LASERGRAM, S.L. Tel.: 958 513 228 www.lasergram.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-416
	PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L. Tel.: 938 771 510 www.pinturesmestres.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-409
	PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (PINTA) Tel.: 936 533 114 www.pinta.es	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-403
	RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN) Tel.: 962 538 047 ramon@retecpin.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-405

ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES		ACTIVIDAD
	ALCOA INESPAL, S.L.U. Tel.: 914 068 200 www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455	Aluminio
	HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U. Tel.: 949 100 400 www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/	Aluminio
	MECHEM, S.A. Tel.: +41 21 651 08 80 www.mechem.com	Aluminio

ENTIDADES ADHERIDAS		ACTIVIDAD
	AIDIMME Tel.: 96 131 85 59 www.aidimme.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	AIMEN Tel.: 986 344 000 www.aimen.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC) Tel.: 918 023 117 www.decotecsl.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION Tel.: 902 760 002 www.tecnalia.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos

MIEMBROS COLECTIVOS - ASDAE (Asociación de Sistemistas y Distribuidores de Aluminio de España)			
ALU ECOLOGIC SYSTEM, S.L.	www.shuvent.com	CARRILLO SISTEMAS DE ALUMINIO, S.L.	www.carrilloaluminio.es
ALUGISA, S.L.	www.alugisa.com	COMERCIAL ALCALDE ARAGÓN, S.L.	www.alcaldearagon.com
ALUMINIOS AYUSO, S.L.U.	www.grupoayuso.org	COMERCIAL FELMAN, S.L.	www.felman.es
ALUMINIOS EIBAR, S.L.	www.aluminioeibar.com	COSADE, S.A.	www.cosade.es
ALUMINIOS FRANCO, S.A.	www.aluminiosfranco.es	EXTRUSIONADOS JAÉN, S.L.	www.alusistemas.es
ALUMINIOS J. CANTARERO, S.L.		GRUPO AMC	www.grupoamc.com
ALUMINIOS MARTÍNEZ ASO, S.A. (ALUMARTE)	www.alumarte.com	ROMINIO SERVICIOS Y SUMINISTROS, S.L.U.	www.rominio.com
ALUMINIOS NERVIÓN, S.L.	www.itesal.es	SANTA OLALLA ALUMINIOS EXTRUIDOS, S.L.U.	www.soalux.com
ALUPAN, S.L.	www.alupan.es	SOAL 2012, S.L.	www.solucionesenaluminio.com

MARCAMOS LA DIFERENCIA EN TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

QUALICOAT
Inspired by architecture, trusted by professionals
QUALUDECO



quali
steel
coat

QUALICOAT
Inspired by architecture, trusted by professionals

AEA

Asociación Española del Aluminio
y Tratamientos de Superficie

C/ Príncipe de Vergara, 74 - 3ª planta
28006 - Madrid
Tel: +34 914 112 791 / +34 915 632 287
info@asoc-aluminio.es
www.asoc-aluminio.es



El futuro de las puertas de aluminio: tendencias e innovaciones



La puerta, siempre símbolo de apertura a lo desconocido en la literatura y el arte, ha sufrido una importante evolución, poniendo el acento en la innovación.

En los últimos años, las puertas han adquirido una nueva importancia en el diseño, pasando de ser simples elementos de paso a componentes fundamentales de los entornos. Esta evolución ha impulsado a diseñadores y fabricantes a explorar nuevas tendencias, convirtiendo las puertas de entrada de aluminio en la opción preferida tanto en entornos residenciales como comerciales.

Las puertas de aluminio se han convertido así en auténticas obras de diseño, que combinan estética sofisticada, funcionalidad impecable e innovación tecnológica. Empresas como Giesse, Reguitti y Schlegel están a la vanguardia en este campo, perfeccionando sus soluciones e integrando las principales tendencias del mercado.

Minimalismo: la estética que conquista

El minimalismo está en el corazón del diseño de puertas y ventanas de aluminio, con perfiles esenciales y componentes discretos que confieren a las estructuras una estética limpia y refinada.

Un ejemplo perfecto de esta filosofía es la bisagra para puerta Giesse CHIC y la manilla NP Ultra. La bisagra para puerta CHIC, invisible cuando la puerta está cerrada, ha revolucionado el mercado gracias a su estética esencial y alto rendimiento, cosechando un gran éxito tanto en los perfiles de cámara europea como de canal 16.

De igual forma, la manilla NP Ultra, que elimina la base, ofrece un diseño elegante que se integra a la perfección con la tendencia minimalista. Dirigida a fabricantes de ventanas de gran tamaño, la NP Ultra, con su sistema de instalación rápida, es uno de los productos estrella de Giesse, que colabora estrechamente con los principales actores del sector para anticiparse y satisfacer las necesidades del mercado.

La novedad de Giesse

Proxima es la nueva generación de bisagras Giesse de tres palas con fijación a canal, caracterizadas por un perfil extremadamente fino, con un diámetro de tan solo 18 mm. Esta bisagra ofrece un alto rendimiento, manteniendo la facilidad de montaje típica de las soluciones Giesse, incluyendo regulaciones 3D (altura, lateral y compresión) mediante una simple llave Allen, manejable por un solo operador. Diseñada



para soportar hasta 160 kg, Proxima es compatible con los perfiles de cámara europea y de cámara R.

Proxima es un producto único que combina estética, prestaciones y facilidad de uso que enriquece y completa la amplia gama de bisagras para puertas Giesse.

Innovación en juntas Schlegel

Bajo la marca Schlegel, la empresa ha desarrollado las juntas Q-LON Overlap, diseñadas específicamente para perfiles de aluminio. Fabricadas en espuma de poliuretano, estas juntas ofrecen una fácil instalación y un excelente rendimiento de sellado. Su función principal es garantizar un sellado eficaz, gracias a la capacidad del material para recuperar su altura original tras la compresión, garantizando un sellado constante a lo largo del tiempo. Las juntas Q-LON Overlap están recubiertas de una película protectora personalizable en cualquier color, integrándose armoniosamente con el color de los perfiles de la puerta y mejorando su estética general. Esta característica representa un valor añadido en comparación con la estética negra tradicional de las juntas de EPDM.

En cuanto a rendimiento, las juntas Q-LON también destacan por su capacidad de adaptarse a las crecientes exigencias de las normativas sobre puertas resistentes al fuego. Las versiones ignífugas Q-LON están diseñadas para suprimir las chispas y ralentizar la propagación del fuego y el humo, mientras que las juntas intumescentes Q-LON se expanden y solidifican a altas temperaturas, formando una barrera protectora contra la expansión de un posible incendio.

Altos estándares y sostenibilidad.

Todas las bisagras para puertas Giesse cuentan con el marcado CE, de conformidad con la norma EN 1935:2004. Gracias a sus laboratorios de pruebas internos, la empresa garantiza un riguroso control de calidad tanto durante el desarrollo como en la comercialización, garantizando y midiendo el rendimiento del producto.

En el ámbito de la sostenibilidad, un número cada vez mayor de productos, tanto de la marca Schlegel como de Giesse, obtienen la certificación Cradle to Cradle®, que certifica la sostenibilidad del producto y del proceso de producción.

En línea con otras soluciones de Giesse, la bisagra CHIC Door también ha obtenido la declaración ambiental EPD, que certifica aún más sus credenciales de sostenibilidad y ciclo de vida.



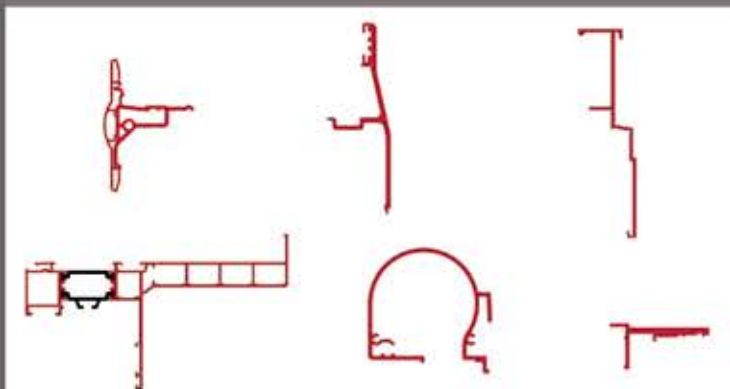
EVOLUCIÓN

VEMA
MAQUINARIA PARA VENTANAS, S.L.

SCHIRMER
Profile Processing Technology



Corte y mecanizado de perfiles que hasta ahora no eran procesables, algunos ejemplos:



Cortes combinados con caídas para fachadas muros cortina:



Configuración modular a medida del cliente:



SCHIRMER alcanza la excelencia con los centros de corte y mecanizado de aluminio industrial, carpintería y muro cortina, gracias a sus entre **65 y 120 ejes CNC** y su **guiado CNC** en toda la barra completa, consiguiendo lo que hasta ahora era imposible:

- **Flexibilidad extrema**
- **Precisión y calidad incomparables**
- Cuidado máximo de superficies
- Cortes combinados y con caídas





Expo para Puertas, Ventanas y la Industria del Aluminio

8-10 de octubre, 2025

RIESCO CHILE, Santiago

16-18 de julio, 2025

Ciudad de México



Exposición de puertas y ventanas



Exposición internacional de
Sistemas de Protección Solar,
Persianas y Automatismos

ORGANIZED BY



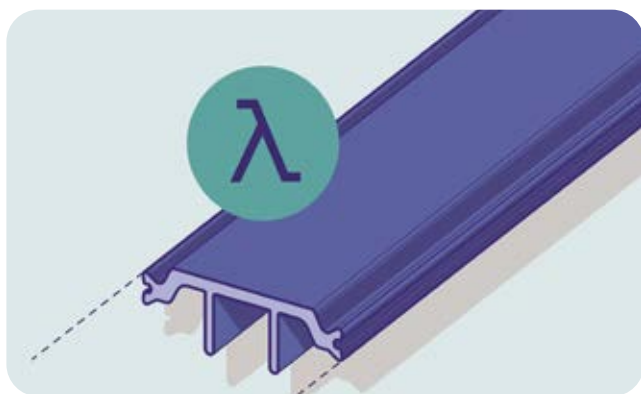
MEDIA PARTNERS



www.glasstechmexico.com spain@glasstechmexco.com



Las SM-54 RT y GS-73 RT de Sopena Innovations se reinventan con Low Lambda: eficiencia energética al siguiente nivel



Sopena Innovations S.L., empresa de referencia en el desarrollo de sistemas de aluminio para la arquitectura, ha establecido una colaboración estratégica con Technoform con el objetivo de mejorar el rendimiento térmico de dos de sus sistemas más representativos: SM-54 RT y GS-73 RT con la introducción de poliamidas Low Lambda, lo que ha permitido una mejora significativa del rendimiento térmico de ambos sistemas.

Las poliamidas Low Lambda, desarrolladas por Technoform, están ganando terreno en el sector gracias a su capacidad para reducir la conductividad térmica hasta en un 30 % frente a las poliamidas convencionales. Esta innovación supone un importante avance en la tecnología de rotura de puente térmico, al tiempo que conserva las propiedades fundamentales de la PA66 GF25 estándar: alta resistencia a la corrosión, estabilidad térmica hasta 200°C y resistencia frente a la mayoría de los agentes químicos.

Con la ayuda de estos cambios ya implementados, el sistema de carpintería SM-54 RT ha logrado reducir su valor de transmitancia térmica de 2,8 W/m²K a 2,2 W/m²K. Este es un sistema de 54 mm de marco, diseñado para carpinterías practicables que requieren una solución equilibrada entre prestación, productividad y estética. La mejora térmica obtenida lo posiciona como una excelente opción para proyectos que exigen un buen comportamiento energético con una alta tasa de fabricación.

Por su parte, el sistema GS-73 RT, la serie más versátil de las Abatibles GS, ha reducido su transmitancia térmica de

2,0 W/m²K a 1,7 W/m²K, ofreciendo por primera vez valores High Performer en una carpintería de dimensión contenida. Con una sección de 73 mm de hoja, la GS-73 RT es ideal para edificios donde el cumplimiento normativo en eficiencia energética y atenuación acústica son prioritarias, garantizando una robustez de armado excelente.

Esta iniciativa refuerza el compromiso de Sopena Innovations con la sostenibilidad y el ahorro energético. La incorporación de poliamidas Low Lambda en sus sistemas no solo mejora el rendimiento térmico, sino que responde a las demandas actuales del mercado, en un contexto donde la eficiencia energética es un factor clave en la edificación.

Con estas mejoras, Sopena Innovations y Technoform demuestran el valor de la colaboración para ofrecer soluciones avanzadas que se adaptan a los nuevos retos del sector del cerramiento.



SM-54 RT



SM-54 RT



GS-73 RT



IDS-30

Espacios interiores únicos y funcionales

Solución exclusiva de puertas y divisiones de aluminio con un elegante estilo industrial. El sistema de ensamblaje Quickfit, libre de operaciones complejas, permite fabricar divisiones fijas o móviles de forma sencilla, optimizando tiempos y costes.

- Máxima luminosidad con perfiles de vista reducida de 30 y 40 mm
- Posibilidad de aperturas practicables, pivotantes o correderas
- Sistema Quickfit para una fabricación sencilla y rápida
- Gama ilimitada de colores y acabados



*Fabricación sencilla sin troquel o CNC,
con el sistema de unión Quickfit*



CORTIZO presenta la barandilla View Crystal Fit Plus

La nueva serie de la multinacional española cuenta con calzos regulables que permiten definir la inclinación de los vidrios y agilizar los tiempos de instalación

Cortizo aumenta su catálogo de barandillas con la presentación de la View Crystal Fit Plus, una evolución de su serie View Crystal Plus que llega al mercado con perfiles más ligeros. El nuevo sistema de la multinacional, basado en un perfil de aluminio en forma de "U" que sujeta el vidrio por la parte inferior, incorpora calzos regulables que permiten determinar la inclinación exacta de los vidrios mediante un ligero desplazamiento lateral, favoreciendo una alineación óptima. Del mismo modo, cuenta con dos soluciones de pasamanos, una plana y otra redondeada.

Más allá de su destacado apartado estético, la View Crystal Fit Plus garantiza los máximos estándares de seguridad, convirtiéndose en una opción ideal para todo tipo de edificaciones; desde viviendas particulares o locales comerciales, hasta salas de conciertos y grandes recintos deportivos. Así lo refrendan los ensayos de carga de uso, en los que alcanzó valores de hasta 3 kN/m que la habilitan para ser instalada en zonas de tipo A, B, C, D, E, F y G según el documento básico SE-AE del Código Técnico de Edificación y en las de tipo A, B, C, D y E según los requisitos del Eurocódigo 1.

En cuanto a las posibilidades de instalación, la nueva barandilla de Cortizo —de hasta 1100 mm de altura— se puede colocar sobre forjado, sobre forjado enrasado y a canto de forjado enrasado con el forjado o con el pavimento, una opción que abre paso a unas vistas infinitas sin obstáculos visuales. Respecto al acristalamiento, admite un total de 12 combinaciones diferentes de vidrios de 10, 8 o 6 mm unidos por hasta 4 butirales de polivinilo de 0,38 mm.

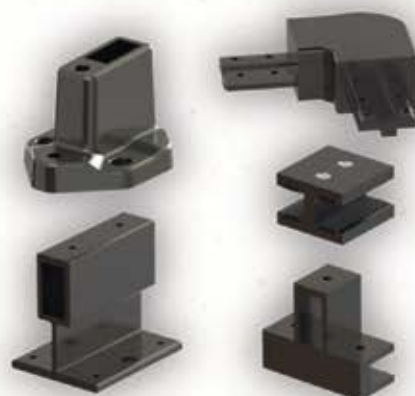




Descubre
nuestro catálogo

25^m BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO

DONDE LA EXPERIENCIA
SE UNE CON EL DISEÑO



25 años de **innovación y calidad** en
accesorios para barandillas de aluminio

Cádiz
Políg. Ind. El Portal C/Sudáfrica Navés 26 y 31
Complejo Industrial María Eugenia Parcela 132
11408 Jerez de la Frontera (Cádiz)
856 916 485 - 936 730 276

Barcelona
Políg. Ind. Comte de Sert C/Industria 66
08755 Castellbisbal (Barcelona)
936 730 276

info@barandasdelmediterraneo.com
barandasdelmediterraneo.com



Arplus[®]
laboratories

MacDermid
Enthone
INDUSTRIAL SOLUTIONS

CIDEMCO



ALUGOM: Innovación en carpintería de aluminio para proyectos de construcción sostenible



Descubre más en
el código QR



ALUGOM diseña sus series desde una premisa fundamental: **conectar el interior en el que las personas desarrollan su vida con el entorno que los rodea**. Los elementos de carpintería o cerramiento pasan de ser una barrera a ser el elemento que permite el diálogo de los dos ámbitos.

Muchos de los avances del sector en materia de eficiencia energética y sostenibilidad parten de planteamientos articulados inicialmente por ALUGOM, desarrollados en sus sistemas desde sus primeros años y perfeccionados según han ido variando las demandas de los usuarios.

ALUGOM busca el máximo confort en el interior mejorando tanto las condiciones ambientales como visuales, con líneas puras, limpias y minimalistas que se integran sin necesidad de ocultar, sin perder en ningún caso las cualidades técnicas que identifican a un producto ALUGOM. Pero, a la vez que integran y conectan, los sistemas ALUGOM minimizan la incidencia de las condiciones externas en el interior, logrando una eficiencia energética del más alto nivel, que los convierte en la mejor elección para comprometerse con el medio ambiente.

ALUGOM propone una variedad ilimitada de soluciones en **carpintería de ALUMINIO** que responden por igual tanto a los intereses en cuanto a diseño y confort de los usuarios de las edificaciones como a las necesidades técnicas de los profesionales que intervienen en su creación y desarrollo. Opciones adaptables a cualquier presupuesto sin necesidad de renunciar a calidad, eficiencia o estética, y que se combinan con una amplia gama de colores en acabados lacado, metalizado, anodizado y efecto madera.



Diseño al servicio de la eficiencia y el máximo confort

Sistemas eficientes

ALUGOM es sinónimo de innovación en el diseño y fabricación de sistemas de aluminio versátiles, concebidos para llevar aislamiento térmico y acústico a entornos que reclaman una alta eficiencia energética, para mejorar la relación de las personas con su habitat y crear confort.

Descubre nuestro nuevo catálogo



ALG 83 PASSIVE HOUSE



$U_w 0,8 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
 $U_f 1,0 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$

ALG VISTA



$U_w 1,3 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
 $U_f 1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$

ALG 65 ÓPTIMA

PREMIO A LA MEJOR VENTANA
ASEFAVE - VETECO 2024



$U_w 1,1 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$
 $U_f 1,7 \text{ W}/(\text{m}^2\text{K})$

PREMIOS
VETECO
ASEFAVE
AWARDS



GA-2009/0804



ID 1922w04





GRUPO AYUSO lanza Ayupivot, el nuevo sistema de puerta pivotante de gran formato para proyectos arquitectónicos

Grupo Ayuso, expertos en sistemas de aluminio, pvc y vidrio, lanza **Ayupivot**. Se trata de su **nuevo sistema para puertas pivotantes de grandes dimensiones**. Esta solución ha sido diseñada para satisfacer las crecientes demandas estéticas y funcionales de arquitectos, diseñadores y constructores que buscan integrar accesos elegantes, minimalistas y sin barreras en sus proyectos.

Ayupivot permite la fabricación de puertas de gran tamaño, tanto en vidrio como paneladas, ideales para entradas principales y otros espacios que requieran un impacto visual potente sin renunciar a la funcionalidad. El sistema destaca por su pivote inferior encastrado en el suelo, que elimina la necesidad de un perfil inferior, asegurando así un paso libre y sin obstáculos, en línea con las últimas tendencias de accesibilidad y diseño continuo y homogéneo.

El sistema está compuesto por perfiles coplanares de 60 mm de sección, que aportan robustez y uniformidad estética. Gracias a su diseño técnico avanzado, permite un acristalamiento de hasta 42 mm y **soporta hojas de hasta 250 kg** de peso, lo que lo convierte en una opción excelente para puertas acristaladas de grandes dimensiones.

Entre sus especificaciones técnicas destacan:

- » **Cerco y hoja:** 60 mm de sección.
- » **Espesor de acristalamiento:** hasta 42 mm.
- » **Peso máximo por hoja:** 250 kg.
- » **Perfil tirador opcional** para una integración aún más estilizada.

Ayupivot está disponible en múltiples acabados para adaptarse a cada estilo arquitectónico: anodizado, lacado, imitación madera mediante sublicromía o lacado efecto madera "EZY"®.

"Con nuestro sistema de puerta pivotante Ayupivot damos un paso más en nuestro compromiso con la arquitectura contemporánea, ofreciendo un sistema que responde tanto a las exigencias técnicas como a las aspiraciones estéticas de nuestros clientes. Es una solución que combina innovación, diseño y versatilidad para quienes bus-



can crear espacios de entrada verdaderamente memorables", explica José Luís Sebastián, Presidente y Consejero Delegado de Grupo Ayuso.

Con este lanzamiento, el Grupo refuerza su compromiso con la innovación, la calidad y el diseño, ofreciendo soluciones que combinan estética contemporánea, funcionalidad avanzada y máxima libertad creativa.



Abriendo ventanas a un futuro sostenible



GRUPO AYUSO
SISTEMAS DE ALUMINIO, PVC Y VIDRIO



EIRA 60 CORE

AIRE	AGUA	VIENTO
4	E 1800	C5
ACÚSTICO	TÉRMICO (Uw)	TÉRMICO (Uf)
38 dB	0,7 W/m ² K	1,1 W/m ² K

EUROTERMIC PLUS

AIRE	AGUA	VIENTO
4	E 1800	C5
ACÚSTICO	TÉRMICO (Uw)	TÉRMICO (Uf)
41 dB	0,67 W/m ² K	1,0 W/m ² K

Las series **EUROTERMIC PLUS** y **EIRA 60 CORE** son sistemas de carpintería de aluminio con excelentes valores de transmitancia térmica de marco. La **EUROTERMIC PLUS** cuenta, además, con el certificado de componente Passivhaus con una clase de eficiencia phB. Es una de las pocas carpinterías de aluminio del mercado con dicha clasificación.





Aatrio®: una nueva forma de llenar de vida el exterior



Vivimos en un momento en que los límites entre el interior y el paisaje se desdibujan. Donde la arquitectura no solo protege, sino que invita y el diseño exterior reclama un nuevo lenguaje basado en los sentidos. De espacios que delimitan a espacios que se habitan. Y es ahí donde cobran especial relevancia el uso de herramientas que nos ayuden a crear un nuevo diseño exterior.

En este contexto la extrusión de aluminio -más precisa, digitalizada y sostenible que nunca- se convierte en un instrumento creativo que da forma a esa visión. Permite diseñar perfiles que responden a las necesidades técnicas del espacio, pero también dotan de alma cada espacio: geometrías limpias, estructuras ligeras, soluciones conscientes.

Ese equilibrio entre técnica y emoción toma forma en **Aatrio®**, la nueva marca de Grupo Indalsu especializada en estructuras exteriores. Más que soluciones constructivas, propone una manera distinta de habitar al aire libre: donde el diseño acompaña, la tecnología se integra para dar paso a la vida y el espacio se convierte en experiencia.

Las pérgolas bioclimáticas, techos móviles, cortinas y correderas de cristal, ventanas guillotina motorizadas o carports de Aatrio están fabricados en aluminio extruido de alta calidad, con acabados certificados y una estética cuidada y atemporal. Diseñados para integrarse de forma natural con el entorno, estos elementos priorizan la continuidad visual, la eficiencia y la ligereza arquitectónica. Porque a veces, cuanto menos se ve, más se siente.

Aatrio está concebido para profesionales que no sólo diseñan espacios, sino experiencias. Arquitectos y diseñadores, profesionales que buscan precisión, estética y adaptabilidad. Por eso, la marca ofrece un soporte técnico completo, que abarca desde modelos BIM y CAD hasta guías detalladas y acompañamiento en obra, facilitando cada fase del proceso. Porque la belleza también está en la facilidad con la que todo encaja.

Más allá del diseño, **Aatrio** representa una forma de vivir en equilibrio. Su filosofía, **Life in Harmony**, habla de espacios donde lo humano y lo natural conviven sin artificios. Donde cada línea y cada sombra están pensadas para reconectar con lo esencial: el bienestar, la luz, el aire.

Porque hay espacios que se construyen. Y otros, como los de **Aatrio**, que se viven con los sentidos.



Aatrio.  **LIFE IN HARMONY**



NO ES SOLO ARQUITECTURA. ES BIENESTAR.

Una nueva forma de proyectar el exterior: precisa, humana, habitable.

En cada línea hay algo más que precisión: hay visión, carácter y el deseo de crear espacios donde el diseño y la naturaleza se encuentren en armonía.

*PORQUE CUANDO EL SISTEMA ESTÁ BIEN PENSADO,
LA ARQUITECTURA SE EXPRESA CON LIBERTAD.*

LIFE IN HARMONY



STRUGAL recibe la 1ª Mención al Mejor Producto Integrado en los XIII Premios Casa Decor 2025

STRUGAL ha sido reconocida con la 1ª Mención al Mejor Producto Integrado en los XIII Premios Casa Decor, por su sistema de carpintería STRUGAL S64RP GALA en versión Hoja Oculta, una ventana practicable de aluminio que destaca por su integración invisible, su diseño minimalista y su capacidad para maximizar la entrada de luz sin renunciar al aislamiento y la eficiencia.

El reconocimiento fue otorgado el pasado mes de mayo, durante la gala celebrada en el Colegio Oficial de Arquitectos de Madrid, en un acto que reunió a los principales referentes del diseño de interiores y la arquitectura nacional.

STRUGAL en Casa Decor 2025

El galardón se enmarca en la participación de STRUGAL en Casa Decor 2025, una plataforma de referencia en interiorismo, diseño, tendencias y estilo de vida, donde profesionales del sector presentan propuestas reales en colaboración con marcas. Considerado el evento más influyente del interiorismo en España, celebra este año su 60ª edición en un edificio señorial de la calle Sagasta 33, en el barrio de Chamberí en Madrid. Durante seis semanas, la exposición reúne a más de 50 interioristas, arquitectos y diseñadores que transforman los espacios del edificio con proyectos innovadores y cuidadosamente ejecutados.



STRUGAL S64RP GALA: integración, estética y rendimiento técnico

Presencia en el espacio Vestidor de baño, diseñado por Pilsferrer

El sistema premiado está instalado en el espacio Vestidor de baño, diseñado por la arquitecta e ilustradora Pilar García-Ferrer (Pilsferrer). En este entorno, la ventana de aluminio STRUGAL S64RP GALA se presenta en su versión con hoja oculta en color blanco, una configuración que permite integrar el marco de la ventana en el paramento interior, dejando solo visible la superficie acristalada desde el exterior. Esto favorece la entrada de luz natural y aporta una continuidad visual que encaja con el lenguaje formal del proyecto.

Herrajes invisibles

El sistema se completa con STRUGAL INVISIBLE HARDWARE, una solución de herrajes ocultos que incorpora manilla de apertura invisible y bisagras integradas, eliminando todos los elementos visibles del cerramiento. El resultado es una estética completamente limpia, acompañada de una experiencia de uso cómoda, fluida y precisa.

Arquitectura minimalista con altas prestaciones

STRUGAL S64RP GALA es una ventana con apertura practicable, de líneas rectas y perfiles de sección reducida, que permite una mayor superficie de vidrio sin comprometer el aislamiento.

Principales atributos

- » Hoja minimalista para máxima superficie de vidrio.
- » Líneas rectas y sobrias que refuerzan la estética actual.
- » Alta eficiencia energética y aislamiento.
- » Integración perfecta en proyectos de arquitectura contemporánea.
- » Acabados de alta calidad.

Diseño global: detalles que elevan la experiencia

Para completar su propuesta estética y funcional, STRUGAL S64RP GALA puede integrar soluciones avanzadas como el sistema de barandilla minimalista STRUGAL INVISIBLE GLASS LINE, sin líneas vistas entre perfiles, que refuerza la pureza visual del conjunto y prolonga la sensación de amplitud y continuidad en balcones o muros cortina.

Estas soluciones, diseñadas y fabricadas por STRUGAL, subrayan la filosofía de perfección en el detalle, donde la innovación tecnológica se pone al servicio del diseño más exigente.





POLIEDRA SKY 35 LUX: la fachada continua minimalista de altas prestaciones

POLIEDRA SKY 35 LUX de la Línea Minimal es el sistema para fachadas continuas de METRA Building que combina estética esencial, altas prestaciones y libertad proyectual.

Caracterizado por una dimensión arquitectónica reducida a solo 35 mm, permite realizar acristalamientos continuos de alto impacto visual con la máxima transparencia y ligereza.

POLIEDRA SKY 35 LUX está diseñado para alojar vidrios con cámara simple o doble de hasta 60 mm de espesor y cargas de hasta 380 kg por módulo, lo que lo hace ideal también para grandes superficies acristaladas verticales.

La estructura de aluminio garantiza solidez, durabilidad y resistencia a los agentes atmosféricos incluso en contextos críticos, como zonas costeras o ambientes industriales.

Entre sus características técnicas se incluyen: transmitan-

cia térmica entre 0,96 y 1,3 W/m²K, permeabilidad al aire en clase AE, estanqueidad al agua RE1200, aislamiento acústico hasta 50 dB y resistencia a impactos clasificada I5.

La versatilidad del sistema permite la integración con aperturas abatibles o proyectantes y una amplia posibilidad de acabados superficiales: mates, brillantes, anodizados o antirrayado.

Gracias a su compatibilidad con materiales como vidrio, piedra, cerámica, madera y compuestos, POLIEDRA SKY 35 LUX se adapta perfectamente a proyectos residenciales y públicos, como verandas, lucernarios, huecos de escalera y jardines de invierno.

Un sistema concebido para maximizar la luz natural, mejorar la eficiencia energética y dar forma a una arquitectura esencial, luminosa y duradera.



Espacio para la luz natural
gracias a perfiles reducidos
y amplios ventanales.



Para crear espacios luminosos y confortables, **METRA Building** propone la solución ideal con la fachada continua minimalista **POLIEDRA SKY 35 LUX**.

El reducido impacto visual de los perfiles, con solo **35 mm** de grosor, crea una transición fluida entre el interior y el exterior, realizando la armonía y el diseño de cada espacio habitacional.

metrabuilding.com [in](#) [@](#) [f](#)





AEDAS Homes ahorra 700 toneladas de CO₂ con el aluminio reciclado posconsumo de TECHNAL

AEDAS Homes ha incorporado este material respetuoso con el medioambiente en más de una treintena de proyectos con cerca de 1.800 viviendas por todo el país. Entre estos residenciales, está la primera promoción de España ejecutada con aluminio 100% reciclado posconsumo, un material que ya ha tenido una vida anterior y ahora vuelve a utilizarse. Se trata de la promoción Soul Marbella Sunshine, ya finalizada y entregada, y cuyas ventanas y ventanales son de aluminio 100% reciclado posconsumo.

En total, la promotora ha utilizado en total alrededor de **320 toneladas de aluminio Hydro CIRCAL reciclado posconsumo** en elementos como **ventanas y puertas de las viviendas**. Un suministro material que ha emitido hasta un 88% menos de CO₂ si se compara con las emisiones que produce de media el aluminio primario mundial y un 78% menos promedio que el consumido en Europa.

"AEDAS Homes continúa demostrando con hechos su firme compromiso con el medioambiente aplicando medidas para reducir la huella de carbono de sus promociones. La compañía utiliza materiales sostenibles como el aluminio reciclado posconsumo desde 2022. Los resultados saltan a la vista en forma de ahorro de toneladas de CO₂", asegura Diego Demaría, Director de Sostenibilidad de AEDAS Homes.

Diego Demaría remarca que *"la economía circular es un pilar fundamental del ambicioso Plan ESG 2024-2026 de AEDAS Homes"* y señala que iniciativas como la implementación del aluminio reciclado posconsumo ayuda a la compañía a seguir avanzando hacia el gran **objetivo de convertirse en la promotora de viviendas líder en sostenibilidad**.

Calidad y ahorro de energía

El aluminio reciclado posconsumo de TECHNAL es el primer aluminio reciclado al 75% o al 100% certificado del mundo y representa un proceso de fabricación totalmente nuevo en España. Este innovador material ofrece tres grandes ventajas: **reduce en un 78% las emisiones de CO₂** respecto al producido en Europa, en un 88% respecto al producido a nivel mundial **y en más de un 90% en comparación con el importado de China**; ofrece la misma calidad que el aluminio primario; y su producción supone un bajo



consumo de energía. Aplicando estos cálculos al sector residencial, se estima que su implementación por parte de AEDAS Homes **equivaldría (en reducción de CO₂) a retirar de la circulación 475 coches durante un año.**

"AEDAS Homes ha sido uno de los pioneros a nivel nacional en implementar los sistemas TECHNAL en sus promociones para reducir las emisiones de sus proyectos y estamos muy satisfechos con la evolución de nuestra colaboración con la que hemos conseguido evitar emitir 695 toneladas de CO₂ hasta finales de 2024, gracias al uso de CIRCAL 75R en estos proyectos durante los últimos tres años", afirma Ferran Xipell, CEO de TECHNAL en España, quien recuerda que AEDAS Homes fue la primera promotora en España en usar CIRCAL 100R en una de las promociones y éste es un hito muy relevante.

Ferran Xipell concluye informando de que durante los últimos ejercicios las plantas de reciclaje de TECHNAL han seguido mejorando el proceso para poder bajar la huella de carbono aún más en el aluminio Circal 75R, hasta el nivel de 1.86 kg CO₂ eq por Kg Al. *"Este avance es magnífico para nuestro sector, pues nos ayuda a seguir descarbonizando la economía de la construcción. Y, en esta línea, queremos continuar siendo el 'partner' de empresas como AEDAS Homes para este tipo de acuerdos colaborativos y continuar contribuyendo así a hacer una construcción más sostenible", concluye.*



A la vanguardia en la fabricación de herrajes y accesorios

www.julcarherrajes.com

Pol. Ind. Villalonquéjar
C/ Valle de Mena, 21
09001 BURGOS (SPAIN)
Tel.: +34 947 29 80 87
herrajes@julcar.com





INFINIA, ¿Una pared de cristal o una barandilla? ¿Por qué no las dos?

En ediciones anteriores ya destacamos la capacidad de INFINIA de Todocrystal **para funcionar como dos productos en uno: una pared de cristal panorámica cuando está cerrada, y una barandilla cuando se abre**. Este innovador sistema ha superado rigurosas pruebas de resistencia y seguridad que avalan su doble funcionalidad. Con un motor de 120 Nm, control remoto y la posibilidad de integración con sistemas de domótica, INFINIA redefine el concepto de cerramiento inteligente.

Funcionalidad, confort, diseño.

En esta ocasión, profundizamos en otras características que hacen de INFINIA una opción única en su categoría:

- » Excelente **aislamiento térmico y acústico**.
- » Alta **estanqueidad frente al aire y al polvo** gracias a una estructura sólida y duradera.
- » **Instalación rápida y sencilla**, optimizada para facilitar el trabajo de los instaladores.
- » Compatible con **múltiples tipos de vidrio**: monolítico templado o laminado de 10 mm, o doble acristalamiento de hasta 20 mm, incluyendo opciones de control solar o aislamiento térmico.
- » **Amplias posibilidades de personalización**: variedad de colores RAL, acabados anodizados y especiales, con la opción de integrar estores.
- » **Disponible en configuraciones de 2 y 3 paneles**, alcan-

zando hasta 3,6 metros de altura y 4 metros de ancho, con opción de **ajustar la altura de los paneles según las necesidades del proyecto**.

- » Incluye un **panel abatible** que facilita la limpieza y el mantenimiento, además de una nueva perfilera reforzada que mejora aún más la estabilidad del sistema.

Seguridad inteligente

Además de su innovador diseño, INFINIA incorpora **avanzados mecanismos de seguridad** que lo posicionan como una referencia en su segmento:

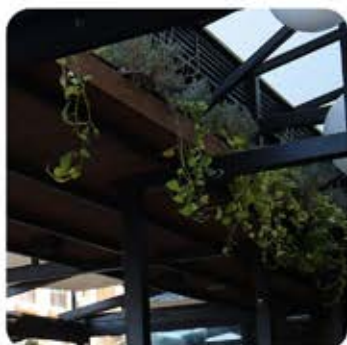
- » **SAFE LOCK**: el sistema de cierre impide la apertura del primer panel hasta que el panel-barandilla esté completamente desplegado en su posición más baja.
- » **SAFE USE**: durante la limpieza, el sistema desactiva automáticamente el motor para evitar accidentes.
- » **Barandilla móvil** diseñada para prevenir que la mano quede atrapada.
- » **Sensores de movimiento y un sistema de rodamiento silencioso** que garantizan un funcionamiento fluido, seguro y confortable.

INFINIA no solo marca un antes y un después en la categoría de cerramientos móviles, sino que responde con inteligencia, diseño y tecnología a las demandas más exigentes del mercado actual.



GUILLOTINA MOTORIZADA

INFINIA



Panel fijo
inferior abatible.

Anho hasta 4 m.
Alto hasta 3,6 m.

Nueva perfilería
reforzada.

Motor de 120 Nm
con control remoto.

¡Intégralo en tu
sistema de domótica!



¡Escanea y
observa como funcional!



MOSQUITURIA: soluciones inteligentes para tu hogar



Mosquituria es una empresa referente en mosquiteras de alta calidad. Entre sus productos encontramos la mosquitera enrollable R42, una opción funcional y elegante para mantener espacios libres de insectos.

Mosquitera enrollable R42: comodidad y protección

La mosquitera R42 combina diseño y eficiencia, ofreciendo un ambiente libre de insectos y una ventilación natural. Es ideal para ventanas, en viviendas y locales.

Características técnicas:

- » **Caja compacta de 42 mm:** Se adapta a espacios reducidos y a distintos tipos de ventanas.
- » **Guías con felpudo:** Mejoran el sellado y actúan como barrera frente a los insectos.
- » **Sistema de freno opcional:** Permite un enrollado suave y sin golpes.
- » **Tamaño máximo:** Hasta 1800 mm de ancho y 2500 mm de alto.
- » **Accionamiento sencillo:** Tirador integrado para un manejo cómodo y seguro.

Accesorios Disponibles:

- » **Soportes de Fijación Rápida:** Facilitan la instalación y aseguran el anclaje.
- » **Kit de Freno:** Mejora la seguridad y protege la mosquitera.
- » **Guías con Felpudo:** Refuerzan la estanqueidad y la eficacia del sistema.

Ventajas:

- » Materiales de alta calidad y resistencia.
- » Diseño compacto y discreto.
- » Funcionamiento cómodo y seguro.
- » Fácil adaptación a diferentes ventanas.

Conclusión:

La mosquitera enrollable R42 de Mosquituria es la solución ideal para mantener tu hogar libre de insectos con estilo y durabilidad.





LAS MEJORES SOLUCIONES EN MOSQUITERAS



CALIDAD, FIABILIDAD E INNOVACIÓN



- ENRROLLABLE
- CORREDERA
- ABATIBLE
- PILSADA
- PLISADA 22mm
- PLISADA DOBLE CADENA
- LATERAL PLANA

Diseñamos y fabricamos las mejores soluciones en mosquiteras para ventanas, puertas y persianas del mercado, distribuimos a profesionales del sector en España y cualquier parte del mundo.



Tel: 978 61 05 09 / 978 60 93 36 · e-mail: contacto@mosquituria.com

www.mosquituria.com



GRADITEL SOLAR SISTEMAS: Fabricación nacional con visión de futuro



Graditel Solar Sistemas se ha consolidado como uno de los referentes nacionales en la fabricación de **pérgolas bioclimáticas, cerramientos de cristal, techos fijos y celosías regulables**. Con un firme compromiso hacia el desarrollo tecnológico, la calidad del producto y el servicio al profesional, la compañía afronta 2025 como un año clave en su crecimiento.

Desde sus inicios, la apuesta de Graditel ha sido clara: **diseñar y fabricar soluciones a medida** que combinen estética, funcionalidad y durabilidad. Cada uno de sus sistemas nace en el departamento de ingeniería propio, lo que permite una evolución constante y adaptada a las exigencias reales del mercado.

Sistemas que marcan la diferencia

Entre sus productos más destacados se encuentra la **pérgola bioclimática modelo Prestige Bridge**, un sistema avanzado que incorpora líneas limpias, gran capacidad de iluminación y automatización domótica de serie. Además,

sus techos fijos de vidrio o panel, así como los cerramientos sin perfilera intermedia y las celosías móviles, están diseñados pensando tanto en el confort del usuario final como en la facilidad de instalación para el profesional.

Todos los productos de Graditel se desarrollan íntegramente en España, con **lacado propio certificado bajo normativas Qualicoat e ISO**, lo que asegura un control total de la calidad y una alta capacidad de personalización.

Nuevas instalaciones para un nuevo nivel

Con la reciente apertura de unas nuevas instalaciones más amplias y tecnológicamente preparadas, Graditel ha reforzado su capacidad productiva y logística. Estas mejoras incluyen centros de mecanizado de última generación, zonas de almacenaje ampliadas con stock permanente en múltiples acabados RAL, y un nuevo departamento de desarrollo enfocado en la mejora continua del producto.

Asimismo, el área de control de calidad ha sido reforzada con protocolos más exigentes, garantizando que cada elemento fabricado cumpla los más altos estándares técnicos y estéticos del sector.

Compromiso con el profesional

Graditel Solar Sistemas trabaja exclusivamente con el canal profesional, estableciendo relaciones duraderas con distribuidores, instaladores y estudios de arquitectura. A través de su área privada en la web, el profesional puede acceder a herramientas como el configurador técnico de sistemas, fichas técnicas, vídeos de montaje y presupuesto actualizado.

La empresa también ofrece **formación continua y asistencia técnica personalizada**, con un equipo humano siempre disponible para asesorar en cada proyecto.

Graditel Solar Sistemas no solo fabrica productos: construye soluciones con visión, rigor y pasión por el detalle. Su crecimiento no es casualidad, sino el reflejo de una empresa comprometida con el presente y preparada para liderar el futuro del cerramiento exterior.



Enjoy every
moment

www.graditelsistemas.com



FAPIM amplía la línea OLIMPO con las manillas NUX y TETI: diseño minimalista y versatilidad funcional

Desde hace unos meses, la línea de cremonas, manillas minimalistas y manillas de puerta **OLIMPO** se ha ampliado con dos nuevos modelos: **NUX** y **TETI**. Ambos están diseñados para quienes buscan líneas limpias y esenciales, ideales para satisfacer las necesidades estéticas más refinadas.

La manilla de ventana minimalista **NUX** está compuesta únicamente por el mango, con el mecanismo completamente integrado en su interior. **NUX** es universal, ya que es compatible con todos los mecanismos de Fapim y adecuada para su aplicación en cualquier tipo de perfil, gracias a un sistema de fijación especial con tornillos autorroscantes y un intereje orientable de 45°.

Próximamente, **NUX** estará disponible en numerosas variantes: con selector de llave para sistemas de maniobra lógica, en versión doble y con mango desviado, ideal para aplicación en sistemas de corredera.

La manilla **TETI** también destaca por su estética limpia y compacta: se compone únicamente del mango, con un mecanismo interno completamente oculto. Su diseño exclusivo, con un mango inclinado 10°, permite su instalación incluso en situaciones con espacio muy limitado respecto al marco.

El eje cuadrado de conexión con la cerradura se suministra premontado a 40 mm, si bien se puede ajustar fácilmente hasta 60 mm para adaptarse a perfiles de diferente espesor.

Los nuevos modelos **NUX** y **TETI** se integran perfectamente en ambientes de gusto minimalista, especialmente cuando combinan con la línea de bisagras ocultas O/B **MAGICUBE**, o las bisagras ocultas para puertas **OMBRA** de próxima presentación.



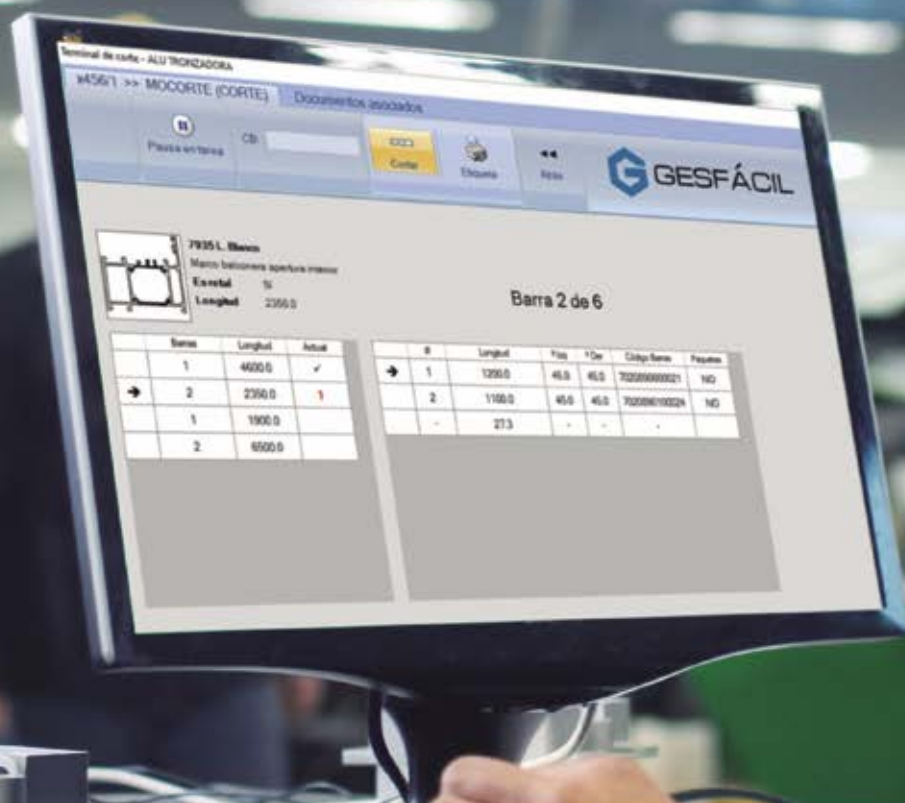
TETI



NUX



← Conectamos cualquier tipo de máquina →



Tan sencillo como
mover un dedo





25 años marcando la diferencia: la historia de BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO

Por: Barandas del Mediterráneo



Este año celebramos con enorme orgullo el 25º aniversario de Barandas del Mediterráneo. Han sido 25 años de trabajo constante, crecimiento y aprendizaje, en los que nos hemos consolidado como una empresa líder en el mercado de los accesorios para barandillas de aluminio.

Desde nuestros inicios, tuvimos claro que queríamos destacar por la calidad de nuestros productos y por ofrecer un servicio al cliente cercano, eficiente y profesional. Ese compromiso ha sido la base sobre la que hemos construido nuestra trayectoria y nuestra reputación en el sector.

Nuestro proyecto ha ido evolucionando gracias a la confianza de nuestros clientes y al esfuerzo de todo un equipo que ha creído siempre en lo que hacemos. Hoy, podemos decir con satisfacción que nuestras soluciones se utilizan en proyectos de toda España y en mercados internacionales.

La calidad ha sido siempre nuestro sello. Cada accesorio que fabricamos pasa por estrictos controles para garantizar un acabado impecable y una alta durabilidad. Pero no solo se trata del producto: también creemos en cuidar cada detalle del servicio, en escuchar al cliente y en aportar soluciones reales y adaptadas a sus necesidades.

En estos 25 años no hemos dejado de innovar. Apostamos firmemente por el desarrollo de nuevos productos, más versátiles, sostenibles y fáciles de instalar, que respondan a las tendencias actuales en arquitectura y construcción.

Hoy, al echar la vista atrás, nos llena de satisfacción todo lo que hemos logrado. Pero lo que realmente nos ilusiona es mirar hacia adelante. Seguimos comprometidos con la excelencia, con la innovación y con seguir siendo un referente en el sector. Este aniversario es solo el comienzo de todo lo que aún está por venir.



fapim[®]

Life in evolution

MAGICUBE 130 & NUX



Magicube130 es la solución Fapim de bisagras ocultas con capacidad de 130 kg para una versión "ligera" aún más accesible. La apertura hasta 180°, sin limitaciones de caudal, confirma prestaciones superiores respecto a lo que hay en el mercado. Magicube130 es universal, apto para todos los perfiles de cámara europea y también amplía su aplicabilidad a ventanas integradas en muro cortina. Para completar la propuesta con un design refinado, la nueva manilla minimalista NUX; se compone únicamente del mango con el mecanismo completamente contenido en su interior. NUX se adapta a cualquier tipo de perfil gracias a un particular sistema de fijación con tornillos autorroscantes y la orientación se puede cambiar en 45° para cumplir con cada requisito de aplicación según el perfil y al mecanismo utilizado.



FOLDING LINE: El programa completo de accesorios para sistemas plegables y corredizos



Descubre más en el código QR



El Grupo Master presenta Folding Line, una línea integral de accesorios diseñada para responder eficazmente a todas las necesidades funcionales y estéticas de los sistemas de cierre tipo folding, tanto corredizos como plegables. Esta familia de productos está compuesta por dos soluciones principales y complementarias: **LIGHTFLEX** y **TOPFLEX**.

LIGHTFLEX es la solución versátil y ligera, desarrollada para cerramientos con perfiles fríos. Está pensada especialmente para interiores o aplicaciones donde no se requiere aislamiento térmico. Su sistema permite la instalación de carros en el travesaño superior y la adaptación a distintos tipos de umbrales: estándar, a encastre o rebajados. Estas características hacen de **LIGHTFLEX** una opción ideal para separar ambientes mediante vidrio o láminas, con un diseño limpio, moderno y funcional.

TOPFLEX, por su parte, ha sido diseñada para sistemas más robustos, en los que se utiliza perfil con rotura de puente térmico. Gracias a un sistema avanzado de carros y bisagras que distribuyen el peso hacia el carril inferior, **TOPFLEX** permite fabricar cerramientos con hojas de has-

ta 120 kg, con alturas de hasta 3,50 metros y anchos de hasta 1,20 metros por hoja, permitiendo configuraciones de hasta 8 hojas móviles. Esto garantiza un alto nivel de resistencia, durabilidad y aislamiento.

Folding Line es la respuesta completa del Grupo Master para quienes buscan calidad, rendimiento y estética en sistemas plegables y corredizos. Desde soluciones residenciales a grandes proyectos comerciales o institucionales, esta gama de productos ofrece soluciones adaptables y confiables, asegurando siempre confort, eficiencia, seguridad y una instalación profesional.



FOLDING LINE

EL PROGRAMA DE ACCESORIOS PARA SISTEMAS PLEGABLES

LIGHTFLEX



TOPFLEX



DESIGN

TOPFLEX y LIGHTFLEX permiten la máxima versatilidad para crear tipos de apertura diferentes: con umbral estándar, a **encastro** o **rebajadas**.



RENDIMIENTOS

Los carros y las bisagras del sistema TOPFLEX permiten realizar cerramientos con hasta **120 kg** por hoja, con unas dimensiones que pueden alcanzar los **3,50 m** de altura y configuraciones de hasta **8** hojas con **1,20 m** de ancho.



VERSATILIDAD

Soluciones para corredizas o plegables con vidrio o láminas gracias a la versión LIGHTFLEX y soluciones para perfiles de **corte térmico** con el **máximo confort** y rendimiento del modelo TOPFLEX.



SEGURIDAD

Tanto LIGHTFLEX como TOPFLEX, permiten instalar un cierre con **cerradura** en cada hoja.



Master Italy S.r.l.
S.P. 37 Conversano - Castiglione km 0,570 | Conversano (Ba) - Italia
Atención al Cliente +39 080.4959823 | info@masteritaly.com

Redes Social



Master Italy



Master Italy



MasterTube



masteritaly.com

DESCUBRE MÁS





Así está revolucionando Logikal el día a día en los talleres de carpintería

Desde **Veteco 2024**, la transformación digital en la carpintería no ha parado. **Orgadata** presentó **Logikal** y **SimplyTag** como **herramientas clave**, y hoy, solo unos meses después, las novedades funcionales confirman que esto no era solo una promesa. En esta **entrevista**, **Suso García**, responsable de ventas en Orgadata Iberia, **explica las últimas evoluciones del software** y cómo aportan valor directo a los talleres del sector.

Suso, ¿qué novedades funcionales ofrece Logikal?

La versión 12.4 ya está disponible y está siendo sustituida por la versión 12.6. En España, la versión 12.6 estará disponible próximamente. El desarrollo avanza de forma continua para apoyar mejor a las empresas en sus procesos diarios. Cada nueva versión trae mejoras a lo largo de toda la cadena digital de procesos - desde la planificación y el cálculo hasta la fabricación.

¿Qué novedades trajo la versión 12.4 para los fabricantes?

Una mejora especialmente práctica es la nueva posibilidad de transferir estructuras de proyectos directamente desde Logikal a SimplyTag. Muchos de nuestros clientes trabajan con proyectos complejos donde una estructura clara y un control de acceso riguroso son fundamentales. Ahora no solo se pueden gestionar los proyectos, sino también los documentos y permisos asociados de forma centralizada, y esto funciona de forma fluida hasta en obra o taller mediante un código QR directamente en el elemento y una aplicación móvil.

Además, se ha ampliado la optimización de superficies. Para los usuarios que trabajan con paneles que requieren cortar dos chapas, ahora el número de chapas se duplica automáticamente si se desea - lo que ahorra tiempo y reduce errores. También son muy interesantes las nuevas interfaces EOS con fabricantes como Warema o Roma. Desde la selección hasta la confirmación del pedido, todo se realiza digitalmente, lo que reduce enormemente la carga administrativa, especialmente en empresas grandes.

Otro detalle práctico es la posibilidad de establecer tiempos estándar para la puesta en obra - independientemente de la referencia a la serie. Esto hace que el cálculo sea no solo más rápido sino también más fiable.

Pero, ¿ya están usando algunos clientes la versión 12.6?

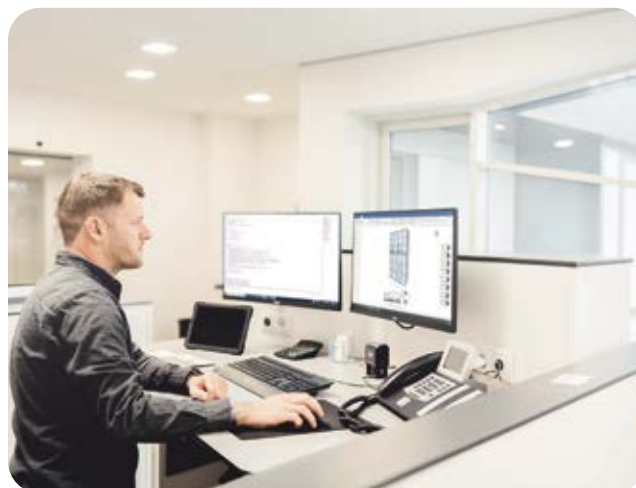
La versión 12.6 ofrece mejoras notables en el rendimiento. Las posiciones se crean, abren y editan mucho más rápido - una gran ventaja, especialmente en proyectos grandes. En España, esta versión estará disponible pronto.

Al mismo tiempo, hemos ampliado nuestro sistema abierto. La versión 12.6 integra nuevas opciones de exportación a plataformas externas como IoF de Schüco o Window.ID de Rehau. Así, cerramos importantes brechas en el flujo digital de información, incluso más allá de nuestro propio ecosistema de software.

También hay muchas novedades funcionales: por ejemplo, ahora es posible crear acristalamientos fijos sujetos por tres lados en la entrada de elementos - incluso combinados con puertas. Se ha ampliado la pre-dimensión estática. En el módulo CAD, una nueva función de arrastrar y soltar facilita la apertura de planos, y las vistas de corte de varias posiciones se pueden guardar en un solo paso con nombre automático, ahorrando tiempo valioso.

Otra función muy práctica para la fabricación es la posibilidad de abrir proyectos directamente desde una orden de producción. Esto mejora la trazabilidad y permite un acceso específico a posiciones individuales - especialmente útil para ajustes posteriores.

La digitalización no es el futuro, es el presente. Y estamos trabajando cada día para que cada versión de Logikal lo refleje.



ORGADATA



LOGIKAL

SOFTWARE PARA LAS MEJORES VENTANAS, PUERTAS Y MUROS CORTINA

Obtenga las últimas innovaciones de software en la industria de puertas y ventanas

- Presupuestado fácil y rápido
- Múltiples sistemas en un mismo proyecto
- Dibujos avanzados con funciones CAD
- Experiencia de más de 20 años conectando maquinaria CNC
- Plugin de Autocad y Revit
- Librería de herrajes de terceros

Para más información, puede ponerse en contacto con nosotros vía

Orgadata Iberia, S.L.

Rúa das Hedras, No. 6-2° T | CP-15895

Milladoiro, Ames (A Coruña) Spain

+34 881 087 227 | info@orgadata.com

www.orgadata.es





HAFFNER IBÉRICA: Tecnología de precisión que optimiza cada proceso

Con más de 40 años de experiencia, Haffner Machinery ha construido una sólida trayectoria en el desarrollo de soluciones automatizadas para el procesamiento de perfiles de aluminio, PVC y acero. A través de su filial en España, Haffner Ibérica, la compañía continúa expandiendo su presencia en el mercado ibérico con equipos innovadores que integran tecnología de vanguardia, precisión y eficiencia para la industria de la carpintería metálica y la fabricación industrial.

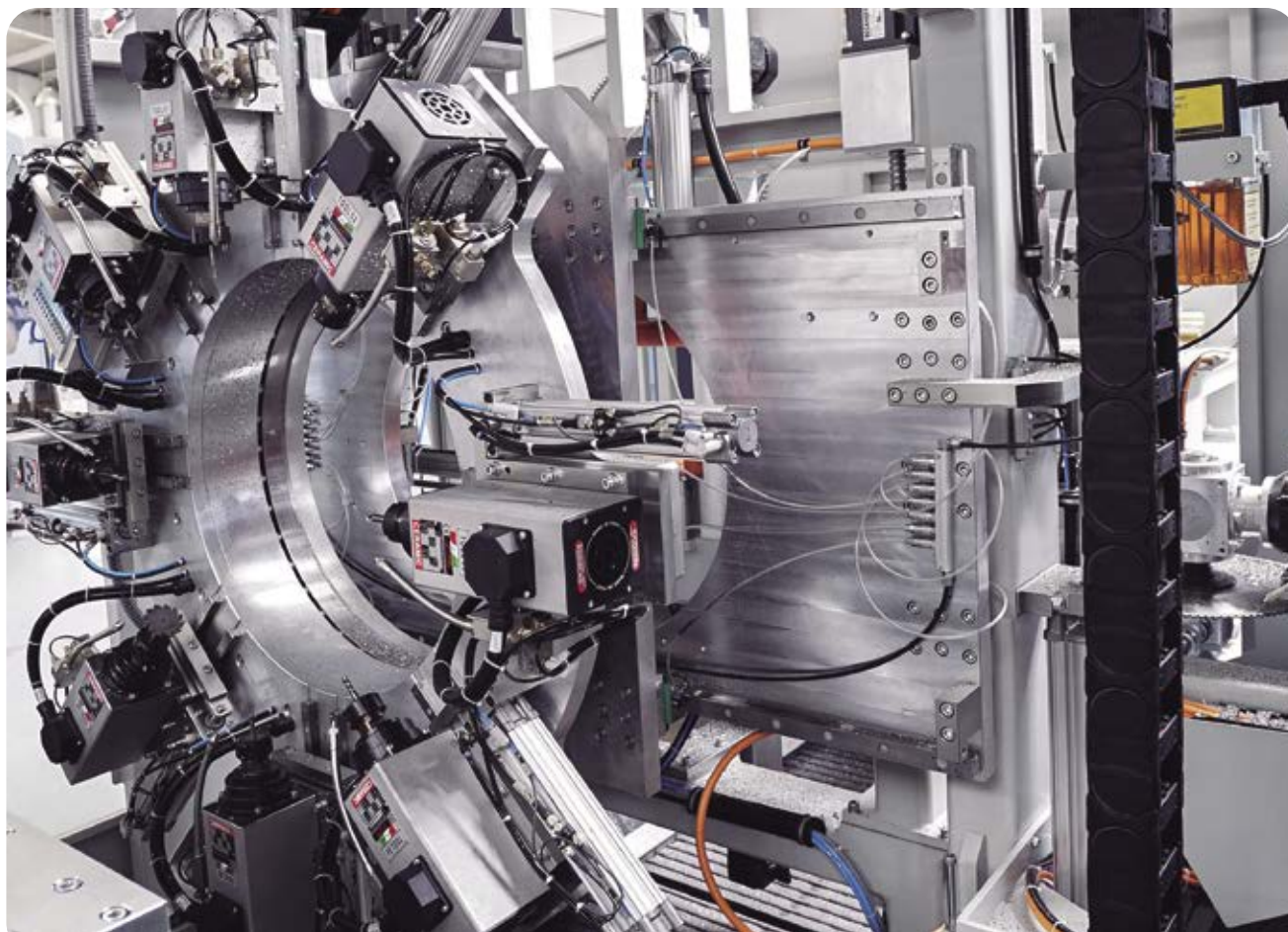
En esta edición, Haffner Ibérica presenta dos de sus centros de corte y mecanizado más avanzados: AL-220/80 y AL-230, ambos diseñados para responder a los más altos estándares de producción en el sector del aluminio.

El AL-220/80 destaca por su capacidad para integrar múltiples operaciones como: corte, fresado, perforación y marcado en una sola máquina controlada por un sistema CNC de alto rendimiento. Su sistema de 9 ejes servocontrolados y su estructura robusta permiten mecanizar perfiles de hasta 7 metros con gran precisión. La interfaz intuitiva y la conectividad con software de diseño de ven-

tanás lo convierten en una herramienta ideal para optimizar tiempos y minimizar desperdicios, mientras que su sistema de lubricación automática y diagnóstico remoto simplifican el mantenimiento y soporte técnico.

Por su parte, el AL-230 representa una solución más completa y versátil de su categoría. Equipado con 23 ejes y un grupo de mecanizado giratorio de 315° con 8 husillos que ofrece un control total sobre el perfil desde todos los ángulos posibles. Su pinza giratoria de 360° y su doble sistema de corte (disco vertical y horizontal servocontrolados) permiten trabajar perfiles complejos con rapidez y exactitud. Este modelo ha sido pensado para entornos de producción intensiva, donde la flexibilidad y el rendimiento son cruciales.

Ambos centros reflejan la apuesta de Haffner por la innovación, automatización y la adaptación a las necesidades reales del cliente. Gracias a su ingeniería inteligente, su conectividad avanzada y su enfoque en la eficiencia operativa, Haffner Ibérica sigue creando soluciones que responden a los desafíos de cada cliente.



AL-220/80

CENTRO DE CORTE Y MECANIZADO DE PERFILES

Este centro ha sido diseñado para llevar a cabo operaciones de corte, fresado, perforación, drenaje y marcado en perfiles de aluminio, accionados por una pinza de posicionamiento automático horizontal/vertical, a través de un anillo equipado con 12 herramientas.



Disco vertical de 600 mm de diámetro que **trabaja en todos los ángulos entre 45° y 135° en incrementos de 0,1°** accionado por servomotor, para cortar perfiles de hasta 7 metros de longitud.



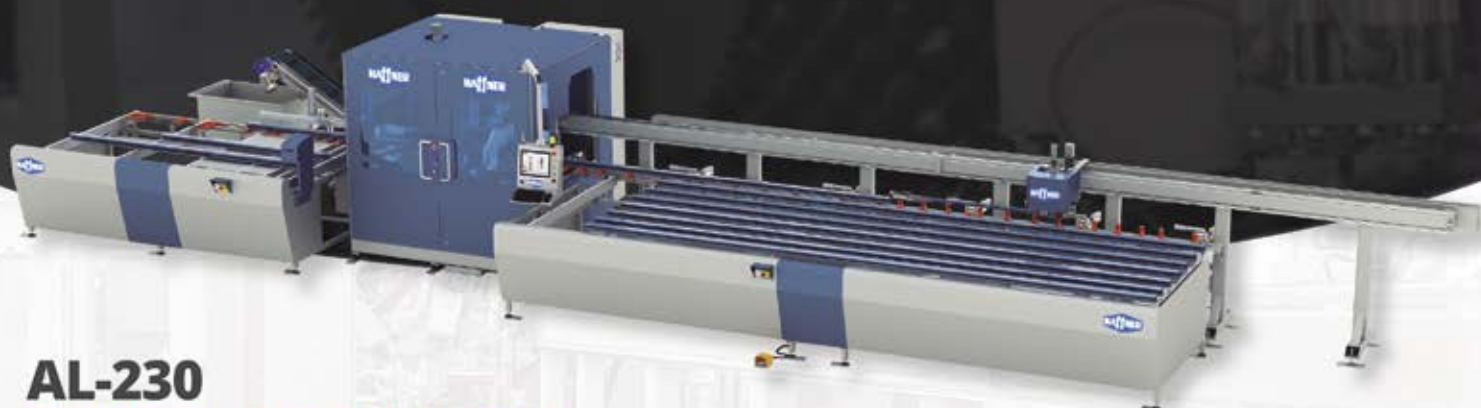
Trabaja con **datos procedentes de diferentes software de producción de ventanas**, minimizando los desperdicios, transportados mediante cinta automática.



Alta velocidad y gran precisión gracias a **9 ejes servo controlados**.



Sistema de lubricación central que **facilita el mantenimiento de la máquina**.



AL-230

CENTRO DE CORTE Y MECANIZADO DE PERFILES

Este centro se presenta como una solución innovadora y altamente eficiente para la industria del aluminio. Diseñado para realizar una **amplia variedad de operaciones con máxima precisión**.



Realiza operaciones de corte, entallado (notching), fresado, retestado, perforación y marcado de perfiles, optimizando la producción mediante 23 ejes servo controlados, que garantizan alta velocidad y precisión. Además, su **pinza rotatoria de 360°** permite un agarre preciso de los perfiles.



Equipado con un **grupo de mecanizado giratorio de 315°** y 8 husillos estándar de 4,5 kW (6,03 Hp) permitiendo realizar operaciones angulares con gran precisión y flexibilidad, utilizando herramientas especiales.



Incluye un **disco vertical de Ø 600 mm** que trabaja en ángulos de -60° a +240°, y un **disco horizontal de Ø 400 mm** ajustable en ángulos entre 45° y 135°, con incrementos precisos de 0,1°, todo controlado por un servomotor.



Contacto:

✉ info@haffneriberica.es

☎ +34 981 93 69 71



Tronzadora automática con alimentador para corte recto (90°) de aluminio y pvc "MG" modelo GAA-650-90°-CNC

Distribuidor nacional de Tronzadoras MG - Fabricando en España desde 1972

Características GAA-650-90°-CNC:

- » Tronzadora con control numérico digital.
- » Ciclo automático.
- » Alimentador automático de 700 mm con husillo de bolas motorizado.
- » Programador OMRON.
- » 10 programas de 30 líneas.
- » 20 referencias por programa.
- » Parada de emergencia.
- » Velocidad de alimentación y corte regulables.
- » Longitud con múltiples avances.
- » Corte recto a 90°.
- » Refrigeración automática aire-aceite.
- » Funcionamiento semiautomático o totalmente automático.

Especificaciones GAA-650-90°-CNC:

- » Motor de: 7,5 HP.
- » Diámetro máximo de la sierra: 650 mm.
- » Velocidad de la sierra: 3000 r.p.m.
- » Diámetro del eje sierra: 50 mm.
- » Altura máxima de corte: 252 mm.
- » Recorrido alimentador (con múltiples avances): 700 mm.
- » Pisadores neumáticos: 6 (3 Horizontal – 3 Vertical).
- » Sistema de lubricación: Neumático con pulverizador.
- » Dimensiones Largo x Ancho x Alto: 2020 x 1610 x 975 mm.
- » Peso máquina: 720 Kg.
- » Capacidad de corte redondos a 90°: 250 mm.
- » Capacidad de corte cuadrados a 90°: 225 x 225 mm.
- » Capacidad de corte rectangular a 90°: 300 x 200 mm.

Opcionales extras:

- » Unidad de taladrado, roscado y fresado.



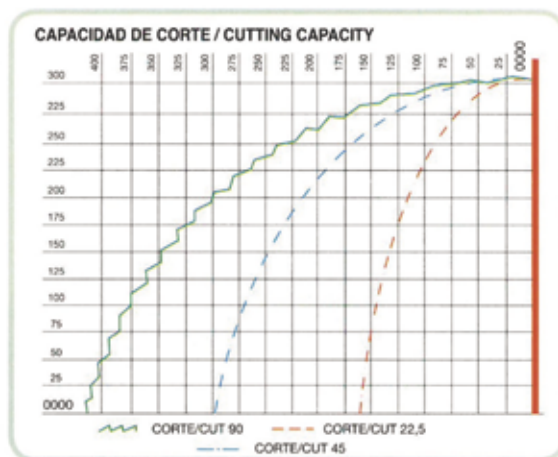
Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



Tronzadora Monocabezal "MG" TL-800-A para corte en grados



DIAGRAMA DE CORTE



Tronzadora monocabezal para el corte de aluminio y pvc "MG" modelo TL-800-A, automática de disco ascendente con mesa de giro para corte en grados a 22,5°/45°/90°/-45°/-22,5° con motor de 10 cv.

Diámetro disco de corte 800 mm. Ø fabricada de serie con motor freno, variador de velocidad electrónico, pantalla automática y visualizador de grados digitales. Normas de seguridad (CE).

Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.

Delegado nacional de Tronzadoras MG

Pol. Ind. Cogullada – Calle Jaime Ferran n.º 5 (Edificio Nido) – 50014 Zaragoza (España)

Contacto: Telf. +34 976 47 33 20 / WhatsApp & móvil: +34 630 875 077

e-mail: tecarsa@tecarsa.com / web: www.tecarsa.com



Hydro mejora la seguridad en el transporte de perfiles de aluminio con su nueva flota eléctrica de carretillas HUBTEX

Cinco años sin accidentes respaldan la eficacia de las soluciones tecnológicas aplicadas a la manipulación de cargas largas

Hydro Building Systems ha renovado su flota de carretillas elevadoras en su planta de Tewkesbury con modelos eléctricos multidireccionales desarrollados por HUBTEX. El objetivo fue claro desde el inicio: reforzar la seguridad en la manipulación de perfiles de aluminio de hasta siete metros de longitud. Con la incorporación de sistemas como el "Load Manager" y un sistema de protección personal, la planta ha logrado operar durante más de cinco años sin registrar accidentes. Este desempeño fue reconocido con el premio interno del grupo "Safe Side Award".

Hydro es uno de los principales grupos industriales del sector del aluminio a nivel internacional, con presencia en toda la cadena de valor: desde la extracción y producción, hasta la extrusión y reciclaje. En España, la compañía opera bajo la marca Hydro Extrusion, con centros especializados en el desarrollo de perfiles a medida para aplicaciones industriales, arquitectónicas y de movilidad.

La nueva flota incluye seis carretillas eléctricas multidireccionales de la serie Phoenix (modelos MQ 35 y MQ 40), diseñadas para operar con agilidad en espacios reducidos. Incorporan cabinas ergonómicas, sensores de carga, freno automático y sistemas de control de altura, mejorando tanto la protección de los operarios como la integridad del producto transportado.

La sostenibilidad también ha sido un factor decisivo. La sustitución de modelos a gas por carretillas eléctricas, combinada con un sistema de guiado por cable y servoaccionamientos de bajo consumo, ha reducido el impacto ambiental y mejorado la eficiencia energética. La dirección 360°HX, por su parte, ha optimizado la maniobrabilidad y minimizado el desgaste de ruedas y suelos.

Este caso muestra cómo la innovación aplicada al transporte interno puede elevar los estándares de seguridad y eficiencia en la industria del aluminio.



**MANEJO FIABLE DE CARGAS LARGAS, PESADAS
Y VOLUMINOSAS EN ESPACIOS REDUCIDOS.**

SOLUCIONES DE MANIPULACIÓN PARA EL ALUMINIO

Cuando se trata de la manipulación de cargas largas, pesadas y voluminosas, HUBTEX representa calidad y fiabilidad. Nuestros equipos son la opción confiable tanto para distribuidores de carretillas elevadoras como para clientes finales, garantizando operaciones fluidas y un tiempo de inactividad mínimo.

Con un sólido soporte de fábrica y un amplio suministro local de recambios, en HUBTEX garantizamos que tus operaciones sigan funcionando con eficiencia. Elige HUBTEX para una productividad sin igual y total tranquilidad.

Manejo fiable de cargas largas, pesadas y voluminosas con equipos HUBTEX.



FLUX
Carretilla frontal multidireccional



ROXX · Carretilla compacta
para cargas pesadas



Transportador de plataforma
multidireccional SFX.



Carretilla multidireccional para
la preparación de pedidos



CARRETILLAS ROBUSTAS PARA UNA EFICIENCIA Y PRODUCTIVIDAD SIN LÍMITES

MAXX y PHOENIX: Carretillas laterales multidireccionales



HUBTEX Solutions Spain

P.I. Alcobendas, C. Calabozos, 10, 28108 Alcobendas, Madrid

Tel. +34 677 98 40 48 · Email: jose.augusto@hubtex.es

www.hubtex.es

HUBTEX.

WE CREATE THE UNIQUE



COMBILIFT: soluciones sostenibles para el manejo de cargas largas

Combilift presenta el nuevo equipo elevador de carga lateral eléctrico **Combi-FSE 8000** de 8 toneladas



Combilift ha ampliado su popular gama FSE con el lanzamiento del **Combi-FSE 8000**, un sideloader elevador lateral eléctrico de cuatro ruedas y 8 toneladas de capacidad, diseñado para satisfacer la creciente demanda de equipos de grande porte sin emisiones, para la manipulación de cargas largas y voluminosas.

El Combi-FSE 8000 ofrece todas las ventajas de los modelos FSE más pequeños, como una visibilidad excepcional, bajo mantenimiento y control de tracción patentado, ahora ampliadas para entornos más intensivos y pesados. Este cargador lateral de última generación ofrece **rendimiento sin emisiones**, sin renunciar a potencia, seguridad ni durabilidad, lo que lo convierte en la solución ideal para industrias que operan en espacios reducidos o interiores, ya sea en el sector de madera, acero y otras cargas largas.

Entre sus principales características se incluyen:

- » **Funcionamiento potente y sin emisiones:** El doble motor de tracción de 18 kW proporcionan la fuerza y la capacidad de respuesta necesarios para cargas pesadas, con un rendimiento totalmente eléctrico, adecuado para almacenes de madera en interiores.
- » **Sistema de Tracción y dirección patentado:** Diseñado para ofrecer la máxima fiabilidad en condiciones de terreno irregular o con barro.

- » **Visibilidad inigualable para el operador:** La posición de la batería, debajo de la cabina, y el amplio acristalamiento permiten que los operadores tengan una línea de visión clara, especialmente al dar marcha atrás en pasillos estrechos o zonas de carga con mucho tráfico.
- » **Cambio rápido de batería:** Ideal para operaciones de varios turnos en almacenes con mucho tráfico.
- » **Plataforma de carga de alta resistencia:** El chasis reforzado y el diseño de plataforma extendida acomodan cómodamente cargas largas y pesadas, a la vez que mantienen el tamaño compacto y la maniobrabilidad por los que es conocida la serie FSE.
- » **Excelencia ergonómica:** Con la cabina de visibilidad total de Combilift y la disposición intuitiva de los controles, la FSE 8000 prioriza la comodidad y la seguridad del operador durante turnos prolongados.

Conectividad inteligente integrada

El Combi-FSE 8000 también viene equipado con **Combi-Connect**, el avanzado sistema telemático de Combilift. Esta plataforma permite la supervisión del rendimiento en tiempo real, diagnósticos y análisis de uso, proporcionando a los gestores de flotas información valiosa para optimizar la productividad, reducir el tiempo de inactividad y apoyar la programación proactiva del mantenimiento.

En un momento en el que las industrias de todo el mundo buscan **soluciones de manipulación de materiales más ecológicas**, el Combi-FSE 8000 representa un gran paso adelante en los cargadores laterales eléctricos de alta capacidad.

Visite Combilift.es para descubrir cómo optimizar su almacén y hacer que sus operaciones de manipulación de cargas largas sean más sostenibles y seguras.



SEGURIDAD ALMACENAMIENTO EFICIENCIA



MEJORE LA SEGURIDAD, EL ALMACENAMIENTO Y LA EFICIENCIA DE SU LOGÍSTICA CON COMBILIFT

Combilift lleva revolucionando la forma en que las empresas manipulan y almacenan mercancías desde 1998.

Nuestra pionera gama incluye carretillas elevadoras multidireccionales, carretillas articuladas, apiladores peatonales, Pórticos móviles (Straddle Carrier) y mesas de carga/descarga de contenedores. Con la ayuda de nuestros equipos, podrá manejar cargas largas con total seguridad, reducir la anchura de los pasillos y aumentar la capacidad de almacenamiento de sus instalaciones.

PÓNGASE EN CONTACTO CON NOSOTROS

Para descubrir cómo Combilift puede ayudarle a optimizar cada centímetro de su espacio de almacenamiento.

BISAGRA OCULTA PUERTAS ALU16



 **GIESSE**

CHIC Door ALU16

C.H.I.C. Door ALU16 es la gama de bisagras ocultas de Giesse para puertas Canal 16 que mejora la estética, aumenta el valor de la puerta y simplifica la gestión del stock.

- Capacidad hasta 150 kg
- Apertura a 105°
- Regulación lateral y altura
- Montaje fácil in situ con unas pocas operaciones
- Certificación CE, EN 1935



Más información

Giesse Group Iberia S.A.U. Constitución 84, Polígono Industrial Les
Grases, 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona) – España
info.es@quanex.com | quanex.com | giesse.it

Quanex®