



El CBAM y su impacto en el mercado español del aluminio

PÁG. 8



HABLAMOS DE:
HERRAJES Y ACCESORIOS

PÁG. 34



30 años haciendo la informática más "Fácil"

PÁG. 62

TECHNOFORM

Adhesion Prime

La poliamida ya no solo aísla

Este tratamiento amplía las prestaciones de la poliamida al incrementar su capacidad de adhesión estructural y sellante.

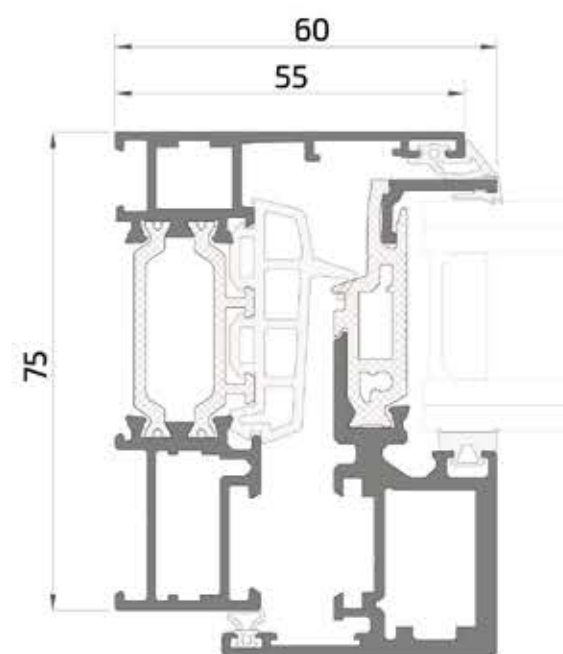
Adhesion Prime permite la aplicación de siliconas y sellantes sobre la poliamida sin necesidad de imprimaciones químicas ni procesos adicionales a los recomendados por el fabricante del sellante.



ALUGOM

ALG VISTA

SOLUCIÓN IDEAL PARA LA ARQUITECTURA MODERNA



$U_w 1,3 \text{ W/(m}^2\text{K)}$
 $U_f 1,7 \text{ W/(m}^2\text{K)}$



Ahora con Manilla Oculta

- Con nuestro sistema ALG VISTA reducimos la superficie de aluminio para aumentar la zona de visión un 21%.
- Nuestro sistema de hoja oculta con perfil minimalista es la combinación perfecta de diseño y eficiencia, con un perfil visible de sólo 55 mm de frente visto en el nudo lateral para maximizar la superficie de vidrio.
- Con una profundidad de 75 mm y herrajes avanzados también ocultos que permiten una apertura de 180°, aseguran robustez y funcionalidad en cada instalación.

Sistemas eficientes

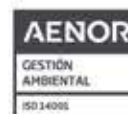
ALUGOM es sinónimo de innovación en el diseño y fabricación de sistemas de aluminio versátiles, concebidos para llevar aislamiento térmico y acústico a entornos que reclaman una alta eficiencia energética, para mejorar la relación de las personas con su habitat y crear confort.

**Diseño al
servicio de la
eficiencia y
el máximo
confort**



Por segundo año consecutivo
participaremos en el
**II Congreso Internacional
de la ventana,
la fachada, y la protección solar**

Visítanos en el **stand 9,**
13 y 14 de Noviembre en el
Estadio Riyadh Air Metropolitano



GA-2009/0804



ID 1676w04



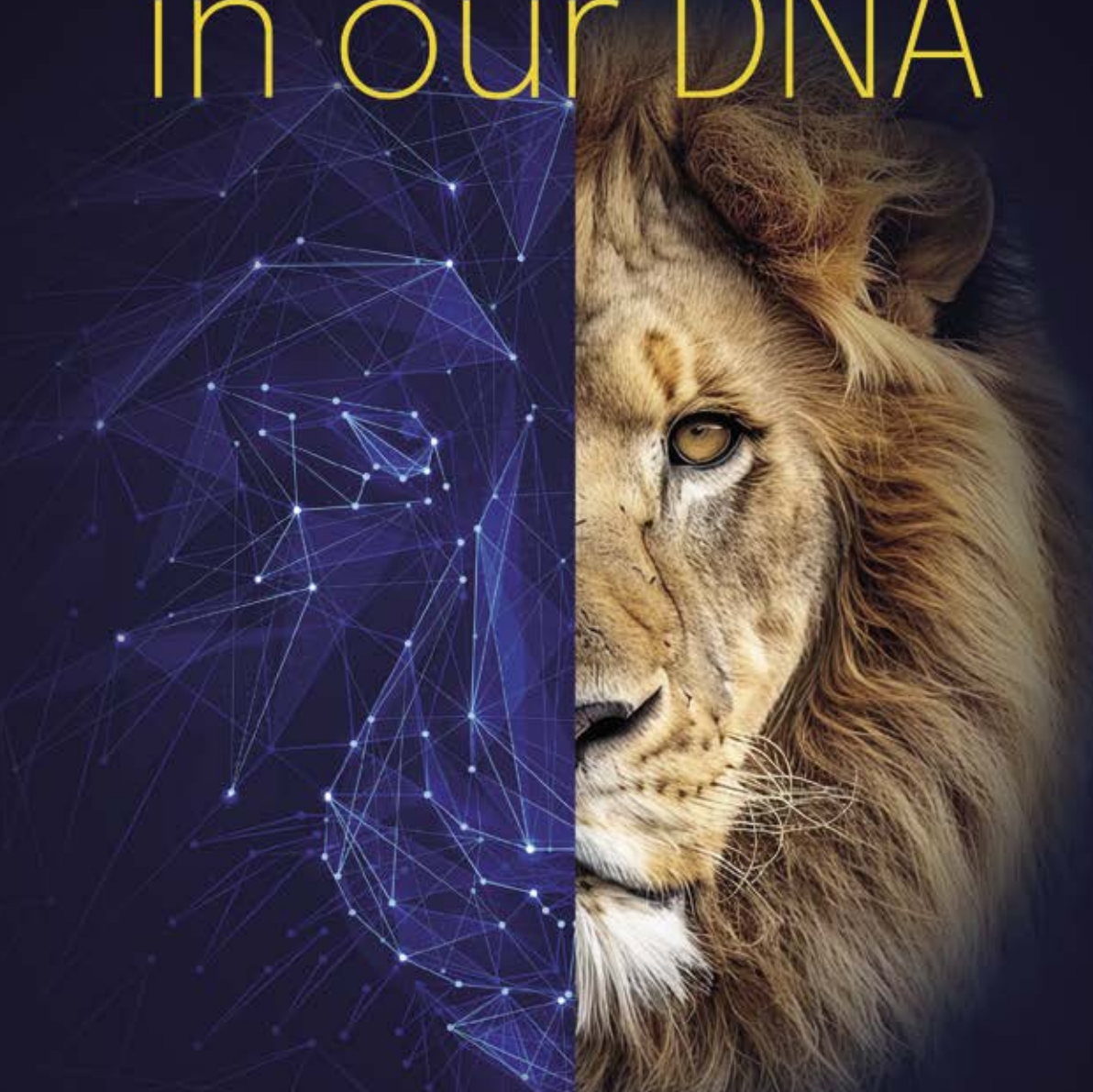
ALUMINUM



www.alugom.com

Design in our DNA

anthos



We stand by each and everyone of our customers,
by offering personalized automated system solutions,
to manage spaces and logistics in the aluminium industry.
We implement robotised and innovative processes on
finishing and packaging machinery. Every day, we broaden our
research and resort to cutting-edge technology, armed with
our 60 years of experience in this field.

Emmebi: seeing is believing



Emmebi S.r.l - Via della Tecnologia, 12 - Pavia di Udine (UD) Italy | www.emmebi.net

Interpon®
POWDER COATINGS

■ Architectural

Acabados sorprendentes. Futuro sublime.

Cuando no hay lugar para concesiones en cuanto al acabado, los arquitectos no necesitan buscar más allá de la gama de recubrimientos en polvo Interpon D2525 Anodic de AkzoNobel. Esta colección ofrece el impresionante aspecto del aluminio anodizado y una resistencia inigualable a la intemperie, todo ello en una solución que reduce el consumo de energía, aumenta la productividad y disminuye la huella de carbono.

Disponible en una sorprendente selección de acabados mates metalizados, que van desde los dorados luminosos y plateados suaves hasta los azules acerados y bronce terrosos, y se adaptan a todos los gustos y estilos. Esta es una alternativa ideal al aluminio anodizado para ventanas y fachadas ya que, su acabado ofrece una excelente retención del color y el brillo. Formulada con la tecnología Interpon D Low-E para apoyar los objetivos de sostenibilidad mediante un curado a menor temperatura o a mayor velocidad, la gama está ampliando los límites de las soluciones sostenibles en recubrimientos en polvo.

Your imagination starts with our finish.



interpon.com

AkzoNobel



LA AEA REÚNE EN EL PARLAMENTO EUROPEO A EURODIPUTADOS Y REPRESENTANTES DEL SECTOR PARA ANALIZAR EL IMPACTO DEL CBAM EN LA INDUSTRIA DEL ALUMINIO

PAG. 12



COMBILIFT VUELVE A SER GALARDONADA CON EL PREMIO DELOITTE A LAS EMPRESAS MEJOR GESTIONADAS: 13 AÑOS DE EXCELENCIA

PAG. 84



APOLO Y PRESTIGE: LA NUEVA ERA DE LAS PÉRGOLAS BIOCLIMÁTICAS DE GRADITEL SOLAR SISTEMAS

PAG. 94

SUMARIO DE PUBLICIDAD

Publicidad	4
------------	---

EXTRUSIÓN Y TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

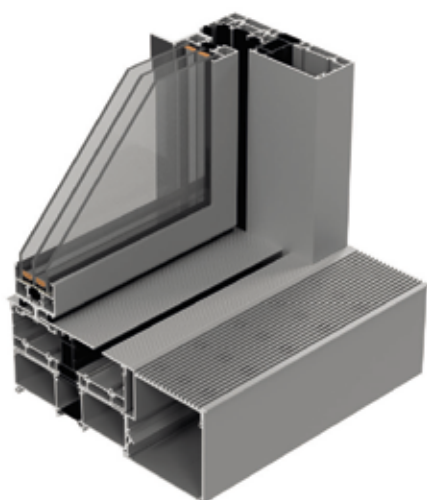
El CBAM y su impacto en el mercado español del aluminio	8
La AEA reúne en el Parlamento Europeo a eurodiputados y representantes...	12
CASTELOX. Como anodizar aleaciones de aluminio ricas en Silicio	16
El sector del cerramiento: retos y oportunidades en el camino hacia...	18
Elegancia terrenal y superdurable: Interpon lanza la colección...	20
Las superficies de CONTINENTAL visten el exterior de la...	22
EXTRUSAX lleva el aluminio español al corazón del nuevo...	24
SOLUCIONES TÉCNICAS PAFER: Atravesando fronteras	26
Empresas pertenecientes a la AEA: Directorio	28

HABLAMOS DE: HERRAJES y ACCESORIOS

LUCE: Cuando la transparencia es leve	34
La revolución minimalista	36
JULCAR, un proveedor de herrajes con plenas garantías	38
La nueva línea de manillas ocultas del GRUPO MASTER en versión...	40
La gama más completa de tiradores minimalistas EDGE	42
Soluciones deslizantes	44
CISA presenta los Cierrapuertas Serie C1457/58	46
Saral y Galla: Innovación, calidad y confianza para tus proyectos	48
Del diseño al rendimiento: la ingeniería detrás de cada herraje IDh	50
De la extrusión al herraje: eficiencia y control con LIBRA ERP	52
ISEO ultimate access technologies presenta Multiblindo Smart, la nueva...	54
BAICHA lanza nuevas soluciones de herrajes para proyectos de...	56
CVL presenta soluciones de cierre avanzadas para...	58

CARPINTERÍA

30 años haciendo la informática más "Fácil"	62
CORTIZO presenta la nueva corredera minimalista Cor Vision Evolution	66
STRUGAL refuerza su presencia en Baleares con la apertura de un nuevo...	68
EXTRUGASA relanza su fachada ligera EXAP-50 con tecnología...	70
Guillotina Motorizada: innovación y confort al servicio del diseño	72
Solución minimalista para la arquitectura moderna	74
El secreto de una buena ventana está en lo que no se ve	76
BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO: Compromiso en cada proyecto	78
Wrapmaster: la nueva generación de recubrimiento eficiente y sostenible	80
Seeglass m-Run integra la motorización directamente en el sistema...	82
COMBILIFT vuelve a ser galardonada con el premio Deloitte a las...	84
CORTIZO presenta una solución de estor integrado para las series...	86
EXLABESA ARCHITECTURE lanza EGS, el portal de aluminio que...	88
La normativa VERIFACTU: lo que debes saber a partir del 1 de enero de 2026	90
Transformando espacios: el poder del Sistema Loft de ALUMINIOS GALISUR	92
Apolo y Prestige: la nueva era de las pérgolas bioclimáticas de GRADITEL...	94
Los fabricantes de vidrio aislante GUARDIAN SELECT: Comprometidos con...	96
HUBTEX presenta Clear Aisle Assist en FABTECH 2025	98
El secreto que hace grande a una ventana	100
Del know-how técnico a la visión compartida: METRA Building y...	102
R33 y R35: innovación, elegancia y funcionalidad en mosquiteras enrollables	104
LogiKal: Software Integral para la Fabricación de Ventanas, Puertas y...	106
TÉCNICAS ARAGONESAS SALAZAR S.A.: experiencia y fiabilidad en...	108
TODOCRISTAL, La verdadera estanqueidad empieza en el diseño	110
GRUPO SIMER: Innovación y soluciones de aluminio a la medida de...	112



APERTURAS POSIBLES



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Serie corredera con diseño minimalista y rotura de puente térmico.
- Acristalamiento desde 33 hasta 42 mm.
- Marcos de 155 mm con doble carril de rodadura.
- Sección lateral vsita de 72,9 mm y central d etan solo 25 mm.
- Posibilidad de realización de hojas e inglete con una sección central de tan solo 35 mm.

HERRAJES

- Peso máximo de hoja 400 kg manual, 800 S-Lide y 1000 motorizada.
- Sistema de deslizamiento mediante levitación magnética.
- Juntas de estanqueidad de EPDM y burletes Trifin.
- Carril de rodadura de acero inoxidable.
- Disponibilidad de electrocerradura.

RESULTADOS DE ENSAYOS

TRANSMISIÓN TÉRMICA

NUDO CENTRAL (W/m²K)	11
NUDO LATERAL EXTERIOR (W/m²K)	3,3
NUDO LATERAL INTERIOR (W/m²K)	3,4

VALORES TÉRMICOS (Uw≥)	0,9
------------------------	-----

TRANSMITANCIA TÉRMICA MARCO (Uf)	4,4
----------------------------------	-----

VALORES ACÚSTICOS (dB) Rw	41
---------------------------	----

RESULTADOS ENSAYOS AIRE, AGUA Y VIENTO

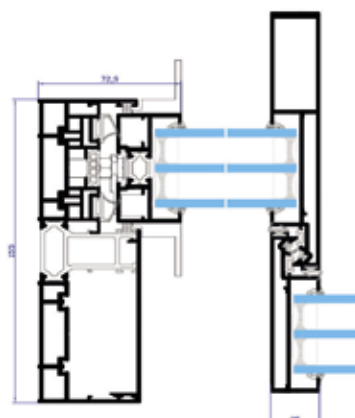
PERMEABILIDAD AL AIRE	CLASE 4
-----------------------	---------

ESTANQUEIDAD AL AGUA	8A
----------------------	----

RESISTENCIA AL VIENTO	C 4
-----------------------	-----

POSIBILIDADES CONSTRUCTIVAS

- Nudos centrales con refuerzo inetgrado obteniendo inerencias de hasta 1.808 cm⁴.
- Posibilidad de 1, 2, 3, 4 y 6 hojas.
- Marcos embutidos con sistema de desagüe integrado y perfiles de suelo con corrugado antideslizante.



SUMARIO DE PUBLICIDAD

A	F	O
ADAPTA COLOR 13	FÁCIL INGENIERÍA 65	ORGADATA 107
AEA 33	FAPIM 35	
AKZO NOBEL 1	FOM INDUSTRIE 73	Q
ALUGOM PR		QSYSTEMS 55
ALUVAL 3	G	
AV. ALUMITRAN 75		S
B	GALISUR 10-11	
	GIESSE GROUP C	SARAL 49
BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO 67	GIESSE GROUP 71	SIMER 5
BARBERÁN 81	GLASSTECH 77	SOLUCIONES TÉCNICAS PAFER 27
	GRADITEL SOLAR 95	STRUGAL 21
C	GRUPO AYUSO 59	SUNFLEX 69
	GUARDIAN 97	
C3 SYSTEMS IC	H	T
CISA CERRADURAS 47		TECARSA 109
COMBILIFT 85	HERRAJES EUROPEOS 43	TECHNOFORM P
CONTINENTAL 23	HERRAJES IDh 51	TIGER COATINGS 15
CORTIZO 6-7	HERRAJES JULCAR 39	TODOCRISTAL 111
	HUBTEX 99	
D	I	V
DALLAN 87		VEMA 60-61
E	INDALSU 101	
	M	W
EDISA SISTEMAS DE INFORMACIÓN 53		WINKHAUS IBÉRICA 45
EMBASOL 57	MACDERMID 17	
EMMEBI IP	MASTER ITALY 41	
ENSINGER 93	METRA 103	
EXLABESA 79	MOSQUITURIA 105	
EXTRUSAX 91		

P PORTADA

PR PORTADA ROMANA

IP INTERIOR PORTADA

C CONTRAPORTADA

IC INTERIOR CONTRAPORTADA

EDITA: NEWDAY COMUNICACIÓN, S.L.

Director
Carmelo Aladro de Frutos

Publicidad
Tel.: 601 362 618

Diseño y Maquetación
New Day Comunicación, S.L.

Imprime
Etiquetas Alhambra, S.L.
Edición Bimestral
D.L.: M-11631-2003

Es una publicación de:
New Day Comunicación, S.L.
C/ Estella, 7, 6D
28050 Madrid
Tel.: 601 362 618
info@revistaaluminio.com
www.aluminiorevista.es

New Day Comunicación, S.L. no se hace responsable de las opiniones emitidas por los autores, colaboradores y anunciantes, cuyos trabajos publicamos, ni comparte necesariamente las opiniones expresadas en los artículos firmados. Queda prohibida la reproducción parcial o total, sin autorización expresa, de los originales publicados.



Sistemas de aluminio para la arquitectura e industrial



A.72 C16 Versión Estándar



* Nueva versión HO

A.72 C16 Versión Hoja Oculta

Uw hasta
Máx acristalamiento
Sección vista

0,9 W/m²K
54 mm
101 mm

0,9 W/m²K
34 mm
69 mm





CORTIZO
INFINITY

ALUMINIO 100% RECICLADO POSCONSUMO



HECHOS, **NO PALABRAS**

CORTIZO INFINITY es más que una simple promesa;
es una realidad tangible que no se esconde en opacas
cadenas de suministro; por si quieres comparar.

RETÓ DE

Capacidad productiva
100.000 t/año



FUNDICIÓN CORTIZO COIRÓS



El CBAM y su impacto en el mercado español del aluminio

Introducción

El Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM, por sus siglas en inglés) representa una de las herramientas más ambiciosas de la Unión Europea para avanzar en su agenda climática. Su objetivo es evitar la llamada “fuga de carbono”: que las industrias europeas, sometidas a estrictas normas ambientales, pierdan competitividad frente a países con regulaciones más laxas. Para lograrlo, el CBAM impone a las importaciones el mismo coste de carbono que afrontan las empresas europeas bajo el sistema de comercio de emisiones (EU ETS).

Sin embargo, la aplicación práctica de este mecanismo plantea efectos colaterales significativos, especialmente en países como España, cuya industria del aluminio depende en gran medida de la importación de materia prima y del reciclaje. Aunque la intención ambiental es loable, el diseño actual del CBAM podría generar distorsiones profundas en el mercado nacional y europeo.

¿Qué es el CBAM?

El CBAM fue regulado mediante el Reglamento (UE) 2023/956 y comenzará a aplicarse plenamente en 2026, tras un periodo transitorio de reporte de emisiones. Afectará inicialmente a los sectores del aluminio, acero, cemento y fertilizantes, con previsión de ampliarse a otros productos industriales en los próximos años.

Su funcionamiento se basa en un principio sencillo: las empresas que importen productos de países con estándares climáticos inferiores deberán comprar “certificados de carbono” equivalentes al precio de las emisiones dentro del mercado europeo. En la práctica, esto se traduce en un impuesto indirecto sobre las importaciones, calculado según la huella de carbono del producto.

El precio del certificado estará vinculado al del CO₂ en el sistema europeo de comercio de emisiones (EU ETS), que es volátil y puede fluctuar de forma significativa. Esta dependencia introduce una elevada incertidumbre para las empresas europeas, que deberán asumir costes variables y difíciles de prever.

El aluminio en España: un sector estratégico

España es el tercer productor europeo de aluminio transformado, con más de 1,3 millones de toneladas anuales y cerca de 400 pequeñas y medianas empresas activas. La industria genera más de 17.000 empleos cualificados y contribuye de manera decisiva a la cohesión territorial, ya que sus centros de producción están distribuidos por todo el país.

El aluminio es un material esencial para la transición energética, la movilidad eléctrica, la construcción sostenible y la economía circular. Además, es infinitamente reciclable: el 75% del aluminio producido en la historia sigue en uso. Su reciclaje reduce hasta un 94% las emisiones de CO₂ respecto a la producción primaria, lo que convierte al sector en un pilar de la descarbonización industrial europea.

Sin embargo, tras el cierre de plantas como ALCOA San Ciprián, España ha perdido parte de su autonomía estratégica y depende crecientemente de importaciones de aluminio primario. A ello se suma la reciente prohibición europea del aluminio ruso, que entrará en vigor en 2026 y eliminará una fuente clave de suministro.

Consecuencias del CBAM para el mercado español

1. Sobrecoste y pérdida de competitividad

El CBAM obliga a los importadores de aluminio — la mayoría de ellos transformadores españoles — a adquirir certificados de carbono, lo que incrementará los costes de producción. Según estimaciones del sector, el impacto podría alcanzar entre 10.000 y 11.000 millones de euros anuales para las industrias europeas transformadoras.

Dado que España importa gran parte del aluminio que transforma, el país se verá especialmente afectado. El aumento de costes reducirá la competitividad frente a países extracomunitarios, que seguirán produciendo sin estas cargas, y podría derivar en cierres de empresas o deslocalización de actividades.

2. Distorsión del mercado y efectos contrarios al objetivo climático

Aunque el CBAM busca reducir emisiones, su diseño actual podría tener el efecto contrario. Al encarecer el aluminio reciclado —que es ambientalmente eficiente— junto con el primario, se penaliza a los productores más sostenibles. Además, el aumento de precios podría favorecer el uso de materiales sustitutivos más contaminantes, como el acero o el plástico, generando una “fuga de carbono inversa”.

3. Carga administrativa desproporcionada

El mecanismo exige una trazabilidad detallada de las emisiones incorporadas en cada producto, lo que resulta especialmente complejo para las pymes del sector. La Comisión Europea ha intentado simplificarlo mediante el paquete Ómnibus I (COM(2025) 87), que introduce un umbral de exención de 50 toneladas anuales. Sin embargo, este límite es inoperante para el aluminio, un sector que trabaja con grandes volúmenes y cadenas internacionales.

4. Riesgos estructurales y de abastecimiento

La combinación de restricciones al aluminio ruso, tensiones logísticas en el canal de Suez y volatilidad del precio del carbono configura una tormenta perfecta para la industria española. La dependencia de terceros países —como Turquía, que actúa como reexportador de aluminio ruso— aumenta el riesgo de distorsiones comerciales y dificulta el cumplimiento real de los objetivos medioambientales del CBAM.



Propuestas del sector y posición española

La Asociación Española del Aluminio (AEA) comparte los objetivos de sostenibilidad y neutralidad climática del CBAM, pero advierte que su aplicación actual es inviable para una industria transformadora y circular como la española. Entre sus principales propuestas destacan:

- » 1. **Exención temporal del aluminio** hasta la realización de un estudio técnico específico que evalúe su impacto real en el sector.
- » 2. **Definición diferenciada** para sectores intensamente transformadores, considerando trazabilidad, contenido reciclado y emisiones reales.
- » 3. **Revisión del umbral de 50 toneladas**, que no se ajusta a la realidad operativa del aluminio.
- » 4. **Coordinación institucional española** para defender en la UE una posición firme que proteja un sector estratégico en empleo, sostenibilidad y autonomía industrial.

Estas medidas buscan equilibrar el compromiso climático europeo con la necesidad de preservar la competitividad y la capacidad productiva nacional.

CONCLUSIÓN

El CBAM simboliza la voluntad de Europa de liderar la lucha contra el cambio climático desde el rigor económico. No obstante, su aplicación indiscriminada puede tener consecuencias no deseadas sobre industrias clave como la del aluminio, especialmente en países como España, donde el tejido productivo depende del reciclaje y de las importaciones de baja huella de carbono.

El reto no es elegir entre sostenibilidad o competitividad, sino diseñar políticas que integren ambas dimensiones. España tiene la oportunidad —y la responsabilidad— de liderar este debate dentro de la Unión Europea, promoviendo un CBAM que proteja el clima sin sacrificar la industria.

GUILLOTINA MOTORIZADA

Descarga catálogo completo en www.galisur.es

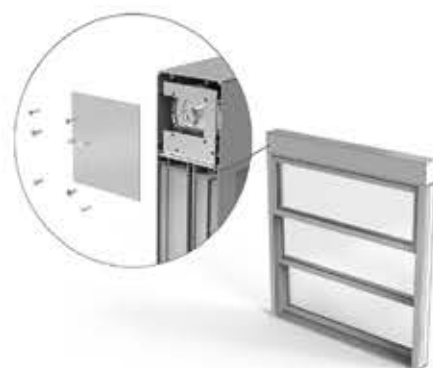


CON ROTURA

La guillotina motorizada tiene rotura de puente térmico por lo que mejora el aislamiento térmico y acústico. Ideal para espacios exteriores.

CON MOTOR

Control desde el móvil o mando combinando comodidad, accesibilidad, seguridad y diseño moderno. Conoce METAHOME y transforma tu hogar con domótica.



CONTROL ABSOLUTO EN TU MANO



OPCIÓN MANDO



OPCIÓN APP METAHOME



La AEA reúne en el Parlamento Europeo a eurodiputados y representantes del sector para analizar el impacto del CBAM en la industria del aluminio

La Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA), entidad que representa a más de 650 empresas del sector, acaba de celebrar en el Parlamento Europeo un desayuno informativo sobre la aplicación del **Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM)**, en un encuentro que ha reunido a cerca de 60 eurodiputados, asesores de comisiones parlamentarias y representantes de asociaciones industriales europeas.

La sesión, celebrada hoy en el Member's Salon del Parlamento Europeo, ha sido inaugurada y dirigida por la eurodiputada **Susana Solís Pérez** (Grupo PPE), miembro de la Comisión de Medio Ambiente, Clima y Seguridad Alimentaria (ENVI) y suplente en la Comisión de Industria, Investigación y Energía (ITRE), y por el eurodiputado polaco Adam Jarubas (Grupo PPE), presidente de la Comisión de Sanidad Pública (SANTE), miembro de ITRE y suplente de ENVI. En su intervención, Solís ha subrayado que "el diseño actual del CBAM no encaja con la realidad del aluminio. No existe una solución única para todos los sectores: hay que reconocer sus especificidades de esta industria y ajustar el instrumento para proteger la competitividad y los puestos de trabajo sin renunciar a los objetivos climáticos".

Por su parte, el eurodiputado **Jarubas** señaló: "tenemos el compromiso del comisario Hoekstra de trabajar con el Parlamento, pero aún necesitamos claridad sobre cómo va a funcionar en la práctica. La industria debe seguir implicándose no solo con nosotros aquí, sino también con el Consejo y la Comisión si queremos una solución viable."

A continuación, ha tomado la palabra **Antoine Chacun**, Head of Metals de ODDO-BHF, quien ha puesto el foco en que "Europa es estructuralmente deficitaria en aluminio y, sin aluminio, no hay transición verde: ni en el transporte, ni en la energía fotovoltaica, ni en las redes... El aluminio tiene características y necesidades distintas al resto de materiales afectados por el CBAM. Con el diseño actual, el mecanismo no reducirá de forma significativa las emisiones en nuestro sector; sólo cambiará el origen del metal que



A la izqda. Felipe Quintá, presidente de la Asociación Española del Aluminio, (AEA); en el centro la eurodiputada Susana Solís (PPE); y a la derecha, el eurodiputado Francisco Millán Mon (PPE)

usamos y encarecerá el producto en torno a un 8%. Para la industria usuaria, eso supone cerca de 1.000 millones de euros al año. Necesitamos un análisis responsable antes de poner en marcha el mecanismo, evitar deslocalizaciones y reforzar la producción eficiente en Europa".

El presidente de CENTROAL-ASSOMET, la asociación italiana del aluminio, **Giorgio Di Betta**, ha intervenido después para subrayar que "el aluminio es un metal estratégico para nuestra seguridad y competitividad. Si el CBAM excluye tramos de la cadena, regala ventaja a productores extracomunitarios y materiales competidores, y sólo consigue 'mover' las emisiones. Primero, arreglemos el CBAM y después apliquémoslo: 2026 no puede llegar con un diseño que genere más distorsiones."

Posteriormente, la directora general de Aluminium Deutschland (AD), **Angelika El-Noshokaty**, ha recalcado que "hoy no existe una forma fiable y homogénea de calcular la huella de carbono de muchos bienes importados. Sin reglas claras veremos conflictos comerciales, desplazamiento de producción —también en reciclaje—, un mayor coste del metal europeo, y destrucción de empleo para un sector que solo en Alemania supone 61.000 puestos de trabajo. Por eso pedimos un análisis responsable para ajustar bien el mecanismo."



ADAPTA
POWDER COATINGS

A NEW FOCUS ON INNOVATION
www.adaptacolor.com

La AEA propone ajustes específicos al mecanismo, como la exención temporal del aluminio y el reconocimiento de las particularidades del sector

La sesión ha concluido con un turno abierto de preguntas y respuestas, seguido de un café informal que ha permitido un intercambio cercano entre representantes políticos y empresariales.

Un debate en un contexto internacional complejo

La jornada se ha celebrado en un momento especialmente delicado para la industria europea del aluminio. El cierre de la planta de Alcoa en San Ciprián ha obligado a España a importar más de 220.000 toneladas anuales de aluminio, perdiendo un activo estratégico para la autonomía industrial. A esta circunstancia se suman las sanciones a Rusia y los desvíos comerciales a través de Turquía, en un mercado internacional donde la capacidad de países aliados como Canadá, Noruega o Islandia resulta insuficiente para garantizar un suministro estable y competitivo.

En este escenario, la implantación del CBAM genera preocupación en el sector transformador. Tal y como ha recordado la AEA, *"el CBAM en su configuración actual no ayuda a frenar la introducción a través de Turquía de metal transformado de origen ruso e iraní, un daño grave que ya se está causando a la industria europea, y que puede incluso agravarse con la elusión del mecanismo"*, ha explicado el **Presidente de la Asociación, Felipe Quintá**.

Preocupaciones y propuestas de la industria

El sector español del aluminio, que representa casi el 10% del aluminio transformado en Europa y da empleo directo a más de 17.000 profesionales cualificados, teme que la aplicación del CBAM, sin ajustes específicos, suponga:

- » **Un impacto regulatorio desproporcionado**, al imponer costes adicionales que no distinguen la trazabilidad ni el contenido reciclado del material.
- » **Un diseño fiscal sin incentivos industriales**, que penaliza a los más sostenibles en lugar de impulsar inversiones verdes.
- » **Un riesgo de sobre coste estructural**, que podría alcanzar los 11.000 millones de euros anuales en el conjunto de las industrias transformadoras europeas.

La AEA subraya que comparte plenamente los objetivos climáticos de la Unión Europea y la necesidad de meca-



La eurodiputada Susana Solís (PPE) durante el desayuno informativo sobre el CBAM en el Parlamento Europeo

nismos como el CBAM para garantizar la competencia justa en un contexto global. No obstante, Quintá recuerda que *"esta convergencia de factores refuerza la necesidad de una revisión urgente y equilibrada de la aplicación del mecanismo"* e insiste en que *"su diseño debe adaptarse a las particularidades de sectores como el del aluminio"*.

Así pues, la Asociación plantea cinco medidas inmediatas y estratégicas para compatibilizar competitividad y sostenibilidad:

- » 1. **Evaluación previa de impacto** frente a cualquier aplicación definitiva.
- » 2. **Exención temporal del aluminio** hasta disponer de ese análisis.
- » 3. **Reconocimiento específico para sectores intensamente transformadores**, con criterios de trazabilidad y contenido reciclado.
- » 4. **Revisión de umbrales y valores por defecto**, adaptados a industrias intensivas en volumen importador.
- » 5. **Construcción de una posición país coherente y firme**, que defienda a un sector clave para la transición energética y la autonomía industrial europea.

El encuentro en Bruselas ha servido para abrir un espacio de diálogo constructivo entre la industria y los legisladores europeos, con el objetivo de encontrar un equilibrio entre los objetivos climáticos y la viabilidad económica de un sector esencial.

La AEA reitera que **la industria española del aluminio no se opone al CBAM ni a sus objetivos**, pero sí considera **imprescindible un ajuste en su aplicación que evite distorsiones graves y proteja la competitividad de un tejido industrial sostenible, innovador y estratégico para Europa**.



Pintura en polvo para
Aluminio y Acero

TIGER Drylac® Serie 68 Superdurable ha sido desarrollada para responder a las demandas de la arquitectura y la industria de la fachada ofreciendo la máxima durabilidad y el mejor acabado en las envolventes arquitectónicas de todo el mundo.

- Pintura en Polvo Superdurable
- Espectacular efecto profundidad 3D Metalizado
- Certificación QUALICOAT Clase II
- Sostenible y respetuoso con el medioambiente

Solicite su panel de muestra
Espectacular efecto
3D Metalizado
Más de 1.600 referencias de pintura en polvo.



www.tiger-coatings.com | marketing.es@tiger-coatings.com



CASTELOX. Como anodizar aleaciones de aluminio ricas en Silicio

Cuando hablamos de ciertas aleaciones de aluminio, podemos garantizar elevadas resistencias anticorrosivas gracias los distintos procesos para tratar la superficie, como por ejemplo el anodizado.

Ahora bien, cuando nos centramos en piezas de aluminio inyectado, los cuales pueden contener elevados porcentajes de Silicio, estas piezas no pueden ser anodizadas de forma tradicional, y es entonces cuando el proceso CASTELOX entra en escena.

CASTELOX es un proceso en el cual se puede anodizar y colorear piezas de aluminio con contenidos de hasta 9% o 10% de Silicio, garantizando una capa anódica sobre la pieza homogénea en toda su superficie, igual que el anodizado tradicional.

Beneficios?

- » Resistencia a la abrasión homogénea en toda la pieza.
- » Resistencia anticorrosiva mejorada.
- » Posibilidad de colorear la capa anódica producida.
- » Posibilidad de concebir propiedades específicas gracias a los poros anódicos.

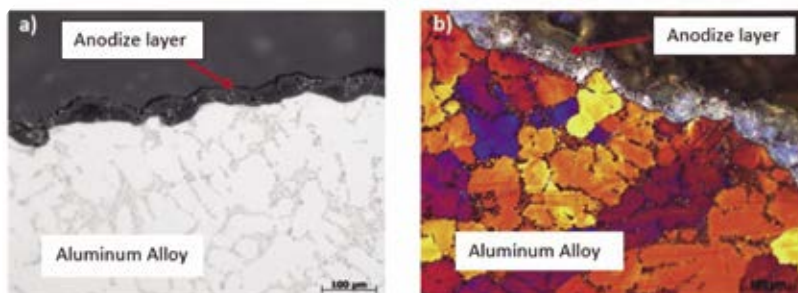
El proceso CASTELOX

Cuando se habla de CASTELOX, no se habla de un producto concreto, CASTELOX es un proceso el cual tiene en cuenta el material base que será procesado, así como el resto de los parámetros en cada una de las distintas etapas del proceso como puedan ser, desoxidado, neu-

tralizado, y como no, el anodizado, donde se producirá la capa anódica sobre el material.

Como ejemplos actuales de aplicación del proceso CASTELOX, destacaríamos el sector automotriz, donde algunos de los principales fabricantes de frenado depositan la confianza en dicho proceso para garantizar no solo la resistencia anticorrosiva de sus sistemas de frenado, sino también la eficiencia de los mismos.

A continuación, se pueden observar piezas ensayadas hasta 800 horas de niebla salina neutra.



Figures 3a & 3b) 200X Optical and Polarized microscopy images anodized A356 pretreated per Sample "C" in Table 1.

Este podría ser el caso de aleaciones utilizadas para iluminación, radiadores de aluminio, piezas de automoción o incluso herrajes.

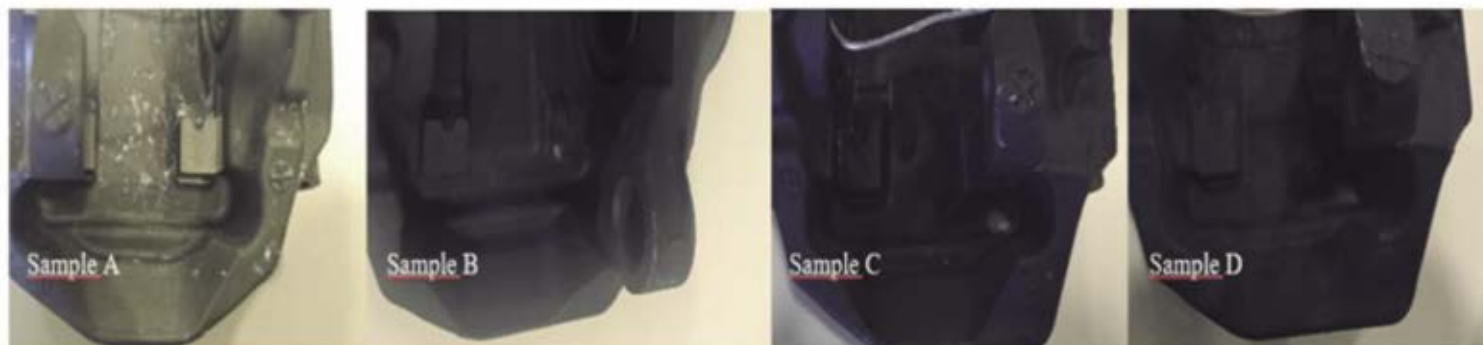


Figure 5 NSS results of Sample A, B, C and D after subjecting to NSS for 800 hours according to ISO 9227



CASTELOX

Proceso de Anodizado (AAO) diseñado para mejorar las prestaciones del aluminio de fundición

CASTELOX aborda las imperfecciones superficiales que resultan de zonas intermetálicas ricas en silicio en piezas de aluminio de fundición, mejorando la uniformidad de la capa anódica, la estética y la funcionalidad de las mismas, lo que permite ampliar sus aplicaciones en diversas industrias.

Los beneficios clave para el aplicador incluyen:

- Reducción del consumo energético y de los costes de refrigeración
- Menor tendencia al sobrecalentamiento y menos piezas rechazadas
- Impresionante variedad de opciones de color
- Gestión simplificada del sellado posterior y de la absorción de tintes en el proceso de coloración

Experimenta la diferencia en macdermidenthone.com



El sector del cerramiento: retos y oportunidades en el camino hacia un futuro más sostenible y eficiente

Por: Felipe Quintá, presidente de la Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficies (AEA)

En las últimas décadas, el sector de la ventana y el cerramiento ha experimentado una transformación notable. Cuando comencé a formar parte de esta industria, el foco estaba en la funcionalidad básica y el coste. Hoy, la evolución ha sido impulsada por la innovación tecnológica, el compromiso con la sostenibilidad y la eficiencia energética, factores que no solo han mejorado la calidad de los productos, sino que también han redefinido el sector en términos de sostenibilidad y economía circular.

“El sector se ha transformado en pro de la sostenibilidad y la eficiencia energética”

El avance más destacado en las últimas décadas ha sido la adopción del aluminio como material clave en la fabricación de ventanas y cerramientos. Este material ha demostrado ser una alternativa única debido a su reciclabilidad, durabilidad, resistencia y adaptabilidad a las necesidades arquitectónicas. A través de procesos innovadores, el aluminio reciclado se ha consolidado como una solución más sostenible, ya que su producción requiere un 95% menos de energía en comparación con el aluminio primario y se reduce significativamente la huella de carbono.

El sector también ha adoptado un enfoque integral hacia la economía circular, y las empresas españolas han invertido significativamente para aumentar la capacidad de producción de aluminio reciclado. Esta apuesta no solo es beneficiosa para el medio ambiente, sino que también permite cubrir la creciente demanda de viviendas sostenibles, contribuyendo directamente a la descarbonización del sector de la edificación en España.

Por otro lado, el compromiso con la eficiencia energética ha sido otro de los grandes motores de cambio. La demanda de cerramientos con altas prestaciones térmicas, impulsada tanto por las políticas de la Unión Europea como por la creciente conciencia medioambiental de los consumidores, ha obligado a la industria a adaptarse rápidamente. Los

cerramientos eficientes se han convertido en un requisito fundamental en la edificación moderna, contribuyendo a la reducción del consumo energético en los edificios y, en consecuencia, a la mejora de la calidad de vida y el ahorro en los hogares.

Retos recientes y cómo nos hemos adaptado

En los últimos cinco años, hemos tenido que afrontar varios retos que han condicionado el desarrollo del sector, algunos de ellos derivados de factores externos e imprevistos, como las crisis en la cadena de suministro y los incrementos de costes originados por la globalización y el contexto internacional. A esto se suman las exigencias legales cada vez más estrictas en materia de sostenibilidad, que nos han obligado a innovar constantemente para cumplir con normativas cada vez más exigentes.

Uno de los retos más significativos ha sido la competencia desleal de terceros países que, a menudo, no cumplen con las mismas normativas medioambientales que los productores europeos. En este contexto, ha sido esencial para nosotros garantizar la diferenciación de nuestros productos, especialmente aquellos fabricados con materiales reciclados como el aluminio, frente a aquellos que dependen de recursos fósiles, cuyo ciclo de vida y reciclaje presentan mayores limitaciones.

Como colectivo, la respuesta ha sido clara: innovación, inversión tecnológica y trabajo colaborativo. Hemos apostado por la anticipación de tendencias, la inversión en economía de escala y la implementación de buenas prácticas que no solo nos han permitido superar los obstáculos, sino que también han fortalecido al sector, posicionándolo como un líder dentro de la industria global. Sin embargo, somos conscientes de que los desafíos persisten, y el trabajo es continuo. Desde la AEA, seguimos comprometidos con la representación de la industria y con el desarrollo de iniciativas que aseguren un futuro competitivo para nuestro sector.

“El aluminio es un claro ejemplo de cómo la circularidad puede ser integrada de manera eficaz en los procesos productivos”

El futuro cercano: sostenibilidad y digitalización

Echando ahora la mirada hacia delante, podemos decir que el futuro del sector de la ventana y el cerramiento está fuertemente ligado a tendencias como la sostenibilidad, la eficiencia energética, la digitalización y la industrialización. Las empresas que logren adaptarse a estas demandas tecnológicas y ambientales estarán bien posicionadas para aprovechar las oportunidades que se presentan.

En cuanto a la sostenibilidad, las soluciones que fomenten la economía circular, el reciclaje y la reducción de la huella de carbono seguirán siendo prioritarias. Las empresas de ventanas y cerramientos, especialmente aquellas que apuestan por el aluminio reciclado, tienen un enorme potencial para posicionarse como protagonistas de un modelo de construcción más sostenible. El aluminio, por su capacidad de reciclaje infinito, se perfila como un material clave para la construcción de edificios energéticamente eficientes y respetuosos con el medio ambiente.

Uno de los principales retos a nivel global es la transición hacia una economía circular. En este contexto, la industria del aluminio ha sido pionera. Con unas propiedades que permiten su reciclaje infinitas veces, el aluminio es un claro ejemplo de cómo la circularidad puede integrarse de manera eficaz en los procesos productivos. La reutilización del aluminio no solo reduce la necesidad de extraer nuevas materias primas, sino que también contribuye significativamente a la reducción de emisiones de CO₂.

Las nuevas soluciones de ventanas y cerramientos, que mejoran la eficiencia energética y la sostenibilidad de los edificios, son testimonio de cómo la innovación puede ayudar a la industria a adaptarse a los desafíos ambientales. Estas soluciones no solo minimizan las pérdidas de calor en invierno y el exceso de calor en verano, sino que también reducen la necesidad de calefacción y refrigeración, contribuyendo de forma efectiva a la reducción de la huella de carbono de los edificios.

Asimismo, cuando hablamos de sostenibilidad debemos tener claro que ésta no es solo una tendencia, sino un reto transversal que afecta a todos los ámbitos de la producción y el diseño. Las empresas del sector están trabajando activamente para integrar prácticas sostenibles en todas las fases del ciclo de vida del producto, desde el ecodiseño hasta la optimización de los procesos productivos. La adaptación a los nuevos requisitos normativos y la demanda de soluciones respetuosas con el medio ambiente ha impulsado una

"La sostenibilidad se debe ver y entender, no como una moda, sino como un reto transversal"

ola de innovación, que está transformando la forma en que entendemos la construcción y el diseño de los edificios.

En definitiva, la industria de la ventana y el cerramiento ha experimentado una transformación significativa en los últimos años. Si bien los retos siguen presentes, la capacidad de adaptación, la inversión en innovación y el compromiso con la sostenibilidad han permitido a este sector posicionarse como uno de los más avanzados en términos de eficiencia energética y circularidad. La transición hacia un modelo de construcción más sostenible y respetuoso con el medio ambiente está en marcha, y las oportunidades para las empresas que apuesten por la innovación y la sostenibilidad son abundantes. Desde la AEA, seguiremos trabajando para garantizar que nuestro sector continúe avanzando hacia un futuro más competitivo, sostenible y eficiente.



Felipe Quintá es el presidente de la Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficies (AEA), que representa a más de 650 empresas del sector.

Licenciado en Administración y Dirección de Empresas, Quintá cuenta con una sólida trayectoria profesional que desde 2002, le ha llevado a desempeñar diversas funciones directivas en Exlabesa. Desde 2006 se responsabiliza de la implantación de la multinacional en Reino Unido, Polonia y Estados Unidos, así como de la expansión de la compañía a nuevos mercados, ocupando actualmente el cargo de director general corporativo.

proteja el clima sin sacrificar la industria.



Elegancia terrenal y superdurable: Interpon lanza la colección Terracotta Effects de recubrimientos en polvo superdurables



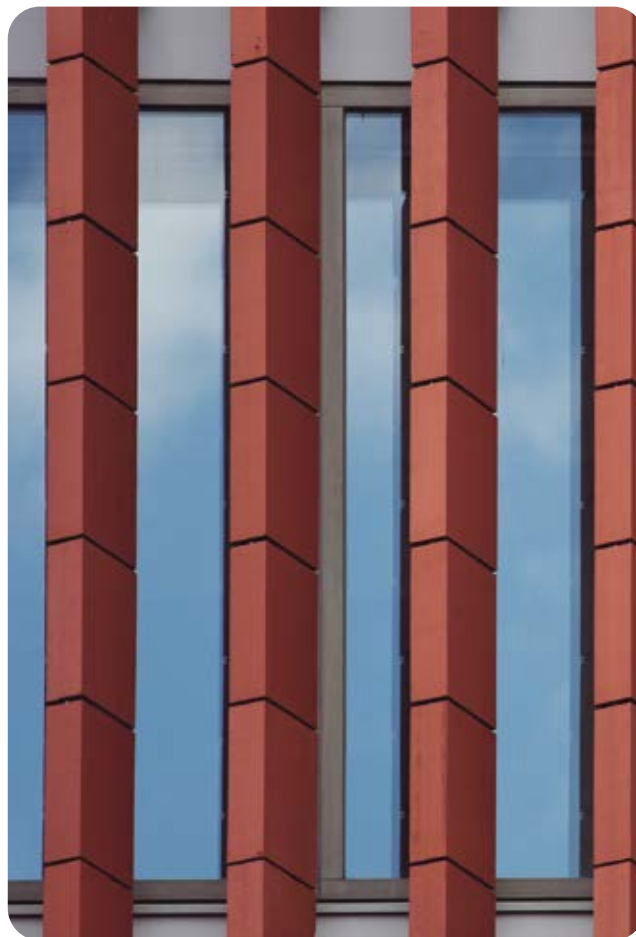
La terracota, una cerámica elaborada con arcilla, es un material habitual para crear fachadas terrosas y ofrece un amplio abanico de posibilidades de diseño arquitectónico con resultados asombrosos. Sin embargo, el reto de utilizar terracota auténtica es que es pesada, difícil de instalar y propensa a agrietarse con impactos mecánicos o movimientos estructurales.

Ahí es donde entra en juego el recubrimiento en polvo Interpon. La colección Interpon D2525 Terracotta Effect supera todos estos retos y proporciona un acabado robusto con ventajas prácticas y costes asociados reducidos. Pero su verdadera ventaja radica en los bellos colores y efectos que puede crear, como tonos rojizos y terrosos que siempre están de moda, o un efecto clásico y esmaltado que abre las puertas a diseños atrevidos e infinitas posibilidades creativas.

Nuestros expertos en color de Interpon se han inspirado en la belleza de la cerámica marroquí y en su herencia norteafricana para crear una impresionante paleta de rojos terrosos, verdes bosque, amarillos cálidos y azules celestes, capaces de satisfacer cualquier imaginación, pero todo ello basado en el deseo de imitar tanto la terracota natural como la esmaltada.

Ventajas principales:

- » **Efecto terracota natural** – Transforma las fachadas de aluminio de los edificios en una exquisita estética inspirada en la terracota.
- » **Colores inspiradores** – Ofrece una magnífica paleta de 12 tonos, desde los clásicos rojos terracota hasta los amarillos vibrantes, verdes exuberantes, azules intensos y grises refinados.
- » **Prestaciones superdurables** – Ofrece unas prestaciones duraderas con una retención excepcional del color y brillo, incluso en los climas adversos.
- » **Opción más sostenible** – Como todos los recubrimientos en polvo, Interpon D Terracotta no contiene COV y puede recuperarse cualquier exceso de pulverización para reutilizarlo, minimizando los residuos.



MÁXIMO CONFORT

MÍNIMO ESFUERZO



STRUGAL S140RP INFINITY

M O T O R I Z A D A

INTEGRACIÓN INTELIGENTE | MOTOR SILENCIOSO | FÁCIL INSTALACIÓN | SEGURIDAD MEJORADA

CONÉCTALA CON



STRUGALHOME

La APP que transforma
tu espacio en un
hogar inteligente



Las superficies de CONTINENTAL visten el exterior de la urbanización "Am Rodelberg" en Maguncia, Alemania



El moderno complejo residencial en "Am Rodelberg", Maguncia, con arquitectura curva, revestimientos de madera y blanco, y un entorno ajardinado. Ingeniería arquitectónica con fachada espectacular: Desde 2023, la nueva urbanización "Am Rodelberg" se alza imponente sobre una colina al sur de Maguncia, Alemania. Con su diseño fluido, estos diez bloques de apartamentos se integran con elegancia en un entorno de bosque. Los paneles continuos de fachada con acabado imitación madera de **Conti® woodec** son un elemento destacado.

Desde el inicio de la planificación del nuevo barrio, la vida familiar y conectada con la naturaleza fue un objetivo central. Incluso desde la distancia, el atractivo contraste de las franjas blancas de los balcones con los cálidos tonos madera de las fachadas cautiva la mirada. Una mirada más cercana revela que los edificios de cinco plantas están revestidos con paneles de polímero con la decoración **Conti® woodec turner oak malt**. La combinación de ventanas y puertas con marcos oscuros, junto con los contornos redondeados del edificio, crea un conjunto orgánico que se distingue de forma refrescante de la arquitectura convencional actual.

El vibrante aspecto de madera de **Conti® woodec turner oak** realza con gran eficacia el concepto residencial cen-

trado en la sostenibilidad. **Conti® woodec** permite un enfoque elegante y económico para elementos de fachada modernos que irradian encanto natural. Los colores vibrantes y los detalles de diseño intrincados son prácticamente indistinguibles de sus homólogos naturales, mientras que el profundo relieve y el aspecto mate de **Conti® woodec** son inigualables en el mercado.

Otra ventaja de **Conti® woodec** reside en sus excepcionales propiedades: gracias a la tecnología patentada de colores **cool colors Conti®**, la radiación infrarroja térmica se refleja en lugar de ser absorbida por la superficie. Como resultado, los elementos de fachada se mantienen hasta 10 °C más frescos y en óptimas condiciones durante más tiempo. Otra ventaja es que, a diferencia de la madera real, no hay que preocuparse por el deterioro del material, como el agrietamiento o el agrietamiento. Además, las superficies **Conti® woodec** son resistentes a la suciedad y los arañazos, y fáciles de limpiar.

Obviamente, la elección correcta para sus superficies exteriores. Los 205 apartamentos del nuevo complejo "Am Rodelberg" se alquilaron desde el principio. Esto no sorprende, dada la combinación ideal de elegancia arquitectónica, vida sostenible y alquileres asequibles, gracias en gran medida a las superficies exteriores de Continental, que son duraderas y fáciles de trabajar.





CONTI® MATTEX SHINE: UNA SIMBIOSIS PERFECTA

Extremadamente mate pero sutilmente brillante, minimalista y, a su vez, increíblemente expresivo: el revestimiento para perfiles Conti® mattex Shine de Continental combina lo que parece incompatible con tal ligereza y naturalidad como si los opuestos nunca hubiesen existido. Por su aspecto elegante, la superficie premium es un regalo para la vista y, por lo tanto, es el acabado perfecto para proporcionar un toque especial a las construcciones modernas.





EXTRUSAX lleva el aluminio español al corazón del nuevo Aeropuerto George Bush de Houston

Calidad, servicio y precisión “Made in Spain” al servicio de una de las mayores remodelaciones aeroportuarias de Estados Unidos

Por: EXTRUSAX



El aeropuerto **George Bush Intercontinental de Houston (IAH)** está viviendo una de las transformaciones más ambiciosas de su historia. El programa de modernización y ampliación — con una inversión superior a los **2.500 millones de dólares**— está redefiniendo por completo la experiencia del pasajero internacional. Nuevas terminales, zonas de embarque más amplias, techos elevados, espacios de luz natural y materiales de última generación convertirán a IAH en un referente mundial de diseño y eficiencia aeroportuaria.

En este emblemático proyecto, **Extrusax** ha sido elegida como **proveedor de aluminio extruido** para los **nuevos techos técnicos registrables** de las zonas comunes del aeropuerto, en colaboración con uno de nuestros clientes internacionales del sector arquitectónico.

Se trata de una **obra de gran relevancia estratégica**, en

la que nuestra compañía está suministrando **más de 250 toneladas de perfiles de aluminio** diseñados, extruidos, lacados y mecanizados íntegramente en España.

Tecnología, estética y funcionalidad en un mismo perfil

El sistema de techo técnico instalado en el aeropuerto de Houston se compone de una serie de **lamas longitudinales registrables**, concebidas para ofrecer una solución estética, funcional y de fácil mantenimiento.

Extrusax ha desarrollado perfiles exclusivos para este proyecto, optimizados para la integración de iluminación, climatización y mantenimiento de instalaciones ocultas, cumpliendo los más altos estándares de precisión dimensional y acabado superficial.

Cada perfil ha sido **extrusionado y lacado bajo la certificación QUALICOAT SEASIDE**, que garantiza la máxima resistencia frente a la corrosión, la humedad y los cambios térmicos. Este tratamiento, exigido por la arquitectura aeroportuaria moderna, asegura durabilidad y uniformidad estética incluso en entornos de alta exigencia.

Además del lacado, **Extrusax ha entregado los perfiles totalmente mecanizados y cortados a medida**, listos para su instalación inmediata. Esta capacidad de entrega "ready to install" ha sido clave para optimizar los tiempos de obra y reducir el margen de error en un proyecto donde la precisión y el cumplimiento de plazos son críticos.

Un reto logístico y técnico a escala internacional

Suministrar aluminio desde España hasta una obra de la envergadura del aeropuerto de Houston implica una **operación logística de gran complejidad**.

Desde la planificación de la producción y el control de calidad hasta el transporte marítimo y la coordinación con los equipos de montaje en Estados Unidos, cada fase ha sido gestionada con una precisión que refleja la filosofía de Extrusax: **plazos, calidad y servicio como pilares fundamentales**.

"Este proyecto demuestra nuestra capacidad para competir y aportar valor en obras internacionales de máxima exigencia técnica", señala el equipo directivo de Extrusax.

"Houston simboliza el tipo de retos que más nos inspiran: ingeniería, arquitectura y servicio trabajando en perfecta sincronía."

El sello de Extrusax en los grandes proyectos internacionales

La participación de Extrusax en la remodelación del aeropuerto George Bush Intercontinental reafirma la posición de la compañía como **referente europeo en soluciones de aluminio extruido para arquitectura e industria**.

Nuestra experiencia en **proyectos "llave en mano"** —desde el diseño del perfil hasta su mecanizado y embalaje final— nos permite garantizar el control absoluto del proceso y ofrecer a nuestros clientes un producto terminado que reduce costes, simplifica instalación y asegura un acabado impecable.

El aluminio de Extrusax, certificado bajo estándares europeos, está presente hoy en obras emblemáticas de diversos países, y este proyecto en Houston representa un **nuevo paso en la consolidación internacional** de nuestra marca.

Una visión: precisión, servicio y compromiso

En Extrusax, entendemos que cada tonelada de aluminio es mucho más que un material: es el reflejo de un compromiso con la innovación, la sostenibilidad y la confianza de nuestros clientes.

Por eso, cuando nuestros perfiles formen los techos del nuevo aeropuerto de Houston, no solo estarán contribuyendo a una infraestructura moderna y funcional, sino también llevando con orgullo el sello de la **industria española de extrusión de aluminio**.





SOLUCIONES TÉCNICAS PAFER: Atravesando fronteras

Por: ST PAFER

Con más de veinte años de trayectoria, Soluciones Técnicas Pafer SL se ha especializado en el suministro integral de repuestos para equipos de extrusión, lacado y anodizado. A lo largo de estos años, hemos desarrollado una sólida red de proveedores y un profundo conocimiento técnico que nos permite ofrecer soluciones a medida, ajustadas a las necesidades concretas de cada cliente. Nuestra prioridad es garantizar la calidad de los productos y la agilidad en el servicio, siempre con una excelente relación calidad-precio.

Esta combinación de fiabilidad, conocimiento técnico y atención personalizada nos ha permitido expandir nuestra actividad más allá de nuestras fronteras. En la actualidad, realizamos entregas intracomunitarias y exportaciones a numerosos países, entre los que destacan Francia, Portugal, Grecia, Eslovaquia o Chipre dentro de la Unión Europea, así como destinos extracomunitarios como Estados Unidos, México, Oriente Medio o Marruecos.

Cada mercado presenta sus particularidades, y es precisamente esa diversidad la que impulsa nuestra capacidad de adaptación. Nuestra experiencia internacional nos ha enseñado la importancia de la logística eficiente, la comunicación constante y el cumplimiento estricto de los plazos y normativas aduaneras. De este modo, garantizamos que nuestros clientes, estén donde estén, reciban sus repuestos en el momento preciso y en las mejores condiciones.

La confianza que depositan en nosotros empresas de distintos países confirma que el compromiso con la calidad y el servicio no entiende de fronteras. Nuestro objetivo sigue siendo el mismo desde nuestros inicios: ofrecer soluciones técnicas personalizadas que optimicen el rendimiento de los equipos de nuestros clientes, ayudándoles a mantener su producción sin interrupciones.

Mirando al futuro, continuamos apostando por la innovación y la mejora continua, con la firme convicción de que el trabajo bien hecho y la atención cercana son la mejor garantía para seguir creciendo en el mercado internacional.





SOLUCIONES TÉCNICAS PAFER

Ofrecemos la excelencia en servicios y
soluciones para la extrusión del
aluminio.

web: stpafer.com

email: comercial@stpafer.com

EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA

(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)



MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 ALAS IBERIA, S.L.U. Tel.: 985 989 600 www.alasiberia.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 478 Qualicoat con Seaside
 ALESPRI, S.A. Tel.: 964 467 228 www.alespri.com	Anodizador	
 ALUCOFER INTERNACIONAL, S.L.U. Tel.: 967 388 267 / 501 www.alucoferinternacional.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 486 Qualicoat con Seaside
 ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L. Tel.: 968 889 134 www.lacadosmurcia.com	Lacador	Qualicoat 436 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0023
 ALUEUROPA, S.A. Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 443 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA Tel.: 941 486 056 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 481
 ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA Tel.: 921 181 850 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 455 Qualicoat con Seaside
 ALUEUROPA, S.A. - SEVILLA Tel.: 918 955 800 www.alueuropa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 488 Qualicoat con Seaside
 ALUCANSA Tel.: 922 500 223 www.alucansa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1041 Qualicoat 429 Qualicoat con Seaside
 ALUMINERA EXTRUSIÓN, S.A. Tel.: 938 496 890 www.alumineraextrusion.com	Extruidor	
 ALUMINIOS BARCELONA, S.L. Tel.: 938 407 085 www.aluminiosbarcelona.es	Almacén Lacador Sistemista	Qualicoat 489 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. Tel.: 981 804 213 www.cortizo.com	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 402 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0014 Qualanod 1027
 ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L. Tel.: 922 392 532 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1042 Qualicoat 483 Qualicoat con Seaside
 ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U. Tel.: 926 647 050 www.cortizo.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1049 Qualicoat 437 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0005
 ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. - CERVERA	Lacador	Qualicoat 485 Qualicoat con Seaside
 ALUVAL, S.L. Tel.: 961 519 680 www.aluval.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 482 Qualicoat con Seaside
 ANODIAL ESPAÑOLA, S.L. Tel.: 941 486 260 www.anodial.com	Anodizador	Qualanod 1012
 ANODICOLOR, S.L.U. Tel.: 936 534 001 anodicolor@anodicolor.com	Anodizador	Qualanod 1026
 ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA) Tel.: 976 102 094 - 976 472 570 www.inalsa.net/anesa/index.htm	Lacador Anodizador	Qualanod 1047 Qualicoat 451 Qualicoat con Seaside
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 918 745 388	Lacador Extruidor	Qualideco ES-0015
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 818	Extruidor	
 AV ALUMITRAN, S.L. Tel.: 916 164 727	Lacador Anodizador	Qualicoat 401 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-004 Qualideco ES-0007 Qualanod 1038
 BRUNET MAS, S.L.	Lacador	Qualicoat 487 Qualicoat con Seaside

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL) Tel.: 925 841 036 correo@decotral.com	Lacador	Qualicoat 453 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0013
 DECORAL, S.A. Tel.: 935 730 351 www.decoral.es	Anodizador	Qualanod 1004
 EUROCOLOR LACADOS, S.L.U. Tel.: 941 260 648 www.eurocolor.es	Lacador	Qualicoat 432 Qualicoat con Seaside
 BUILDING SYSTEMS, S.A.U. Tel.: 986 556 277 www.exlabesa.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 418 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0012
 EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L. Tel.: 981 803 026 www.exlabesa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1036 Qualicoat 446 Qualicoat con Seaside
 EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L. Tel.: 00 212 539 417 398 http://www.exlabesa.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1103 Qualicoat con Seaside Qualanod 1903
 EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL) Tel.: +34 967 216 662 www.extrual.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1039 Qualicoat 425 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0002
 EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 472 Qualicoat con Seaside
 EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA Tel.: 966 969 057/8 www.extrusax.com	Lacador Extruidor	
 EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA) Tel.: 986 557 250 www.extrugasa.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1032 Qualicoat 424 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0006
 EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR) Tel.: 968 684 001 www.extrucolor.es	Anodizador Extruidor	Qualicoat 3.0 N° E-001 Qualanod 1048
 EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL) Tel.: 925 232 363 www.extol.es	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1046 Qualicoat 464 Qualicoat con Seaside
 EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U. Tel.: 983 511 000 www.extmet.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 477 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0021
 GALIMETAL, S.A. Tel.: 986 468 330 www.alugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 454 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-002 Qualanod 1044
 DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoín.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-410
 DIGOIN, S.L. T. 986 469 147 www.lacadosdigoín.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-411
 GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L. Tel.: 950 640 416 aluminio.gpa@gmail.com	Lacador	Qualicoat 442
 HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U. Tel.: 947 331 930 www.hydroextrusions.com	Lacador Extruidor	Qualicoat 445 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0011
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra) Tel: 948 507 100 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca) Tel: 937 078 200 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva) Tel.: 977 307 000 www.hydroextrusions.com	Extruidor	
 INDALSU, S.L. Tel.: 902 145 541 www.indalsu.com	Extruidor	Qualicoat 463 Qualicoat con Seaside

MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES	ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
 INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA) Tel.: 976 472 570 www.grupoinalsa.com	Lacador Extruidor	
 INGALZA, S.A. Tel.: 976 107 280 www.ingalza.com	Extruidor Lacador Anodizador	Qualanod 1029
 INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 935 602 350 / 935 741 828 www.installux-es.com	Extruidor	
 INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L. Tel.: 977 169 118 www.installux-es.com	Lacador	Qualicoat 430 Qualicoat con Seaside
 ITESAL LACADOS, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Lacador	Qualicoat 440 Qualicoat con Seaside Qualicoat 3.0 N° E-003
 ITESAL, S.L. Tel.: 976 165 053 www.itesal.es	Extruidor	
 J. CAMPANO, S.L. Tel.: 937 842 565 www.jcampano.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-412
 LEPOXI, S.A. Tel.: 943 528 150 www.lepoxi.com	Lacador Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-413
 LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL) Tel.: 973 204 100 www.ladal.es	Lacador	Qualicoat 404 Qualicoat con Seaside
 LACADOS ALACANT, S.L. Tel.: 965 483 531 www.lacadosalacant.com	Lacador	Qualicoat 461 Qualicoat con Seaside
 LACADOS DEL VALLÉS, S.A. Tel.: 938 645 911 www.lacadosdelvalles.com	Lacador	Qualicoat 405 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0009
 LACALUM, S.L. Tel.: 925 841 038 www.lacalum.com	Lacador	Qualicoat 459 Qualicoat con Seaside
 MANFISA WIRE, S.L. Tel.: 948 500 206 www.manfisa.com	Trefilador	
 METAL APOTHEKA, S.A. Tel.: 976 140 700 www.metalpintura.com	Lacador Lacador de acero	Qualicoat 458 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0018 Qualisteelcoat E-400
 NEVALUZ SEVILLA, S.L.. Tel.: 955 905 390 www.nevaluz.com	Lacador Extruidor	
 PRIMALUM CANALES, S.L. Tel.: 968 476 004 www.primalumcanales.com	Lacador	Qualicoat 469 Qualicoat con Seaside
 PROCESOS DEL ALUMINIO, S.A. (PROALSA) Tel.: 925 805 042 www.proalsadecor.es	Lacador	Qualicoat 457 Qualicoat con Seaside
 PROTECCIONES Y LACADOS, S.L. (PROYLAC) Tel.: 955 630 138 www.galisur.es	Lacador Extruidor Anodizador	Qualicoat 484 Qualanod 1052
 RINERSA QUANDAX, S.L. Tel.: 976 455 598 www.rinersa.es	Lacador	
 SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC) Tel.: 918 713 627 www.simer-sa.es	Lacador	Qualicoat 468 Qualicoat con Seaside
 SOPENA INNOVATIONS, S.L. Tel.: 961 452 050 www.gruposopena.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1025 Qualicoat 439 Qualicoat con Seaside Qualideco ES-0004
 STRUGAL 2, S.L. Tel.: 955 630 150 www.strugal.com	Lacador Anodizador Extruidor	Qualanod 1050 Qualicoat 474 Qualicoat con Seaside
 STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L. Tel.: 0021 253 952 02 22 www.strugal.ma	Lacador Anodizador Extruidor	Qualicoat 1106 Qualicoat con Seaside Qualanod 1902
 TRATAMIENTOS DE ANODIZADOS HUMANES DE MADRID, S.A. Tel.: 916 066 011 www.ta-humanes.es	Anodizador	Qualanod 1051

MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	ADAPTA COLOR,S.L. Tel.: 964 467 020 www.adaptacolor.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-030
	AKZO NOBEL COATINGS, S.L. Tel.: 934 842 500 www.akzonobel.com/en/countries/spain	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN) Tel.: 961 343 033 www.alsan.es	Fabricante de productos químicos, maquinaria e instalaciones	Qualicoat Qualanod 007/017 Qualisteelcoat (C-0026/C-0027/C-0028)
	AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L. Tel.: 932 276 000 www.axaltacoatingsystems.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	CHEMETALL, S.A. Tel.: 938 406 786 www.chemetall.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L. Tel.: 914 920 860 www.cubson.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualideco N° PS-006
	CIN GOVESAN, S.L.U. Tel.: 918 473 800 www.govesan.es	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat
	HENKEL IBÉRICA, S.A. Tel.: 932 904 000 www.henkel.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	MIVA COATINGS, S.L.U. Tel.: 961 219 510 www.mivacoatings.com	Fabricante de pintura	Qualicoat
	NEUCE ESPAÑA, INDUSTRIA DE PINTURAS, S.L.U. Tel.: 931 151 444 www.neuce.com	Fabricante de pintura	Qualicoat Qualisteelcoat Qualideco N° PS-014
	PROQUIMIA, S.A. Tel.: 938 832 353 www.proquimia.com	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
	QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL) Tel.: 902 020 532 www.quimial.es	Fabricante de productos químicos	Qualicoat
ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD	
	ATOTECH ESPAÑA, S.A. Tel.: 944 803 000 www.atotech.com	Fabricante de productos químicos	
	DECORAL SYSTEM, S.R.L. Tel.: 00 390 457 635 122 www.vivdecoral.it	Film, Polvo, Plantas	
	ENSINGER, S.A. Tel.: 935 745 726 www.ensinger.es	Fabricante de poliamidas	
	EUROIMPIANTI, S.L. Tel.: 938 325 083 www.euroimpianti.es	Maquinaria	
	GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U. Tel.: 946 719 509 www.guardian.com	Vidrio para la edificación	
	IBERIA DIES PHOENIX, S.L. Tel.: 976 145 243 www.iberiadies.com	Fabricante de matrices	
	PULVERIT IBERIA, S.L.U. Tel.: 607 16 32 59 www.pulverit.es	Fabricante de pintura	
	SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CARBUROS METÁLICOS, S.A. Tel.: 930 009 960 www.carburos.com	Gases industriales	
	MACDERMID PERFORMANCE SOLUTIONS ESPAÑOLA, S.A. Tel.: +34 936 341 380 www.macdermidenthone.com	Fabricante de productos químicos	

ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES		ACTIVIDAD
	OILGEAR TOWLER, S.A.U. Tel.: 943 552 700 www.oilgear.com	Maquinaria
	QUANEX - GIESSE GROUP IBERIA S.A.U. Tel.: 936 853 600 www.tyman-international.com	Sellado y herrajes
	SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L. Tel.: 913 972 644 www.saint-gobain.com y www.climalit.es	Vidrio para la edificación
	SHERWIN WILLIAMS SPAIN COATINGS, S.L.U. Tel.: 938 843 442 www.sherwin.com	Fabricante de Pinturas
	TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L. Tel.: 932 386 438 www.technoform.com	Fabricante de poliamidas
	WAGNER SPRAYTECH, S.L. Tel.: 985 909 381 www.wagnergroup.com	Maquinaria

ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES		ACTIVIDAD	SELLOS DE CALIDAD
	EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP) TEL.: 972 671 381	Lacador de Acero	
	IBI COATING, S.L.U. Tel.: 966 554 139	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-415
	HOT PINT SOLUCIONES, S.L. Tel.: 973 167 722 www.hotpint.com	Lacador de Acero	
	LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L. Tel.: 941 445 419 www.lacadospiresa.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-414
	LASERGRAN, S.L. Tel.: 958 513 228 www.lasergram.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-416
	PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L. Tel.: 938 771 510 www.pinturesmestres.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-409
	PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (Pinsa) Tel.: 936 533 114 www.pinsa.es	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-403
	RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN) Tel.: 962 538 047 ramon@retecpin.com	Lacador de Acero	Qualisteelcoat E-405

ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES		ACTIVIDAD
	ALCOA INESPAL, S.L.U. Tel.: 914 068 200 www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455	Aluminio
	HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U. Tel.: 949 100 400 www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/	Aluminio
	MECHEM, S.A. Tel.: +41 21 651 08 80 www.mechem.com	Aluminio

ENTIDADES ADHERIDAS		ACTIVIDAD
	AIDIMME Tel.: 96 131 85 59 www.aidimme.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	AIMEN Tel.: 986 344 000 www.aimen.es	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC) Tel.: 918 023 117 www.decotecsl.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos
	FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION Tel.: 902 760 002 www.tecnalia.com	Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos

MIEMBROS COLECTIVOS - ASDAE (Asociación de Sistemistas y Distribuidores de Aluminio de España)

ALU ECOLOGIC SYSTEM, S.L.	www.shuvent.com	CARRILLO SISTEMAS DE ALUMINIO, S.L.	www.carrilloaluminio.es
ALUGISA, S.L.	www.alugisa.com	COMERCIAL ALCALDE ARAGÓN, S.L.	www.alcaldearagon.com
ALUMINIOS AYUSO, S.L.U.	www.grupoayuso.org	COMERCIAL FELMAN, S.L.	www.felman.es
ALUMINIOS EIBAR, S.L.	www.aluminioeibar.com	COSADE, S.A.	www.cosade.es
ALUMINIOS FRANCO, S.A.	www.aluminiosfranco.es	EXTRUSIONADOS JAÉN, S.L.	www.alusistemas.es
ALUMINIOS J. CANTARERO, S.L.		GRUPO AMC	www.grupoamc.com
ALUMINIOS MARTÍNEZ ASO, S.A. (ALUMARTE)	www.alumarte.com	ROMINIO SERVICIOS Y SUMINISTROS, S.L.U.	www.rominio.com
ALUMINIOS NERVIÓN, S.L.	www.itesal.es	SANTA OLALLA ALUMINIOS EXTRUIDOS, S.L.U.	www.soalux.com
ALUPAN, S.L.	www.alupan.es	SOAL 2012, S.L.	www.solucionesenaluminio.com

MARCAMOS LA DIFERENCIA EN TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

QUALICOAT
Inspired by architecture, trusted by professionals
QUALUDECO



**Quali
Steel
Coat**

QUALICOAT
Inspired by architecture, trusted by professionals

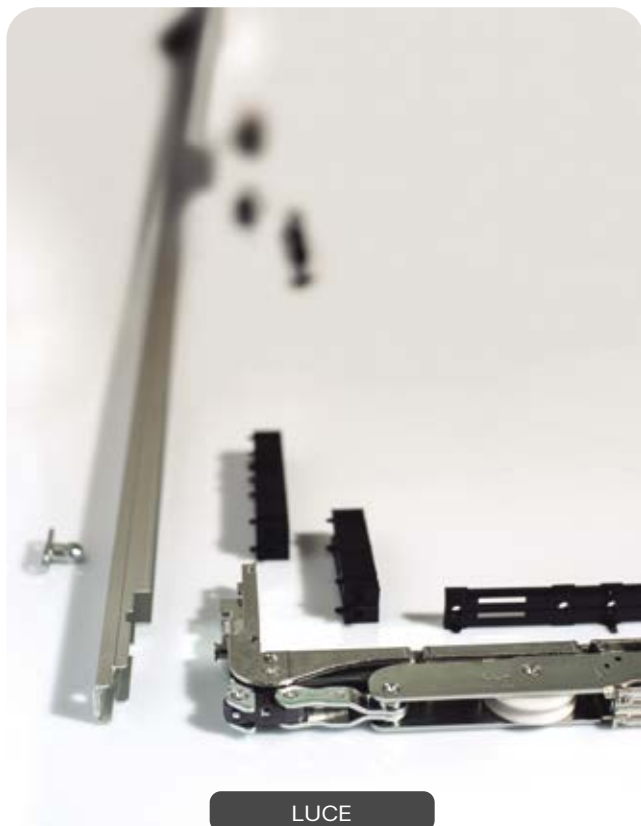
AEA

Asociación Española del Aluminio
y Tratamientos de Superficie

C/ Príncipe de Vergara, 74 - 3ª planta
28006 - Madrid
Tel: +34 914 112 791 / +34 915 632 287
info@asoc-aluminio.es
www.asoc-aluminio.es



LUCE: Cuando la transparencia es leve



LUCE

Luce es el sistema elevable de **Fapim**, de alta calidad, robusto y sólido. Los mecanismos, totalmente fabricados en Italia, permiten la realización de puertas y ventanas de grandes dimensiones y peso considerable. Las hojas sencillas pueden alcanzar hasta **4000 mm de altura y 3800 mm de ancho**.

La gama de accesorios está completamente diseñada para fabricar cerramientos seguros y de uso sencillo. Existen dos tipos de carros: la **versión tradicional** y la **Slim**, esta última para perfiles con canal reducido. Ambas están disponibles en versiones para carriles redondeados y también para carriles con forma de **V de 130°**.

La estructura de los carros es especialmente robusta: con un par de ruedas estándar adecuadas para perfiles con canal de **42x22 mm**, se pueden realizar **puertas de hasta 330 kg** con total seguridad. Con un **par adicional de carros**, la capacidad certificada aumenta **hasta 440 kg**. Están disponibles dispositivos de adaptación en varias medidas para el montaje sobre perfiles con canales de altura superior a 42 mm, que se ajustan a presión para facilitar el montaje de los carros.

Los **carros Slim** tienen medidas reducidas, aptos para perfiles con canal **de 16/18/22 mm** de ancho (con calzos de adaptación incluidos) **y una altura de 30 mm**. Ofrecen una **capacidad de 250 kg, o 400 kg con un par de carros suplementarios**, con las mismas características que la versión de 42 mm (cepillo, soporte de hoja y sistema de fijación).

Completa la línea Luce la nueva manilla Prisma, caracterizada por su diseño Olimpo, que combina la precisión de la fijación con tornillos métricos con la posibilidad de utilizar tornillos autorroscantes para reforzar la sujeción. Está **disponible en varias versiones**: con o sin cilindro, sencilla, doble o combinada con uñero, y en dos medidas de altura (6,5 mm y 11 mm) para adaptarse mejor a las dimensiones de los perfiles de la hoja.

La línea Luce incluye también una amplia gama de cerraduras, prolongaciones, cerraderos y accesorios complementarios, como sensores de alarma.

El **sistema elevable de Fapim** ha sido **ensayado según la norma UNI EN 13126-16:2008**. La prueba de **resistencia a la corrosión** se ha superado satisfactoriamente, obteniendo la **clase de resistencia 5**, equivalente a 480 horas.



PRISMA

fapim[®]

Life in evolution

MAGICUBE 130 & NUX



Magicube130 es la solución Fapim de bisagras ocultas con capacidad de 130 kg para una versión "ligera" aún más accesible. La apertura hasta 180°, sin limitaciones de caudal, confirma prestaciones superiores respecto a lo que hay en el mercado. Magicube130 es universal, apto para todos los perfiles de cámara europea y también amplía su aplicabilidad a ventanas integradas en muro cortina. Para completar la propuesta con un design refinado, la nueva manilla minimalista NUX; se compone únicamente del mango con el mecanismo completamente contenido en su interior. NUX se adapta a cualquier tipo de perfil gracias a un particular sistema de fijación con tornillos autorroscantes y la orientación se puede cambiar en 45° para cumplir con cada requisito de aplicación según el perfil y al mecanismo utilizado.



La revolución minimalista

En los últimos años, la arquitectura y el diseño han adoptado cada vez más el concepto de minimalismo. Los arquitectos están redefiniendo las reglas del urbanismo con edificios modernos y audaces que integran a la perfección el interior y el exterior sin separaciones físicas evidentes. Esta tendencia ha generado una creciente demanda de ventanas y puertas de aluminio que, gracias a sus excelentes propiedades mecánicas y de rendimiento, permiten perfiles más delgados para acomodar superficies de vidrio cada vez más grandes.

El Proyecto C.H.I.C.: Una revolución en el diseño de ventanas y puertas

En 2016, Giesse lanzó el proyecto CHIC con el objetivo de revolucionar la industria de las ventanas y puertas de aluminio, que llevaba tiempo estancada en cuanto a innovación tecnológica. Utilizando el aluminio, un material que representa la sostenibilidad y la innovación, Giesse ha desarrollado las soluciones ocultas CHIC para ventanas elegantes y luminosas con perfiles minimalistas. La gama destaca por su elegante estética, a la vez que ofrece ventajas prácticas como la apertura de hoja de 180 grados, ajustes rápidos o la función de microventilación estándar para hojas oscilobatientes.

La evolución continúa: C.H.I.C. de 2020 a 2024

Tras su lanzamiento, el proyecto CHIC continuó evolucionando. En los años siguientes, la gama se amplió con nuevos productos. A los primeros C.H.I.C. de 100 kg se unieron los modelos C.H.I.C. de 130 kg y C.H.I.C. de 150 kg para ventanas practicables y oscilobatientes, y el C.H.I.C. Bottom-Hung para ventanas abatibles, con una capacidad de carga de hasta 250 kg.

El proyecto finalmente presentó C.H.I.C. DOOR, la primera bisagra oculta del mercado para puertas de aluminio con cámara europea y cámara en R. Hoy en día, la gama oscilobatiente CHIC soporta cargas de hasta 200 kg, lo que demuestra la innovación continua y la calidad superior de sus productos.

Mirko Scheda, director de producto de Giesse, destaca los retos a los que se enfrentó durante el desarrollo del proyecto CHIC: "Las soluciones técnicas implementadas



CHIC Door

debían aportar innovación al mercado y explotar nuevos materiales en el mundo del aluminio. El reto más difícil fue miniaturizar los componentes y hacerlos desaparecer dentro del perfil. A lo largo del proceso, nos enfrentamos a un sinfín de pruebas e incluso a algunos retos que parecían insuperables, pero el resultado está a la vista de todos".

C.H.I.C., las novedades en 2025

En 2025, Giesse presentó las últimas incorporaciones a la gama CHIC, una expansión constante que demuestra el compromiso de la empresa con la innovación continua, satisfaciendo o anticipándose a las demandas del mercado. C.H.I.C. Door Alu16 amplía el concepto de bisagras invisibles para puertas de aluminio con pista 16", mientras que C.H.I.C. 100, gracias al nuevo tratamiento superficial avanzado de Giesse, ShieldMax5, no solo ha alcanzado el más alto grado de resistencia a la corrosión según la norma EN 1670 (clase 5: 480 horas en niebla salina), sino que incluso ha superado las 1000 horas.



CHIC Q-Lon

Mirko Scheda, director de producto de Giesse, destaca los retos a los que se enfrentó durante el desarrollo del proyecto CHIC: "Las soluciones técnicas implementadas debían aportar innovación al mercado y explotar nuevos materiales en el mundo del aluminio. El reto más difícil fue miniaturizar los componentes y hacerlos desaparecer dentro del perfil. A lo largo del proceso, nos enfrentamos a un sinfín de pruebas e incluso a algunos retos que parecían insuperables, pero el resultado está a la vista de todos".

El poder de las certificaciones independientes

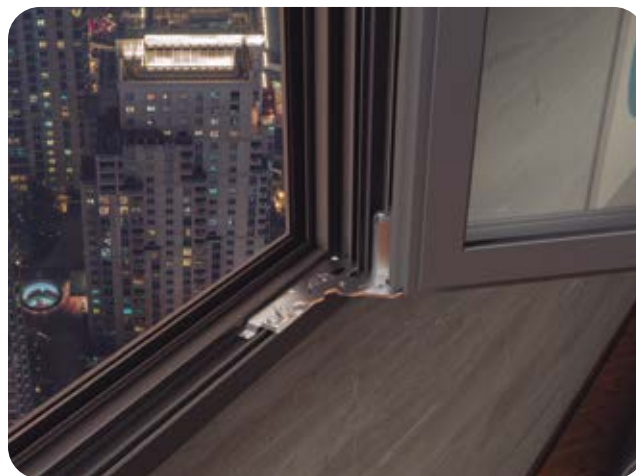
El éxito de un producto depende no solo de su capacidad de innovación, sino también de su calidad reconocida y objetiva. Giesse no solo prueba sus productos en su laboratorio interno, superando los requisitos de rendimiento de las normas europeas e internacionales, sino que también los somete a rigurosas certificaciones independientes emitidas por organismos externos. Los productos CHIC, por ejemplo, han obtenido los siguientes resultados y certificaciones:

- » **ShieldMax5™** Máxima resistencia a la corrosión Grado 5, el nivel máximo de acuerdo con la norma europea EN 1670 (resistencia superior a 480 horas en niebla salina), para uso incluso en entornos con condiciones climáticas severas.
- » **EPD** - Declaración Ambiental de Producto Los productos CHIC cuentan con la certificación EPD. El análisis del ciclo de vida se realiza según las normas ISO 14040, ISO 14044, EN ISO 14025 y EN 15804.
- » **Marcado CE** Las bisagras para puertas C.H.I.C. son productos con marcado CE conforme a la norma EN 1935:2004 (clase 12) que requiere 200.000 ciclos de apertura y cierre de puertas.
- » **Certificación RAL** Los productos oscilobatientes C.H.I.C. han recibido la certificación de calidad RAL-GZ 607/3 del PIV en Velbert (Alemania).



Las certificaciones independientes son aún más importantes en un ámbito como la sostenibilidad, a menudo víctima de comunicaciones ambiguas que buscan convertir el compromiso ambiental en una mera fachada.

Giovanni Liconti, Gerente de Sostenibilidad de la División de Giesse, explica: "Nuestra hoja de ruta de sostenibilidad incluye certificaciones independientes para una evaluación transparente y cuantificable del desempeño ambiental. Por ejemplo, optamos por certificar los productos C.H.I.C. con EPD para garantizar una fiabilidad reconocida internacionalmente".



El proyecto C.H.I.C. de Giesse representa un referente en el mundo de las ventanas y puertas de aluminio, combinando diseño minimalista, innovación tecnológica y sostenibilidad. Gracias a una gama de productos en constante expansión y a una calidad certificada, Giesse continúa marcando la pauta en el sector, ofreciendo soluciones que combinan estética y rendimiento inigualables.



JULCAR, un proveedor de herrajes con plenas garantías

Fundada en 1981 y ubicada en Burgos (España), en el Polígono de Villalonquéjar, Fundiciones Julcar está formada por 2 divisiones, Fundiciones Julcar y Julcar Herrajes. Líderes en sus respectivos sectores, se caracterizan por su notable expansión y crecimiento en los diferentes mercados.

Sus más de 5.085 m² de instalaciones responden a una creencia o filosofía empresarial de compromiso permanente que busca, de forma constante, mejorar todas las partes integrantes del proceso productivo.



Sectores

La calidad de los productos fabricados por Fundiciones Julcar es reconocida por los sectores más exigentes de la actividad industrial: carpintería, automoción, electrónica, ferretería, baño, grifería, etc.

Especializados en la fabricación de piezas de fundición de metales no féreos y de piezas para carpintería metálica, desde 5 g a 2 kg, Fundiciones Julcar ofrece a sus clientes una respuesta integral: ingeniería, creación de utillaje, fundición, mecanizado, tratamiento térmico y montaje de conjunto.

Mercados

Con más de 500 referencias en fabricación, en este momento Fundiciones Julcar tiene una importante presencia internacional en múltiples países de distintos continentes.

Los productos fabricados por Julcar son de alta máxima calidad, y están certificados y homologados por institutos internacionales y reconocidos por múltiples empresas de prestigio mundial.

Distribución de los mercados mundiales

- » CEE - 55%
- » América - 15%
- » Asia - 5%
- » África del Norte - 25%

Fabricación

Procesos automatizados, tecnología de última generación, equipo humano muy cualificado y una formación permanente del mismo, además del compromiso constante en la mejora del proceso productivo, son los puntos clave sobre los que se sustenta el éxito de Fundiciones Julcar.

Su respuesta integral es una garantía de calidad y servicio, un auténtico valor añadido excelentemente calificado por los clientes de Fundiciones Julcar.



A la vanguardia en la fabricación de herrajes y accesorios

www.julcarherrajes.com

Pol. Ind. Villalonquéjar
C/ Valle de Mena, 21
09001 BURGOS (SPAIN)
Tel.: +34 947 29 80 87
herrajes@julcar.com





La nueva línea de manillas ocultas del GRUPO MASTER en versión bidireccional para sistemas correderos, batientes y a libro

En una época en la que la arquitectura contemporánea tiende hacia soluciones cada vez más esenciales, en las que la luz y el espacio se convierten en los protagonistas absolutos de los ambientes, **Master Italy sigue innovando** para ofrecer soluciones en línea con las tendencias de diseño más avanzadas. De ahí la **ampliación de la gama NIX**, a partir de mayo de 2025 disponible en una nueva versión bidireccional diseñada para una aplicación lo más universal posible, con **anclajes verticales y horizontales** para su uso en **sistemas de puertas, a libro, de apertura exterior o correderas**.

¿Cómo funciona Nix, la línea de manillas ocultas en versión bidireccional?

Una solución que permite la instalación en diferentes tipos de perfiles y aperturas. El movimiento de la manilla, de 0° a 180°, acciona **dos varillas o pasadores en sentidos opuestos**, permitiendo abrir y cerrar la hoja.

Instalación versátil: montaje frontal o lateral

La instalación puede realizarse con un **montaje lateral** del accesorio en el **perfil corredero** mediante pasadores de conexión, en configuración mono o bidireccional. Alternativamente, la manilla puede **instalarse frontalmente** en el perfil del sistema **corredero, en sistemas de puertas, a libro o de apertura exterior** como una manilla tiradora tradicional, con la ventaja de que la palanca se desplaza 180° al abrirse y cerrarse, por lo que siempre permanece empotrada en el interior del perfil. Además, es posible mantener la **manilla completamente oculta** cuando se instala en un nodo central, conservando la estética limpia y lineal que caracteriza a toda la gama.

Ideal para sistemas a libro: funcionalidad sin compromisos

Especialmente indicada para los sistemas a libro, esta extensión de gama es la **solución ideal para eliminar espacio y salientes**, facilitando la apertura y el cierre de las puertas. Una innovación que garantiza funcionalidad y diseño. Gracias a adaptadores específicos, es **posible conectarse**

a **varillas roscadas M8** o, para una solución más sencilla, a **varillas de aluminio** que permiten utilizar **pasadores de bloqueo de diferentes formas y tamaños**.

Compatibilidad con otros perfiles: máxima adaptabilidad.

Para adaptarse a los diferentes tipos de perfiles del mercado, NIX está disponible en tres versiones con una **entrada variable de 18 mm a 40 mm**, además de **sus versiones con llave**, para un total de seis códigos de producto diseñados para ofrecer la máxima versatilidad.

Innovación e investigación de Master Italy

Esta nueva ampliación de la gama **NIX** representa una **novedad absoluta en el mercado, una exclusiva del Grupo Master**, fruto del compromiso constante con la investigación y el desarrollo para ofrecer soluciones que combinen estética, innovación y practicidad de uso.



La nueva línea de manillas ocultas en versión bidireccional para sistemas correderos, batientes y a libro.

Es un concepto que lleva el minimalismo al extremo, donde el «nada» se convierte en la máxima expresión de elegancia.

NIX se distingue por su diseño absolutamente esencial, en el que la manilla se integra y fusiona por completo con el perfil de la ventana.

THE NEW ESSENTIAL



Diseño minimalista gracias a su montaje desde la parte interna, hace que la manilla sea completamente retráctil



Compatibilidad universal con la mayoría de perfiles gracias a su sistema de enganche con pletina versátil



Comodidad al abrir ventanas abatibles y oscilobatientes gracias a su agarre cómodo y ergonómico



Mecanización simple y práctica para minimizar el tiempo de instalación





La gama más completa de tiradores minimalistas EDGE

HERRAJES EUROPEOS. + de 25 años al servicio del cliente. Expertos en herrajes y accesorios para carpintería de aluminio, pvc y cristal.

Por: HERRAJES EUROPEOS

La línea EDGE fue diseñada siguiendo el concepto de aperturas minimalistas para la arquitectura, y con el objetivo de satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

La funcionalidad, el diseño y la estética han sido esenciales en el diseño de la línea EDGE. El resultado, es una línea de manillas y tiradores que se adapta perfectamente a la estética de las ventanas actuales.

El cierre EDGE, inicialmente fue diseñado para sistemas corredera con cierre multipunto. Debido a la gran aceptación del mercado, se desarrollaron los nuevos modelos EDGE aportando soluciones para los diferentes tipos de apertura manteniendo el diseño y estética innovadora. Los nuevos modelos podemos utilizarlos en todas las ventanas de nuestro hogar: correderas, practicables y oscilobatientes.

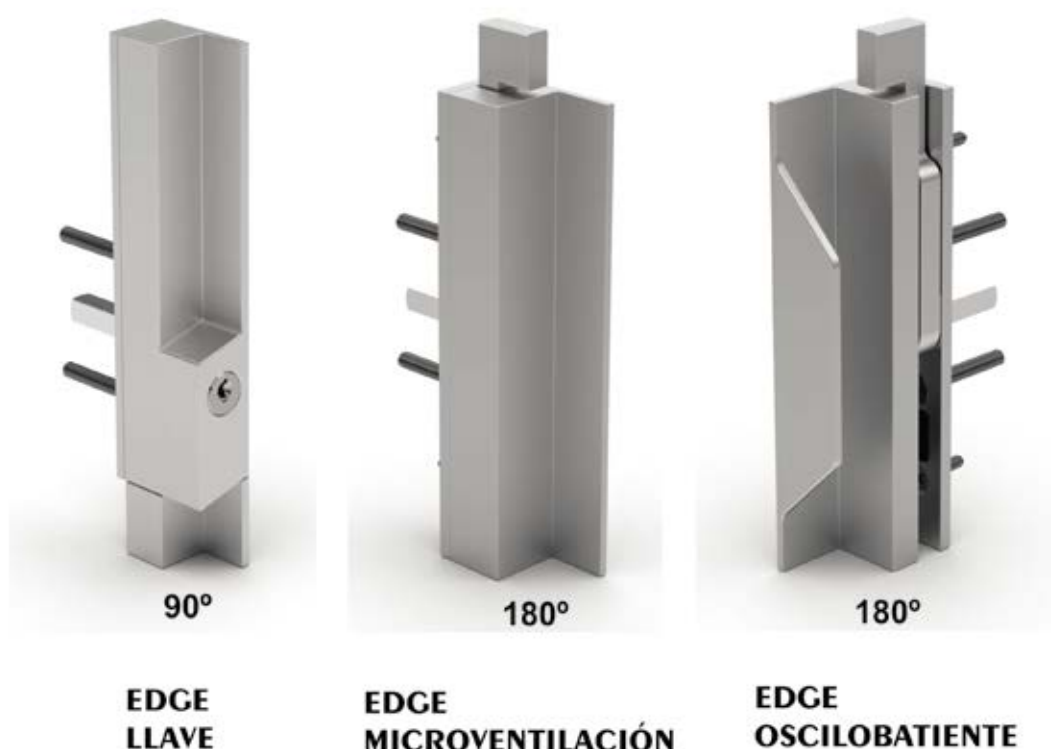
Es por ello, que aparte del cierre EDGE para ventana (160 mm) y el EDGE para balconera (210 mm) se ha ampliado la gama e incorporado el cierre EDGE balconera con llave, el cierre EDGE microventilación y el cierre EDGE oscilobatiente.

Además, todos los modelos disponen de tirador para la hoja pasiva y la posibilidad de hacer el tirador doble.

Toda esta línea de cierres es posible lacarla con los diferentes colores de la carta ral. En stock tenemos disponibles los colores actuales de moda 7016 txt, 9016 txt, 9005 txt, 8014 txt, 7022 txt y 2100 sable.

En nuestro catálogo disponemos también de otro concepto de apertura con la línea WING LINE, con un estilizado tirador incorporado.

Pueden ver toda la línea completa EDGE y la línea WING LINE en nuestra web: www.herrajeseuropeos.com.





Conócenos



www.herrajes europeos.com

nuevo

producto

Motor i-NOVA

El motor para ventanas correderas minimalistas de grandes dimensiones

- Sistema universal, se adapta a la mayoría de los perfiles minimalistas del mercado.
- Fácil instalación con mínimos mecanizados
- Gran potencia de arrastre, hasta 1.000 kgs en total
- Sistema silencioso
- Máxima seguridad:
 - Sistema anti-aplastamiento regulable desde app
 - Bloqueo automático del motor, impide la apertura de la puerta sin cerraduras adicionales.
- Fácil manejo mediante App, mando, pulsador o asistentes de voz (Alexa y Siri)



Distribuidor exclusivo





Soluciones deslizantes



- » Elevable (HS): Lift&Slide en la terminología anglosajona, es una versión más avanzada de sistema deslizante en la que el diseño de sus carros permite cerramientos de grandes dimensiones y un movimiento de la hoja silencioso y casi sin esfuerzo. Posibilidad de umbral plano.
- » Corredera de Presión (AS): Es la más reciente solución deslizante incorporada a la gama por proveedores de perfil y herraje, permite un alto grado de aislamiento lo que la hace muy atractiva para proyectos tipo Passivhaus.
- » Plegables: Cerramiento tipo acordeón en el que las hojas se cierran sobre sí mismas, permitiendo una apertura total del vano y la integración de espacios exteriores.
- » Entre los aspectos a tener en cuenta a la hora de especificar cualquiera de ellos, destacan el peso de las hojas, las dimensiones máximas de fabricación y la compatibilidad entre perfiles y herrajes.

Los sistemas de cierre deslizables se han convertido en una solución arquitectónica esencial para combinar funcionalidad, eficiencia energética y estética en los cerramientos actuales.

Son múltiples las propuestas técnicas que la industria ofrece para el cerramiento de los huecos destinado al acceso a balcones y patios.

Entre las más comunes, aunque en la terminología pueda no haber consenso, destacan los siguientes sistemas deslizables de balconera, que incorporan diferentes ventajas tanto para usuarios como fabricantes:

- » Corredera lineal: se trata del sistema tradicional de desplazamiento lateral mediante rodamientos, de uso intuitivo, fácil instalación e ideal para espacios reducidos.
- » Oscilo-paralela (SK): Sistema que incorpora a la corredera tradicional la función de ventilación en posición oscilo, mediante un movimiento de la manilla, similar al efectuado en la ventana oscilobatiente. Instalación de suelo a techo posible con el máximo grado de seguridad.
- » PAS: Es similar al anterior, pero sustituye la apertura en oscilo por una apertura perimetral para ventilación con máximo nivel de seguridad. Su uso es más intuitivo, por lo que simplifica los posibles problemas de postventa.

En general, los sistemas actuales garantizan los más altos niveles de aislamiento térmico y acústico que exige la normativa aplicable (UNE-EN 14351-1, Marcado CE, CTE) en las distintas tipologías de carpintería.





Fácil adaptación a cualquier estilo de vida

Herrajes deslizantes primePort de Winkhaus

Los herrajes deslizantes primePort de alta calidad satisfacen los requisitos de los ámbitos de aplicación más diversos. Son adecuados para ventanas y puertas balconeras de madera, PVC o aluminio y se suministran en diferentes versiones como herraje oscilo deslizante, de apertura paralela, abatible o elevable. Ya sea para inmuebles antiguos o nuevos, viviendas unifamiliares o multifamiliares, para edificios o casas particulares, las versátiles soluciones primePort se caracterizan por su excelente calidad, manejo intuitivo y mecánica suave.

Winkhaus Plus

- + Uso intuitivo y mecánica de marcha suave
- + Protección antirrobo hasta clase de resistencia RC2 posible
- + Montaje muy sencillo
- + Hasta 440 kg de peso de hoja*
- + Alta estanqueidad, incluso con cargas de viento elevado*
- + Zapata plana*
- + Menor necesidad de almacenamiento gracias al uso de activPilot Cierre centralizado*
- + Opcional: Safety Stop y Soft Close*

* En función de la variante de herraje seleccionada.
Encontrará información detallada en: winkhaus.com/primePort



CISA presenta los Cierrapuertas Serie C1457/58



Nueva gama de cierrapuertas con sistema a piñón y cremallera, fuerzas 2÷4, amplia gama de acabados y óptima relación calidad-precio

Características principales:

- » Sistema a piñón y cremallera.
- » Fuerzas de cierre 2÷4 (multifuerza).
- » Para puertas con anchura máx. 1.100 mm. y peso máx. 80 kg.
- » Velocidad de cierre regulable mediante válvula.
- » Golpe final regulable mediante válvula.
- » Freno de apertura (backcheck) regulable mediante válvula.
- » Reversible; para puertas derechas o izquierdas, posición normal o invertida, accesorio opcional para instalación del brazo en paralelo.
- » Acabados; negro, blanco, champán, marrón, negro mate y plata.

Características técnicas:

- » Cuerpo monobloque en aleación de aluminio y brazo roscado en acero.
- » Muelle en acero con baño en aceite.
- » Regulaciones independientes de la velocidad de cierre y del golpe final.

Ventajas:

- » Facilidad de instalación.
- » Diseño compacto y reducidas dimensiones.
- » Fiabilidad y durabilidad.
- » Óptima relación calidad-precio.

Gama:

La gama se compone de versiones con/sin retención mecánica sobre el brazo.

Certificaciones:

- » Marcado CE en conformidad con la normativa EN1154 (versión sin retención).
- » Apto para uso en puertas cortafuego conforme a la normativa EN1634.

Información adicional

- » Catálogo técnico.

Acerca de Allegion

Allegion (NYSE: ALLE) es una compañía líder mundial en el sector de la seguridad y los controles de acceso seamless, con marcas líderes como CISA®, Interflex®, LCN®, Schlage® y Von Duprin®. Enfocándose en la seguridad de las puertas y áreas adyacentes, Allegion protege personas y activos con una amplia gama de soluciones para hogares, empresas, escuelas e instituciones.

Más información, visite allegion.com



Cierrapuertas Serie C1457/58





SARAL y GALIA: Innovación, calidad y confianza para tus proyectos

En el sector de la construcción y la carpintería metálica, la calidad de los materiales y la fiabilidad de los productos marcan la diferencia. Dos marcas que han ganado una sólida reputación en estos ámbitos son **Saral y Galia**, ambas reconocidas por ofrecer soluciones técnicas eficaces, duraderas y adaptadas a las necesidades del profesional moderno.

Saral se especializa en **productos químicos para la construcción**, destacando en el desarrollo de sistemas de **pegado y sellado**. Su catálogo contiene la **Silicona S556** -silicona neutra premium para juntas de fachadas, muros cortina y acristalamiento con certificación 15651/1- y el **Kit Panelbond** -constituido por: la cinta adhesiva para el pegado oculto de paneles en fachadas ventiladas, la masilla para el pegado oculto de paneles y el primer para mejorar la adherencia de poliuretanos y MSP sobre superficies no porosas-. Todos estos productos han sido desarrollados para garantizar resistencia, elasticidad y seguridad.

Por otra parte, **Galia** se ha posicionado como una marca de confianza en el sector de los **herrajes y accesorios**. Su gama de productos está pensada para ofrecer **precisión, durabilidad y resistencia**, incluso en entornos exigentes. Destacan los **compases proyectantes** —disponibles en versiones estándar, reforzadas o planas— fabricados en **acero inoxidable AISI 304**, lo que garantiza una excelente resistencia a la corrosión.

Además, Galia ofrece soluciones complementarias como el **tubo de drenaje**, esencial para la correcta evacuación de agua en ventanas y sistemas correderos; los **cerraderos eléctricos** tanto manuales como automáticos y los nuevos calzos para cristales.

Ambas marcas comparten un mismo objetivo: ofrecer productos fiables y técnicamente superiores que aporten valor a cada proyecto. Su compromiso con la innovación y la calidad las convierte en referencias indispensables dentro del sector profesional.

Galia



Compás Inox Normal (AISI 304)



Compás Inox Muro P (AISI 304)



Compás Inox Plano (AISI 403)



Compás Inox Muro G (AISI 304)



Compás Inox Reforzado
250/400/500 mm (AISI 304)



Juego Chicharra (AISI 304)



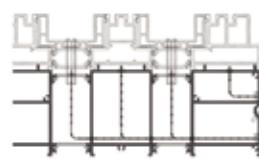
Cerradero
eléctrico
manual



Cerradero
eléctrico
manual



Frentes



Tubo de drenaje



Calzos

SARAL[®]

NUEVA GAMA DE SISTEMAS **DE PEGADO Y SELLADO**

CARPINTERÍA Y ARQUITECTURA



Rendimiento excepcional
en cada aplicación

DESCUBRE NUESTRA GAMA





Del diseño al rendimiento: la ingeniería detrás de cada herraje IDh

Cada herraje IDh refleja **precisión, ingeniería y compromiso con la calidad**. Desde su fábrica en Dos Hermanas (Sevilla - España), la compañía diseña, fabrica y ensambla herrajes para carpintería, combinando tecnología avanzada y procesos rigurosos que garantizan el rendimiento óptimo de cada producto.

El proceso comienza en el **departamento de diseño**, donde los ingenieros trabajan con software 3D de última generación para crear ensambles virtuales en los que aplicar los desarrollos. Esta tecnología permite simular funcionamiento, resistencia y ensamblaje, y realizar un estudio de elementos finitos del conjunto desarrollado, asegurando que cada herraje cumpla con los estándares UNE-EN 13126 y UNE-EN 1670, así como con las exigencias internas de durabilidad y trazabilidad. Pero **en IDh no nos limitamos a la simulación**: durante la fabricación, cada herraje se somete a ensayos prácticos que certifican su rendimiento en condiciones reales, incluyendo niebla salina (UNE-EN ISO 1670) para resistencia a la corrosión. Este enfoque integral **combina simulación avanzada y pruebas físicas**, garantizando productos fiables y duraderos para los entornos más exigentes. Por eso, cuando los clientes buscan garantizar las prestaciones en los ensayos de permeabilidad al aire, estanqueidad al agua y resistencia al viento de una ventana completa, o incluso someterlas a test anti-huracanes, confían en el desarrollo técnico de IDh.

El **sello de identidad de IDh es integrar estética y funcionalidad cualificada** en cada herraje, logrando soluciones que simplifican la instalación, minimizan incidencias y facilitan el mantenimiento. Un ejemplo destacado es la **nueva gama NEO de manillas y cierres**, que combinan un cuidado diseño con prestaciones técnicas avanzadas.

Las **Manillas NEO** están concebidas para su aplicación en puertas correderas con cierre multipunto, ventanas/puertas oscilobatientes, puertas de paso y puertas correderas elevables. Fabricadas en **aluminio y zamak de máxima calidad**, y lacadas con la mejor tecnología, ofrecen robustez y durabilidad frente al uso intensivo. Su versión con llave aporta un **extra de seguridad** en el control de accesos, mientras que las posiciones de enclavamiento intermedio facilitan un manejo cómodo y seguro.

Estas manillas forman parte de un ecosistema de **herrajes avanzados**, donde también destacan productos como la **cerradura de 2 puntos basculantes**, que ejemplifican cómo un diseño técnico avanzado se traduce en soluciones prácticas, fiables y seguras para sistemas de altas prestaciones. Cada elemento ha sido desarrollado considerando ergonomía y compatibilidad con sistemas multipunto, asegurando un rendimiento óptimo en cualquier tipo de carpintería moderna.

Con la **gama NEO**, IDh reafirma su compromiso con la innovación y la excelencia, ofreciendo herrajes que aportan valor añadido al proyecto: facilidad de instalación, mantenimiento simplificado y máxima fiabilidad, sin comprometer la estética.

Gracias a esta filosofía, **IDh no solo fabrica productos**, sino que ofrece un **know-how industrial completo**, convirtiéndose en socio estratégico de fabricantes y distribuidores que buscan innovación, precisión y confianza en cada proyecto de carpintería.



Del CAD a la producción: cada herraje IDh es sinónimo de ingeniería, diseño y rendimiento cualificado



IDh Innovación y
Desarrollo de herrajes

NEO

Diseño renovado, calidad IDh

Innovación

La gama NEO redefine la estética del herraje con líneas modernas y una funcionalidad impecable.

Rendimiento

Diseñada con materiales de alta calidad, ofrece suavidad, resistencia y total fiabilidad en cada uso.

Precisión

Cada componente refleja el cuidado por el detalle, garantizando un ajuste perfecto y acabado impecable.



NEO
Handle Series



De la extrusión al herraje: eficiencia y control con LIBRA ERP



En un sector tan exigente como el del aluminio, donde la precisión, la trazabilidad y la eficiencia son claves, LIBRA ERP se posiciona como la solución tecnológica más avanzada para la gestión integral de procesos relacionados con herrajes, poliamidas y juntas de estanqueidad. Este software, desarrollado por EDISA y respaldado por más de 30 años de experiencia, ofrece una plataforma robusta, flexible y completamente adaptada a las necesidades específicas de fabricantes y distribuidores de componentes técnicos.

LIBRA ERP permite controlar todo el ciclo de vida del producto, desde la planificación de la producción hasta la comercialización, integrando procesos como mecanizado, montaje de puente térmico, tratamientos de superficie y empaquetado especializado. Gracias a su capacidad de parametrización, el sistema se ajusta a las particularidades de cada empresa, permitiendo definir tratamientos, gestionar matrices, calcular comisiones y adaptar tarifas de venta según perfiles, clientes o ubicaciones.

En el ámbito de los herrajes y accesorios, LIBRA facilita la gestión de componentes, optimiza el control de stock y automatiza la captura de datos en planta, garantizando la trazabilidad y la calidad en cada etapa. Para las poliamidas y juntas de estanqueidad, el sistema ofrece herra-

mientas de planificación MRP/MPS, control de ensayos, emisión de certificados y gestión documental, asegurando el cumplimiento de normativas y estándares técnicos.

Además, el módulo LIBRA Movilidad permite acceder a la información crítica desde cualquier dispositivo, mejorando la toma de decisiones en tiempo real. La integración con inteligencia artificial a través del asistente LUA potencia aún más la eficiencia operativa, ofreciendo predicciones, clasificaciones y asistencia contextual.

Con LIBRA ERP, las empresas del sector del aluminio no solo optimizan sus procesos, sino que se posicionan a la vanguardia tecnológica, preparadas para afrontar los retos del mercado con innovación, control y rentabilidad.





El software **ERP** que transforma la gestión del aluminio

Desde la extrusión hasta el herraje, LIBRA ERP te ofrece control total, eficiencia operativa y trazabilidad completa

Diseñado específicamente para el sector del aluminio, LIBRA ERP integra todos los procesos: producción, calidad, logística, comercialización y gestión de componentes técnicos como poliamidas, juntas de estanqueidad y herrajes.

- Optimiza tus recursos con planificación MRP/MPS, control de matrices y automatización de datos en planta.
- Asegura la calidad con gestión documental, ensayos, certificados y trazabilidad avanzada.
- Conecta tu empresa con movilidad total, inteligencia artificial y acceso desde cualquier dispositivo.
- Personaliza tu solución con 32 módulos integrados, adaptables a cada tipo de operación.

Más de 500 empresas
en más 30 países
ya confían en LIBRA

¿Está tu empresa preparada
para dar el siguiente paso?



DESARROLLADO POR

 **EDISA**

www.edisa.com



ISEO ultimate access technologies presenta Multiblando Smart, la nueva cerradura conectada, motorizada y con auto cierre



Diseñada para satisfacer las necesidades de máxima protección y control de acceso avanzado, Multiblando Smart es la solución ideal para tiendas, oficinas, bed & breakfasts y entornos residenciales, garantizando a los usuarios libertad de movimiento y tranquilidad. Es adecuada para puertas de acero, aluminio y madera, tanto de una hoja como de dos hojas, y se puede instalar en puertas que superen las dimensiones estándar (hasta 3,2 metros de altura) por medio de las extensiones correspondientes.

Gracias a la función antipánico incluida de serie, la apertura rápida de la puerta desde el interior está siempre garantizada mediante una manilla o una barra antipánico en caso de emergencia.

Cierre personalizable

La tecnología de cierre automático y motorizado Multiblando Smart se activa cuando se aproxima la puerta al marco, lo que garantiza una seguridad constante. Además, se puede elegir entre tres modos de cierre:

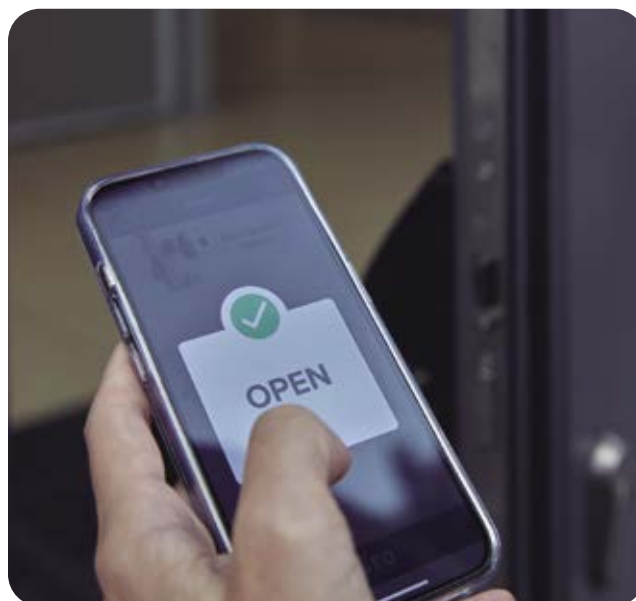
- » Total: cierre totalmente automático con palancas y resbalón.
- » Ligero: cierre parcial solo con resbalón.
- » Free: sin cierre, para permitir el libre paso.

Connected

Gracias a la Connection Box, Multiblando Smart se puede gestionar directamente a través de la aplicación ARGO de ISEO, disponible para dispositivos iOS y Android, que permite un control de acceso sencillo y en tiempo real y facilita la gestión de las autorizaciones. La integración con 1NCA Smart Readers by ISEO permite ampliar las opciones de apertura: además del smartphone, la cerradura se puede abrir mediante tarjetas RFID, etiquetas, códigos PIN o huellas dactilares.

Seguro

Multiblando Smart está equipada con palancas reforzadas de acero carbonitrurado, diseñadas específicamente para proporcionar la máxima protección contra los intentos de robo más avanzados. La cerradura está certificada con el máximo nivel de resistencia, ofreciendo una protección certificada de grado 7 según la norma EN 14846. Además, Multiblando Smart cuenta con las certificaciones EN 179 y EN 1125, lo que lo hace adecuada para puertas de emergencia y de salida antipánico. También cuenta con la certificación EN 1627, una norma que define los requisitos, la clasificación y la resistencia a la rotura de las puertas.



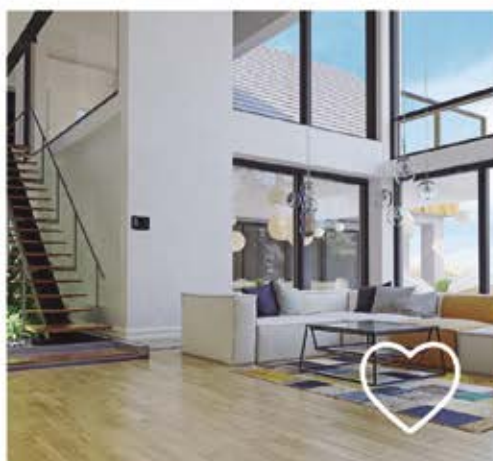


Hybrid



Smart Division

Hidden



Slide



QSystems®
Sistemas de aluminio

**Las mejores
soluciones para
tus proyectos**

distribuidores:



www.qsystemsaluminio.com

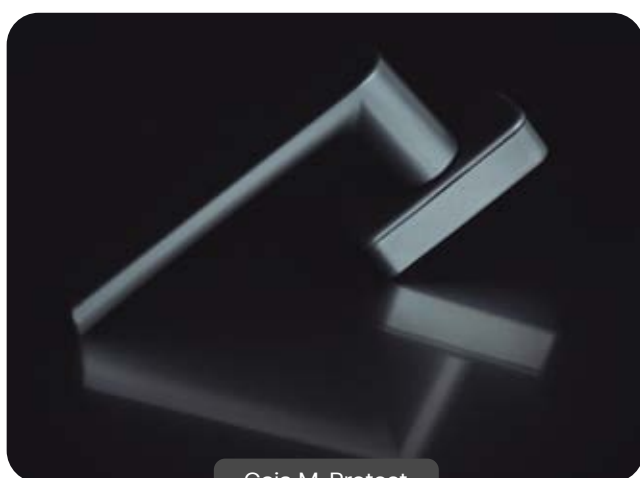


Elegance



BAICHA lanza nuevas soluciones de herrajes para proyectos de alta arquitectura

La empresa Baicha, especializada en el diseño y fabricación de herrajes para carpintería de aluminio, ha presentado recientemente varias innovaciones orientadas a proyectos arquitectónicos de alta gama. Entre sus novedades más destacadas se encuentran la bisagra AVANT y nuevas incorporaciones a la gama de accionadores GAIA, ambas diseñadas para responder a las máximas exigencias.



Gaia M-Protect

La nueva bisagra AVANT está disponible en versiones para perfiles de cámara europea y canal 16, y se caracteriza por una regulación precisa en tres dimensiones — lateral, de presión y altura—, totalmente independientes y ajustables incluso con la puerta ya montada. Fabricada con materiales de alta calidad, incluye contraplacas de acero inoxidable preatornilladas y tecnología antideslizamiento para garantizar una fijación segura y duradera. Se recomienda para puertas de hasta 100 kg (o 120 kg con tres bisagras instaladas) y se ofrece en cualquier color RAL con plazos de entrega inferiores a 15 días.



Bisagra Avant C16

Por otro lado, Baicha amplía su exitosa línea GAIA con la manilla GAIA M-PROTECT, que incorpora la tecnología de seguridad PROTECT. Disponible en versiones estándar y con llave, su diseño totalmente metálico permite un lacado integral en cualquier color RAL. Gracias a su cuadradillo retráctil ajustable (+10 mm), se adapta a diferentes sistemas sin necesidad de corte. Además, se lanza la nueva GAIA HS, una manilla para correderas elevables que combina el probado funcionamiento del modelo ESSURI con una estética renovada.



Gaia M-Protect



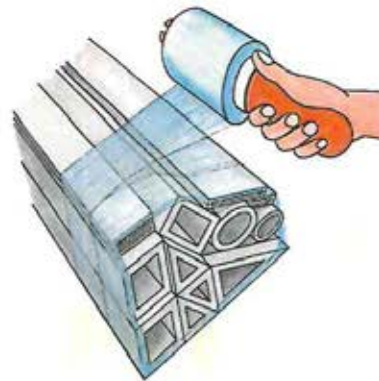
Gaia M-Protect con llave



Gaia HS

Embasol®

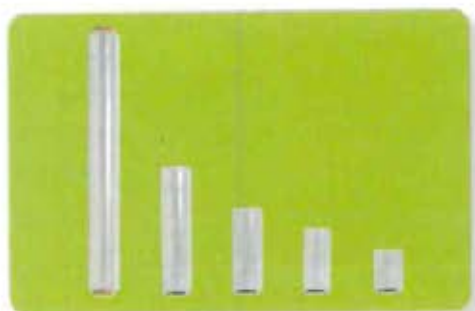
Especialistas en film cortado
«Stretch Film»



FILM CORTADO CON DIFERENTES
ANCHOS Y DIÁMETROS DE CARTÓN
PARA MÁQUINA AUTOMÁTICA - ORBITAL



MINI FILM STANDARD 100mm CON TUBO LARGO 140mm
TRANSPARENTE Y COLORES



BOBINAS de 1000, 500, 250, 166 y 125 mm



MINI FILM 100mm CON TUBO 100mm

T/F. +34 936 384 194 · 08850 Gavà (Barcelona)
embasol@embasol.com · www.embasol.com



CVL presenta soluciones de cierre avanzadas para cerramientos especiales en aluminio

Cerrajera Valle Léniz (CVL), con 90 años de experiencia, afianza su liderazgo en sistemas de cierre para carpintería metálica y de aluminio con soluciones especializadas para cerramientos no convencionales.

Soluciones para puertas replegables: seguridad y acceso a grandes vanos

Las puertas replegables de aluminio se han convertido en una tendencia al alza tanto en arquitectura residencial como comercial.

Para este tipo de cerramientos, CVL ofrece dos soluciones adaptables a diferentes perfiles de puerta:

- » **Serie 3994:** cerradura operada mediante llave, con cierre central y doble punto de anclaje (perfil montante inferior y superior) mediante varilla metálica.
- » **Serie 312/315:** cerradura accionada con manilla, bloqueo mediante llave, y sistema de reenvíos para cierre inferior y superior.

Cerraduras para puertas correderas: máxima seguridad en movimiento

Las puertas correderas de aluminio se han consolidado como una de las opciones más demandadas tanto en obra nueva como en proyectos de rehabilitación.

En este contexto, CVL ha diseñado un amplio abanico de cerraduras de 1 punto y multipunto, reforzando uno de los aspectos más críticos de este tipo de cerramiento: la seguridad.

Entre las soluciones que CVL ofrece, destaca el modelo 4I54K, especialmente pensado para hojas de gran formato. Esta cerradura incorpora cuatro cajas de cierre y permite alcanzar alturas de hasta 3 metros.

Puertas pivotantes: solución premium con doble cierre

Las puertas pivotantes representan una de las apuestas más vanguardistas del diseño actual.



Para puertas pivotante, CVL ha diseñado un sistema de doble cierre que combina un cierre delantero automático, a través de la cerradura iSelf con opción de cierre trasero.

CVL ha desarrollado una solución específica para este formato: un sistema de doble cierre que combina un cierre delantero automático a través de la cerradura iSelf con una opción de cierre trasero.

La cerradura automática iSelf, además de facilitar confort al cerrarse automáticamente sin que intervenga la llave, permite a su vez la apertura mediante dispositivos electrónicos.

Esta solución está pensada para ofrecer confort, fiabilidad, tecnología y facilidad de instalación en un solo sistema, alineado con las exigencias de arquitectos.

Con su enfoque en la mejora continua y el diseño de productos específicos para sistemas de cierre en puertas de aluminio y metálicas, CVL reafirma su compromiso con la innovación, la calidad y su capacidad de adaptabilidad.

Abriendo ventanas a un futuro sostenible



GRUPO AYUSO
SISTEMAS DE ALUMINIO, PVC Y VIDRIO



EIRA 60 CORE

AIRE	AGUA	VIENTO
4	E 1800	C5
ACÚSTICO	TÉRMICO (Uw)	TÉRMICO (Uf)
38 dB	0,7 W/m ² K	1,1 W/m ² K

EUROTERMIC PLUS

AIRE	AGUA	VIENTO
4	E 1800	C5
ACÚSTICO	TÉRMICO (Uw)	TÉRMICO (Uf)
41 dB	0,67 W/m ² K	1,0 W/m ² K

Las series **EUROTERMIC PLUS** y **EIRA 60 CORE** son sistemas de carpintería de aluminio con excelentes valores de transmitancia térmica de marco. La **EUROTERMIC PLUS** cuenta, además, con el certificado de componente Passivhaus con una clase de eficiencia phB. Es una de las pocas carpinterías de aluminio del mercado con dicha clasificación.



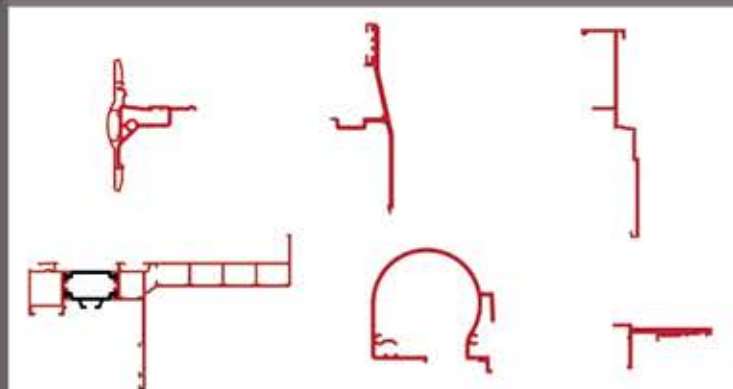
EVOLUCIÓN

VEMA
MAQUINARIA PARA VENTANAS, S.L.

SCHIRMER
Profile Processing Technology



Corte y mecanizado de perfiles que hasta ahora no eran procesables, algunos ejemplos:



Cortes combinados con caídas para fachadas muros cortina:



Configuración modular a medida del cliente:



SCHIRMER alcanza la excelencia con los centros de corte y mecanizado de aluminio industrial, carpintería y muro cortina, gracias a sus entre **65 y 120 ejes CNC** y su **guiado CNC** en toda la barra completa, consiguiendo lo que hasta ahora era imposible:

- **Flexibilidad extrema**
- **Precisión y calidad incomparables**
- Cuidado máximo de superficies
- Cortes combinados y con caídas





30 años haciendo la informática más "Fácil"

Fácil Ingeniería informática celebra su 30 aniversario

Este 2025, Fácil Ingeniería Informática, empresa referente en soluciones para pymes, celebra tres décadas de actividad. Desde su fundación en 1995, se ha consolidado con un referente en software para nuestro sector. Con motivo de su 30 aniversario, entrevistamos a José Antonio Morón Martínez, gerente de la empresa, para repasar sus hitos, desafíos y proyectos venideros.

Cumplís 30 años como empresa. ¿Qué sentimientos os genera alcanzar esta cifra? ¿Qué os impulsó a fundar Fácil Ingeniería Informática?

30 años son toda una vida dedicada a este proyecto. Cuando Juan y yo estábamos cursando el 5º curso de Ingeniería en Informática, se acercó un día y me dijo: "Hay pocos software para los talleres de aluminio. Son difíciles de usar y muy caros. Quiero crear un software para los talleres que sea fácil y tenemos mucho mercado." Y nos pusimos manos a la obra. Hicimos un parón para preparar los exámenes finales y después nos pasamos el verano trabajando muchas horas mientras los amigos estaban en la playa. Pero valió la pena el esfuerzo. El proyecto tardó varios años en empezar a ser rentable, pero trabajamos mucho y con mucha ilusión.

Ahora, 30 años después, miras atrás y recuerdas todo lo realizado y te sientes orgulloso del resultado. Tenemos una de las empresas más reconocidas del sector. Nuestro software Gesfácil es utilizado por miles de talleres fabricantes de ventanas y puertas de aluminio y PVC.

¿Cómo era el contexto tecnológico cuando nacisteis en 1995?

En 1995 el software especializado era escaso en nuestro sector. Pocos fabricantes se lo podían permitir porque era muy caro y eran muy difíciles de utilizar. Se hacían a mano la mayoría de procesos: presupuestos, albaranes, facturas, hojas de fabricación, optimizaciones, ...

Los ordenadores no eran habituales en los talleres. Era más fácil que los hijos de nuestros posibles clientes tuvieran uno para jugar, pero en nuestra industria eran difíciles de ver.



¿Qué hitos o momentos fundamentales destacaríais en estas tres décadas de trayectoria?

En estos 30 años destacaría los siguientes momentos:

- » Efecto 2000: al llegar el año 2000 se pensaba que los grandes ordenadores de bancos y gobiernos se colapsarían porque no se había guardado el año en las fechas con 4 dígitos, sólo con 2. Y todos los procesos el 1 de enero de 2000 se ejecutarían como 1 de enero de 1900. Al final no pasó nada grave, pero fue una publicidad muy buena para que la gente empezara a pensar en serio en utilizar la informática para el trabajo.
- » El euro como moneda oficial en 2002: todos estábamos acostumbrados a pensar en pesetas. El cambio de moneda hizo que muchos pensaran en utilizar un software para calcular los precios con la nueva moneda.
- » La gran crisis de 2008 a 2015: fue una crisis que afectó mucho al sector de la construcción. Vimos caer a muchos clientes y amigos. Y a nosotros nos afectó llegando a reducirnos en un 50% nuestro volumen. Los clientes vieron la importancia de llevar un control exhaustivo de costes en operaciones en las que el beneficio estaba muy ajustado.

- » Marcado CE en 2010: En mitad de la gran crisis, el tener que etiquetar las ventanas calculando una serie de datos hizo que la informática se hiciera necesaria. Ha sido una lástima que no se haya hecho un esfuerzo mayor en que se utilice más.
- » Pandemia en 2020: quedarnos encerrados en casa hizo que la informática cobrara una importancia increíble. Ha hecho que todos utilicen el ordenador y dispositivos móviles para el trabajo y el ocio. Nos ha metido de lleno en la era digital. También hay que recordarla como una época durísima donde no podías estar con los demás y llegaban noticias de muchos amigos enfermos o fallecidos.

¿Cómo ha evolucionado vuestro software y la oferta de servicios desde los primeros años hasta hoy?

Inicialmente Gesfácil funcionaba en 1 ordenador que siempre estaba en la oficina. Y si estaba en red, podrían acceder varios a la vez.

La evolución más grande fue cuando los ordenadores entraron también en la fábrica. Gesfácil controlando la producción con puestos junto a cada trabajador de la empresa, sabiendo en tiempo real que trabajo está realizando y diciéndole lo que tiene que hacer en cada momento. La maquinaria conectada a Gesfácil y haciendo los trabajos que éste le envía.

Y ahora trabajando desde cualquier lugar y cualquier dispositivo, sin estar atado a la oficina.

¿Cuál ha sido el mayor reto que habéis enfrentado como empresa tecnológica en España?

Para nosotros el mayor reto fue en 2020, cuando la pandemia nos encerró a todos en casa de un día para otro. Ya nos estábamos preparando para el trabajo interno nuestro en remoto y para que los clientes pudieran trabajar también en remoto, pero sucedió tan rápido que tuvimos que correr durante las primeras semanas para asegurarnos de que todo funcionaría bien. El resultado fue muy bueno: pudimos seguir trabajando desde casa, dimos servicio a nuestros clientes, estos pudieron seguir trabajando desde sus casas y formarse ya que hicimos muchos webinars para que aprendieran a sacar el máximo partido del software.

Fueron meses muy duros, pero también fue un orgullo cuando muchos nos dieron las gracias por el apoyo recibido esos días.

En un mundo cada vez más digitalizado, ¿cómo os habéis adaptado a los nuevos hábitos y necesidades de las pymes?

Nosotros trabajamos mano a mano con nuestros clientes. Las nuevas necesidades las vemos observando lo que necesitan. Así ha sido estos 30 años. Si necesitan calcular en una nueva moneda como pasó en 2002, adaptamos Gesfácil. Si hay que calcular etiquetas de marcado CE por una nueva normativa, adaptamos Gesfácil. Si la pandemia nos obliga a trabajar desde casa, adaptamos Gesfácil. Si la industrialización llega al sector y hay que controlar máquinas y procesos productivos, adaptamos Gesfácil.

Las necesidades de los clientes nos hacen evolucionar. Hay que estar atentos porque estos cambios no se hacen en 1 día, pero al estar en continuo contacto con los clientes podemos empezar a trabajar en ello antes de que sean imprescindibles.

¿Qué papel ha jugado la cercanía al cliente y el soporte técnico en vuestro modelo de negocio?

Desde que empezamos en 1995 siempre hemos trabajado codo a codo con nuestros clientes. Hemos acompañado a los almacenes distribuidores de perfiles. A pequeños, medianos y grandes clientes. Esto ha permitido estar informado de primera mano de las necesidades que tienen. Y así poder evolucionar con ellos y para ellos.

Vuestro producto GESFACIL. ¿En qué se diferencia de otras soluciones similares en el mercado?

Tenemos la suerte de que en España hay muy buenos software en nuestro sector. Somos un país puntero en esto. Y eso ha hecho que software extranjeros hayan tenido pocas oportunidades de crecer aquí.

Gesfácil tiene su punto fuerte en la forma en que se crean las estructuras de ventanas, que es muy sencilla. Y en que ayuda a pensar en como acabarlas. Esto hace que gente con poca formación se atreva a presupuestar con nuestro software.

Nuestra filosofía ha sido siempre el hacer que procesos complejos sean fáciles para el usuario. Eso implica mucho trabajo por debajo: mientras más fácil para el usuario, más complejo es el software por dentro.

¿Qué innovaciones tecnológicas estáis incorporando en vuestros productos de cara al futuro, qué papel está jugando la IA?

Estamos trabajando en 2 puntos principalmente: adaptarnos a la nueva normativa de facturación española que entra en vigor el 1 de enero (ya estamos implantándola en los clientes) y evolucionando el software para trabajar desde cualquier lugar y plataforma que, aunque ya podemos hacerlo, no para de evolucionar.

El tema de la IA estamos estudiando de qué forma puede ayudar a nuestros clientes. Pero no hay que olvidar que el software ya ayuda a desarrollar los procesos de los clientes, por lo que ya tiene su propia inteligencia.

¿Cómo imagináis a Fácil Ingeniería Informática dentro de otros 10 años? ¿Qué visión tenéis a medio y largo plazo?

Nuestra empresa debe adaptarse continuamente a lo que necesitan nuestros clientes. Seguiremos trabajando cerca de ellos para que Gesfácil siga siendo la herramienta que necesitan. El mundo está cambiando muy rápido y hay que estar atentos para adaptarse a estos cambios.

Dentro de 10 años nuestra empresa tendrá 40 años. Y estamos trabajando para que siga dando el mismo servicio.

¿Qué valores y filosofía de empresa os han ayudado a perdurar durante 30 años en un sector tan cambiante?

Nuestra vocación es la de trabajar para nuestros clientes. Todo nuestro trabajo se orienta a que ellos puedan trabajar mejor.

Internamente buscamos que todo nuestro personal trabaje en un buen ambiente, con respeto a los demás y a gusto.

Queremos ser una empresa en la que se pueda confiar. Y eso hay que demostrarlo cada día.

¿Cómo ha influido el equipo humano en el éxito y continuidad del proyecto?

Estamos muy orgullosos del equipo de Fácil Ingeniería Informática. Gracias a ellos nuestra empresa es lo que es hoy en día.

Hemos tenido la suerte de contar con personal que no sólo son muy buenos en su trabajo, sino que son grandes per-



sonas y que hacen que ir a trabajar se haga con ilusión. Nuestro personal es de larga duración, es decir, empiezan a trabajar con nosotros y siguen muchos años. Eso hace que seamos una gran familia.

Nuestro asesor lleva con nosotros los 30 años de la empresa, en contabilidad tenemos la misma persona desde hace 25 años, En dirección comercial y técnica están las mismas personas desde hace 23 años. En el departamento de programación tenemos una persona que lleva 26 años. En atención al cliente y en técnico tenemos personas que acabaron sus estudios y empezaron a trabajar con nosotros. Ahora son padres y madres que llevan 10, 15, 20 años con nosotros. Tenemos comerciales que llevan más de 20 años trabajando en Fácil.

El equipo humano es muy importante en nuestra empresa. Y gracias a ellos somos lo que somos hoy en día. Y no doy nombres porque muchos merecerían ser nombrados y no quiero dejarme a ninguno.

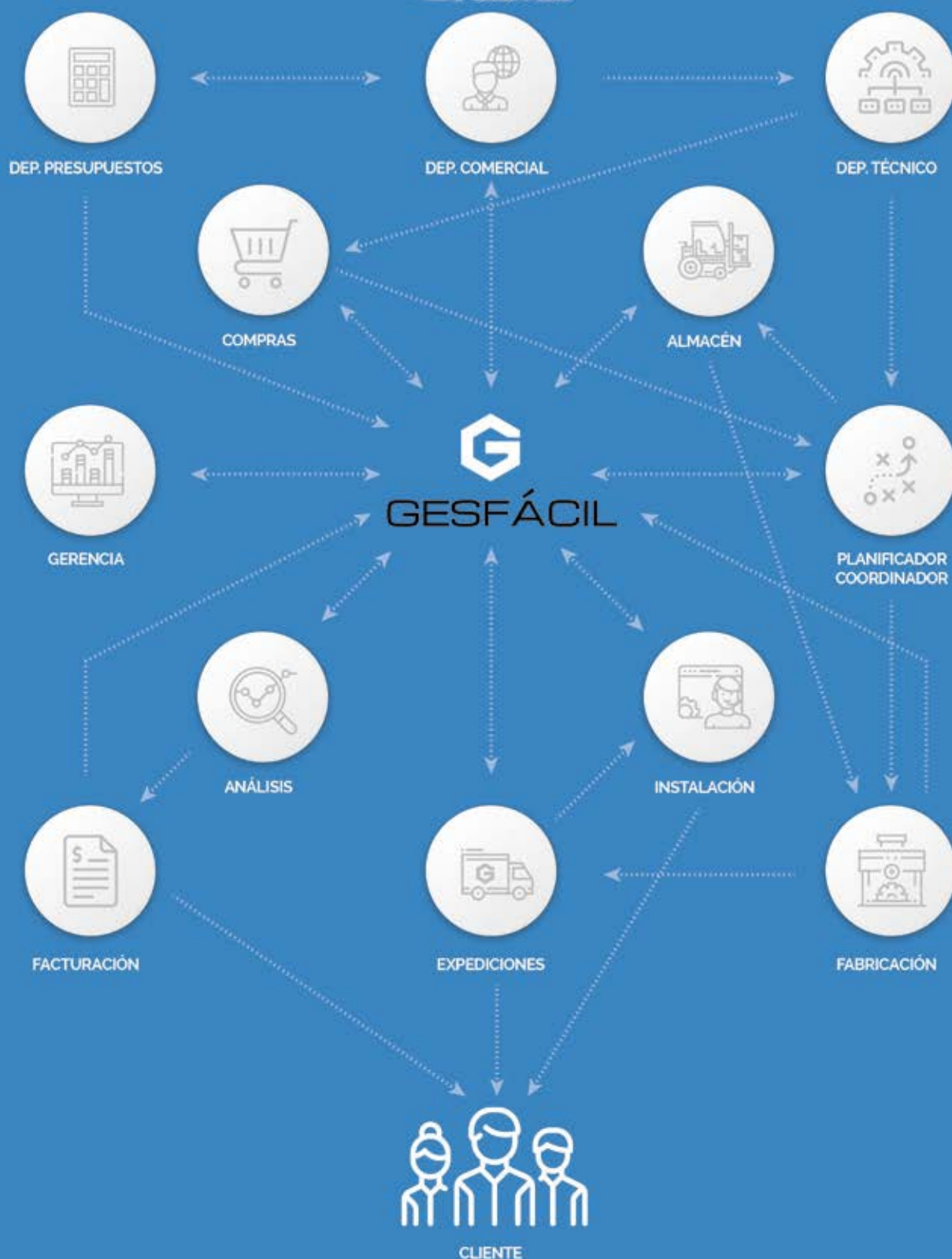
Y continuamente se incorporan nuevos miembros a la empresa que intentamos también se sientan a gusto con nosotros y formen parte de este gran equipo.

¿Qué mensaje os gustaría transmitir a vuestros clientes, socios y futuros usuarios en este aniversario?

Quiero dar las gracias a todos nuestros clientes por confiar en nosotros y utilizar nuestro software. Esta celebración de 30 años va por todos ellos. Seguiremos trabajando para seguir siendo una herramienta imprescindible en su empresa.

Dar las gracias a todos los que han creído en nosotros todo este tiempo y nos han apoyado para llegar hasta donde estamos.

Felicitar a Juan Manuel Puga, mi socio y compañero en esta gran aventura que ya dura 30 años y de la que nos podemos sentir realmente orgullosos.



Tan sencillo como
mover un dedo





CORTIZO presenta la nueva corredera minimalista Cor Vision Evolution

La serie profundiza en la línea minimalista de su predecesora, la Cor Vision, incorporando novedades que mejoran su rendimiento y facilitan la fabricación

Cortizo redobra su apuesta por el minimalismo con la nueva Cor Vision Evolution, una corredera que abre paso a unas vistas infinitas gracias a su nudo central de 25 mm e incorpora importantes novedades con respecto a su predecesora, la Cor Vision. Con el objetivo de lograr un acabado estético vanguardista, este lanzamiento de la multinacional favorece la conexión entre el interior y el exterior de las estancias ofreciendo la posibilidad de embutir perimetralmente las hojas gracias a una nueva solución de cierre lateral que activa la apertura de la ventana mediante un suave giro semicircular. Asimismo, cuenta con una solución de cierre embutido en el nudo central imperceptible desde la vista frontal.

Además de por su excelente apartado estético, Cor Vision Evolution destaca por unas prestaciones que superan las de su antecesora gracias a su índice de transmitancia U_w desde $0,88 \text{ W/m}^2\text{K}$, un valor que se ve favorecido por su capacidad de acristalamiento de hasta 44 mm (permite la instalación de vidrios triples) y unas poliamidas de 45 mm en los marcos y 38 mm en las hojas. Del mismo modo, la serie supone una evolución respecto a la Cor Vision en cuanto a las dimensiones, pues presenta hojas de hasta 3,5 m de ancho y alto y un máximo de 500 kg, que superan en tamaño a las de su predecesora, que alcanzan los 2,5 m de ancho, 3 m de alto y 320 kg de peso.

En cuanto a su fabricación, la nueva corredera de Cortizo presenta un nudo central con la rotura de puente térmico preinsertada en los perfiles y ofrece la posibilidad de corte recto en los marcos, lo que disminuye significativamente la necesidad de mecanizado y facilita el ensamblaje. A su vez, para optimizar las maniobras de apertura y cierre, el sistema dispone de rodamientos integrados directamente en el marco sobre los que se desliza la superficie de rodadura de la hoja.

La nueva Cor Vision Evolution también cuenta con soluciones adaptadas a las tendencias actuales de la arquitectura, como la opción galandage, con la que las hojas quedan totalmente ocultas tras el muro; o la de encuentros a 90° sin parteluz, que permite liberar la totalidad del hueco de cualquier barrera visual. Igualmente, para favorecer una estética más homogénea y facilitar la accesibilidad, cuenta con una solución de carril integrado en el suelo y una rejilla de drenaje de aluminio que puede ir lacada o anodizada del mismo color que el resto de la carpintería. Asimismo, presenta una solución de umbral PMR de tan solo 20 mm.

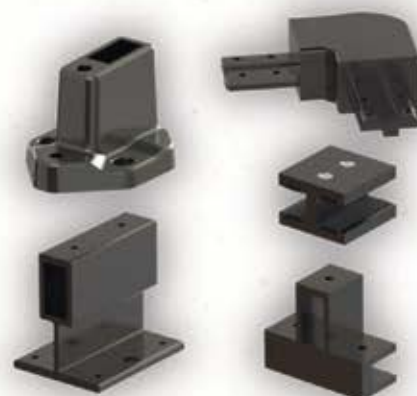




Descubre
nuestro catálogo

25^m BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO

DONDE LA EXPERIENCIA
SE UNE CON EL DISEÑO



25 años de **innovación y calidad** en
accesorios para barandillas de aluminio

Cádiz
Políg. Ind. El Portal C/Sudáfrica Navés 26 y 31
Complejo Industrial María Eugenia Parcela 132
11408 Jerez de la Frontera (Cádiz)
856 916 485 - 936 730 276

Barcelona
Políg. Ind. Comte de Sert C/Industria 66
08755 Castellbisbal (Barcelona)
936 730 276

info@barandasdelmediterraneo.com
barandasdelmediterraneo.com



Arplus[®]
laboratories

MacDermid
Enthone
INDUSTRIAL SOLUTIONS

CIDEMCO



STRUGAL refuerza su presencia en Baleares con la apertura de un nuevo Gallery en Palma de Mallorca



El pasado mes de septiembre, más de un centenar de profesionales del sector de la arquitectura, el diseño y la construcción en Baleares asistieron al evento de inauguración del nuevo STRUGAL Gallery en Palma. El espacio abre sus puertas como entorno técnico y formativo en una de las zonas con mayor concentración de estudios creativos de la ciudad.

El nuevo espacio expositivo, situado en la Calle Industrias 20, local 4, se ubica frente a la emblemática Plaza de los Molinos, en el límite entre Santa Catalina y el centro histórico de Palma. Esta zona, tradicionalmente residencial, se ha transformado en los últimos años en un núcleo de actividad creativa, incluyendo estudios de arquitectura, interiorismo y empresas del ámbito del diseño y la construcción.

La elección de esta ubicación responde al compromiso de STRUGAL por integrarse en este entorno creativo y técnico, ofreciendo proximidad, soporte técnico y soluciones innovadoras a los profesionales del sector en Baleares.

Cerramientos y formación especializada para el sector en un único espacio

Con una superficie de más de 200 m², el nuevo espacio se presenta como un entorno multifuncional que alberga las últimas soluciones de STRUGAL en carpintería de aluminio y PVC, protección solar, puertas, panel composite y otras innovaciones para la envolvente arquitectónica.

Además de su función expositiva, el Gallery está orientado al desarrollo profesional del sector, con capacidad para acoger jornadas técnicas, formaciones especializadas,

presentaciones de producto, reuniones entre profesionales y encuentros con clientes e instituciones. Está concebido como una herramienta práctica al servicio del sector, favoreciendo la colaboración y el intercambio de conocimiento.

El objetivo es consolidar su papel como centro de referencia para arquitectos, promotores, constructores, instaladores e instituciones universitarias y de formación técnica de las Islas Baleares, aportando valor añadido al desarrollo de proyectos en la región.

Una apertura estratégica en el plan de expansión de STRUGAL

La apertura de este espacio refuerza el posicionamiento de STRUGAL en Baleares, ampliando su capacidad de atención y servicio a los profesionales del sector. Forma parte de la estrategia de la compañía para crear espacios propios orientados a la atención profesional y al impulso de la actividad técnica del sector. Con el Gallery de Mallorca, STRUGAL suma ya cinco espacios expositivos de estas características: STRUGAL Gallery Sevilla (2019), STRUGAL Gallery Madrid (2019), STRUGAL Gallery Casablanca (2022), STRUGAL Gallery Barcelona (2023) y, próximamente, STRUGAL Gallery Lisboa, cuya apertura está prevista para el mes de octubre de este año.

El año 2025 se consolida, así como un ejercicio clave en la estrategia de expansión de STRUGAL, no solo por el crecimiento en el mercado nacional, sino también por el avance hacia una presencia internacional cada vez más sólida.





Systema SF20



Systema SF25



Systema SF55

Perspectivas soleadas para el hogar ...

Con los sistemas de acristalamiento flexibles de SUNFLEX, puede crear espacios luminosos y soluciones de espacios abiertos. Podemos ofrecerle soluciones a medida gracias a nuestros propios productos, desarrollados en cada detalle. La selección única de soluciones de acristalamiento SUNFLEX cubre todos los requisitos arquitectónicos modernos.



EXTRUGASA relanza su fachada ligera EXAP-50 con tecnología Adhesion Prime de TECHNOFORM

Extrugasa, uno de los principales extrusores de aluminio en España, continúa ampliando y perfeccionando su gama de cerramientos. La empresa combina sistemas en aluminio de ventanas y puertas con desarrollos en fachada ligera, control solar y fachada ventilada, ofreciendo soluciones globales para la envolvente del edificio. En este contexto, ha actualizado la EXAP-50, un muro cortina de altas prestaciones con rotura de puente térmico que incorpora la tecnología Adhesion Prime de Technoform, una innovación que le otorga características únicas en el mercado.



La EXAP-50 es una fachada ligera versátil que admite diferentes configuraciones estéticas exteriores, con montantes y travesaños de sección vista de 50 mm y profundidades que van de 20,8 mm a 275 mm. Su sistema de desagüe por niveles asegura una estanqueidad optimizada, mientras que la capacidad de acristalamiento —de 6 mm a 54 mm— garantiza un excelente aislamiento térmico y una amplia adaptabilidad a distintos proyectos arquitectónicos.

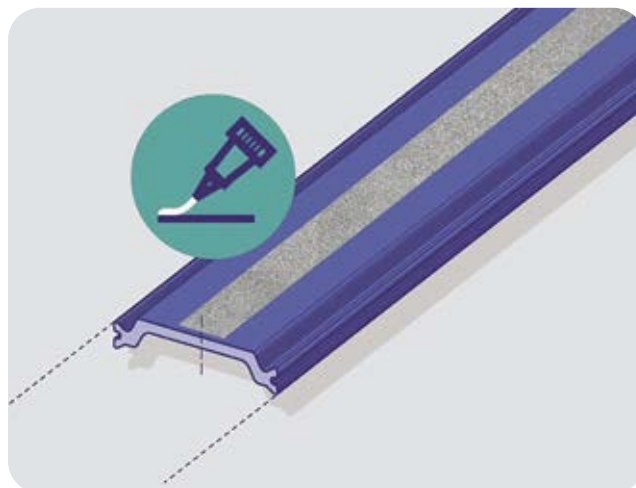
El tratamiento patentado Adhesion Prime mejora las propiedades de la poliamida, incrementando su capacidad de adhesión estructural y de sellado. De este modo, la poliamida adquiere un comportamiento comparable al del aluminio anodizado en términos de unión, sin perder sus cualidades aislantes. Gracias a ello, los sellantes estructurales o de estanqueidad se adhieren directamente a la poliamida sin necesidad de imprimaciones químicas ni pasos adicionales, salvo los indicados por el fabricante del sellante. Este avance, certificado según la norma ASTM C1184:2019 y en proceso de homologación conforme a la norma EN 16759, garantiza una adhesión segura y duradera.

Al incorporar esta tecnología en el diseño de la EXAP-50, Extrugasa posibilita que el acristalamiento se adhiera directamente sobre la poliamida en lugar de hacerlo sobre el aluminio, como ocurre tradicionalmente. El resultado es una unión estructural más fiable entre poliamida y vidrio, que permite el sellado directo del borde del acristalamiento sin componentes intermedios.

Esto se traduce en múltiples ventajas: una mayor durabilidad frente a las inclemencias climáticas, reducción del peso del sistema, simplicidad en el montaje y una disminución notable de la transmitancia térmica. Asimismo, el uso de la poliamida como superficie de adhesión contribuye a prevenir la condensación.

Con la actualización de la EXAP-50, Extrugasa da un paso decisivo en la evolución de la fachada ligera al integrar la tecnología Adhesion Prime como elemento diferenciador. Esta innovación no solo optimiza la adhesión estructural entre vidrio y poliamida, sino que también mejora significativamente la eficiencia térmica, la estanqueidad y la durabilidad del cerramiento.

El resultado es un sistema de muro cortina que combina estética, rendimiento y sostenibilidad, alineándose con las crecientes exigencias normativas y del mercado en materia de eficiencia energética. De este modo, la EXAP-50 se consolida como referente en fachadas ligeras de altas prestaciones y sitúa a Extrugasa a la vanguardia en el desarrollo de envolventes.



BISAGRA OCULTA PUERTAS ALU16



 **GIESSE**

CHIC Door ALU16

C.H.I.C. Door ALU16 es la gama de bisagras ocultas de Giesse para puertas Canal 16 que mejora la estética, aumenta el valor de la puerta y simplifica la gestión del stock.

- Capacidad hasta 150 kg
- Apertura a 105°
- Regulación lateral y altura
- Montaje fácil in situ con unas pocas operaciones
- Certificación CE, EN 1935



Más información

Giesse Group Iberia S.A.U. Constitución 84, Polígono Industrial Les Grases, 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona) – España
info.es@quanex.com | quanex.com | giesse.it

 **Quanex**[®]



Guillotina Motorizada: innovación y confort al servicio del diseño



Aluminios Galisur, referente nacional en el desarrollo de sistemas de aluminio de alta gama, vuelve a marcar la diferencia con su **Guillotina Motorizada**, una solución única en el mercado que combina **tecnología, diseño y eficiencia energética** en un mismo sistema. Concebida para transformar la experiencia de uso de los espacios esta carpintería de apertura vertical redefine el concepto de confort y modernidad.

Fabricada con **perfiles de aluminio con rotura de puente térmico**, la Guillotina Motorizada ofrece un **aislamiento térmico y acústico excepcional** garantizando la máxima eficiencia energética incluso en entornos exteriores. Su diseño la convierte en una opción ideal para **terrazas, locales comerciales y viviendas modernas**.

Su funcionamiento es totalmente automatizado: las hojas se desplazan verticalmente de forma **suave, silenciosa y sin esfuerzo**, gracias a un motor oculto de alto rendimiento. El sistema puede controlarse mediante **mando a distancia o a través de la app METAHOME** la plataforma domótica que permite gestionar la apertura, cierre y configuración del sistema desde el Smartphone, integrando la guillotina con otros elementos inteligentes del hogar o negocio.

Además de su avanzada motorización, uno de los grandes atractivos del sistema es su **versatilidad de uso y mantenimiento**. Las hojas pueden **abatirse** fácilmente para **facilitar la limpieza y permitir la ventilación**, una característica que optimiza la comodidad sin comprometer la seguridad.

Este detalle convierte a la guillotina en una opción práctica y funcional para quienes buscan una solución estética, moderna y fácil de mantener.

Cada componente ha sido diseñado para ofrecer resistencia, durabilidad y precisión, utilizando materiales respetuosos con el medio ambiente. Las juntas de estanqueidad, el sistema de felpudos tri-fin y el cierre de alta calidad aseguran un funcionamiento hermético y duradero incluso en condiciones climáticas exigentes.

Con este sistema **Aluminios Galisur consolida su liderazgo** en el sector de la carpintería de aluminio apostando por soluciones que integran **tecnología, sostenibilidad y diseño contemporáneo**. La Guillotina Motorizada no solo mejora el confort y la eficiencia energética de los espacios, sino que también refleja el compromiso de la marca con la **innovación constante** y el **servicio de calidad** que la han convertido en un referente dentro del mercado nacional e internacional del aluminio.

Se trata de un producto único en el mercado diseñado para quienes buscan lo mejor en funcionalidad, estética y control inteligente. La fusión perfecta entre arquitectura moderna y tecnología avanzada, al servicio de un estilo de vida más cómodo, eficiente y conectado.





FomEspaña

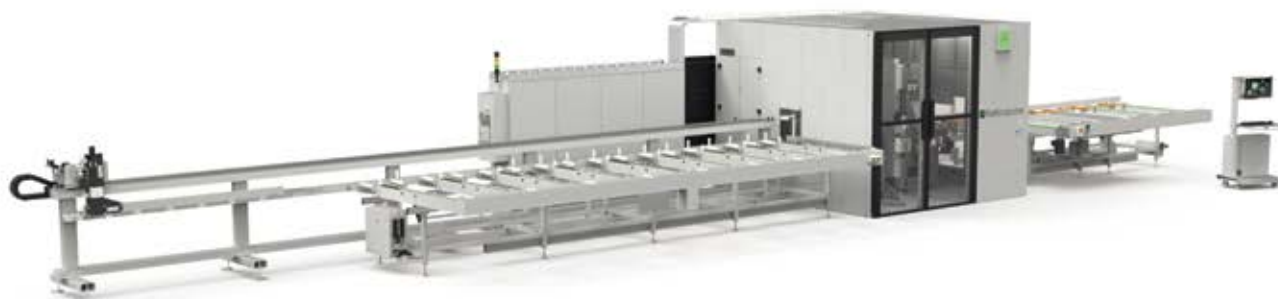
Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC



LMT 65

Línea de mecanizado y corte

con disco frontal de Ø 650 mm y capacidad de barra de 250x200 mm



FOM ESPAÑA

Pol. Ind. L'Horta Vella, Calle 2, Nº.2 - 46117 Bétera - Valencia - ESPAÑA

info@fomindustrie.es

fomindustrie.com





Solución minimalista para la arquitectura moderna



La serie ALG VISTA se caracteriza por un perfil minimalista de 60 mm de vista frontal interior y de 55 mm en el exterior, combinando diseño y funcionalidad. Su propósito es simplificar el aspecto de la ventana para favorecer una mayor entrada de luz.

Gracias a su sistema de hoja oculta, se garantiza la sencillez y elegancia en el contorno exterior de la ventana, al mismo tiempo que se amplía la visibilidad hacia el exterior. Esto añade valor a las prestaciones técnicas propias de las series practicables y oscilobatientes de gama alta, destacando en funcionalidad gracias a un diseño que actualiza la luminosidad y la estética para responder a los retos de la arquitectura más exigente.

La serie dispone de uno de los nudos centrales más estrechos del mercado, con una sección de vista frontal de solo 54,8 mm al exterior. Como resultado de esta innovación, el impacto visual del marco se minimiza, lo que permite aumentar la zona de visión en un 21%, ofreciendo una vista más limpia y amplia.

Del nudo central, de tipología de dos hojas, se presentan dos soluciones:

- » **Un diseño habitual**, en el que se visualizan verticalmente los dos perfiles de hoja con el inversor.
- » **Un diseño con tapeta vertical**, en el que el frente visto corresponde a un único perfil que cubre los perfiles de hoja con el inversor; esta solución incorpora una manilla centrada en el eje de la tapeta, proporcionando una sensación de geometría simétrica perfecta.

La serie tiene una profundidad de cerco de 75 mm y el herraje es de tipo Canal Europeo, con sistemas de bisagras vistas y ocultas CHIC. Esto permite a las carpinterías practicables y oscilobatientes una apertura total de 180°, con

regulación tridimensional y micrométrica en todas las direcciones independientes entre sí, garantizando una capacidad de carga máxima por hoja oscilobatientes de 150 kg.

Los ensayos realizados han obtenido los siguientes valores para esta ventana:

- » Transmitancia térmica (UF): 1,7 W/m²K.
- » Transmitancia térmica (UW): 1,3 W/m²K (ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm; vidrio Ug: 0,7 W/m²K).
- » Estanqueidad al agua: CLASE E1050 (ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm).
- » Permeabilidad al aire: CLASE 4 (ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm).
- » Aislamiento acústico: 44 (-2,-8) dB (ventana de 2 hojas de 1230 x 1480 mm; vidrio 5+5 Acústico/14/5+5 Acústico).
- » Resistencia al viento: C5.

La serie ALG VISTA incorpora una nueva manilla para el movimiento de apertura y cierre. Su particularidad radica en que se encuentra oculta en una cavidad lateral del cerco de la ventana. Al extraerse, permite accionar tanto la apertura practicable como la oscilobatientes, y una vez que deja de utilizarse, queda oculta en el frontal visto de la ventana.

Está disponible en diferentes acabados:

- » Bicolor.
- » Lacado color (RAL, moteados y rugosos).
- » Lacado madera submicromía.
- » Lacado antibacteriano.
- » Anodizado.



SOMOS SU MEJOR ELECCIÓN EN EXTRUSIÓN DE ALUMINIO

TAMBIÉN POR COMPROMISO
MEDIOAMBIENTAL



Materia prima con menor
huella de carbono



Aleaciones con alto porcentaje
de aluminio de posconsumo



Apuesta por generación
y autoconsumo eléctrico



100% de la energía utilizada
procedente de renovables

Y TODO EL ASESORAMIENTO QUE SOLO UNA GRAN EXPERIENCIA PUEDE APORTAR

QUALICOAT
Approved by and products tested by professionals
QUALICOAT
Approved by and products tested by professionals

QUALICOAT
Approved by and products tested by professionals
QUALICOAT
Approved by and products tested by professionals



AV ALUMITRAN

**SOLUCIONES EN
EXTRUSIÓN DE ALUMINIO**

Ctra. A-3 Km. 52,300
Villarejo de Salvanés (Madrid)
Aptdo. Correos, 11 (28590)
comercial@avalumitran.com
Tel.: +34 91 876 91 80



www.avalumitran.com





El secreto de una buena ventana está en lo que no se ve



Cuando pensamos en una ventana solemos fijarnos en el diseño del perfil, en el color o en lo ligera que resulta al abrirse. Pero la diferencia real está en lo que no se ve: herrajes, accesorios y juntas de estanqueidad. En Aluval sabemos que la elección de esos detalles es lo que marca el confort, la durabilidad y la confianza, y por eso somos muy meticulosos en su selección, formando parte esencial de nuestros sistemas.

Las juntas de estanqueidad son las responsables de que una ventana logre un cierre hermético, impidiendo la entrada de viento y lluvia incluso en los días de temporal. En series como Aluprom 31, Aluprom 41 o Aluprom 42, las correderas elevables integran juntas de estanqueidad, ya que el herraje permite elevar la hoja siete milímetros, logrando un deslizamiento suave y silencioso sin renunciar a la estanqueidad. En los sistemas practicables con ro-

tura de puente térmico, como Aluprom 36, Aluprom 44 o Aluprom 46, esas juntas se combinan con cámaras de drenaje de gran capacidad, lo que asegura que el agua y la condensación nunca sean un problema. Incluso en propuestas más avanzadas como la Aluprom 35 HO C16, la junta térmica complementaria en EPDM expandido aporta un nivel extra de aislamiento que responde a las exigencias de la arquitectura más contemporánea.

A su lado trabajan las poliamidas, accesorios invisibles pero determinantes. En la Aluprom 35 HO C16, por ejemplo, se incorpora una poliamida de 34 mm diseñada para alojar la junta central, reforzando el conjunto y rompiendo el puente térmico. Además, la cámara que se genera entre el perfil interior y el exterior, separados por las poliamidas, se rellena con bandas de poliisocianurato (PIR), una espuma rígida de alto rendimiento derivada del poliuretano, que actúa como aislamiento avanzado gracias a su baja conductividad térmica. El resultado son valores capaces de cumplir con las exigencias más altas en transmitancia térmica. Gracias a este tipo de soluciones, los sistemas de Aluval no solo ganan en solidez estructural, sino también en eficiencia energética: menos pérdidas de calor en invierno, menos sobrecalentamiento en verano y un confort constante en el interior de la vivienda.

La combinación de estos elementos también se aprecia en series correderas como Aluprom 30 y Aluprom 31, donde además de las juntas de estanqueidad en los laterales de la hoja, se añaden felpudos tipo fin-seal y accesorios específicos para resistir condiciones de uso intensivo. Y en cada modelo, más allá de las piezas visibles, hay un completo conjunto de herrajes y complementos —tapes, cortavientos, escuadras, topes anticabeceo, defletores con lámina o válvulas de drenaje— que trabajan juntos para asegurar fiabilidad y resistencia durante años.

Así, detrás de cada hoja que se desliza suavemente, de cada practicable que resiste la presión del viento sin ceder o de cada hogar que mantiene su temperatura estable, hay un trabajo de precisión en herrajes, poliamidas y juntas de estanqueidad. Puede que a primera vista pasen desapercibidos, pero son ellos quienes convierten a una ventana en un sistema completo, duradero y digno de confianza.

**LLEGAR A UN MERCADO
CLAVE DE AMÉRICA LATINA**

**15-17 DE JULIO,
2026**

CENTRO BANAMEX-CENTRO CITIBANAMEX

¿POR QUÉ EXPONER?

- * Industria en crecimiento constante
- * Conecta con compradores y tomadores de decisión
- * Fortalece tu marca y amplía tu red
- * La única feria internacional centrada en la industria del vidrio y las ventanas.

Reserva tu espacio



www.glasstechmexico.com

CONTACT US:
info@glasstechmexico.com



BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO: Compromiso en cada proyecto

En un sector altamente competitivo donde la innovación se mide en milímetros y la confianza se gana con cada detalle, Barandas del Mediterráneo ha decidido apostar siempre por lo más importante: las personas. Porque detrás de cada barandilla, accesorio o estructura de aluminio, hay un proyecto con nombre propio, con historias, con sueños que se elevan sobre planos y se convierten en realidades.

Su compromiso no comienza ni termina en la entrega del producto. Empieza en la escucha activa, en ese primer contacto en el que entienden lo que el cliente necesita, lo que imagina y, a veces, lo que aún no sabe que quiere. Cada proyecto es único y, por eso, lo tratan como tal. No creen en las soluciones en serie cuando se trata de materializar ideas; creen en la cercanía, en el diálogo constante y en la búsqueda conjunta de alternativas que marquen la diferencia.

Saben que en la construcción y el diseño no todo es sencillo. Surgen dudas técnicas, retos inesperados y necesidades específicas que no siempre tienen una respuesta evidente. Es ahí donde más disfrutan de su trabajo: en aportar soluciones, en acompañar a los clientes con creatividad y experiencia, en transformar la complejidad en resultados tangibles.

Para Barandas del Mediterráneo, la satisfacción no está solo en fabricar accesorios de calidad impecable, sino en saber que cada pieza encaja perfectamente en un proyecto más grande, en una visión compartida. Esa es la razón por la que sus clientes confían en ellos: porque saben que detrás de cada entrega hay un equipo comprometido, disponible y entusiasmado por cada desafío.

En definitiva, más que fabricar accesorios, construyen confianza. Y eso, en su experiencia, es el verdadero valor que perdura.





BRS-82

Diseño sin barreras. Espacios que fluyen.

Descubre la nueva puerta replegable minimalista.



exlabesa.com



Nudo central ultra reducido



Perfil de umbral de 15 mm

Dimensiones máximas	1200x3000 mm/hoja
Peso máximo	120 kg
Transmitancia térmica	hasta 1,1 W/m²K
Ensayos AEV	Clase 4 E750 C2



Wrapmaster: la nueva generación de recubrimiento eficiente y sostenible

La empresa de ingeniería mecánica y fabricante de maquinaria Barberán, con sede en Castelldefels (Barcelona), ha desarrollado la "Wrapmaster", una innovadora máquina diseñada para el recubrimiento de perfiles plásticos y de aluminio mediante folios termoplásticos o de papel.

La "Wrapmaster" incorpora una estación de aplicación de "Primer", equipada con un sistema de dosificación automática. Este sistema, sincronizado con la velocidad de avance de la máquina, permite aplicar con máxima precisión la cantidad necesaria de Primer, ya sea al agua o al disolvente. La aplicación homogénea está garantizada mediante aplicadores de fieltro, los cuales pueden reemplazarse o limpiarse fácilmente gracias a un sistema de cambio rápido que optimiza la operatividad.

Las ruedas de transporte, fabricadas con materiales específicos que garantizan un mayor agarre sobre perfiles de plástico y aluminio, aseguran que estos se guíen de forma precisa a través de la máquina, incluso a altas velocidades, garantizando un alto estándar de calidad en el recubrimiento.

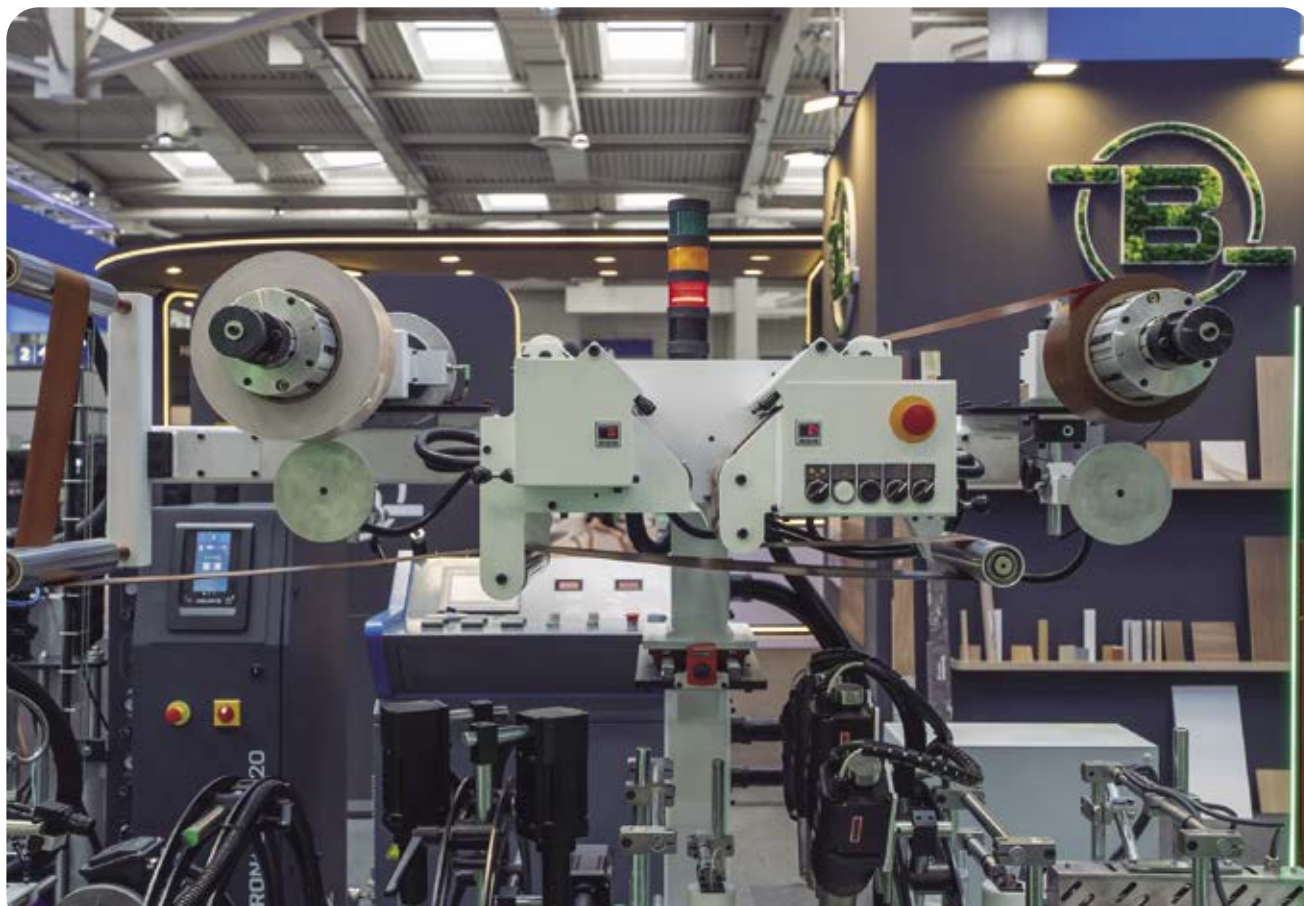
Asimismo, esta línea de maquinaria puede incorporar diversos equipos opcionales orientados a maximizar la producti-

vidad. Entre ellos destacan los sistemas de cambio rápido de herramientas, que reducen significativamente los tiempos de ajuste durante el cambio de perfil, y el desbobinador doble con empalme manual o automático, diseñado para producciones ininterrumpidas.

La más reciente innovación, presentada en LIGNA 2025, introduce el uso de plasma atmosférico como alternativa sostenible y rentable al empleo de primer en perfiles de PVC. Esta tecnología reduce costes, optimiza la eficiencia y refuerza la posición de Barberán como referente en soluciones avanzadas de recubrimiento.

Todas las máquinas de Barberán están diseñadas para integrarse fácilmente con los sistemas de gestión empresarial de cada cliente, facilitando su implementación en entornos de Industria 5.0.

Además, Barberán ofrece una solución integral que puede complementarse con alimentadores de perfiles, módulos de corte para la separación de perfiles recubiertos y mesas de salida con descarga lateral, adaptándose a las necesidades específicas de cada cliente.





WRAPMASTER series

RECUBRIDORA AUTOMÁTICA para PERFILES de PVC o ALUMINIO

Línea de recubrimiento con procesos más automáticos, especialmente diseñada para recubrir perfiles de PVC o aluminio utilizados en la producción de ventanas y puertas. **Soluciones a medida para alta producción.**





Seeglass m-Run integra la motorización directamente en el sistema, combinando un diseño invisible con una estética impecable y el soporte técnico de C3 SYSTEMS

Instalar innovación nunca fue tan fácil

En el sector del cerramiento, donde la estética y la funcionalidad suelen competir por protagonismo, **C3 Systems ha logrado unir ambas en un único sistema**. Su nuevo modelo **Seeglass m-Run** lleva la motorización integrada directamente en la estructura, ofreciendo un movimiento automático y fluido sin alterar la pureza visual del conjunto. Una innovación que convierte cada proyecto en una experiencia de confort y precisión.

Un sistema inteligente, sin complicaciones

El verdadero valor de Seeglass m-Run está en su sencillez.

El sistema se instala de forma similar al clásico Seeglass RUN, pero con la gran diferencia de que **la motorización ya forma parte del perfil**, sin necesidad de adaptaciones, cableados externos ni mecanismos visibles.



Esto permite al instalador **mantener los mismos tiempos de montaje**, reduciendo incidencias en obra y ofreciendo al cliente final un producto tecnológicamente superior con una estética limpia y contemporánea.

El motor, completamente oculto, puede controlarse mediante **mando a distancia, pulsador o app móvil**, y es compatible con sistemas domóticos Android e iOS. Además, su **movimiento es ultra silencioso**, garantizando una experiencia premium en cualquier entorno.

Diseño que se ve y tecnología que no se nota

C3 Systems ha diseñado Seeglass m-Run con una visión clara: hacer que la tecnología se integre de forma natural en la arquitectura.

Los perfiles de aluminio extruido, los **rodamientos en acero inoxidable** y las opciones de **perfil inferior empotrado o de superficie** permiten una perfecta adaptación a proyectos residenciales o comerciales.

La posibilidad de incorporar **iluminación LED integrada** en el perfil superior refuerza su carácter arquitectónico, creando ambientes cálidos y sofisticados tanto en interiores como en terrazas o galerías acristaladas.

Un sistema que amplía las posibilidades del profesional

Pensado por y para los profesionales del sector, Seeglass m-Run no solo aporta innovación al usuario final, sino que **abre nuevas oportunidades de negocio al instalador**.

El producto mantiene la compatibilidad total con **la pérgola bioclimática Seesky BIO**, lo que permite crear soluciones combinadas de alto valor añadido. Además, su diseño modular facilita el montaje, minimiza los ajustes en obra y reduce los tiempos de instalación.

Para arquitectos y diseñadores, el sistema supone una herramienta versátil que permite **mantener la continuidad visual del espacio y favorecer la entrada de luz natural**, reforzando el confort térmico y visual de los proyectos más exigentes.

Durabilidad garantizada

La calidad de los materiales y el desarrollo técnico son el sello distintivo de C3 Systems.

Seeglass m-Run está construido con **componentes de alta resistencia**, incorpora **opciones de seguridad avanzadas** y cuenta con **3 años de garantía oficial**, reflejo del compromiso de la empresa con la fiabilidad y la satisfacción de sus clientes.

Una nueva forma de entender el confort

Con Seeglass m-Run, C3 Systems da un paso más en su apuesta por la innovación, la accesibilidad y el diseño inteligente.

Un sistema que **se adapta a las personas y a los espacios**, que combina tecnología, estética y funcionalidad en equilibrio perfecto, y que demuestra que **la innovación también puede instalarse con facilidad**.





COMBILIFT vuelve a ser galardonada con el premio Deloitte a las empresas mejor gestionadas: 13 años de excelencia

Combilift ha sido reconocida una vez más por Deloitte como una de las empresas mejor gestionadas de Irlanda, lo que supone el decimotercer año consecutivo en el que recibe este prestigioso galardón.

Este reconocimiento no solo refleja el crecimiento constante de Combilift, sino que también destaca su compromiso continuo con la innovación, la excelencia operativa y la visión estratégica. El riguroso proceso de recertificación evalúa a las empresas en cuatro pilares fundamentales: estrategia, cultura y compromiso, capacidades e innovación, y gestión y finanzas. Obtener de nuevo este galardón significa demostrar continuamente su capacidad para liderar en cada una de estas áreas en un mercado global dinámico.

"El reconocido programa internacional de Deloitte Best Managed Companies establece un alto nivel de referencia, y obtener esta distinción por decimotercera vez refuerza nuestra posición como empresa global de prestigio", afirmó Martin McVicar. "Aunque somos conocidos por fabricar soluciones innovadoras y de primera clase



para la manipulación de materiales, este reconocimiento también refleja cómo gestionamos nuestro negocio, desde nuestras operaciones "lean" y nuestra I+D centrada en el cliente, hasta nuestras excepcionales instalaciones de producción en Monaghan".

Este galardón refuerza la marca Combilift no solo como líder del sector en equipos de manipulación de materiales, sino también como modelo de crecimiento y gestión sostenibles en la escena mundial.



Los equipos Combilift están diseñados para transportar cargas largas con seguridad en pasillos estrechos y espacios reducidos

SEGURIDAD ALMACENAMIENTO EFICIENCIA



MEJORE LA SEGURIDAD, EL ALMACENAMIENTO Y LA EFICIENCIA DE SU LOGÍSTICA CON COMBILIFT

CombiLift lleva revolucionando la forma en que las empresas manipulan y almacenan mercancías desde 1998.

Nuestra pionera gama incluye carretillas elevadoras multidireccionales, carretillas articuladas, apiladores peatonales, Pórticos móviles (Straddle Carrier) y mesas de carga/descarga de contenedores. Con la ayuda de nuestros equipos, podrá manejar cargas largas con total seguridad, reducir la anchura de los pasillos y aumentar la capacidad de almacenamiento de sus instalaciones.

PÓNGASE EN CONTACTO CON NOSOTROS

Para descubrir cómo CombiLift puede ayudarle a optimizar cada centímetro de su espacio de almacenamiento.



CORTIZO lanza al mercado una solución de estor integrado para las series COR 80 y COR 70 Industrial

Esta permite regular la entrada de luz en las diferentes estancias presentándose como una alternativa a las persianas tradicionales

Cortizo lanza al mercado un estor integrado para las series COR 80 y COR 70 Industrial, una alternativa a las persianas tradicionales que destaca por su apartado estético, ya que permite ocultar el sistema de enrollado y el motor de accionamiento en el interior del junquillo superior, minimizando el ruido visual. Con ese mismo fin, el nuevo lanzamiento de la multinacional cuenta con junquillos laterales que actúan como guías permitiendo que el estor quede enrasado incluso en las maniobras de apertura y cierre, que pueden realizarse de manera manual o mediante un motor compatible con sistemas domóticos al que puede conectarse un mando a distancia.

Respecto a las dimensiones, el nuevo estor integrado de Cortizo dispone de tamaños personalizables que alcanzan un máximo 1800 mm de alto y 1400 mm de ancho. Del mismo modo, admite dos tipos de tejido: el screen,

diseñado para garantizar la privacidad y permitir el paso de la claridad, y el opaco, que bloquea por completo la entrada de luz.

"El diseño de esta solución tiene un doble objetivo: por un lado, busca mantener la armonía visual de las diferentes estancias ofreciendo una estética alineada con la tendencia actual minimalista, mientras que, por el otro, nos permite acceder a mercados internacionales en los que el uso de las persianas no está tan extendido como en el caso de España", asegura el director de I+D+i de Cortizo, Diego Piñeiro.

La nueva solución de estor integrado llega al mercado con el objetivo de ampliar las posibilidades de los sistemas COR 80 y COR 70 Industrial de Cortizo, dos series consagradas de la multinacional.



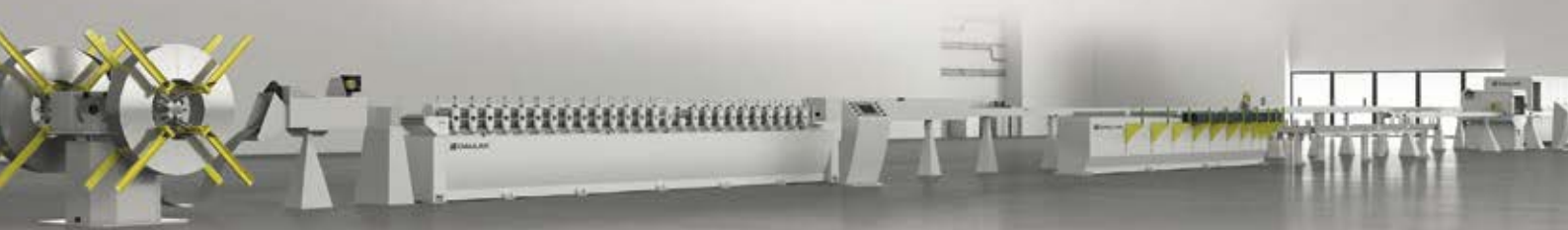


Cada perfil, una obra de arte

Dallan, a la vanguardia de la ingeniería y el diseño italianos desde 1978

Especializados en máquinas perfiladoras de precisión y sistemas para procesar chapas finas a partir de bobinas, estamos a la vanguardia de la innovación, la eficiencia y el respeto por el medio ambiente. Nuestras líneas de producción, fruto de más de 45 años de investigación, ofrecen un rendimiento inigualable: velocidades de producción hasta **120 m/min**, automatización avanzada que puede **reducir la mano de obra hasta un 75% y la reducción del consumo de material hasta un 15%**.

Escríbanos a eng@dallan.com para solicitar informaciones adicionales y el libro de Andrea Dallan «La revolución de la eficiencia».





EXLABESA ARCHITECTURE lanza EGS, el portal de aluminio que revoluciona los cerramientos exteriores

Exlabesa Architecture ha presentado EGS (Exlabesa Gate System), un innovador sistema de portales en aluminio de ensamblaje mecánico que establece un nuevo estándar en cerramientos exteriores. Diseñado para optimizar todas las etapas del proyecto — desde la fabricación hasta la instalación y el mantenimiento—, ofrece montaje rápido, estructura modular, resistencia duradera y amplias posibilidades de personalización



EGS, sistema de portal de aluminio. © Exlabesa Building Systems, S.A.U

En un mercado donde la eficiencia, la durabilidad y la estética marcan la diferencia, EGS llega como respuesta a las necesidades actuales de arquitectos, instaladores y promotores. Su propuesta integra tecnología, agilidad y sostenibilidad, ofreciendo soluciones pensadas para proyectos exigentes y de alto nivel arquitectónico.

Ensamblaje mecánico, sin soldaduras

La gran innovación de EGS reside en su ensamblaje mecánico con uniones atornilladas de aluminio, que eliminan procesos complejos y especializados como la soldadura

y simplifican cada fase del proyecto. Este sistema estandarizado asegura un acabado uniforme en cualquier obra, sin depender de la experiencia del instalador ni de las condiciones del entorno.

Los perfiles compatibles se fijan mediante conectores de aluminio, asegurando una estructura firme y estable. Su diseño permite un montaje ágil, preciso y rentable, reduciendo tanto los tiempos de instalación como los costes asociados. Además, la configuración modular facilita la sustitución de piezas individuales en caso de daño, prolongando la vida útil del portal y simplificando su mantenimiento.

Estética personalizable

Más allá de la funcionalidad, EGS apuesta por un diseño elegante y versátil, capaz de integrarse en cualquier estilo arquitectónico, desde viviendas particulares hasta complejos comerciales o industriales.

Los rellenos del portal se pueden configurar según el estilo buscado: lamas horizontales o verticales en diferentes espesores para un acabado contemporáneo, barrotillos decorativos para propuestas más clásicas o chapas lisas de 3 mm que ofrecen un cierre opaco y mayor privacidad.

En cuanto a acabados, la flexibilidad es absoluta. El sistema admite toda la gama RAL, lacados efecto madera que aportan calidez y naturalidad, o versiones que imitan el hierro forjado, capaces de recrear la estética del acero sin renunciar a las ventajas del aluminio.

Versatilidad en accesos

El sistema EGS ha sido concebido también para ofrecer soluciones de entrada adaptables a diferentes entornos. Su diseño flexible permite elegir entre varias tipologías de apertura, garantizando siempre funcionalidad y estética.

En su versión batiente, EGS se presenta como la opción ideal para accesos peatonales o zonas de tránsito reducido. Su diseño permite la integración de motorización mediante un refuerzo de aluminio oculto, manteniendo la estética limpia y discreta.

La opción corrediza, por su parte, está pensada para entradas vehiculares o espacios con limitaciones de superficie. Su apertura mediante deslizamiento suave favorece la comodidad y puede complementarse con un sistema de motorización.



Vista explosionada del portal.

Aluminio de alta calidad

Fabricado en aluminio extruido de alta calidad, EGS garantiza gran solidez estructural y una durabilidad sobresaliente frente a la corrosión, el fuego y las condiciones meteorológicas adversas. Su resistencia natural a la oxidación asegura un rendimiento constante incluso en entornos con alta humedad, reduciendo al mínimo las necesidades de mantenimiento.

Además, al ser un material 100% reciclable, el aluminio convierte a EGS en una solución sostenible y alineada con los principios de la economía circular.

Con EGS, Exlabesa Architecture propone mucho más que un sistema de cerramiento: un portal de aluminio de ensamblaje mecánico que aúna precisión técnica, diseño cuidado y máxima funcionalidad, estableciendo un nuevo referente en el sector.



1. Lamas horizontales achaflanadas de 150 mm



3. Lamas horizontales con inserto y barras rectas verticales



5. Lamas verticales achaflanadas de 200 mm con chapas de aluminio decorativas de 3 mm



2. Lamas horizontales e inclinadas con inserciones



4. Lamas verticales de 200 mm con inserciones de 20 mm



6. Lamas elípticas de 150 y 125 mm con chapa de aluminio de 3 mm

Máxima versatilidad en configuraciones



La normativa VERIFACTU: lo que debes saber a partir del 1 de enero de 2026

Por: FÁCIL INGENIERÍA

A partir del 1 de enero de 2026 entra en vigor en España la normativa conocida como VERIFACTU, que afecta a los programas informáticos de facturación que utilizan empresas y autónomos. Aunque pueda sonar algo complejo, lo que persigue es garantizar la transparencia y la fiabilidad de las facturas electrónicas.

¿Qué es VERIFACTU?

VERIFACTU es un sistema que obliga a que todos los programas de facturación estén adaptados para:

- » Registrar cada factura de manera segura, sin posibilidad de ser borrada o modificada.
- » Enviar la información directamente a la Agencia Tributaria (AEAT) de forma automática.
- » Generar facturas con un código QR y una marca que permitan comprobar fácilmente que cumplen la normativa.

En pocas palabras: se trata de un sistema que busca acabar con el fraude fiscal, garantizando que las facturas emitidas sean auténticas, transparentes y verificables.

¿A quién afecta?

- » A todas las empresas y autónomos que emiten facturas en España.
- » A los proveedores de programas de facturación, que deberán adaptar sus sistemas a los nuevos requisitos.

¿Qué implica en la práctica?

Si eres autónomo o empresario:

- » 1. Tendrás que asegurarte de que el programa de facturación que uses esté certificado y adaptado a VERIFACTU.
- » 2. Tus facturas llevarán un código QR, que cualquiera podrá escanear para comprobar su validez.
- » 3. La AEAT recibirá, de manera inmediata la información de tus facturas.



¿Qué beneficios tiene?

- » Más seguridad: las facturas no se podrán manipular.
- » Menos trámites: la información estará disponible para Hacienda de forma automática.
- » Transparencia para clientes: podrán verificar la autenticidad de la factura escaneando el QR.

¿Esta GesFácil preparado para la entrada en vigor de VERIFACTU?

La respuesta es un SÍ con mayúsculas.

No hace falta que nuestros clientes busquen un programa alternativo para facturar, pues GesFácil cumple con la normativa VERIFACTU, de hecho, nuestros clientes YA pueden facturar aplicando la misma desde la versión 11.7.

En GesFácil estamos comprometidos a acompañar al cliente en cada fase de esta transición, y nuestro equipo de Atención al Cliente está listo para resolver cualquier duda.

A nuestros clientes le estamos dando los siguientes consejos:

- » 1. Es necesario tener Certificado Digital, ya que cada factura deberá firmarse electrónicamente.
- » 2. Instalar GesFácil v11.7 tan pronto reciba la notificación de actualización.
- » 3. Participar en nuestros cursos monográficos semanales donde explicamos, paso a paso, el nuevo proceso de facturación.

Toda garantía es poca para acompañar a nuestros clientes en algo tan sumamente importante como es su facturación.

Aluminium **FOR A BETTER LIFE**



2 Centros productivos
Alicante y Murcia



Compromiso de calidad



350 empleados



Solidez financiera



Distribución a toda Europa



**7 prensas de
extrusión**



**11 centros de
mecanizado CNC**



2 plantas de lacado vertical



extrusax
aluminium extrusion products



Transformando espacios: el poder del Sistema Loft de ALUMINIOS GALISUR



El **Sistema Loft** de Aluminios Galisur se posiciona como la solución más avanzada y versátil para la división de espacios interiores, un aliado en el diseño contemporáneo. La compañía, con una visión de innovación constante, presentó los distintos modelos de esta carpintería en el pasado VETECO y desde entonces se ha consagrado como una herramienta clave para interioristas y diseñadores gracias a su diseño y las amplias posibilidades de configuración. Este enfoque permite a los profesionales diferenciarse al ofrecer entornos que **optimizan el espacio sin sacrificar la luminosidad o la sensación de amplitud**.

La serie Loft se caracteriza por un **diseño sencillo y minimalista** ideal para entornos de estilo moderno. Utiliza perfiles de aluminio de 40 mm de ancho y alta resistencia lo que permite crear divisiones sutiles y funcionales. Se adapta perfectamente a diversos entornos, como lofts, apartamentos y oficinas y está disponible en dos estéticas principales: el **Loft Industrial**, de estilo más marcado y de fuerte presencia y el **Loft Ajunquillado**, con un diseño más refinado y detallado, ideal para estéticas suaves y armoniosas.

Versatilidad de aperturas: un recurso esencial en el diseño interior

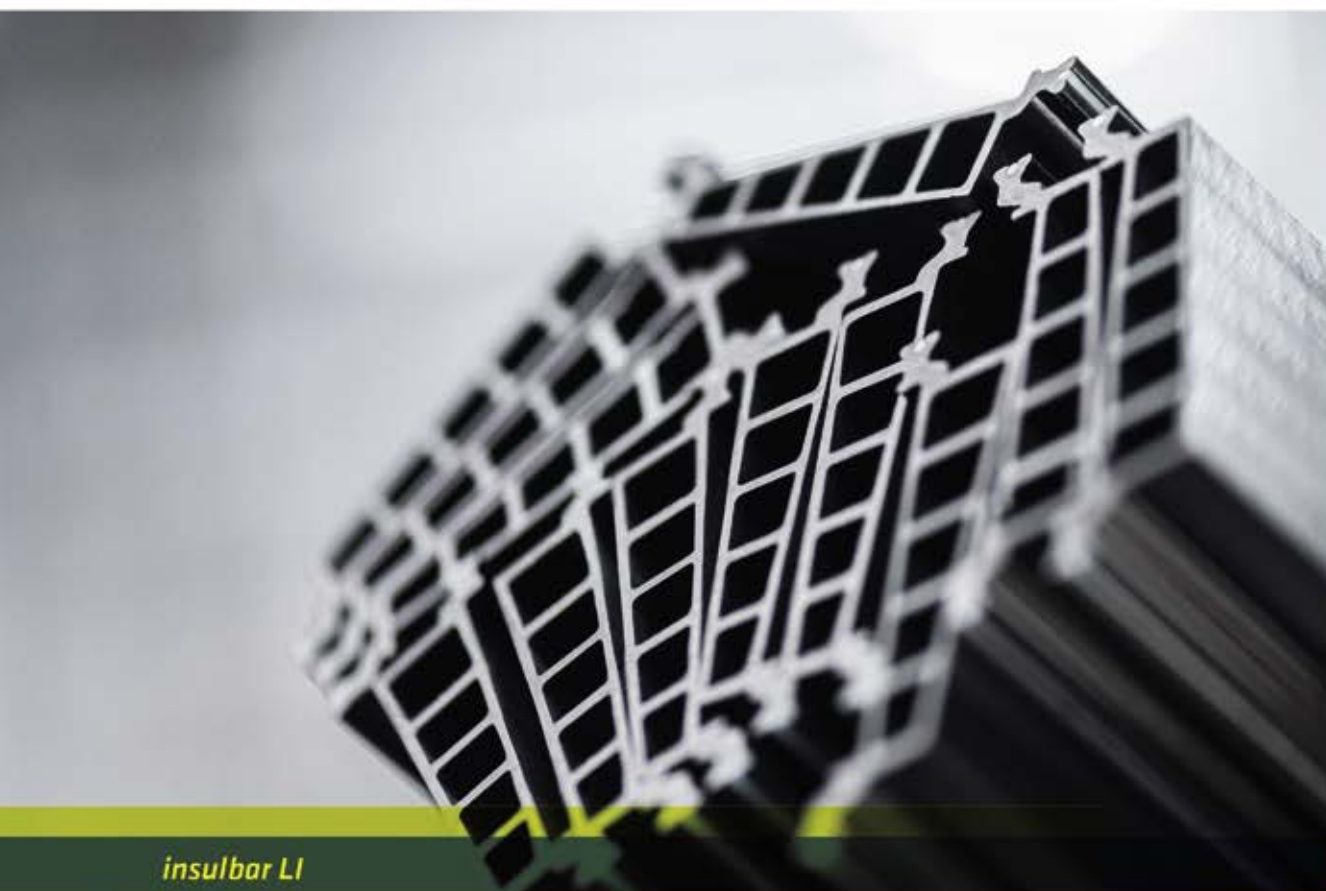
El valor fundamental del Sistema Loft reside en su amplio abanico de posibilidades de apertura diseñadas para responder a cualquier necesidad de diseño y uso:

- » **Aperturas Abatibles y Correderas:** Constituyen la base del sistema y son fundamentales para crear accesos definidos y estables. Las versiones en corredera pueden ser extramuro o con guía encastrada, optimizando el espacio al máximo.

- » **Replegable:** Esta tipología es idónea cuando se requiere una apertura total que fusione completamente dos ambientes. Permite la recogida total de las hojas, disponible en configuraciones de hojas pares, impares o doble apertura.
- » **Loft Multicarril:** Solución perfecta para optimizar el uso del espacio. Su sistema innovador permite que las hojas se deslicen una sobre otra en varios carriles, facilitando el aprovechamiento máximo de cada metro cuadrado disponible. Sus posibilidades de apertura incluyen combinaciones de fijos con 2, 3, 4 o 6 hojas móviles.
- » **Loft Progresivo:** Este mecanismo permite que las puertas o paneles se deslicen de manera secuencial. Ofrece una transición fluida entre los espacios, siendo ideal para regular la conexión visual o proporcionar aislamiento acústico cuando se requiere privacidad.
- » **Loft Pivotante:** Aporta un diseño elegante y minimalista. Su mecanismo de apertura vaivén sin bisagras optimiza el uso del espacio y facilita una fácil circulación entre áreas, manteniendo al mismo tiempo la privacidad y la amplitud.

El Sistema Loft de Aluminios Galisur es, por lo tanto, la elección ideal para profesionales que buscan una solución de alta calidad, duradera y estilizada, con el aval de sellos de calidad como **Qualicoat Seaside y Qualanod**. Esto lo convierte en un recurso indispensable para transformar y modernizar cualquier espacio.





insulbar LI

Una amplia selección de artículos de LI en el nuevo catálogo estándar

insulbar LI de Ensinger representa una inteligente combinación de eficiencia energética y coste. Con este perfil aislante, se pueden mejorar los valores U_r sin modificar la geometría ni el diseño del sistema.

La estructura de poros finos en el núcleo del perfil reduce la capacidad de conducción térmica. La estructura compacta y lisa de la superficie garantiza una apariencia impecable y fiabilidad en el proceso de recubrimiento.

Descargar
catálogo estándar





Apolo y Prestige: la nueva era de las pérgolas bioclimáticas de GRADITEL SOLAR SISTEMAS

En el sector de la arquitectura exterior, **Graditel Solar Sistemas** se ha consolidado como un referente de innovación, diseño y calidad. Su apuesta por la excelencia ha dado lugar a dos modelos que están marcando un antes y un después en el mercado: la pérgola bioclimática retráctil **Apolo** y la pérgola bioclimática orientable **Prestige**, reconocidas por clientes, arquitectos e instaladores profesionales como las más avanzadas de su categoría.

Apolo: libertad sin límites

El modelo **Apolo** ofrece lo último en versatilidad. Sus lamas retráctiles permiten disfrutar de una apertura total para vivir el cielo abierto o cerrarlas para crear un ambiente protegido en cuestión de segundos. Su **estructura reforzada**, los **pilares registrables** y el **canalón de gran caudal** garantizan resistencia, estética y confort en cualquier condición climática. Una solución perfecta para quienes buscan combinar tecnología, diseño y funcionalidad en su espacio exterior.

Prestige: control, innovación y sofisticación

La **Prestige** es el equilibrio perfecto entre elegancia y rendimiento. Sus lamas orientables permiten regular luz, sombra y ventilación en cualquier momento del año. Además, incorpora detalles técnicos que refuerzan su calidad: pilares de 170x170 mm registrables en sus cuatro caras, perfiles antigoteo con cepillo de fricción que evitan filtraciones, y la posibilidad de inte-

grar sistemas de iluminación a medida, como perfiles LED a 45° , focos LED o iluminación LED interior de ambiente.

Su diseño minimalista, con líneas limpias y tornillería oculta, la convierte en la elección ideal para proyectos residenciales de alto nivel y espacios de hostelería que buscan un toque exclusivo.

Exclusividad para profesionales

En **Graditel Solar Sistemas** trabajan exclusivamente con el canal **profesional**, ofreciendo productos de máxima calidad y soporte integral. Imparten **cursos de formación especializados en pérgolas bioclimáticas y cerramientos de cristal**, donde los instaladores aprenden directamente de su equipo técnico y obtienen un **certificado oficial como instaladores profesionales de sus sistemas**. Esta acreditación es garantía de confianza y calidad ante el cliente final.

Una marca que inspira confianza

La elección de instaladores de referencia que recomiendan y difunden la fiabilidad de sus pérgolas en sus proyectos y redes sociales refuerza aún más su liderazgo en el mercado.

Apolo y Prestige no son solo pérgolas, son sinónimo de diseño, innovación y excelencia.

Los profesionales interesados pueden ponerse en contacto con nosotros para más información y descubrir cómo formar parte de la red de instaladores certificados Graditel Solar Sistemas.





Graditel Solar



Venta exclusiva a Profesionales
www.graditelsistemas.com

Enjoy every moment

Modelo Prestige de Graditel Solar, la referencia en pérgolas Bioclimáticas.

Reconocida por profesionales y clientes por su diseño innovador y su eficiencia. Prestige se consolida como la pérgola bioclimática más avanzada y completa de su categoría. Diseño, precisión y tecnología se unen en la pérgola más moderna y eficiente del mercado.

Una solución creada para quienes buscan elegancia, confort y fiabilidad sin concesiones. Sin duda un diseño que marca tendencia.

Fabrica y oficinas:
C/ de Bémez 6- 8 , 28946. Fuenlabrada - Madrid -
Tel. 916 902 941 - 916 903 590
info@graditelsolar.com



Los fabricantes de vidrio aislante GUARDIAN SELECT: Comprometidos con la excelencia del producto y el servicio

A la hora de diseñar una ventana, el vidrio será un elemento que debemos tener en cuenta. Éste, además de dejar pasar la luz y permitir la visión al exterior, puede cumplir otras funciones, como proporcionar un buen aislamiento térmico, proteger de la incidencia de la radiación solar, amortiguar el ruido del exterior, u ofrecer un refuerzo de seguridad en el hogar.

Lograr la mayor calidad en los proyectos, o el mejor confort en el hogar, es uno de los objetivos fundamentales que se buscan. Sin embargo, en muchas ocasiones olvidamos tener en cuenta, o poner atención, en las garantías que nos ofrece el fabricante del vidrio aislante que estamos seleccionando.

Tener todas las garantías posibles siempre será un valor añadido, y nos hará sentir más seguros y tranquilos al tomar la decisión y decantarnos por una empresa u otra. Los fabricantes de doble y triple acristalamiento bajo el distintivo Guardian Select están comprometidos con la excelencia del producto y el servicio.

Comprometidos con la excelencia del producto y el servicio

Atendiendo a las particularidades de cada caso, los fabricantes Guardian Select ofrecen la composición idónea con los diferentes vidrios de Guardian Glass que ofrecen el confort necesario, como Guardian Sun o Guardian SNX60.

Además del confort, que solo se consigue con los vidrios más eficientes, añadimos la tranquilidad en el proceso de compra, ofreciendo 10 años de garantía.

¿Qué cubre la garantía Guardian Select?

El fabricante del doble acristalamiento Guardian Select garantiza el comportamiento de éste por un período de 10 años a partir de la fecha de su fabricación.

Una garantía que cubre la reposición del volumen, para todo defecto de fabricación visible en el interior, por problemas de condensación, empañamiento y/o cualquier suciedad en su cámara interior, atribuible a la fabricación del doble acristalamiento.

Los fabricantes bajo la marca GUARDIAN SELECT garantizan y certifican en su proceso de fabricación que cumplen con la norma UNE-EN 1279 a través de sellos voluntarios de calidad certificados por ENAC (España) e IPQ (Portugal).

Cómo identificar el sello Guardian Select

A continuación, identificamos las claves para la identificación del vidrio aislante Guardian Select:

- » Marca GUARDIAN SELECT con el nombre o siglas del fabricante, en el perfil y/o el vidrio.
- » Presencia de etiqueta que permite identificar las características del volumen (tipo y espesor del vidrio, espesor de las cámaras, dimensiones), la identificación o número de pedido (a efectos de trazabilidad), y la dirección registrada del fabricante.

Además, el fabricante Guardian Select facilitará la declaración de prestaciones del volumen, el documento acreditativo de la composición de la unidad de vidrio aislante. Este documento aporta las prestaciones, y contiene los valores relacionados con el ahorro de energía y la atenuación acústica, así como las características de seguridad que tiene.

Para más información sobre los fabricantes Guardian Select pueden visitar:

www.guardiansselect.es/procesadores-de-vidrio-guardian-select/





Donde empieza la transformación

El vidrio cambia, la visión también

guardianselect.es



HUBTEX presenta Clear Aisle Assist en FABTECH 2025

Sistema patentado de supervisión de pasillos con LiDAR para evitar colisiones en pasillos estrechos

HUBTEX ha presentado en **FABTECH 2025 Clear Aisle Assist (CAA)**, un sistema de asistencia patentado que monitoriza el pasillo mediante tecnología **LiDAR** para **detectar cargas largas que sobresalen** de la estantería y **evitar colisiones** durante la manipulación en **pasillos estrechos**. La solución está **disponible para la serie PHOENIX** de carretillas multidireccionales laterales.

En entornos como la **industria del aluminio**, donde se manejan **perfiles largos y sensibles**, la combinación de **distancias mínimas** (a menudo **<100 mm por lado**) y **visibilidad limitada** del operario incrementa el riesgo. Una colocación incorrecta o un paquete abierto puede hacer que la mercancía **invada el pasillo**, con potencial impacto sobre **chasis, batería o cabina** de la carretilla. Clear Aisle Assist nace para **mitigar este riesgo**.

El sistema emplea **sensores láser (LiDAR)** ubicados en **posiciones estratégicas** del vehículo para **escanear en vertical** la zona de peligro en **ambos sentidos de la marcha**. Cuando detecta un obstáculo —por ejemplo, un perfil de aluminio sobresaliente— **avisa al operario** y puede **intervenir automáticamente, reduciendo la velocidad** de la carretilla **hasta su detención** si es necesario. La **zona de supervisión se adapta dinámicamente** a parámetros del vehículo como la **velocidad** o la **altura de elevación**, lo que proporciona **detección temprana** con independencia de la dirección de circulación y del nivel de trabajo en altura.

"Queríamos desarrollar un sistema que apoyara al conductor sin añadirle trabajo adicional", señala Michael Röbig, director de gestión de productos en HUBTEX. "En la manipulación de aluminio, este valor añadido es esencial: la ayuda de supervisión de pasillos detecta situaciones críticas con antelación y puede, si es necesario, no solo emitir una alerta, sino también reducir la velocidad de la carretilla hasta detenerla por completo."

Con **Clear Aisle Assist**, HUBTEX **refuerza la seguridad** en almacenes de **pasillo estrecho**, aportando una capa adi-



cional de protección para **mercancía, estanterías y vehículos**, y facilitando una operación más controlada en aplicaciones con **perfiles largos**. El sistema **ya está disponible para la serie PHOENIX**.

Nombre comercial: Clear Aisle Assist (CAA) — **descriptor:** Asistente de Control de Pasillo con LiDAR.



HUBTEX.ES

PHOENIX, adaptable
individualmente
para todo tipo de usos

**MUEVE CARGAS LARGAS,
PESADAS Y VOLUMINOSAS
CON TOTAL FIABILIDAD.**

HUBTEX.

WE CREATE THE UNIQUE



El secreto que hace grande a una ventana

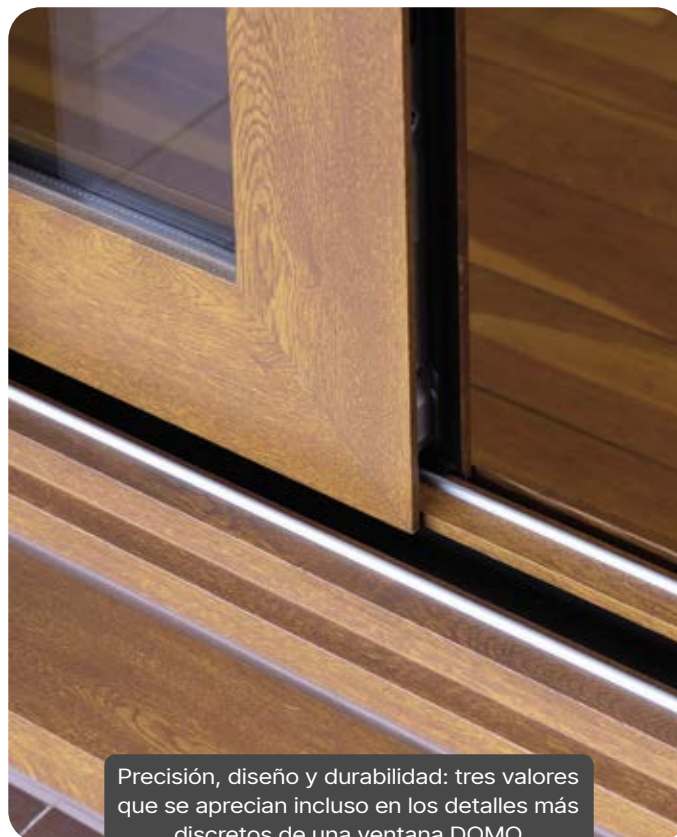
En carpintería de aluminio, la atención suele centrarse en lo visible: el diseño del perfil, la superficie acristalada o la estética del conjunto. Sin embargo, muchos de los problemas más costosos en obra no nacen de ahí. Condensaciones, filtraciones o ajustes defectuosos tienen casi siempre un origen oculto: una poliamida deficiente, una junta inadecuada o un herraje mal dimensionado. Lo invisible es lo que, en realidad, define la calidad de un sistema.

Los sistemas DOMO by INDALSU están concebidos con esa idea en mente: cuidar lo que no se ve para dar confianza en lo que sí se percibe, y para que cada serie supere con solvencia los exigentes ensayos AEV (Aire, Estanqueidad y Viento). Para el carpintero, significa menos reclamaciones y más agilidad en la instalación. Para el arquitecto, la seguridad de proyectar con un producto fiable y duradero. Y para el usuario final, confort y eficiencia energética a largo plazo.

La innovación está en cada detalle. Las poliamidas de los sistemas DOMO, con un coeficiente de conductividad térmica de $0,19 \text{ W/m}^2\text{K}$, mejoran hasta un 37% la capacidad aislante frente a perfiles convencionales. Ese salto técnico se traduce en ahorro energético real y menor riesgo de condensaciones. Además, la incorporación de poliamidas recicladas refuerza el compromiso ambiental, respondiendo a la creciente demanda de soluciones responsables en obra nueva y rehabilitación.

Las juntas también marcan la diferencia: el EPDM celular utilizado en DOMO refuerza la estanqueidad, mejora el aislamiento acústico y asegura un comportamiento duradero frente a agentes atmosféricos. Los herrajes y accesorios, seleccionados específicamente para cada serie, facilitan la fabricación y el montaje, evitando pérdidas de tiempo en obra y garantizando un funcionamiento impecable durante toda la vida útil de la ventana.

En definitiva, DOMO by INDALSU demuestra que la verdadera calidad está en lo que no se ve. Porque solo con sistemas pensados al detalle se consigue avanzar hacia una arquitectura más eficiente, responsable y centrada en las personas. Ese es el compromiso: hacer de cada ventana una puerta abierta al futuro.



Precisión, diseño y durabilidad: tres valores que se aprecian incluso en los detalles más discretos de una ventana DOMO



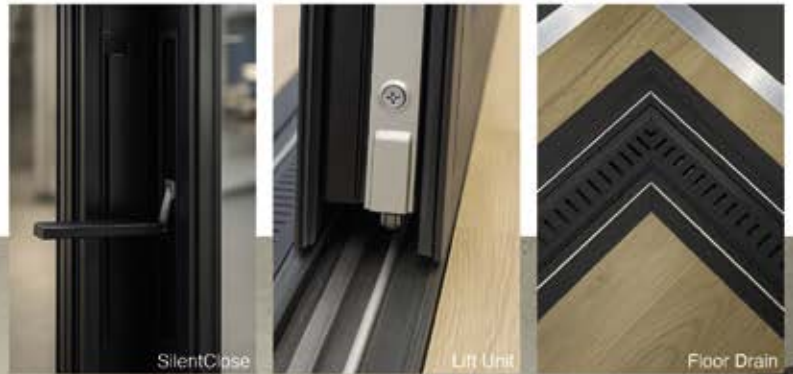
Herrajes y juntas de alta calidad: los componentes invisibles que marcan la diferencia en la carpintería de aluminio

DOMO

160RT

Open to feel.

Ábrete a una
experiencia DOMO



Cada detalle de la **160RT** ha sido creado para que la apertura resulte ligera y natural, incluso en hojas de hasta 600 kg, gracias a la tecnología **Lift Unit**. Al cerrar, el sistema **SilentClose** lo hace con suavidad, casi en silencio, aportando confort en cada gesto. Su diseño, concebido para integrarse sin barreras, se alinea **a ras de suelo y pared**, dejando que la luz tome el protagonismo. La **esquina libre** y el **cruce minimalista de 50 mm** refuerzan esa conexión total

con el exterior, mientras que el **drenaje multicanal** protege con la misma discreción con la que todo encaja.

Hasta **40 dB de silencio absoluto** y una **transmitancia desde 1,2 W/m²K**. Y si el proyecto exige más, **Thermic Plus** lleva el rendimiento a otro nivel. Todo ello con una estética limpia, continua y embutida, donde los canales desaparecen para dejar solo diseño y experiencias.



Corredera elevable DOMO 160RT.
Diseñada para abrir espacios. Creada para abrir emociones.

GRUPO
INDALSU



www.indalsu.com



Del know-how técnico a la visión compartida: METRA Building y la cultura del co-engineering



El **co-engineering** es uno de los pilares que definen el método de trabajo de METRA Building. No consiste únicamente en ofrecer sistemas de aluminio, sino en acompañar a arquitectos, ingenieros y contratistas en cada fase del proyecto, transformando ideas en soluciones concretas y de alto rendimiento. Este enfoque se apoya en más de 60 años de experiencia, un know-how técnico consolidado y una **cadena productiva totalmente integrada**, que abarca desde la producción de aleaciones y perfiles hasta la entrega de sistemas certificados.

Gracias a esta estructura, METRA Building garantiza precisión, fiabilidad y la posibilidad de desarrollar soluciones personalizadas. Ejemplo de ello son los sistemas **MOQ (Minimum Order Quantity)**, nacidos de necesidades específicas de un proyecto y posteriormente incorporados a la oferta estándar, ampliando así las opciones para toda la red de socios.

El co-engineering se traduce en resultados concretos: reducción de costes, optimización de plazos y envolventes arquitectónicos que combinan diseño, innovación técnica y prestaciones certificadas.

Un ejemplo tangible de esta filosofía se vivió el **18 de septiembre en Madrid**, durante el evento celebrado en el **COAM – Colegio Oficial de Arquitectos de Madrid**, organizado por METRA Building en colaboración con **ARUP**,

empresa internacional de ingeniería integrada, y **ENAR – Envolventes Arquitectónicas**, estudio especializado en el diseño de fachadas complejas. El encuentro fue una ocasión de diálogo entre expertos internacionales, centrado en la interacción entre la **proyección arquitectónica y la innovación técnica**, con especial atención a tendencias, materiales y soluciones para envolventes sostenibles.

Con iniciativas como esta, METRA Building reafirma su visión: el co-engineering no es solo un método, sino un compromiso real junto a los profesionales, para construir juntos la arquitectura del presente y del futuro.



Dentro de ti está **toda la luz** que buscas.

Perfiles estilizados que maximizan la superficie acristalada, logrando un equilibrio estético impecable. Disfruta de un hogar lleno de luz, confort y seguridad, donde cada detalle transmite calidez y distinción.

Da la bienvenida a la luz en su máxima expresión:
Descubre la elegancia y tecnología de las ventanas **METRA Building**.



R33 y R35: innovación, elegancia y funcionalidad en mosquiteras enrollables

En **Mosquituria**, la calidad y la innovación se reflejan en cada detalle. Los modelos **R33 y R35** representan la evolución de la mosquitera enrollable tradicional: soluciones de alta gama diseñadas para ofrecer **máxima protección, suavidad de uso y una estética impecable** que se integra en cualquier tipo de carpintería.

R33: la solución compacta y versátil

El modelo R33 destaca por su cajón de 33 mm, ideal para ventanas y espacios reducidos donde se requiere una instalación discreta sin renunciar a la resistencia. Su diseño compacto permite una integración total en el marco, ofreciendo una línea limpia y moderna.

Fabricada con perfiles de aluminio extruido y malla de fibra de vidrio de alta calidad, garantiza una excelente durabilidad frente al sol y la humedad. El sistema de muelle retráctil asegura un enrollado suave y silencioso, mientras que las guías con felpudo antipolvo mejoran el cierre hermético.

Disponible en una amplia gama de colores y acabados, la R33 combina practicidad, diseño y eficiencia, adaptándose a cualquier entorno doméstico o profesional.



R35: robustez y confort de uso

La R35 da un paso más en prestaciones y comodidad. Su cajón de 35 mm permite una mayor capacidad de enrollado, ideal para puertas, balconeras y grandes ventanales. Su estructura reforzada proporciona una mayor estabilidad y un funcionamiento fluido incluso en aberturas de gran tamaño.



El sistema de freno integrado evita cierres bruscos, prolongando la vida útil de la mosquitera y garantizando una experiencia de uso segura y controlada. Además, su diseño facilita el mantenimiento y la limpieza, con componentes fácilmente desmontables.

La R35 es sinónimo de comodidad, fiabilidad y estética, una solución perfecta para quienes buscan un equilibrio entre eficiencia funcional y diseño moderno.

Calidad, diseño y compromiso ambiental

Tanto la **R33** como la **R35** se fabrican íntegramente con **materiales reciclables y procesos sostenibles**, reafirmando el **compromiso de Mosquituria con el medio ambiente**. Su combinación de **tecnología, confort y durabilidad** convierte a estos modelos en una referencia del sector, ideales para un hogar más saludable, confortable y estéticamente armonioso.

Mosquituria: diseño que protege, innovación que perdura.



LAS MEJORES SOLUCIONES EN MOSQUITERAS



CALIDAD, FIABILIDAD E INNOVACIÓN



- ENRROLLABLE
- CORREDERA
- ABATIBLE
- PILSADA
- PLISADA 22mm
- PLISADA DOBLE CADENA
- LATERAL PLANA

Diseñamos y fabricamos las mejores soluciones en mosquiteras para ventanas, puertas y persianas del mercado, distribuimos a profesionales del sector en España y cualquier parte del mundo.



Tel: 978 61 05 09 / 978 60 93 36 · e-mail: contacto@mosquituria.com

www.mosquituria.com



LogiKal: Software Integral para la Fabricación de Ventanas, Puertas y Fachadas

En el sector de la carpintería metálica y la envolvente arquitectónica, la digitalización se ha convertido en un factor clave de competitividad. En este contexto, **LogiKal**, desarrollado por **Orgadata**, ofrece una solución completa que conecta todas las fases del proceso: desde el diseño hasta el control de producción en planta.

Este software modular permite a fabricantes y proyectistas diseñar elementos en 2D y 3D, generar presupuestos automáticos, optimizar materiales, controlar máquinas CNC y gestionar el taller mediante sistemas MES. Todo ello, integrado con entornos ERP, CAD y BIM.

Durante el mes de octubre, Orgadata reforzó su presencia en el mercado ibérico con eventos que van desde la demostración de cómo Logikal y las máquinas de CNC se complementan, a demostraciones en vivo con extrusores de perfil.

Estas acciones reflejan el compromiso de Orgadata con la innovación y el acompañamiento cercano al cliente.

Entre sus principales ventajas, LogiKal permite:

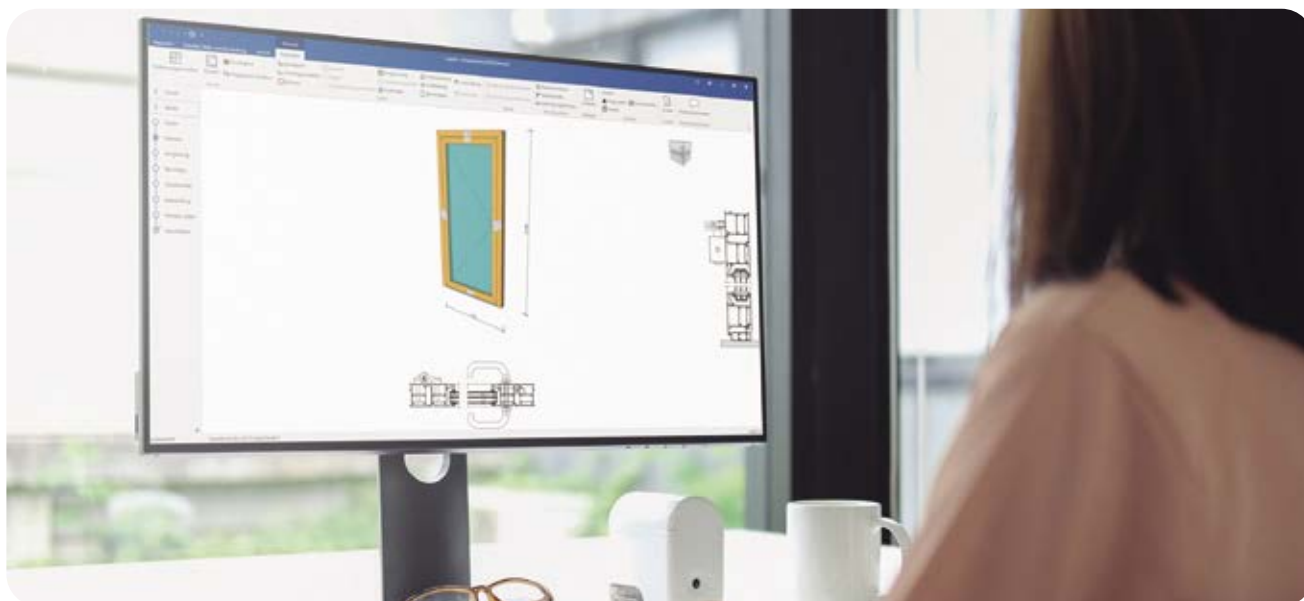
- » Reducir errores y tiempos de diseño.
- » Mejorar la eficiencia en taller.
- » Aumentar la trazabilidad y el control de producción.
- » Adaptarse a proyectos de cualquier complejidad.



Además, su reciente incorporación al grupo Forterro impulsa una nueva etapa de crecimiento, con más recursos para innovación.

En un mercado que exige precisión, rapidez y flexibilidad, **LogiKal se posiciona como un aliado estratégico** para quienes quieren llevar su producción al siguiente nivel. Su enfoque práctico, su robustez técnica y su evolución constante lo convierten en una de las herramientas más potentes del sector.

Ya sea en una pequeña carpintería o en una gran planta industrial, LogiKal no solo digitaliza procesos: **transforma la manera de fabricar.**



ORGADATA



LOGIKAL

SOFTWARE PARA LAS MEJORES VENTANAS, PUERTAS Y MUROS CORTINA

Obtenga las últimas innovaciones de software en la industria de puertas y ventanas

- Presupuestado fácil y rápido
- Múltiples sistemas en un mismo proyecto
- Dibujos avanzados con funciones CAD
- Experiencia de más de 20 años conectando maquinaria CNC
- Plugin de Autocad y Revit
- Librería de herrajes de terceros

Para más información, puede ponerse en contacto con nosotros vía

Orgadata Iberia, S.L.

Rúa das Hedras, No. 6-2° T | CP-15895

Milladoiro, Ames (A Coruña) Spain

+34 881 087 227 | info@orgadata.com

www.orgadata.es





TÉCNICAS ARAGONESAS SALAZAR S.A.: experiencia y fiabilidad en soluciones de corte y mecanizado de aluminio

TÉCNICAS ARAGONESAS SALAZAR S.A., distribuidor oficial de Tronzadoras MG, representa a una empresa con más de 50 años de experiencia en la fabricación de máquinas de corte de aluminio. A lo largo de su trayectoria, Tronzadoras MG ha crecido de forma constante, consolidando su presencia en el mercado europeo y expandiéndose hacia Oriente Medio. Como fabricante y proveedor de maquinaria confiable, mantiene un firme compromiso con el uso de tecnología de vanguardia, materiales de primera calidad y procesos de producción avanzados.

Desde 1972, MG SAW desarrolla máquinas capaces de satisfacer las necesidades de sus clientes, ofreciendo resultados precisos y fiables. Con la satisfacción del cliente como objetivo principal, la empresa es reconocida por el excelente rendimiento y calidad de sus máquinas de corte y perforación de aluminio, situándose entre los principales fabricantes y proveedores del Golfo.

Con el fin de garantizar una calidad constante, Tronzadoras MG invierte de manera continua en investigación y desarrollo, mejorando y ampliando sus gamas de maquinaria. Gracias a su alianza con Sí Maquinaria EAU, la compañía ha fortalecido su presencia en Oriente Medio, ofreciendo equipos de corte de aluminio de la más alta calidad.

La firma fabrica fresadoras y prensas de esquina, máquinas copiadoras tipo router y centros de mecanizado de 4 ejes dedicados a la perforación y fresado, que permiten una producción más rápida y precisa. Su catálogo se completa con punzonadoras y mesas de montaje, configurando una solución integral para la industria de fabricación de puertas y ventanas.

Cada máquina se produce con materiales de primera calidad y mediante procesos de fabricación controlados, en conformidad con la norma ISO 9001:2015 y los estándares europeos, garantizando un mecanizado eficiente, preciso y con calidad asegurada.

Gracias a su avanzada tecnología, Tronzadoras MG se ha consolidado como un referente en maquinaria de corte y ta-

ladrado de aluminio. La combinación de experiencia técnica, precisión y componentes de alta calidad asegura productos fiables y un servicio posventa sólido y comprometido.

Desde sus inicios, la compañía ha centrado sus esfuerzos en desarrollar maquinaria fácil de usar, innovadora y precisa, con un amplio stock de equipos de corte de aluminio y acero. Técnicas Aragonesas Salazar S.A. ofrece soluciones inteligentes e integradas que simplifican el proceso productivo, incrementan la eficiencia y se adaptan a las necesidades específicas de cada cliente.



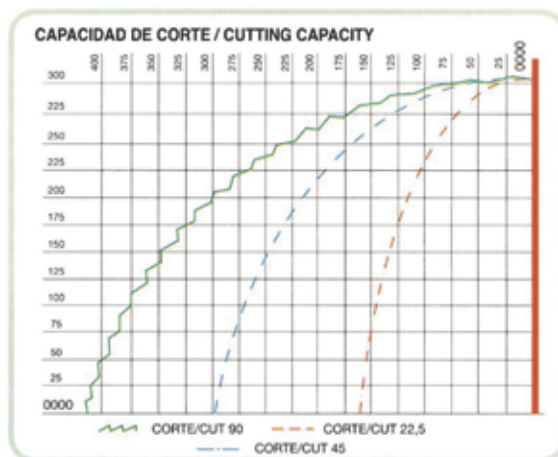
Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.



Tronzadora Monocabezal "MG" TL-800-A para corte en grados



DIAGRAMA DE CORTE



Tronzadora monocabezal para el corte de aluminio y pvc "MG" modelo TL-800-A, automática de disco ascendente con mesa de giro para corte en grados a 22,5°/45°/90°/-45°/-22,5° con motor de 10 cv.

Diámetro disco de corte 800 mm. Ø fabricada de serie con motor freno, variador de velocidad electrónico, pantalla automática y visualizador de grados digitales. Normas de seguridad (CE).

Técnicas Aragonesas Salazar, s.a.

Delegado nacional de Tronzadoras MG

Pol. Ind. Cogullada – Calle Jaime Ferran n.º 5 (Edificio Nido) – 50014 Zaragoza (España)

Contacto: Telf. +34 976 47 33 20 / WhatsApp & móvil: +34 630 875 077

e-mail: tecarsa@tecarsa.com / web: www.tecarsa.com



TODOCRISTAL, La verdadera estanqueidad empieza en el diseño

La estanqueidad y la seguridad no son elementos independientes, sino dos caras del mismo sistema y no es una opción: **es la base sobre la que se mide la calidad real de un sistema.** No basta con cerrar un espacio; hay que protegerlo del agua, del viento y del ruido sin perder transparencia ni estética.

Su sistema insignia, las **Cortinas de Cristal Serie Status**, sin rodamientos y cuyo peso recae en el suelo, elimina los puntos de filtración que aparecen en otros cerramientos. Cada perfil y junta ha sido diseñado para crear un **cierre hermético**, capaz de resistir lluvias intensas y fuertes rachas de viento. Los **ensayos realizados en laboratorios** certifican niveles de estanqueidad y resistencia que **superan ampliamente los estándares europeos**, con sellos de calidad que avalan y certifican estas pruebas, llegando incluso a **resistir rachas de 200 km/h.**

La innovación detrás de un cierre perfecto

Lograr un cerramiento totalmente estanco y seguro, sin marcos verticales ni guías inferiores visibles, es un **reto de ingeniería** y esta precisión no es casualidad, sino el resultado del trabajo **desarrollado íntegramente por nuestro equipo técnico.** La verdadera estanqueidad no se logra

con más silicona o más peso, sino con un **diseño inteligente**, probado, fiable y estéticamente impecable que lleva evolucionando desde 2009, año en que se patentó.

Cada hoja de cristal se desliza con precisión, encajando de forma milimétrica. El resultado es un cierre limpio, sólido y seguro. Además, las tolerancias de fabricación se controlan con exactitud para garantizar el encaje perfecto entre hojas, **incluso después de años de uso intensivo.** Por ello, **son líderes en cerramiento con peso inferior.**

Seguridad invisible: la fortaleza del cristal

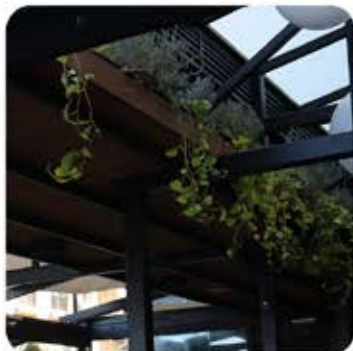
El cristal es, paradójicamente, uno de los materiales más fuertes y a la vez más delicados a nuestros ojos. Sin embargo, en manos expertas, **puede convertirse en una barrera de seguridad tan eficaz como discreta**, la transparencia se transforma en protección. Para STATUS contamos con **cristales templados de 6, 8, 10 y 12 mm.**

Al igual que STATUS, **todos nuestros productos han sido sometidos a rigurosas pruebas seguridad**, resistencia y estanqueidad, por ello, **todos cuentan con el marcado CE** y, además, STATUS también cuenta con el sello ETA.



GUILLOTINA MOTORIZADA

INFINIA



**Panel fijo
inferior abatible.**

**Anho hasta 4 m.
Alto hasta 3,6 m.**

**Nueva perfilaría
reforzada.**

**Motor de 120 Nm
con control remoto.**

**¡Intégralo en tu
sistema de dómotica!**



**¡Escanea y
observa como funcional!**



Todocristal®



GRUPO SIMER: Innovación y soluciones de aluminio a la medida de cada proyecto

Por: GRUPO SIMER

Grupo Simer renueva su compromiso de estar al lado de los profesionales de la construcción, ofreciendo soluciones de aluminio innovadoras, eficientes y adaptadas a cada necesidad. Nuestra misión es clara: **convertirnos en el socio estratégico de arquitectos, constructores e instaladores, acompañándolos en cada fase del proyecto con productos de máxima calidad y un asesoramiento técnico de confianza.**

Desde nuestro **Departamento de Proyectos y Prescripción**, ponemos a disposición de los clientes la experiencia de un equipo altamente cualificado, respaldado por un catálogo amplio y actualizado de sistemas de cerramiento. Además, gracias a una logística propia y a una red de almacenes distribuidos por toda España, garantizamos rapidez, cercanía y un servicio integral que marca la diferencia.

En **Grupo Simer** creemos que **cada proyecto merece soluciones únicas**. Por eso, hemos incorporado a nuestro catálogo dos nuevas series de gama alta que responden a las tendencias más exigentes del mercado:

Nuevos Sistemas SIMER de Alto Rendimiento y Excelentes prestaciones Térmicas

Serie 3700 C40 SP RPT: La corredera RPT por excelencia.

Un sistema de corredera de rotura térmica que destaca por su versatilidad, diseño elegante y excelentes prestaciones técnicas. Disponible con cerco de 72 mm o 93 mm, se adapta con facilidad a distintas configuraciones arquitectónicas, proporcionando una solución eficiente para una amplia variedad de entornos.

Serie 3800 CE40 SP RPT: La Corredera Elevable de Gama Alta

Este es un sistema de corredera elevable de gama alta que combina funcionalidad, estética refinada y máxima eficiencia energética. Ofrece dimensiones de cerco en 108 mm o 115 mm, siendo la opción ideal para **proyectos que buscan un resultado premium** y la posibilidad de crear grandes superficies acristaladas que maximizan la luz y la conexión con el exterior.

Con un enfoque constante en la innovación, **Grupo Simer** se consolida como el aliado perfecto para transformar cada proyecto en un éxito, con soluciones de aluminio que unen diseño, calidad y competitividad.



**NO
VE
DAD**

CERRAMIENTO DESLIZANTE

seeglass **run**^{®3}

**EL ÚNICO SISTEMA
DE CORTINA DE CRISTAL
CON MOTORIZACIÓN
TOTALMENTE INTEGRADA**

OPCIÓN MOTORIZADA

seeglass **m** **run**[®]



C³ Systems[®]
The open view company



1000

SHIELDMAX5

 **GIESSE**

CHIC 100

Las bisagras ocultas Giesse CHIC 100 **superan las 1000 horas de resistencia al niebla salina***.

Más del doble del grado máximo certificable según la norma EN 1670 (grado 5, 480 horas).

Un resultado extraordinario, posible gracias al exclusivo tratamiento **ShieldMax5** de Giesse.

La protección invisible, diseñada para durar incluso en las condiciones climáticas más adversas.



*Probado internamente en los laboratorios de Giesse según la norma EN 1670.

Giesse Group Iberia S.A.U. Constitución 84, Polígono Industrial Les
Grases, 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona) – España
info.es@quanex.com | quanex.com | giesse.it

Quanex®