



La patronal del aluminio se reúne con el Ministro de Industria y Turismo para abordar los desafíos del sector

**PÁG. 22**



**HABLAMOS DE:  
MAQUINARIA PARA CARPINTERÍA**

**PÁG. 38**

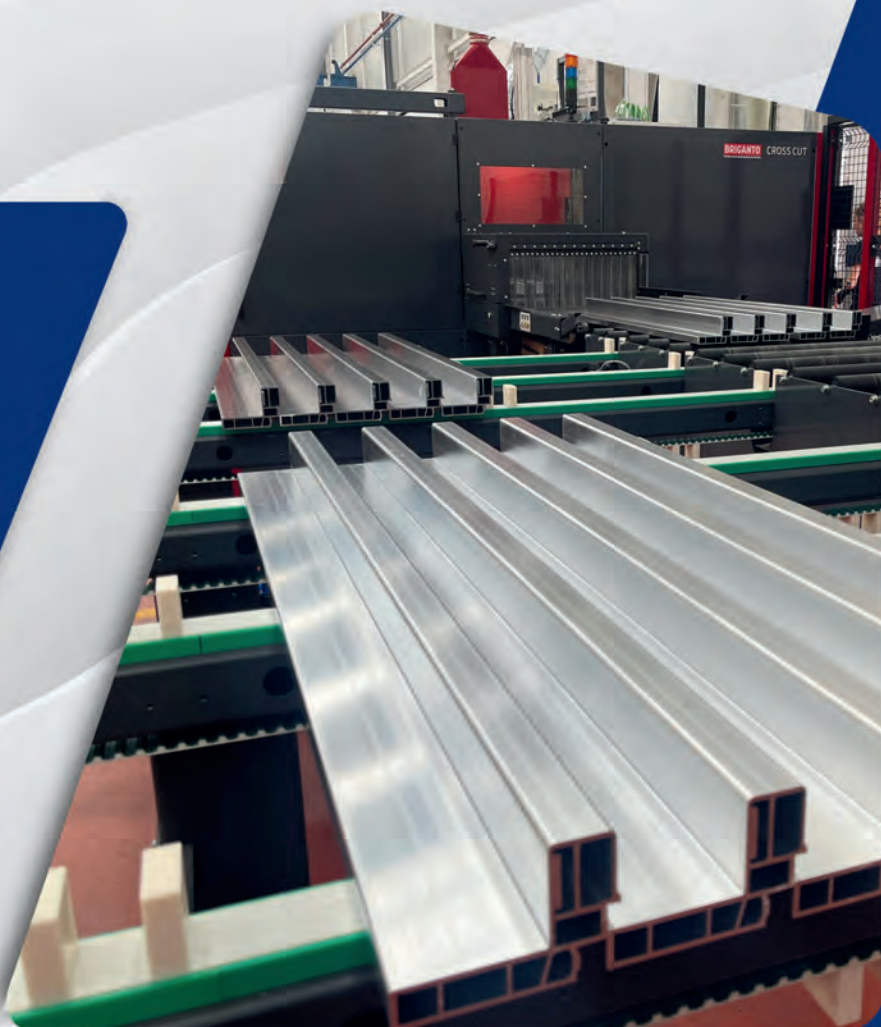


**HABLAMOS DE:  
SOFTWARE**

**PÁG. 56**



**SOLUCIONES DE  
ALUMINIO  
PARA LA INDUSTRIA  
DE AUTOMOCIÓN**





# Integración perfecta

EMBALAJE  
ROBÓTICA  
LOGÍSTICA  
AUTOMATIZACIÓN  
ACABADO



Diseñamos soluciones de automatización que se incorporan de forma natural a los procesos, los espacios y las necesidades de cada cliente en la industria del aluminio. Con una visión integral, desde la logística hasta el acabado y el embalaje, desarrollamos sistemas robotizados avanzados que combinan precisión, innovación y continuidad operativa.

**Emmebi: ver para creer**

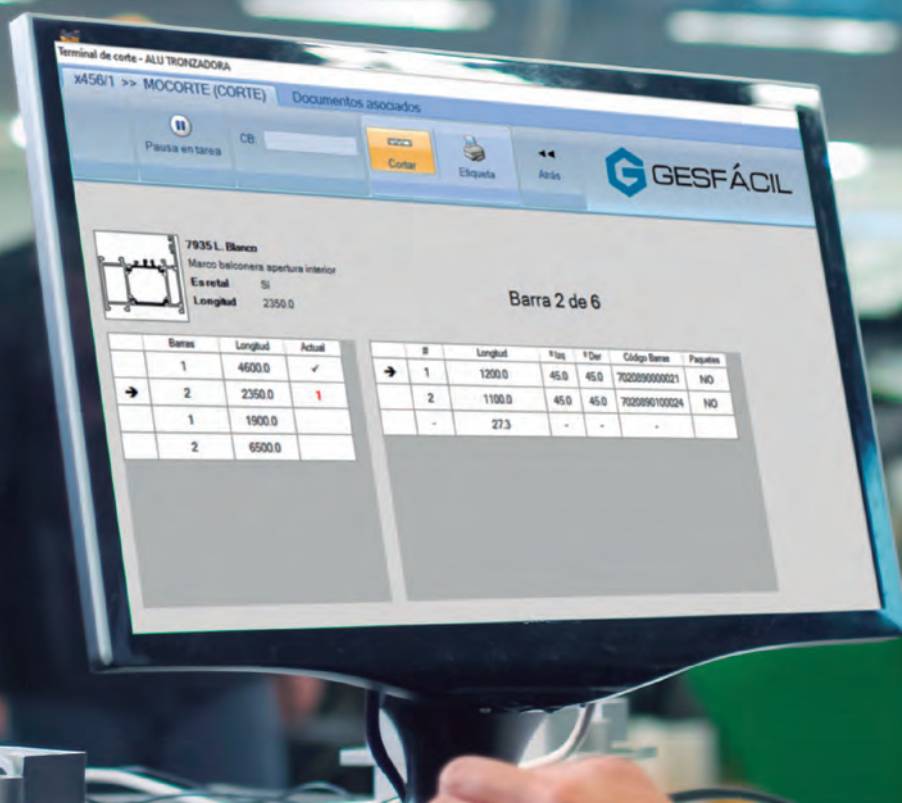


Emmebi S.r.l - Via della Tecnologia, 12 - Pavia di Udine (UD) Italy - [www.emmebi.net](http://www.emmebi.net)





Conectamos cualquier tipo de máquina



Tan sencillo como  
mover un dedo



## 4 ..... SUMARIO DE PUBLICIDAD

## 8 ..... EXTRUSIÓN Y TRATAMIENTO DE SUPERFICIES

|                                                                                                                                                                                                      |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| La AEA debate con representantes políticos los desafíos de la industria en su Asamblea General.....                                                                                                  | 8  |
| Sunlight Collection: light, captured in colour .....                                                                                                                                                 | 12 |
| 50 años de experiencia al servicio del recubrimiento industrial .....                                                                                                                                | 14 |
| Matrices de extrusión de aluminio: un reto industrial y económico clave .....                                                                                                                        | 16 |
| Resistencia anticorrosiva superior a 1000 H sin pintura .....                                                                                                                                        | 18 |
| INTERPON renueva por tercera vez su EPD, ofreciendo transparencia a los profesionales del sector de la construcción que buscan soluciones y proveedores de recubrimientos en polvo sostenibles ..... | 20 |
| La patronal del aluminio se reúne con el Ministro de Industria y Turismo para abordar los desafíos del sector.....                                                                                   | 22 |
| More options. More style. More home .....                                                                                                                                                            | 24 |
| ALUMINIUM 2026: Todas las miradas puestas en Düsseldorf.....                                                                                                                                         | 26 |
| La AEA reúne al sector del aluminio para impulsar la calidad, la innovación y la sostenibilidad.....                                                                                                 | 28 |
| Matrices siempre LOCALIZADAS: el fin de las búsquedas y LOS REGISTROS MANUALES.....                                                                                                                  | 30 |

## 38 ..... HABLAMOS DE: MAQUINARIA PARA CARPINTERÍA

|                                                                                        |    |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Mecanizado y corte altamente eficientes de perfiles de fachadas de aluminio .....      | 38 |
| LMX650, FMC SERIE TRE y BLITZ de FOM INDUSTRIE .....                                   | 44 |
| Precisión y eficiencia industrial: STARKER eleva el estándar en Aluminio y PVC .....   | 46 |
| MECAL: innovación en maquinaria y software para la carpintería de aluminio .....       | 48 |
| HAFFNER IBÉRICA y su apuesta por la automatización industrial.....                     | 50 |
| MQT Asesores Técnicos: soluciones globales para la carpintería de aluminio y PVC ..... | 52 |
| MRT 260 El CNC compacto de OZGENC para mecanizar aluminio con máxima precisión.....    | 54 |

## 56 ..... HABLAMOS DE: SOFTWARE

|                                                                                                                       |    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| Automatizar la fábrica: una decisión estratégica para seguir siendo competitivo .....                                 | 56 |
| TechDesign: El software de TECHNAL esencial para proyectos con sistemas de carpintería de aluminio .....              | 60 |
| LIBRA ERP: el aliado tecnológico de las empresas de aluminio.....                                                     | 62 |
| De la oferta a la producción: por qué la integración de procesos está ganando peso en la carpintería de aluminio..... | 64 |
| WICTIP, la plataforma de WICONA para acceder a toda la documentación técnica.....                                     | 66 |
| WINPERFIL Taller: di adiós al papel y conecta toda tu producción .....                                                | 68 |

## 70 ..... CARPINTERÍA

|                                                                                                                                                    |     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|
| Con motivo del 40º aniversario de SUNFLEX entrevistamos al Michael Fichtel, Director de Ventas.....                                                | 70  |
| ¿Ventanas para toda la vida? GALISUR marca un hito y ofrece 50 años de garantía estructural en sus perfiles.....                                   | 74  |
| COR 80 Evolution, la nueva ventana de CORTIZO totalmente industrializada.....                                                                      | 76  |
| ALUVAL Building: la herramienta técnica para proyectar cerramientos y fachadas con mayor seguridad.....                                            | 78  |
| Villa Osee: transparencia y continuidad entre arquitectura y paisaje.....                                                                          | 80  |
| STRUGAL S75RP FD Nova: sumando espacios y luz natural en proyectos de arquitectura.....                                                            | 82  |
| Sistemas de aluminio ALUGOM: innovación, diseño y sostenibilidad para la arquitectura actual .....                                                 | 84  |
| Exlabesa Architecture redefine la relación entre interior y exterior con la configuración galandage de su corredera CRS-140.....                   | 86  |
| 35 °C fuera. El confort empieza mucho antes del aire acondicionado .....                                                                           | 88  |
| Del diseño al taller: la precisión de los troquelados en los sistemas de aluminio de INDALSU .....                                                 | 90  |
| MASTER ITALY refuerza su presencia en España y Latinoamérica: crecimiento, nuevas figuras comerciales y enfoque en el valor del Made in Italy..... | 92  |
| GRUPO SIMER: Construcción sostenible y eficiencia energética .....                                                                                 | 94  |
| GIESSE presenta TFV ECO: la nueva punzonadora manual para pletinas de conexión .....                                                               | 96  |
| BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO: accesorios de aluminio que elevan el diseño y la seguridad.....                                                         | 98  |
| TODOCRISTAL: Precisión, Innovación y Fabricación Propia al Servicio del Cerramiento .....                                                          | 100 |
| THERMAL y BRISE 25 by GRADITEL SOLAR SISTEMAS.....                                                                                                 | 102 |
| GRUPO AYUSO alerta de que una ventana eficiente mal instalada puede perder buena parte de su rendimiento.....                                      | 104 |
| Máxima eficiencia y diseño minimalista: así es la corredera "The One" de GRUPO ALUMED con tecnología Low Lambda de TECHNOFORM.....                 | 106 |
| Cinco años sin accidentes manipulando perfiles de aluminio de siete metros .....                                                                   | 108 |
| Techos de aluminio: versatilidad, diseño y rendimiento para la arquitectura contemporánea .....                                                    | 110 |
| Los cerramientos, clave para ganar confort y reducir el consumo energético .....                                                                   | 112 |



**LA AEA DEBATE CON REPRESENTANTES POLÍTICOS LOS DESAFÍOS DE LA INDUSTRIA EN SU ASAMBLEA GENERAL**

**PÁG. 8**



**CON MOTIVO DEL 40º ANIVERSARIO DE SUNFLEX ENTREVISTAMOS A MICHAEL FICHEL, DIRECTOR DE VENTAS**

**PÁG. 70**



**GIESSE PRESENTA TFV ECO: LA NUEVA PUNZONADORA MANUAL PARA PLETINAS DE CONEXIÓN**

**PÁG. 96**



**CENTRAL Y ADMINISTRACIÓN**

Av. Castellón, 2  
46210 Picanya (Valencia)

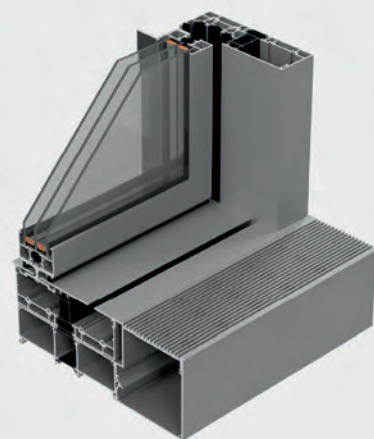
961 594 380  
central@aluval.es  
www.aluval.com

**ALUVAL**



**ALUPROM 20**

**Perfiles que  
innovan, espacios  
que inspiran.**



## SUMARIO DE PUBLICIDAD

| A                              | F                               | Q                 |
|--------------------------------|---------------------------------|-------------------|
| ADAPTA COLOR 41                | FÁCIL INGENIERÍA 1              | QSYSTEMS 89       |
| AEA 37                         | FAPIM 73                        |                   |
| AKZO NOBEL 59                  | FOM INDUSTRIE 65                | <b>S</b>          |
| ALUGOM 85                      |                                 | SIMER 5           |
| ALUMINIUM GLOBAL EXHIBITION 27 | <b>G</b>                        | STARKER 47        |
| ALUVAL 3                       | GALISUR 10-11                   | STRUGAL C         |
| AV. ALUMITRAN 55               | GIESSE GROUP 83                 | SUNFLEX 79        |
|                                | GLASSTECH 111                   |                   |
| <b>B</b>                       | GRADITEL SOLAR 67               | <b>T</b>          |
| BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO 53   | GRUPO AYUSO IC                  | TECHNAL 99        |
|                                |                                 | TIGER COATINGS 77 |
| <b>C</b>                       | <b>H</b>                        | TODOCRISTAL 101   |
| CIN PERFORMANCE 13             | HERRAJES JULCAR 51              | TURLA 21          |
| CONTINENTAL 31                 | HUBTEX 109                      |                   |
| CORTIZO 6-7                    |                                 | <b>V</b>          |
| <b>D</b>                       | <b>I</b>                        | VEMA 42-43        |
| DIMS INTRALOGÍSTICA IBÉRICA 97 | INDALSU 91                      | VETECO 105        |
|                                | INSTALLUX EXTRUSION SERVICES 17 |                   |
| <b>E</b>                       | <b>M</b>                        |                   |
| EDISA 63                       | MACDERMID ENTHONE 19            |                   |
| EMMEBI IP                      | MASTER ITALY 95                 |                   |
| ENSINGER 61                    | MECAL IBÉRICA 49                |                   |
| EUROIMPIANTI 15                | METRA 81                        |                   |
| EXLABESA 69                    |                                 |                   |
| EXTRUSAX P                     |                                 |                   |
| EXTRUSAX 25                    |                                 |                   |

P PORTADA

PR PORTADA ROMANA

IP INTERIOR PORTADA

C CONTRAPORTADA

IC INTERIOR CONTRAPORTADA

EDITA: NEWDAY COMUNICACIÓN, S.L.

## Director

Carmelo Aladro de Frutos

## Diseño y Maquetación

New Day Comunicación, S.L.

## Es una publicación de:

New Day Comunicación, S.L.

C/ Estella, 7, 6D

28050 Madrid

Tel.: 601 362 618

info@aluminio revista.es

www.aluminio revista.es

## Publicidad

Tel.: 601 362 618

## Imprime

Etiquetas Alhambra, S.L.

Edición Bimestral

D.L.: M-11631-2003

New Day Comunicación, S.L. no se hace responsable de las opiniones emitidas por los autores, colaboradores y anunciantes, cuyos trabajos publicamos, ni comparte necesariamente las opiniones expresadas en los artículos firmados. Queda prohibida la reproducción parcial o total, sin autorización expresa, de los originales publicados.





## Sistemas de aluminio para la arquitectura e industrial



A.72 C16 Versión Estándart



\* Nueva versión HO

A.72 C16 Versión Hoja Oculta

Uw hasta  
Máx acristalamiento  
Sección vista

0,9 W/m<sup>2</sup>K  
54 mm  
101 mm

0,9 W/m<sup>2</sup>K  
34 mm  
69 mm





# COR VISION EVOLUTION

## VISTAS INFINITAS

Nudo central de 25 mm

Capacidad de acristalamiento:  
44 mm



Grandes dimensiones: hasta 3,5 m por hoja  
Apertura manual (500 kg máx./hoja)



Destacadas prestaciones térmicas y acústicas:  
≥ 0,88W/m²K / -43 dB / A 4 / E E900 / V C5



**RPT preinsertada en el nudo central:**  
Incluye el engatillado ensamblado con los perfiles



**Opción corte recto:** reduce los procesos de mecanizado



**Accesibilidad:** posibilidad de umbral de 20 mm sin necesidad de obra



**Nuevo cierre**  
Permite embutir  
perimetralmente la  
hoja dentro del marco



# COR VISION EVOLUTION

Industrializamos el minimalismo







## La AEA debate con representantes políticos los desafíos de la industria en su Asamblea General

**La Asamblea General se celebra un día después de la reunión de alto nivel que la patronal ha mantenido con el Ministerio de Industria para trasladar sus preocupaciones al respecto**



La **Asociación Española del Aluminio (AEA)**, entidad que representa a más de 650 empresas del sector, acaba de celebrar su **Asamblea General**, un encuentro que ha reunido a sus asociados, representantes de las principales empresas del sector, junto a destacados responsables políticos vinculados al ámbito industrial y europeo para debatir sobre los desafíos que afronta actualmente la industria.

La jornada ha contado con la participación de **Susana Solís, eurodiputada del PP y miembro de la Comisión de Medio Ambiente, Salud Pública y Seguridad Alimentaria del Parlamento Europeo**, y de **Francisco Conde, portavoz del PP en la Comisión de Industria y Turismo del Congreso de los Diputados**, quienes han analizado con los asociados de la AEA el contexto industrial actual, marcado por la creciente competencia global, la transformación regulatoria y las tensiones geopolíticas.

Durante sus intervenciones, ambos representantes institucionales han analizado las perspectivas de la política industrial tanto a nivel nacional como europeo, abordando cuestiones como la competitividad industrial, la autonomía estratégica, la transición energética y la necesidad de reforzar el apoyo a los sectores industriales considerados estratégicos para la economía europea.

Francisco Conde ha subrayado la relevancia de que *"la industria haya vuelto al centro de la agenda política"* y que la *"colaboración público-privada es esencial para que la industria española pueda competir en igualdad de condiciones con nuestro entorno europeo"*.

Por su parte, Susana Solís ha coincidido en que *"hay que despertar con nuevas políticas industriales que se adapten al mercado actual y a la nueva realidad global que afrontamos"* y ha animado a la AEA a seguir trabajando en la misma línea que hasta ahora. *"Habéis logrado poner el aluminio en el mapa europeo y ese es el camino a seguir"*, ha dicho.

Por parte de la Asociación Española del Aluminio, tanto su **Presidente, Felipe Quintá**, como su **Secretario General, Gonzalo de Olabarria**, han subrayado la necesidad de consolidar una política industrial que garantice la competitividad del sector y favorezca el desarrollo de capacidades industriales en España y Europa.

Quintá ha enfatizado la idea de que Europa no puede aspirar a una verdadera autonomía industrial si mantiene una dependencia como la actual de mercados exteriores, con una creciente tensión geopolítica. *"Estamos ante un problema de seguridad industrial y de resiliencia productiva"*,



ha dicho, "y la industria transformadora necesita garantías de acceso estable y competitivo a materias primas estratégicas como el aluminio si queremos preservar capacidad industrial, empleo e independencia económica".

Actualmente, la Unión Europea importa 5,82 millones de toneladas de aluminio primario frente a unas exportaciones de apenas 0,26 millones de toneladas, lo que evidencia la elevada dependencia exterior de la industria transformadora europea. En el caso español, más del 32% de las importaciones de aluminio primario están hoy sometidas a restricciones o riesgo de interrupción del suministro por situaciones como la escalada bélica en Irán o las restricciones derivadas del régimen sancionador sobre la Federación Rusa.

La Asociación ha advertido, además, del impacto que el actual diseño del Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM) puede tener sobre la competitividad de la industria transformadora europea del aluminio, que está obligada a importar materia prima en un contexto de cre-

ciente triangulación comercial y de aumento de las importaciones de productos ya transformados procedentes de terceros países. En este sentido, el Secretario General ha asegurado que "la industria española comparte plenamente los objetivos de descarbonización y transición energética de la Unión Europea, pero necesitamos instrumentos regulatorios que no generen efectos contraproducentes, ni faciliten prácticas de elusión comercial".

La Asamblea General de la AEA ha servido también como espacio de intercambio entre empresas y representantes públicos sobre el futuro del aluminio en España y Europa, poniendo de manifiesto la importancia de impulsar políticas que favorezcan la competitividad, la sostenibilidad y el desarrollo industrial.

La jornada ha concluido con un almuerzo institucional en el que los asistentes han podido continuar compartiendo impresiones sobre el futuro del sector y el papel estratégico de la industria del aluminio en el nuevo escenario económico europeo.





# OMEGA

Perfilería para revestimiento



Transforma la imagen de tu hogar con nuestra carpintería de aluminio de alta calidad para revestimientos de fachadas. Con una combinación perfecta de diseño, durabilidad y tecnología, ofrecemos una solución estética y funcional que resalta la elegancia de cualquier proyecto arquitectónico. Sistema modular de instalación rápida y eficiente que optimiza tiempos de construcción y reduce costos. Ideal para exterior e interior.

**ELIGE DISEÑO, CALIDAD Y RESISTENCIA**

# ALUMINIOS GALISUR

## 48 AÑOS CONTIGO

Visita nuestro showroom en Sevilla

Pol. Ind. Fridex, C. Fridex Siete, nº 19, 41500 Alcalá de Guadaíra, Sevilla







## Sunlight Collection: light, captured in colour

El color es un elemento esencial para realzar las superficies, pero el rendimiento del recubrimiento sigue siendo su principal factor diferenciador. Como solución para ambas situaciones, nace la **Sunlight Collection**, una gama de 20 colores metalizados pensados para **MEGAPOL® F SD N-CURE**, una pintura en polvo superdurable de alta resistencia al exterior, con diferentes acabados, concebida para responder a las crecientes exigencias de eficiencia energética, productividad y sostenibilidad.

Basada en una innovadora tecnología de curado, **MEGAPOL® F SD N-CURE** presenta un régimen de curado polivalente que ofrece una flexibilidad sin precedentes en los procesos industriales. Cuando se aplica a temperaturas más bajas, funciona como una solución **Ultra Low Cure**, contribuyendo a la reducción del consumo energético. Cuando se somete a temperaturas más elevadas, esta pintura en polvo se comporta como una solución **Fast Cure**, reduciendo los tiempos de ciclo y aumentando la productividad de las líneas de pintura.

Inspirada en la evolución de la luz a lo largo del día, la **Sunlight Collection** se organiza en cuatro ediciones: **Sunrise**, **Midday**, **Sunset** y **Midnight**, cada una de las cuales transmite diferentes atmósferas cromáticas a través de acabados cuidadosamente seleccionados.

### Sunrise Edition, when colour meets the first light

La **Sunrise Edition** representa el inicio del ciclo de la luz y, por ello, es la primera colección de colores que se pone a la venta. Inspirada en los primeros momentos del día, reúne tonos suaves, luminosos y sofisticados, en los que los blancos nacarados, los verdes delicados y los dorados sutiles reflejan la frescura y la serenidad del amanecer.

Combinando estética contemporánea y rendimiento técnico, esta paleta ha sido concebida para crear superficies elegantes y atemporales, explorando los efectos de la luz sobre acabados metálicos y nacarados de alta calidad.

El producto **MEGAPOL® F SD N-CURE** es un recubrimiento de poliéster y cuenta con homologaciones **QUALICOAT®** (licencias P-2005, P-2006, P-2011) y **QUALISTEELCOAT®** (licencias PE-0113, PE-0114, PE-0154), además de la certificación **EPD®** (EPD-IES-0025261:001).

Esta pintura en polvo está disponible en las marcas **GOVESAN®** y **MEGADUR®** de CIN Performance Coatings.

CIN Performance Coatings, soluciones de alto rendimiento a la altura de sus proyectos.





**CIN PERFORMANCE COATINGS**

**Esto.**



**CIN PERFORMANCE COATINGS**

Con un siglo de experiencia en el desarrollo de pinturas y el soporte técnico de especialistas certificados, CIN PERFORMANCE COATINGS no solo empieza bien, sino que empieza con ventaja. Con CIN PERFORMANCE COATINGS, tiene la carrera ganada desde la salida.

Marcas CIN Performance Coatings:

CELLULOSE MONOPOL 

 **SCHAEPPMAN**

**megadur**  
Powder Coatings

 **govesan**  
powder coatings

Saiba mais em:







## 50 años de experiencia al servicio del recubrimiento industrial



En el sector del recubrimiento industrial, alcanzar los cincuenta años de actividad representa mucho más que un aniversario: es el resultado de un crecimiento constante, de la capacidad de adaptarse a los cambios del mercado y de la voluntad de invertir continuamente en innovación. Este es el camino que ha definido a Euroimpianti, empresa italiana especializada en el diseño y la fabricación de instalaciones de pintura industrial.

Fundada en 1976, Euroimpianti ha construido su desarrollo sobre una visión clara: ofrecer a sus clientes **soluciones tecnológicas fiables, eficientes y diseñadas para acompañar la evolución de sus necesidades productivas**. A lo largo de los años, la empresa ha consolidado su posición en el sector gracias a un enfoque basado en la **calidad, la personalización y la búsqueda constante de soluciones cada vez más avanzadas**.

Uno de los aspectos que distingue a Euroimpianti es su capacidad para gestionar internamente las fases más estratégicas del proceso productivo. Desde el diseño hasta la fabricación, pasando por el ensamblaje y la asistencia técnica, las competencias se desarrollan y mantienen dentro de la organización, garantizando un **elevado control de calidad** y una respuesta rápida a las necesidades de los clientes.

La innovación siempre ha desempeñado un papel fundamental en el crecimiento de la empresa. Con el paso del tiempo, Euroimpianti ha desarrollado tecnologías y siste-

mas capaces de mejorar la eficiencia productiva, optimizar el uso de los recursos y aumentar la flexibilidad de las instalaciones. Paralelamente, se ha prestado una gran atención a la **automatización, la digitalización de los procesos y la integración de las soluciones** en los modernos sistemas de producción.

Junto con el desarrollo tecnológico, la internacionalización también ha sido un factor clave. Hoy en día, las instalaciones de Euroimpianti están presentes en numerosos países y dan soporte a empresas de distintos sectores industriales. Esta presencia global ha permitido a la compañía adquirir experiencia en diferentes contextos productivos, convirtiendo cada proyecto en una **oportunidad de crecimiento y mejora continua**.

Mirando hacia el futuro, Euroimpianti sigue invirtiendo en el desarrollo de tecnologías orientadas a la **sostenibilidad ambiental, la eficiencia energética y la seguridad de los operadores**. El objetivo es contribuir a la creación de procesos productivos cada vez más responsables, sin renunciar a un alto rendimiento y a la máxima fiabilidad.

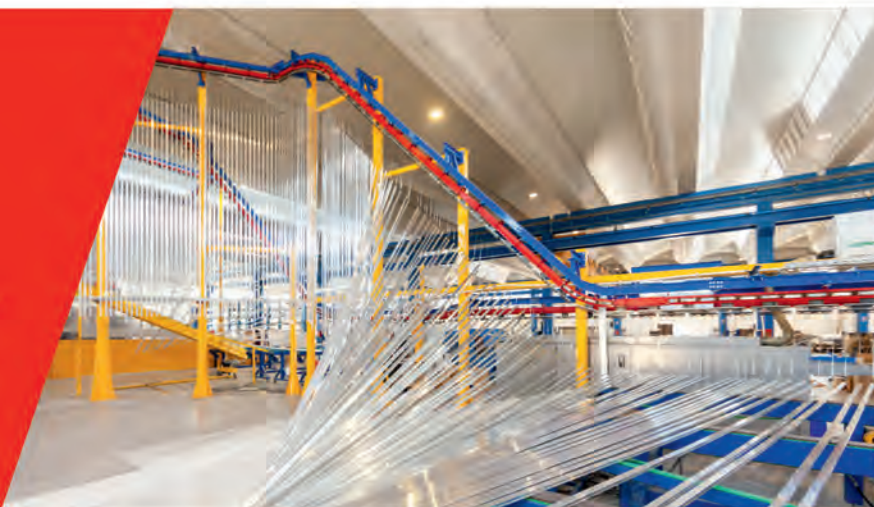
Después de cincuenta años de historia, la empresa continúa mirando hacia adelante con el mismo espíritu que ha guiado su crecimiento: **transformar la experiencia adquirida en nuevas oportunidades de innovación** para el sector del recubrimiento industrial.





## EUROVERTICAL

El sistema vertical para pintar perfiles extruidos, ideal para obtener la máxima calidad y productividad.



## EUROCOMPACT

La solución compacta que consiste en una cabina de pintura y un horno de polimerización.

## DOS SOLUCIONES, UN ESTÁNDAR DE ALUMINIO

Diseñados para diferentes necesidades de producción, ambos sistemas aplican el mismo enfoque de ingeniería al recubrimiento de aluminio, combinando fiabilidad, eficiencia y control del proceso en cada etapa de la producción.

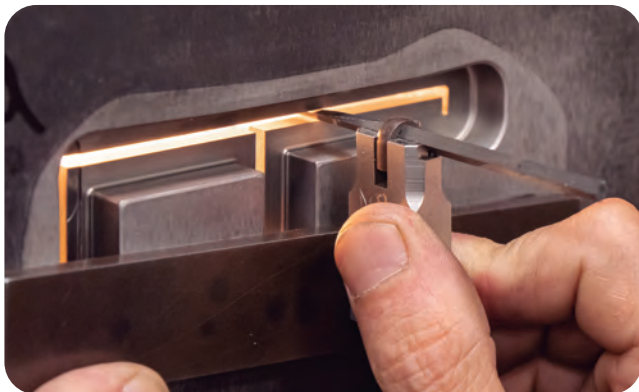
EuroVertical garantiza una alta productividad y una calidad constante en grandes volúmenes, gracias a una configuración vertical diseñada para un flujo continuo y un rendimiento máximo.

EuroCompact, por su parte, ofrece una eficiencia integrada en un formato compacto, combinando recubrimiento y curado en una solución que optimiza el espacio disponible sin comprometer el rendimiento, la calidad ni la continuidad operativa.

Explore both solutions at [www.euroimpianti.es](http://www.euroimpianti.es)



## Matrices de extrusión de aluminio: un reto industrial y económico clave



### Mucho más que un simple utillaje de producción

En la extrusión de aluminio, la vida útil de una matriz influye directamente en la estabilidad de la producción, la calidad dimensional y la rentabilidad de las series.

Paradas de prensa, ajustes frecuentes o desviaciones dimensionales suelen tener su origen en el desgaste prematuro del utillaje.

**El verdadero desafío no es solo extruir un perfil, sino fabricarlo de forma estable y rentable a lo largo del tiempo.**

***La aleación y el diseño del perfil condicionan la durabilidad***

Las aleaciones de la serie 6xxx, ampliamente utilizadas en extrusión por su buen equilibrio entre resistencia mecánica y aptitud de extrusión, permiten generalmente una mayor estabilidad del proceso.

Al contrario, aleaciones más exigentes pueden aumentar las tensiones térmicas y mecánicas sobre la matriz, acelerando su desgaste.

La geometría del perfil también juega un papel decisivo. Secciones complejas, variaciones de espesor o perfiles tubulares dificultan el flujo del aluminio dentro de la matriz y generan:

- » mayores esfuerzos mecánicos,
- » correcciones más frecuentes,
- » estabilidad dimensional más difícil de mantener.

Sin embargo, un perfil diseñado teniendo en cuenta las limitaciones reales del proceso puede mejorar significativamente:

- » la vida útil de las matrices,
- » la regularidad de producción,
- » la amortización de los utillajes.

### Diseñar pensando en la extrusión

En un contexto de presión creciente sobre los costes industriales y la productividad, diseñar perfiles “extruibles” se convierte en una ventaja competitiva.

Por ello, la colaboración entre oficina técnica, fabricante de matrices y extrusor resulta cada vez más estratégica.

En IES, esta visión forma parte del desarrollo de perfiles de aluminio desde las primeras fases del proyecto. El conocimiento de las aleaciones, la experiencia en diseño de perfiles y procesos de extrusión permiten acompañar a los industriales hacia soluciones más estables, reproducibles y duraderas.





# EXTRUSIÓN, LACADO, ENSAMBLADO Y MECANIZADO DE PERFILES DE ALUMINIO

CONOCER  
LA MATERIA  
SIMPLIFICAR  
LA INDUSTRIA

**ies**

installux extrusión services

INSTALLUX-ES.COM



## Resistencia anticorrosiva superior a 1000 H sin pintura

Cuando se habla de pretratamiento del aluminio nos solemos referir a la capa de conversión como pasivado. Las prestaciones anticorrosivas del sistema final, suelen evaluarse con un recubrimiento como pueda ser una pintura en polvo.

### Como hacer frente a materiales que requieren protección anticorrosiva sin recubrimiento posterior?

Es en estos casos cuando la capa de conversión tiene que demostrar sus propiedades.

Obviamente los resultados finales no solo dependerán de la capa de conversión como tal, la preparación de la superficie, así como la aleación sometida a ensayo, tiene una importancia relevante.

Sectores industriales como puedan ser industria automovilística, ferroviaria, aeronáutica, militar... entre otras, suelen ser los que solicitan material sin recubrimiento posterior con elevada resistencia anticorrosiva.

En MacDermid Enthone realizamos una batería de pruebas para un OEM el cual exigía una resistencia anticorrosiva superior a 1000 H en niebla salina neutra.

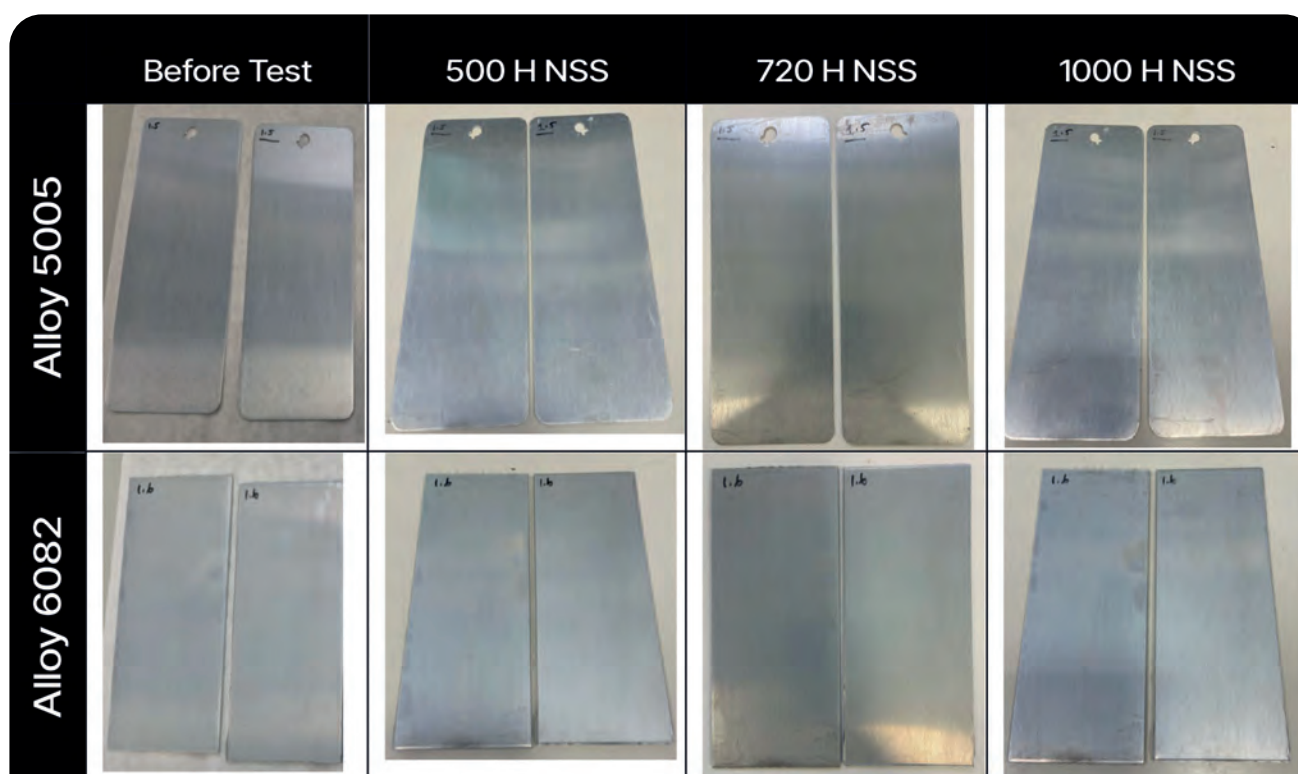
Todos los ensayos superaron los resultados, pero buscando la economía del proceso, decidimos optar por el que menos etapas requería.

### Pretratamiento realizado

| Proceso    | Producto           |
|------------|--------------------|
| Desengrase | ALUMAL CLEAN 118 L |
| Desoxidado | ALUMAL DEOX 411    |
| Conversión | LANTHANE 613.3     |

De los productos descritos en el proceso, quizás uno de los mas importantes es el ALUMAL DEOX 411, el cual está especialmente formulado para desoxidar todo tipo de aleaciones de aluminio, pero especialmente aleaciones de fundición sin dejar nada de smut en superficie y gestionando de forma eficiente todos y cada uno de los elementos que las componen.

En el caso de los resultados que se muestran a continuación, se trata de las aleaciones 5005 y 6082, pretratadas y sin recubrimiento posterior, tras ensayo en niebla salina neutra con una duración superior a 1000 H. **No aparece ningún punto de corrosión.**







# CASTELOX

## Proceso de Anodizado (AAO) diseñado para mejorar las prestaciones del aluminio de fundición

CASTELOX aborda las imperfecciones superficiales que resultan de zonas intermetálicas ricas en silicio en piezas de aluminio de fundición, mejorando la uniformidad de la capa anódica, la estética y la funcionalidad de las mismas, lo que permite ampliar sus aplicaciones en diversas industrias.

Los beneficios clave para el aplicador incluyen:

- Reducción del consumo energético y de los costes de refrigeración
- Menor tendencia al sobrecalentamiento y menos piezas rechazadas
- Impresionante variedad de opciones de color
- Gestión simplificada del sellado posterior y de la absorción de tintes en el proceso de coloración

Experimenta la diferencia en [macdermidenthone.com](https://www.macdermidenthone.com)





## INTERPON renueva por tercera vez su EPD, ofreciendo transparencia a los profesionales del sector de la construcción que buscan soluciones y proveedores de recubrimientos en polvo sostenibles

Los recubrimientos en polvo Interpon de AkzoNobel han recibido por tercera vez una Declaración Ambiental de Producto (EPD), lo que confirma el firme compromiso de la empresa con la total transparencia en la sostenibilidad de sus productos y el cumplimiento de sus propios objetivos de sostenibilidad, incluida una reducción del 50% de la huella de carbono para 2030.

Una **EPD** es una declaración verificada de forma independiente sobre el **impacto medioambiental de un producto a lo largo de todo su ciclo de vida**, desde su producción inicial hasta su eliminación o reciclado al final de su vida útil. Aporta beneficios a algunos de los principales esquemas de certificación de edificios sostenibles, como **LEED** —materiales y recursos— y **BREEAM** —materiales—.

**Interpon D** se convirtió en el primer recubrimiento en polvo en conseguir una EPD en 2015; esta se renovó en 2018. Las últimas EPD son válidas durante **cinco años más**, con un alcance geográfico global que considera **11 plantas de producción de recubrimientos en polvo representativas**.

La EPD de Interpon cumple con la **declaración de tipo III según ISO 14025:2006 y EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021. EPD International AB**, empresa con sede en Suecia, es el operador del programa y tiene la responsabilidad general de la gestión y el funcionamiento del **Sistema Internacional EPD®**. Las tres

declaraciones más recientes para las series de productos **Interpon D1000, D2000 y D3000** ofrecen una transparencia aún más detallada de acuerdo con **EN15804+A2**.

**Bob Dirks**, Global Segment Manager Architectural AkzoNobel Powder Coatings, afirma que Interpon sigue destacando en todos los sentidos: *"Esta renovación de la EPD demuestra nuestro compromiso por ofrecer una transparencia total en cuanto a las credenciales de sostenibilidad de las materias primas, la fabricación y el transporte asociados a la creación de Interpon D"*, explica.

*"El interés por las declaraciones ambientales en los sistemas de calificación de edificios y en los esquemas de certificación ha aumentado significativamente en los últimos años, e Interpon continúa liderando el camino para ofrecer a arquitectos y prescriptores un conocimiento más profundo y exhaustivo de los materiales que están utilizando y de su impacto medioambiental a lo largo de su ciclo de vida."*

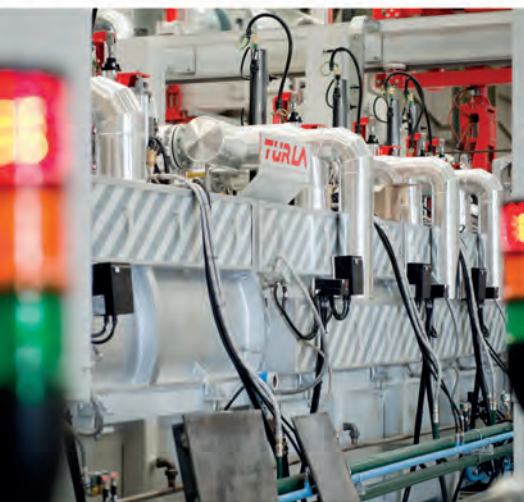
AkzoNobel se ha comprometido a generar un **50% menos de emisiones de carbono** en sus operaciones en toda su cadena de valor para 2030. También se ha comprometido a lograr un **uso circular del 100% de los materiales** para finales de la década y a conseguir que el **50% de los ingresos procedan de soluciones sostenibles**.







EXPERIENCE  
THAT SHAPES  
THE FUTURE



**TURLA**  
ALUMINIUM TECHNOLOGY







## La patronal del aluminio se reúne con el Ministro de Industria y Turismo para abordar los desafíos del sector

**La industria del aluminio en España es clave para la autonomía estratégica de la Unión Europea. Su facturación anual supera los 4.000 millones de euros y genera 17.000 empleos directos de alta cualificación**

La **Asociación Española del Aluminio (AEA)** se ha reunido con el **Ministro de Industria y Turismo, Jordi Hereu**, y representantes de las principales compañías de la industria productora y transformadora del aluminio en España. El objetivo del encuentro de alto nivel, celebrado ayer por la tarde, ha sido analizar la situación actual que atraviesa el sector en Europa y trasladar al Gobierno la creciente preocupación de la Asociación ante los riesgos que amenazan la seguridad de suministro y la competitividad industrial.

La reunión, que ha tenido lugar en el contexto de la Asamblea General de la Asociación que se acaba de celebrar, ha permitido ahondar a los participantes en los principales desafíos estratégicos que afectan a la cadena de valor del aluminio en un momento marcado por la inestabilidad geopolítica internacional, la dependencia europea de mercados exteriores y las cada vez mayores distorsiones comerciales.

*El encuentro de alto nivel se ha celebrado en vísperas de la Asamblea General de la Asociación Española del Aluminio reuniendo a la dirección de las principales compañías del sector*

Durante el encuentro, la AEA ha alertado de la vulnerabilidad en la que se encuentra actualmente la Unión Europea en materia de suministro de aluminio primario. Según los últimos datos de Eurostat, la UE-27 ha importado en 2024 un total de 5,82 millones de toneladas de aluminio primario, frente a una exportación marginal de 0,26 millones de toneladas, consolidando una altísima dependencia del exterior para abastecer a la industria transformadora europea.

En este sentido, la Asociación ha trasladado al Ministro el impacto que está teniendo sobre el mercado internacional el deterioro de la situación en Oriente Medio y, especialmente, la interrupción operativa de parte de los productores del Golfo Pérsico tras la escalada de hostilidades bélicas iniciada el pasado mes de marzo. La suspensión de rutas marítimas a través del Estrecho de Ormuz, la paralización de operaciones en Qatium (Qatar), la declaración de Fuerza Mayor por parte de Aluminium Bahrain (ALBA) y las previsiones de Emirates Global Aluminium (EGA) de retrasar hasta un año la recuperación plena de su planta de Al Taweelah, sitúan actualmente bajo riesgo extremo más de seis millones de toneladas de capacidad vinculada al suministro internacional de aluminio primario.

La AEA ha advertido de que esta situación afecta de forma especialmente sensible a España. Actualmente, casi el 23% de las importaciones españolas de aluminio primario proceden del Golfo Pérsico, mientras que las restricciones derivadas del régimen sancionador sobre la Federación Rusa siguen condicionando otra parte elevada del suministro nacional. En total, el volumen de aluminio sometido a prohibiciones o riesgo de interrupción alcanza las 218.372 toneladas, lo que representa más del 32% del total de las importaciones españolas de aluminio primario.

El **Presidente de la AEA, Felipe Quintá**, ha señalado tras la reunión que *"Europa no puede aspirar a una verdadera autonomía estratégica industrial mientras mantiene una dependencia como ésta de mercados exteriores sometidos a una creciente tensión geopolítica". "Estamos ante un problema de seguridad industrial y de resiliencia productiva. La industria transformadora europea necesita garantías de acceso estable y competitivo a materias primas estratégicas como el aluminio si queremos preservar capacidad industrial, empleo e independencia económica"*, ha subrayado.





Durante el encuentro, la Asociación también ha trasladado su preocupación por el impacto que el actual diseño del Mecanismo de Ajuste en Frontera por Carbono (CBAM) puede tener sobre la competitividad de la industria transformadora europea del aluminio. La AEA ha alertado de que, en las actuales circunstancias geopolíticas, el mecanismo corre el riesgo de favorecer procesos de triangulación comercial y competencia desleal a través de terceros países. En particular, la Asociación ha puesto el foco sobre el incremento de las importaciones turcas de aluminio ruso e iraní. En este sentido, el **Secretario General de la AEA, Gonzalo de Olabarria**, ha enfatizado que *"la industria española comparte plenamente los objetivos de descarbonización y transición energética de la Unión Europea, pero necesitamos instrumentos regulatorios que no generen efectos contraproducentes, ni faciliten prácticas de elusión comercial"*.

La Asociación ha pedido finalmente la adopción de medidas orientadas a reforzar la resiliencia industrial europea, garantizar el acceso competitivo a materias primas clave y evitar distorsiones regulatorias que agraven la situación de la industria transformadora española.

*Los asistentes han abordado la seguridad del suministro, la competitividad industrial y el impacto de la crisis geopolítica sobre la cadena de valor del aluminio, entre otros temas relevantes que afronta el sector*

Así mismo, la Asociación Española del Aluminio agradece al Ministro Jordi Hereu y su equipo la disposición mostrada durante el encuentro y su voluntad de mantener un diálogo directo y permanente con el sector en un momento de especial complejidad para la industria. La AEA valora muy positivamente la escucha activa del Ministerio ante las preocupaciones trasladadas por las compañías participantes y destaca la importancia de reforzar los canales de colaboración de todos los agentes con la Administración para avanzar en soluciones que contribuyan a preservar la competitividad, la capacidad industrial y la seguridad de suministro del sector del aluminio en España. *"Valoramos muy positivamente la disposición del Ministerio para mantener un diálogo abierto y constructivo con el conjunto de la cadena de valor del aluminio"*, ha rematado el Presidente de la AEA.



## More options. More style. More home

La arquitectura actual exige soluciones capaces de combinar diseño, prestaciones técnicas y libertad creativa. En el ámbito de las aplicaciones de aluminio para ventanas, puertas, fachadas y cerramientos, la estética se ha convertido en un factor decisivo para aportar valor añadido al proyecto final. En este contexto, **Continental Exterior Films** ofrece una nueva generación de films decorativos exteriores pensados para transformar el aluminio en un elemento arquitectónico más expresivo, eficiente y contemporáneo.

Los diseños **Conti® wooddec** reproducen con gran realismo la apariencia de la madera natural, aportando calidez, profundidad y una textura visual especialmente cuidada. Durante el día, la superficie transmite la elegancia de un acabado natural; por la noche, combinada con sistemas de retroiluminación LED, permite crear fachadas con una presencia diferenciadora, envolvente y plenamente integrada en el lenguaje arquitectónico actual.

Junto a ellos, la gama **Conti® mattex** amplía las posibilidades de diseño con acabados mates, sobrios y moder-

nos, ideales para proyectos que buscan una imagen minimalista, técnica y de alta calidad. Ambas colecciones permiten desarrollar soluciones versátiles para puertas, ventanas, paneles y fachadas, adaptándose tanto a viviendas privadas como a proyectos contract, comerciales y residenciales.

Además de su valor estético, los films exteriores de Continental incorporan tecnologías avanzadas como **cool colors** y **cool colors plus**, desarrolladas para mejorar el comportamiento frente a la radiación solar, reducir la absorción térmica y favorecer una mayor estabilidad del material en aplicaciones exteriores. De este modo, diseño y rendimiento se unen en una misma solución.

Con **Conti® wooddec** y **Conti® mattex**, el aluminio adquiere nuevas posibilidades expresivas: más opciones, más estilo y una forma más personal de entender el hogar.

**Descubra las posibilidades con Continental Exterior Films:**

[www.continental-industry.com/exterior-films](http://www.continental-industry.com/exterior-films)





**ABUS** 16t

 **extrusax**  
aluminium extrusion products  
*Aluminium for a better life*

# Soluciones de aluminio para su proyecto con la menor huella de carbono

**Alugreen® 75R**

Green aluminium by Extrusax



1.86 Ton CO<sub>2</sub>/Ton Al



[www.extrusax.com](http://www.extrusax.com)





## ALUMINIUM 2026: Todas las miradas puestas en Düsseldorf

**El evento líder mundial del aluminio regresa a Alemania este otoño con un enfoque más definido, nuevas propuestas destacadas en el programa y un sector en el que hay más en juego que nunca.**



Ligero. Reciclable. Indispensable. El aluminio se ha convertido en el material de moda, ya que las industrias de todo el mundo compiten por descarbonizarse y replantearse sus cadenas de suministro. Del 6 al 8 de octubre, ALUMINIUM 2026 reunirá a todo el sector en Düsseldorf para explorar avances tecnológicos, crear nuevas oportunidades de negocio y dar forma al futuro del aluminio.

El impulso está garantizado: actores globales como Alcoa, AMAG, Elval, Emirates Global Aluminium, Ma'aden, Norsk Hydro, Novelis, Rio Tinto, Speira y Trimet utilizan ALUMINIUM 2026 como su plataforma central, junto con pymes y startups altamente especializadas de toda la cadena de valor.

### La sostenibilidad como eje central

La sostenibilidad es el tema central, integrado en todo el programa del evento. La nueva **Conferencia sobre Sostenibilidad y Reciclaje** reunirá a expertos internacionales en economía circular y producción con bajas emisiones de carbono, y también habrá una **Zona de Sostenibilidad y Reciclaje específica** que incluirá un espacio de exposición, un pabellón, una plaza y una sala para networking.

### Novedad: Premios a la Innovación ALUMINIUM

En su debut, los **Premios a la Innovación ALUMINIUM** reconocen los logros pioneros en tres categorías: *Fabricación sostenible y con bajas emisiones de carbono*, *Innovación tecnológica y de productos*, y *Fabricación inteligente, automatización y conectividad*.

### Vuelven los favoritos de los visitantes

Entre los eventos favoritos destacados de la feria se encuentran la **Conferencia ALUMINIUM** y los **pabellones temáticos** Fundición, Aluminio primario y Superficie, que ofrecen conocimientos especializados y oportunidades de intercambio de opiniones cara a cara. También regresan los **Premios Women with Metal**, que reconocen las contribuciones destacadas de las mujeres en el sector.

### Un escenario global para debates fundamentales

En 2024, más de 800 expositores se reunieron con más de 20 000 visitantes profesionales de 100 países, de los cuales el 73 % eran responsables de la toma de decisiones. El director del evento, Patrick Herman, afirma: "Los debates que tienen lugar aquí definen la dirección de nuestra industria para los próximos años. Si trabaja en el sector del aluminio, no puede perderse este evento".

[www.aluminium-exhibition.com](http://www.aluminium-exhibition.com)







**DISCOVER INNOVATION  
CONNECT WITH INDUSTRY LEADERS  
UNLOCK NEW OPPORTUNITIES**

ALUMINIUM is the meeting place for the global aluminium industry – the platform to discover innovations, explore sustainable solutions and build valuable business connections.

Gain insights, meet leading suppliers and shape the future of aluminium.



## La AEA reúne al sector del aluminio para impulsar la calidad, la innovación y la sostenibilidad

La II Jornada de Actualización e Innovación celebrada por la Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie reunió en Madrid a profesionales de la anodización, el lacado, el pretratamiento y el reciclaje para analizar los últimos avances en Marcas de Calidad, eficiencia energética y nuevas tecnologías aplicadas al tratamiento de superficie.



La Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie (AEA) celebró el pasado 17 de junio en Madrid la II Jornada de Actualización e Innovación, un encuentro técnico que reunió en el Hotel AC Atocha a profesionales de la anodización, el lacado, el pretratamiento y el reciclaje de aluminio.

La jornada, de carácter eminentemente práctico, se estructuró en dos grandes bloques —Actualización e Innovación— con el objetivo de ofrecer a las empresas una visión integrada de los requisitos de calidad más exigentes y de las soluciones tecnológicas que se están incorporando en las plantas de tratamiento de superficie del aluminio.

A lo largo de la mañana, representantes de la AEA, organismos de calidad y empresas proveedoras de tecnología compartieron experiencias, novedades técnicas y casos reales, en un formato que combinó ponencias especializadas y turnos de preguntas para fomentar el intercambio entre asistentes y ponentes.

### Actualización en Marcas de Calidad

El bloque de Actualización se centró en las principales Marcas de Calidad que operan en el sector del aluminio y del acero

con recubrimientos, abordando tanto novedades normativas como cuestiones planteadas directamente por las empresas.

Durante la sesión se revisaron los requisitos y cambios recientes en QUALICOAT, incluida la sección QUALIDECO para acabados decorativos; QUALANOD, para anodizado; y QUALISTEELCOAT, para recubrimientos sobre acero. Las intervenciones destacaron su impacto en el día a día de los aplicadores y en la competitividad de los productos en los mercados internacionales.

En esta parte participaron José Manuel Mota, director técnico de lacado de la AEA, y Joan Serret, director técnico de anodizado de la AEA, junto con Juan Antonio Bernabé, presidente de QUALIDECO y representante de CUBSON; el consultor de QUALISTEELCOAT Jaume Mestre; y los inspectores Daniel Arias, de DECOTEC, y Vicente Gil-Delgado, de QUALESPAÑA, quienes aportaron la perspectiva de auditoría y control externo.

Tras las exposiciones, se abrió un amplio turno de preguntas en el que las empresas pudieron plantear dudas sobre interpretaciones del reglamento, ensayos, gestión de no conformidades y adaptación de instalaciones.





### Innovación y procesos más sostenibles

El bloque de **Innovación** comenzó con una ponencia dedicada a las novedades en el proceso de actualización del documento de referencia de mejores técnicas disponibles, **STM BREF**, a cargo de **Joan Serret**. Durante su intervención, explicó las implicaciones que tendrán las futuras conclusiones **BAT** para las líneas de anodizado y otros tratamientos de superficie.

Esta exposición permitió situar a los asistentes ante el nuevo escenario regulatorio europeo, en el que se refuerzan los requisitos de **eficiencia energética, reducción de emisiones y gestión de vertidos**.

A continuación, **Alex Mas**, responsable técnico de la Zona Noreste de España en **ALSAN**, y **David Navascués**, director comercial de **NEUCE**, analizaron **"El arte de alinear el pretratamiento y la pintura"**. Ambos subrayaron la importancia de una correcta coordinación entre los procesos químicos y la aplicación del recubrimiento para garantizar **prestaciones mecánicas, durabilidad y estabilidad de color** en perfiles y otros elementos de aluminio.

El debate posterior se centró en la **selección de sistemas según las exigencias del proyecto**, la compatibilidad entre productos y la optimización de ciclos para reducir consumos y tiempos de parada.

### Eficiencia energética, reciclaje y nuevas tecnologías

La sesión continuó con la intervención de **Daniel Merino**, **Combustion Application Specialist** en **Carburos Metálicos**, quien expuso las ventajas productivas y de sostenibilidad derivadas de la introducción de **oxígeno en la combustión aplicada al reciclaje de aluminio**.



Merino destacó cómo estas tecnologías permiten incrementar el rendimiento de los hornos, reducir el consumo de combustible y minimizar las emisiones, mejorando al mismo tiempo la **calidad del metal recuperado**.

Posteriormente, **Antonio Blanco**, **Senior Application Engineer** de **MacDermid**, presentó soluciones de **anodizado de alto rendimiento** orientadas a la eficiencia energética y a la reducción de residuos. Su ponencia puso el foco en los parámetros de proceso, las formulaciones químicas y los sistemas de control que ayudan a las plantas a cumplir objetivos ambientales cada vez más exigentes.

### Digitalización del acabado del aluminio

La última ponencia correspondió a **Óscar Illanas**, gerente para Iberia de **TIGER**, quien abordó la introducción de la **impresión digital** en la industria del aluminio.

Illanas explicó las nuevas posibilidades que abre esta tecnología en términos de **diseño, personalización y creación de acabados diferenciados**, así como su combinación con sistemas tradicionales de pintura en polvo para aportar valor añadido a **fachadas, carpinterías y otros elementos arquitectónicos**.

Tras cada intervención se reservaron espacios específicos de preguntas y debate, favoreciendo un diálogo fluido entre **fabricantes de productos químicos, empresas de gases industriales, proveedores de recubrimientos, aplicadores, anodizadores y empresas transformadoras de aluminio**.

El programa se cerró con un almuerzo de **networking**, que se prolongó hasta las **16:00 horas**, permitiendo a los asistentes compartir experiencias, explorar colaboraciones y seguir profundizando en los temas tratados durante la jornada.



## Matrices siempre LOCALIZADAS: el fin de las búsquedas y LOS REGISTROS MANUALES

**TALLERES METAVAL**  
Nº 241 - SERIE 28  
FECHA ENTREGA  
20/04/2026

**GEOLOCALIZACIÓN AUTOMÁTICA VÍA GPS**  
Matrices/troqueles/útiles ubicados y controlados

**CONTROL TOTAL** **TECNOLOGÍA QUE PROTEGE**

Las matrices, troqueles o útiles son uno de los activos más valiosos para cualquier empresa vinculada a la carpintería de aluminio. Sin embargo, cuando estos elementos salen de las instalaciones para ser utilizados por clientes o se almacenan en diferentes ubicaciones, mantener un control preciso de su paradero puede convertirse en una tarea compleja.

Tradicionalmente, la gestión de matrices ha dependido de **registros manuales o poco informatizados y de la disciplina de anotar cada préstamo**, devolución o traslado. El problema aparece cuando algún movimiento no se registra correctamente. Entonces comienzan las llamadas, las comprobaciones y las **búsquedas que consumen tiempo y recursos**, además del riesgo de pérdida de útiles cuyo coste de reposición puede ser elevado, o el problema de no atender correctamente la necesidad de un cliente, al no conocer la disponibilidad y/o ubicación de estas.

La incorporación de sistemas de geolocalización GPS su-

pone un importante avance en este ámbito. Gracias a una aplicación específica, las matrices pueden localizarse de forma inmediata desde un ordenador, una tablet o un teléfono móvil, independientemente de que se encuentren en almacenes propios o en las instalaciones de un cliente.

La principal innovación de esta tecnología es que la **localización puede realizarse sin necesidad de registrar manualmente cada movimiento**. El sistema muestra automáticamente la posición de cada útil y permite conocer dónde se encuentra en cualquier momento, reduciendo errores y mejorando el control operativo.

Además de evitar pérdidas, la solución facilita la gestión de préstamos, agiliza la recuperación de matrices y proporciona una visión global de todos los útiles distribuidos en el mercado. En definitiva, una herramienta sencilla que aporta seguridad, ahorro de tiempo y una gestión mucho más eficiente de un recurso estratégico para el sector.





## MORE OPTIONS. MORE STYLE. MORE HOME.

### UN POSICIONAMIENTO EN TODO MOMENTO

Aspecto de madera natural durante el día y fachada retroiluminada por la noche: los diseños **woodec** permiten, gracias a la retroiluminación LED, una nueva diversidad de diseño para cualquier momento del día. Elegante y acogedor al mismo tiempo, para que nuestro hogar sea más que solo el lugar donde vivimos.

También en puertas y ventanas, los productos **Conti® woodec** y **Conti® mattex** ofrecen versátiles opciones de diseño y combinan, gracias a la tecnología «**cool colors**» y «**cool colors Plus**», un rendimiento superior con una estética moderna.

¡Descubra las posibilidades con **Continental Exterior Films**!



# EMPRESAS PERTENECIENTES A AEA

(Asociación Española del Aluminio y Tratamientos de Superficie)



| MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES                                                                                                                                                               | ACTIVIDAD                          | SELLOS DE CALIDAD                                                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>ALAS IBERIA, S.L.U.<br/>Tel.: 985 989 600<br/>www.alasiberia.com</p>                                       | Lacador Anodizador<br>Extruidor    | Qualicoat 478<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ALESPRI, S.A.<br/>Tel.: 964 467 228<br/>www.alespri.com</p>                                                | Anodizador                         |                                                                                                        |
|  <p>ALUCOFER INTERNACIONAL, S.L.U.<br/>Tel.: 967 388 267 / 501<br/>www.alucoferinternacional.com</p>           | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 486<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ALUCOLOR LACADOS MURCIA, S.L.<br/>Tel.: 968 889 134<br/>www.lacadosmurcia.com</p>                          | Lacador                            | Qualicoat 436<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0023                                            |
|  <p>ALUEUROPA, S.A.<br/>Tel.: 918 955 800<br/>www.alueuropa.com</p>                                            | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 443<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ALUEUROPA, S.A. - LA RIOJA<br/>Tel.: 941 486 056<br/>www.alueuropa.com</p>                                 | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 481                                                                                          |
|  <p>ALUEUROPA, S.A. - SEGOVIA<br/>Tel.: 921 181 850<br/>www.alueuropa.com</p>                                  | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 455<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ALUEUROPA, S.A. - SEVILLA<br/>Tel.: 918 955 800<br/>www.alueuropa.com</p>                                  | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 488<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ALUCANSA<br/>Tel.: 922 500 223<br/>www.alucansa.com</p>                                                    | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1041<br>Qualicoat 429<br>Qualicoat con Seaside                                                |
|  <p>ALUMINIOS BARCELONA, S.L.<br/>Tel.: 938 407 085<br/>www.aluminiosbarcelona.es</p>                         | Almacén<br>Lacador<br>Sistemista   | Qualicoat 489<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U.<br/>Tel.: 981 804 213<br/>www.cortizo.com</p>                                  | Lacador<br>Extruidor<br>Anodizador | Qualicoat 402<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0014<br>Qualanod 1027                           |
|  <p>ALUMINIOS CORTIZO CANARIAS, S.L.<br/>Tel.: 922 392 532<br/>www.cortizo.com</p>                           | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1042<br>Qualicoat 483<br>Qualicoat con Seaside                                                |
|  <p>ALUMINIOS CORTIZO MANZANARES, S.L.U.<br/>Tel.: 926 647 050<br/>www.cortizo.com</p>                       | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1049<br>Qualicoat 437<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0005                           |
|  <p>ALUMINIOS CORTIZO, S.A.U. - CERVERA</p>                                                                  | Lacador                            | Qualicoat 485<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ALUVAL, S.L.<br/>Tel.: 961 519 680<br/>www.aluval.com</p>                                                | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 482<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |
|  <p>ANODIAL ESPAÑOLA, S.L.<br/>Tel.: 941 486 260<br/>www.anodial.com</p>                                     | Anodizador                         | Qualanod 1012                                                                                          |
|  <p>ANODICOLOR, S.L.U.<br/>Tel.: 936 534 001<br/>anodicolor@anodicolor.com</p>                               | Anodizador                         | Qualanod 1026                                                                                          |
|  <p>ANODIZADOS EBRO, S.A. (ANESA)<br/>Tel.: 976 102 094 - 976 472 570<br/>www.inalsa.net/anesa/index.htm</p> | Lacador<br>Anodizador              | Qualanod 1047<br>Qualicoat 451<br>Qualicoat con Seaside                                                |
|  <p>AV ALUMITRAN, S.L.<br/>Tel.: 918 745 388</p>                                                             | Lacador<br>Extruidor               | Qualideco ES-0015                                                                                      |
|  <p>AV ALUMITRAN, S.L.<br/>Tel.: 916 164 818</p>                                                             | Extruidor                          |                                                                                                        |
|  <p>AV ALUMITRAN, S.L.<br/>Tel.: 916 164 727</p>                                                             | Lacador<br>Anodizador              | Qualicoat 401<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualicoat 3.0 N° E-004<br>Qualideco ES-0007<br>Qualanod 1038 |
|  <p>BRUNET MAS, S.L.</p>                                                                                     | Lacador                            | Qualicoat 487<br>Qualicoat con Seaside                                                                 |



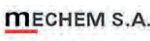
| MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES                                                                                                                                                                | ACTIVIDAD                          | SELLOS DE CALIDAD                                                                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>DECORACION Y TRATAMIENTO DEL ALUMINIO, S.L. (DECOTRAL)<br/>Tel.: 925 841 036<br/>correo@decotral.com</p>    | Lacador                            | Qualicoat 453<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0013                       |
|  <p>DECORAL, S.A.<br/>Tel.: 935 730 351<br/>www.decoral.es</p>                                                   | Anodizador                         | Qualanod 1004                                                                     |
|  <p>EUROCOLOR LACADOS, S.L.U.<br/>Tel.: 941 260 648<br/>www.eurocolor.es</p>                                    | Lacador                            | Qualicoat 432<br>Qualicoat con Seaside                                            |
|  <p>BUILDING SYSTEMS, S.A.U.<br/>Tel.: 986 556 277<br/>www.exlabesa.com</p>                                      | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 418<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0012                       |
|  <p>EXLABESA EXTRUSIÓN PADRÓN, S.L.<br/>Tel.: 981 803 026<br/>www.exlabesa.com</p>                               | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1036<br>Qualicoat 446<br>Qualicoat con Seaside                           |
|  <p>EXLABESA - KAYE ALUMINIUM TANGER, S.A.R.L.<br/>Tel.: 00 212 539 417 398<br/>http://www.exlabesa.ma</p>       | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualicoat 1103<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualanod 1903                          |
|  <p>EXTRUIDOS DEL ALUMINIO, S.A. (EXTRUAL)<br/>Tel.: +34 967 216 662<br/>www.extrual.com</p>                     | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1039<br>Qualicoat 425<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0002      |
|  <p>EXTRUSION DE SAX, S.L. (EXTRUSAX)<br/>Tel.: 966 969 057/8<br/>www.extrusax.com</p>                          | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 472<br>Qualicoat con Seaside                                            |
|  <p>EXTRUSIÓN DE SAX, S.L. (EXTRUSAX) MURCIA<br/>Tel.: 966 969 057/8<br/>www.extrusax.com</p>                   | Lacador<br>Extruidor               |                                                                                   |
|  <p>EXTRUSIONADOS GALICIA, S.A. (EXTRUGASA)<br/>Tel.: 986 557 250<br/>www.extrugasa.com</p>                    | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1032<br>Qualicoat 424<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0006      |
|  <p>EXTRUSIONADOS Y TRATAMIENTOS DEL COLOR, S.L. (EXTRUCOLOR)<br/>Tel.: 968 684 001<br/>www.extrucolor.es</p> | Anodizador<br>Extruidor            | Qualicoat 3.0 N° E-001<br>Qualanod 1048                                           |
|  <p>EXTRUSIONES DE TOLEDO, S.A. (EXTOL)<br/>Tel.: 925 232 363<br/>www.extol.es</p>                            | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1046<br>Qualicoat 464<br>Qualicoat con Seaside                           |
|  <p>EXTRUSIONES METÁLICAS EUROPEA, S.L.U.<br/>Tel.: 983 511 000<br/>www.extmet.com</p>                        | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 477<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0021                       |
|  <p>GALIMETAL, S.A.<br/>Tel.: 986 468 330<br/>www.alugal.com</p>                                              | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualicoat 454<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualicoat 3.0 N° E-002<br>Qualanod 1044 |
|  <p>DIGOIN, S.L.<br/>T. 986 469 147<br/>www.lacadosdigoín.com</p>                                             | Lacador de Acero                   | Qualisteelcoat E-410                                                              |
|  <p>DIGOIN, S.L.<br/>T. 986 469 147<br/>www.lacadosdigoín.com</p>                                             | Lacador<br>Lacador de Acero        | Qualisteelcoat E-411                                                              |
|  <p>GUILLERMO PORTILLO ARCOS, S.L.<br/>Tel.: 950 640 416<br/>aluminio.gpa@gmail.com</p>                       | Lacador                            | Qualicoat 442                                                                     |
|  <p>HYDRO BUILDING SYSTEMS SPAIN, S.L.U.<br/>Tel.: 947 331 930<br/>www.hydroextrusions.com</p>                | Lacador<br>Extruidor               | Qualicoat 445<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0011                       |
|  <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de Navarra)<br/>Tel.: 948 507 100<br/>www.hydroextrusions.com</p>   | Extruidor                          |                                                                                   |
|  <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Roca)<br/>Tel.: 937 078 200<br/>www.hydroextrusions.com</p>   | Extruidor                          |                                                                                   |
|  <p>HYDRO EXTRUSION SPAIN, S.A.U. (Planta de La Selva)<br/>Tel.: 977 307 000<br/>www.hydroextrusions.com</p>  | Extruidor                          |                                                                                   |
|  <p>INDALSU, S.L.<br/>Tel.: 902 145 541<br/>www.indalsu.com</p>                                               | Extruidor                          | Qualicoat 463<br>Qualicoat con Seaside                                            |

| MIEMBROS SECTORIALES INDIVIDUALES                                                                                                                                                        | ACTIVIDAD                          | SELLOS DE CALIDAD                                                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|  <p>INDUSTRIAS ARAGONESAS DEL ALUMINIO, S.A. (INALSA)<br/>Tel.: 976 472 570<br/>www.grupoinalsa.com</p> | Lacador<br>Extruidor               |                                                                                     |
|  <p>INGALZA, S.A.<br/>Tel.: 976 107 280<br/>www.ingalza.com</p>                                         | Extruidor<br>Lacador<br>Anodizador | Qualanod 1029                                                                       |
|  <p>INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L.<br/>Tel.: 935 602 350 / 935 741 828<br/>www.installux-es.com</p> | Extruidor                          |                                                                                     |
|  <p>INSTALLUX EXTRUSION SERVICES, S.L.<br/>Tel.: 977 169 118<br/>www.installux-es.com</p>               | Lacador                            | Qualicoat 430<br>Qualicoat con Seaside                                              |
|  <p>ITESAL LACADOS, S.L.<br/>Tel.: 976 165 053<br/>www.itesal.es</p>                                    | Lacador                            | Qualicoat 440<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualicoat 3.0 N° E-003                    |
|  <p>ITESAL, S.L.<br/>Tel.: 976 165 053<br/>www.itesal.es</p>                                            | Extruidor                          |                                                                                     |
|  <p>J. CAMPANO, S.L.<br/>Tel.: 937 842 565<br/>www.jcampano.com</p>                                     | Lacador<br>Lacador de Acero        | Qualisteelcoat E-412                                                                |
|  <p>LEPOXI, S.A.<br/>Tel.: 943 528 150<br/>www.lepoxi.com</p>                                           | Lacador<br>Lacador de Acero        | Qualisteelcoat E-413                                                                |
|  <p>LACADO DEL ALUMINIO, S.A. (LADAL)<br/>Tel.: 973 204 100<br/>www.ladal.es</p>                        | Lacador                            | Qualicoat 404<br>Qualicoat con Seaside                                              |
|  <p>LACADOS ALACANT, S.L.<br/>Tel.: 965 483 531<br/>www.lacadosalacant.com</p>                          | Lacador                            | Qualicoat 461<br>Qualicoat con Seaside                                              |
|  <p>LACADOS DEL VALLÉS, S.A.<br/>Tel.: 938 645 911<br/>www.lacadosdelvalles.com</p>                    | Lacador                            | Qualicoat 405<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0009                         |
|  <p>LACALUM, S.L.<br/>Tel.: 925 841 038<br/>www.lacalum.com</p>                                       | Lacador                            | Qualicoat 459<br>Qualicoat con Seaside                                              |
|  <p>MANFISA WIRE, S.L.<br/>Tel.: 948 500 206<br/>www.manfisa.com</p>                                  | Trefilador                         |                                                                                     |
|  <p>METAL APOTHEKA, S.A.<br/>Tel.: 976 140 700<br/>www.metalpintura.com</p>                           | Lacador<br>Lacador de acero        | Qualicoat 458<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0018<br>Qualisteelcoat E-400 |
|  <p>NEVALUZ SEVILLA, S.L..<br/>Tel.: 955 905 390<br/>www.nevaluz.com</p>                              | Lacador<br>Extruidor               |                                                                                     |
|  <p>PRIMALUM CANALES, S.L.U.<br/>Tel.: 968 476 004<br/>www.primalumcanales.com</p>                    | Lacador                            | Qualicoat 469<br>Qualicoat con Seaside                                              |
|  <p>PROALSA LACADOS, SL.<br/>Tel.: 925 805 042<br/>www.proalsadecor.es</p>                            | Lacador                            | Qualicoat 457<br>Qualicoat con Seaside                                              |
|  <p>PROTECCIONES Y LACADOS, S.L. (PROYLAC)<br/>Tel.: 955 630 138<br/>www.galisur.es</p>               | Lacador<br>Extruidor<br>Anodizador | Qualicoat 484<br>Qualanod 1052                                                      |
|  <p>RINERSA QUANDAX, S.L.<br/>Tel.: 976 455 598<br/>www.rinersa.es</p>                                | Lacador                            |                                                                                     |
|  <p>SISTEMAS DE LACADO, S.L. (SISTELAC)<br/>Tel.: 918 713 627<br/>www.simer-sa.es</p>                 | Lacador                            | Qualicoat 468<br>Qualicoat con Seaside                                              |
|  <p>SOPENA INNOVATIONS, S.L.<br/>Tel.: 961 452 050<br/>www.gruposopena.com</p>                        | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1025<br>Qualicoat 439<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualideco ES-0004        |
|  <p>STRUGAL 2, S.L.<br/>Tel.: 955 630 150<br/>www.strugal.com</p>                                      | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualanod 1050<br>Qualicoat 474<br>Qualicoat con Seaside                             |
|  <p>STRUGAL - EXTRUMAROC 2, S.A.R.L.<br/>Tel.: 0021 253 952 02 22<br/>www.strugal.ma</p>               | Lacador<br>Anodizador<br>Extruidor | Qualicoat 1106<br>Qualicoat con Seaside<br>Qualanod 1902                            |
|  <p>TRATAMIENTOS DE ANODIZADOS HUMANES DE MADRID, S.A.<br/>Tel.: 916 066 011<br/>www.ta-human.es</p>   | Anodizador                         | Qualanod 1051                                                                       |



| MIEMBROS SUMINISTRADORES CON LICENCIA                                               |                                                                                         | ACTIVIDAD                                                    | SELLOS DE CALIDAD                                                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
|     | ADAPTA COLOR,S.L.<br>Tel.: 964 467 020<br>www.adaptacolor.com                           | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat<br>Qualisteelcoat<br>Qualideco N° PS-030                     |
|    | AKZO NOBEL COATINGS, S.L.<br>Tel.: 934 842 500<br>www.akzonobel.com/en/countries/spain  | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat<br>Qualisteelcoat                                            |
|    | ALVAREZ SCHAER, S.L.U. (ALSAN)<br>Tel.: 961 343 033<br>www.alsan.es                     | Fabricante de productos químicos, maquinaria e instalaciones | Qualicoat<br>Qualanod 007/017<br>Qualisteelcoat (C-0026/C-0027/C-0028) |
|    | AXALTA COATING SYSTEMS SPAIN, S.L.<br>Tel.: 932 276 000<br>www.axaltacoatingsystems.com | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat<br>Qualisteelcoat                                            |
|    | CHEMETALL, S.A.<br>Tel.: 938 406 786<br>www.chemetall.com                               | Fabricante de productos químicos                             | Qualicoat                                                              |
|     | CUBSON INTERNATIONAL CONSULTING, S.L.<br>Tel.: 914 920 860<br>www.cubson.com            | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat<br>Qualideco N° PS-006                                       |
|    | CIN GOVESAN, S.L.U.<br>Tel.: 918 473 800<br>www.govesan.es                              | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat<br>Qualisteelcoat<br>Qualideco N° PS-036                     |
|    | HENKEL IBÉRICA, S.A.<br>Tel.: 932 904 000<br>www.henkel.es                              | Fabricante de productos químicos                             | Qualicoat                                                              |
|    | MIVA COATINGS, S.L.U.<br>Tel.: 961 219 510<br>www.mivacoatings.com                      | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat                                                              |
|    | NEUCE ESPAÑA, INDUSTRIA DE PINTURAS, S.L.U.<br>Tel.: 931 151 444<br>www.neuce.com       | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat<br>Qualisteelcoat<br>Qualideco N° PS-014                     |
|   | PROQUIMIA, S.A.<br>Tel.: 938 832 353<br>www.proquimia.com                               | Fabricante de productos químicos                             | Qualicoat                                                              |
|  | QUÍMICA DEL ALUMINIO, S.L. (QUIMIAL)<br>Tel.: 902 020 532<br>www.quimial.es             | Fabricante de productos químicos                             | Qualicoat                                                              |
|  | TIGER COATINGS SPAIN, S.L.U.<br>Tel.: 964 333 040<br>www.tiger-coatings.com/es-es       | Fabricante de pintura                                        | Qualicoat<br>Qualisteelcoat                                            |

| ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES                                               |                                                                                                     | ACTIVIDAD                                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
|  | ALUFINISH IBÉRICA, S.L.<br>Tel.: 944 803 000<br>https://alufinish.de/en                             | Químicos para tratamiento químico de superficies de aluminio |
|   | ATOTECH ESPAÑA, S.A.<br>Tel.: 944 803 000<br>www.atotech.com                                        | Fabricante de productos químicos                             |
|   | DECORAL SYSTEM, S.R.L.<br>Tel.: 00 390 457 635 122<br>www.vivdecoral.it                             | Film, Polvo, Plantas                                         |
|   | ENSINGER, S.A.<br>Tel.: 935 745 726<br>www.ensinger.es                                              | Fabricante de poliamidas                                     |
|   | EUROIMPIANTI, S.L.<br>Tel.: 938 325 083<br>www.euroimpianti.es                                      | Maquinaria                                                   |
|   | GUARDIAN GLASS ESPAÑA CV, S.L.U.<br>Tel.: 946 719 509<br>www.guardian.com                           | Vidrio para la edificación                                   |
|  | IBERIA DIES PHOENIX, S.L.<br>Tel.: 976 145 243<br>www.iberiadies.com                                | Fabricante de matrices                                       |
|   | PULVERIT IBERIA, S.L.U.<br>Tel.: 607 16 32 59<br>www.pulverit.es                                    | Fabricante de pintura                                        |
|  | SOCIEDAD ESPAÑOLA DE CARBUROS METÁLICOS, S.A.<br>Tel.: 930 009 960<br>www.carburos.com              | Gases industriales                                           |
|   | MACDERMID PERFORMANCE SOLUTIONS ESPAÑOLA, S.A.<br>Tel.: +34 936 341 380<br>www.macdermidenthone.com | Fabricante de productos químicos                             |

| ENTIDADES COLABORADORAS - PROVEEDORES                                                          |                                                                                                                        | ACTIVIDAD                                   |                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|
|                | OILGEAR TOWLER, S.A.U.<br>Tel.: 943 552 700<br>www.oilgear.com                                                         | Maquinaria                                  |                              |
|                | QUANEX - GIESSE GROUP IBERIA S.A.U.<br>Tel.: 936 853 600<br>www.tyman-international.com                                | Sellado y herrajes                          |                              |
|                | SAINT-GOBAIN CRISTALERÍA, S.L.<br>Tel.: 913 972 644<br>www.saint-gobain.com y www.climalit.es                          | Vidrio para la edificación                  |                              |
|                | SHERWIN WILLIAMS SPAIN COATINGS, S.L.U.<br>Tel.: 938 843 442<br>www.sherwin.com                                        | Fabricante de Pinturas                      |                              |
|                | TECHNOFORM BAUTEC IBÉRICA, S.L.<br>Tel.: 932 386 438<br>www.technoform.com                                             | Fabricante de poliamidas                    |                              |
|                | WAGNER SPRAYTECH, S.L.<br>Tel.: 985 909 381<br>www.wagnergroup.com                                                     | Maquinaria                                  |                              |
| ENTIDADES COLABORADORAS - OTROS APLICADORES                                                    |                                                                                                                        | ACTIVIDAD                                   | SELLOS DE CALIDAD            |
|               | EMPRESA TERMOLACAT DE PINTURAS, S.L. (ETP)<br>TEL.: 972 671 381                                                        | Lacador de Acero                            |                              |
|                | IBI COATING, S.L.U.<br>Tel.: 966 554 139                                                                               | Lacador de Acero                            | Qualisteelcoat E-415         |
|                | HOT PINT SOLUCIONS, S.L.<br>Tel.: 973 167 722<br>www.hotpint.com                                                       | Lacador de Acero                            |                              |
|                | LACADOS INDUSTRIALES PIRESA, S.L.<br>Tel.: 941 445 419<br>www.lacadospiresa.com                                        | Lacador de Acero                            | Qualisteelcoat E-414         |
|                | LASERGRAN, S.L.<br>Tel.: 958 513 228<br>www.lasergram.com                                                              | Lacador de Acero                            | Qualisteelcoat E-416         |
|               | PINTURA INDUSTRIAL MESTRES, S.L.<br>Tel.: 938 771 510<br>www.pinturesmestres.com                                       | Lacador de Acero                            | Qualisteelcoat E-409         |
|             | PINTURA INDUSTRIAL S. ANDRÉS, S.A. (Pinsa)<br>Tel.: 936 533 114<br>www.pinsa.es                                        | Lacador de Acero                            | Qualisteelcoat E-403         |
|              | RECUBRIMIENTOS TÉCNICOS DE PINTURA, S.L. (RETECPIN)<br>Tel.: 962 538 047<br>ramon@retecpin.com                         | Lacador de Acero                            | Qualisteelcoat E-405         |
| ENTIDADES COLABORADORAS - PATROCINADORES                                                       |                                                                                                                        | ACTIVIDAD                                   |                              |
|             | ALCOA INESPAL, S.L.U.<br>Tel.: 914 068 200<br>www.alcoa.com/locations/alcoa_location/en/home.asp?code=455              | Aluminio                                    |                              |
|             | HYDRO ALUMINIUM IBERIA, S.A.U.<br>Tel.: 949 100 400<br>www.hydro.com/en/About-Hydro/Hydro-worldwide/Spain/Guadalajara/ | Aluminio                                    |                              |
|              | MECHEM, S.A.<br>Tel.: +41 21 651 08 80<br>www.mechem.com                                                               | Aluminio                                    |                              |
|              | TRAXYS EUROPE, S.A.<br>Tel.: 913 789 730<br>www.traxys.com                                                             |                                             |                              |
| ENTIDADES ADHERIDAS                                                                            |                                                                                                                        | ACTIVIDAD                                   |                              |
|              | AIDIMME<br>Tel.: 96 131 85 59<br>www.aidimme.es                                                                        | Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos |                              |
|              | AIMEN<br>Tel.: 986 344 000<br>www.aimen.es                                                                             | Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos |                              |
|              | DESARROLLO Y CONTROL TECNOLÓGICO, S.L. (DECOTEC)<br>Tel.: 918 023 117<br>www.decotecsl.com                             | Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos |                              |
|              | FUNDACIÓN TECNALIA RESEARCH & INNOVATION<br>Tel.: 902 760 002<br>www.tecnalia.com                                      | Centro tecnológico y Laboratorio de ensayos |                              |
| MIEMBROS COLECTIVOS - ASDAE (Asociación de Sistemistas y Distribuidores de Aluminio de España) |                                                                                                                        |                                             |                              |
| ALU ECOLOGIC SYSTEM, S.L.                                                                      | www.shuvent.com                                                                                                        | CARRILLO SISTEMAS DE ALUMINIO, S.L.         | www.carrilloaluminio.es      |
| ALUGISA, S.L.                                                                                  | www.alugisa.com                                                                                                        | COMERCIAL ALCALDE ARAGÓN, S.L.              | www.alcaldearagon.com        |
| ALUMINIOS AYUSO, S.L.U.                                                                        | www.grupoayuso.org                                                                                                     | COMERCIAL FELMAN, S.L.                      | www.felman.es                |
| ALUMINIOS EIBAR, S.L.                                                                          | www.aluminioeibar.com                                                                                                  | COSADE, S.A.                                | www.cosade.es                |
| ALUMINIOS FRANCO, S.A.                                                                         | www.aluminiosfranco.es                                                                                                 | EXTRUSIONADOS JAÉN, S.L.                    | www.alusistemas.es           |
| ALUMINIOS J. CANTARERO, S.L.                                                                   |                                                                                                                        | GRUPO AMC                                   | www.grupoamc.com             |
| ALUMINIOS MARTÍNEZ ASO, S.A. (ALUMARTE)                                                        | www.alumarte.com                                                                                                       | ROMINIO SERVICIOS Y SUMINISTROS, S.L.U.     | www.rominio.com              |
| ALUMINIOS NERVIÓN, S.L.                                                                        | www.itesal.es                                                                                                          | SANTA OLALLA ALUMINIOS EXTRUIDOS, S.L.U.    | www.soaluex.com              |
| ALUPAN, S.L.                                                                                   | www.alupan.es                                                                                                          | SOAL 2012, S.L.                             | www.solucionesenaluminio.com |



# MARCAMOS LA DIFERENCIA EN TRATAMIENTOS DE SUPERFICIE

**QUALICOAT**  
Inspired by architecture, trusted by professionals  
| QUALIDECO |



**Quali  
Steel  
Coat**

**QUALICOAT**  
Inspired by architecture, trusted by professionals

**AEA**

Asociación Española del Aluminio  
y Tratamientos de Superficie

C/ Príncipe de Vergara, 74 - 3ª planta  
28006 - Madrid  
Tel: +34 914 112 791 / +34 915 632 287  
info@asoc-aluminio.es  
www.asoc-aluminio.es





## Mecanizado y corte altamente eficientes de perfiles de fachadas de aluminio

**Con su centro de fabricación de alimentación directa ALU-BAZ Composite, Schirmer dispone de la solución adecuada para una producción en serie eficiente de estos perfiles de fachadas de aluminio**

### Carga de perfiles

Los perfiles de las fachadas tienden a ser más largos que los perfiles estándar, alcanzando muy a menudo 8500 mm de longitud, ocasionalmente hasta 10.000 mm. El cargador de entrada (y salida) Schirmer puede adaptarse a cualquier longitud de perfil.

Schirmer ha desarrollado también una solución para perfiles muy pesados, que consiste en una vía de rodillos accionada y secciones de cinta transportadora inclinables, que permite al operador colocar simplemente el perfil sobre la vía de rodillos. Todo lo demás lo hace automáticamente la máquina.



Cargador de entrada con rodillo accionado (derecha) para suministro de perfiles

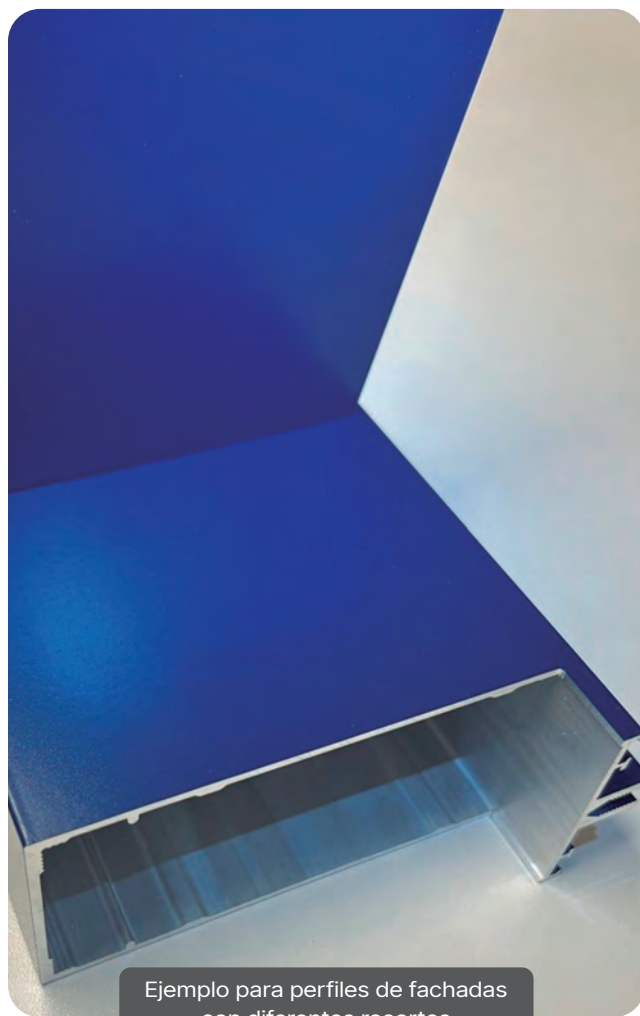
### Sistema de guiado y sujeción

Los perfiles de la fachada suelen tener secciones cerradas cuadradas o rectangulares en un rango de 35x60 mm hasta 300 x 180 mm.

La solución de Schirmer a este desafío consiste en una serie de rodillos guía verticales y horizontales, todos posi-

cionados por servo y permiten literalmente cualquier sección de perfil entre 15x15 mm y 300x180 mm sin ningún cambio. Incluso perfiles más pequeños son posibles.

Las abrazaderas horizontales y verticales son igualmente accionadas por servo y no solo se adaptan a cualquier perfil en cuanto a posición, sino que permiten cualquier fuerza de sujeción entre 0 Newton y 1000 Newton por abrazadera. Incluso las secciones abiertas pueden sujetarse formando un canal guía con las abrazaderas laterales, aplicando así una fuerza de sujeción lateral de 0 Newton.



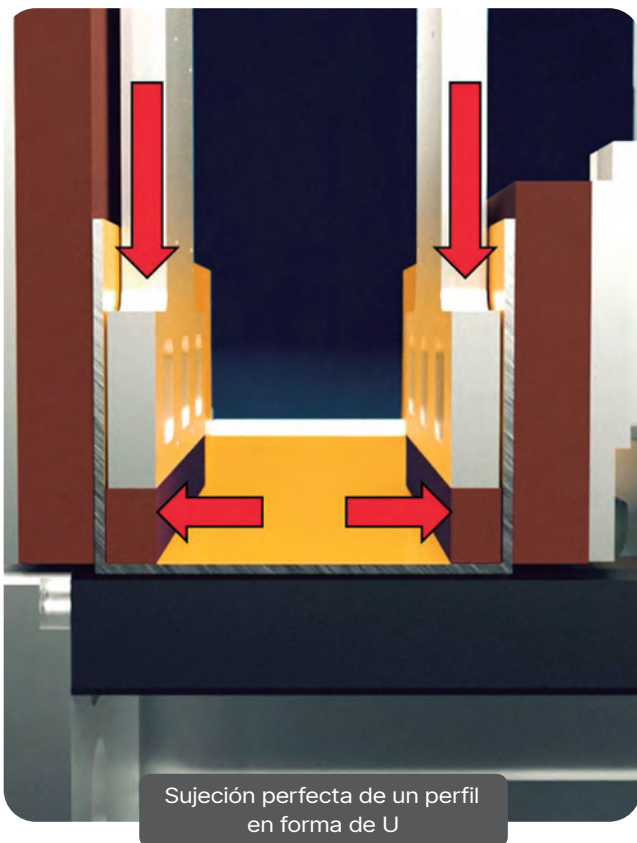
Ejemplo para perfiles de fachadas con diferentes recortes





Abrazaderas verticales y horizontales con servo-accionamiento

Los perfiles en forma de U pueden sujetarse desde el interior (de la abertura en U hacia arriba) con ambas abrazaderas empujando las patas contra las abrazaderas laterales. De este modo, se suprimen las vibraciones y se obtiene un mecanizado y corte limpios. Las abrazaderas miden las tolerancias de perfil tanto en dirección vertical como horizontal.



Sujeción perfecta de un perfil en forma de U

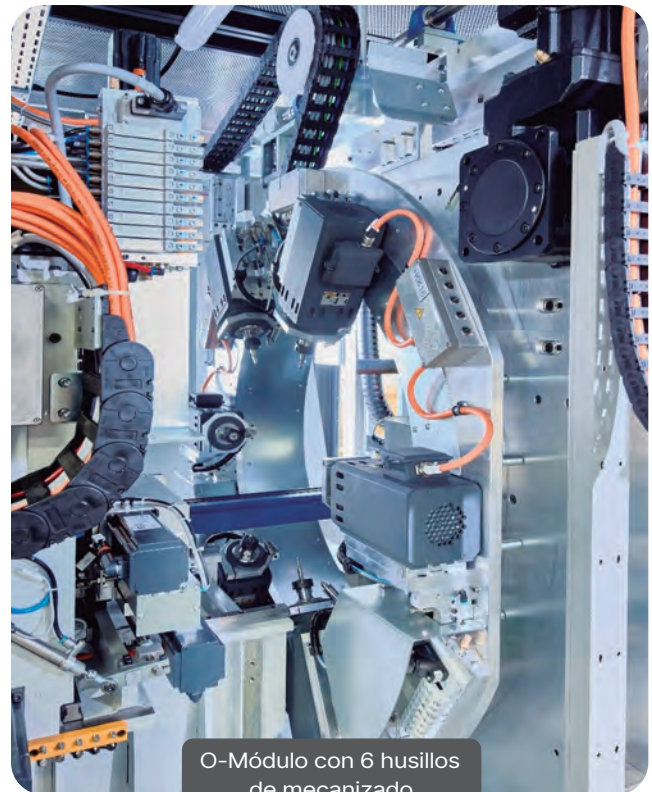
## Mecanizado y corte

Los perfiles de las fachadas suelen tener un número limitado de mecanizados a lo largo de su longitud, pero suelen requerir mecanizados complejos y recortes en sus extremos.

El concepto de máquina modular de Schirmer permite configurar la máquina adecuada para estos requisitos.

## Módulo de mecanizado

El módulo O gira 360° alrededor del perfil, por lo que cualquier herramienta puede alcanzar los cuatro lados del perfil en cualquier ángulo. Está equipado con 6 potentes husillos para diámetros de herramienta típicamente entre 3 y 12 mm y velocidades de husillo de hasta 24.000  $\text{min}^{-1}$ , lo que garantiza un mecanizado rápido.



O-Módulo con 6 husillos de mecanizado

## Módulo de sierra

La sierra frontal tiene 4 servoejes (X, Y, Z, B) y está equipada con una hoja de sierra de 600 mm de Ø. El eje B cubre un rango continuo de giro entre 22,5° y 167,5°. Tanto el eje X como el eje Z pueden interpolar, lo que permite cortar ángulos agudos incluso con perfiles altos.

La sierra desde arriba también tiene 4 servoejes (X,Y,Z,C), está equipada con una hoja de sierra de Ø 500 mm y gira 360° alrededor del eje C. El eje X y el eje Y pueden interpolar para cortar ángulos agudos incluso en el caso de perfiles muy anchos.

La combinación de ambas sierras hace que prácticamente todos los recortes sean posibles.



Corte frontal y sierra desde arriba

## Cabezal de 5 ejes

En ciertos casos, las fachadas complejas requieren cortes compuestos en 3D. Para este propósito, la máquina puede equiparse con una cabeza de 5 ejes, situada en el mismo chasis que los módulos de sierra. De este modo se obtiene una máxima precisión, porque todos los procesos se realizan en una sola operación de sujeción.

El cabezal de 5 ejes está asociada a un cambiador automático para 20 herramientas y un brazo pre-agarre para minimizar el tiempo de cambio de herramienta:

- » Corte y mecanizado de ángulos 3D.
- » Roscado (corte, conformado, fresado).
- » Uso de herramientas especiales, por ejemplo, agujeros acabados, desbarbado inverso,...
- » Taladro de flujo.



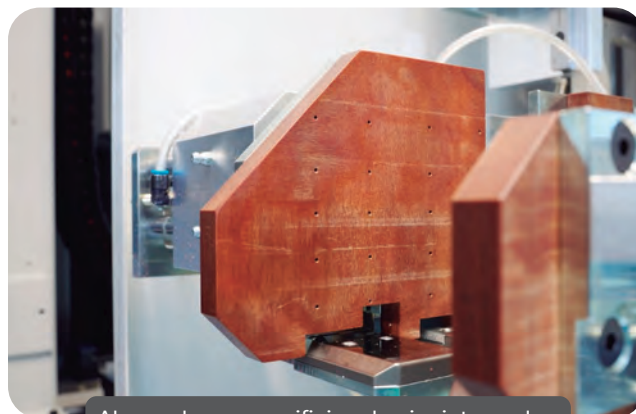
Corte compuesto 3D



Cabezal de 5 ejes

## Superficies de perfil

Dependiendo de su aplicación, los perfiles pueden tener diversos acabados superficiales, en crudo, anodizados o lacados. En el centro de fabricación de Schirmer, todas las abrazaderas están equipadas con un sistema integrado de soplado de aire. Numerosos pequeños orificios interconectados están integrados en la superficie de la abrazadera. Justo antes de cerrar completamente las abrazaderas, se lanza una ráfaga de aire a través de los orificios para eliminar todas las virutas adheridas.



Abrazadera con orificios de aire integrados

Durante el mecanizado, el perfil se sujeta de forma permanente. Las unidades de sujeción izquierda y derecha están fijadas cada una en carros accionados por servo, que están sincronizados. De este modo, se evitan cualquier movimiento relativo entre el perfil y las abrazaderas, lo que da lugar a una excelente calidad de acabado en las superficies.







**ADAPTA**  
**POWDER COATINGS**

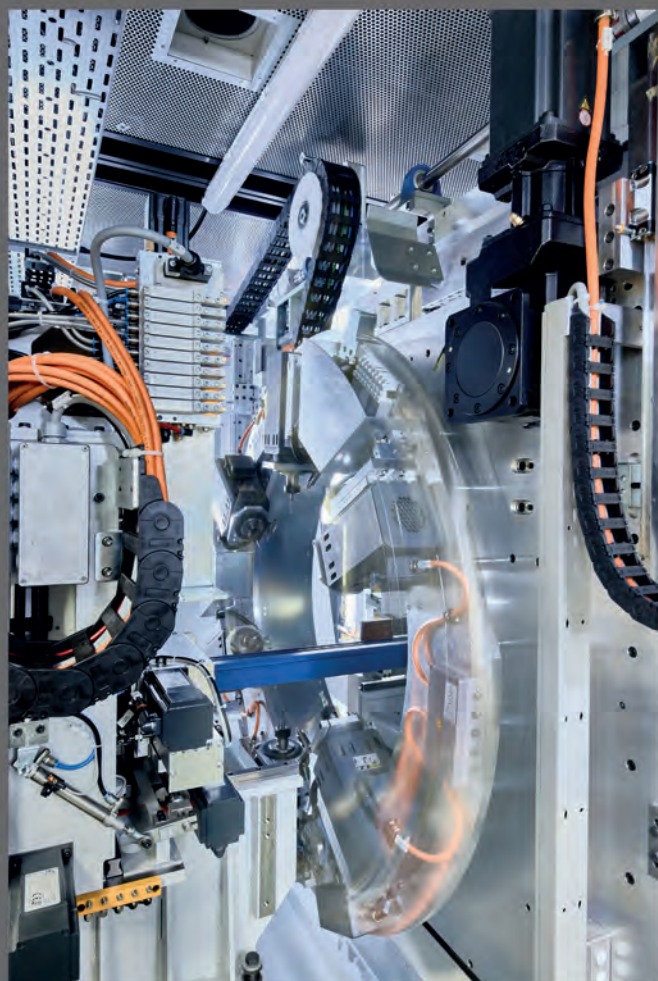
**A NEW FOCUS ON INNOVATION**  
[www.adaptacolor.com](http://www.adaptacolor.com)



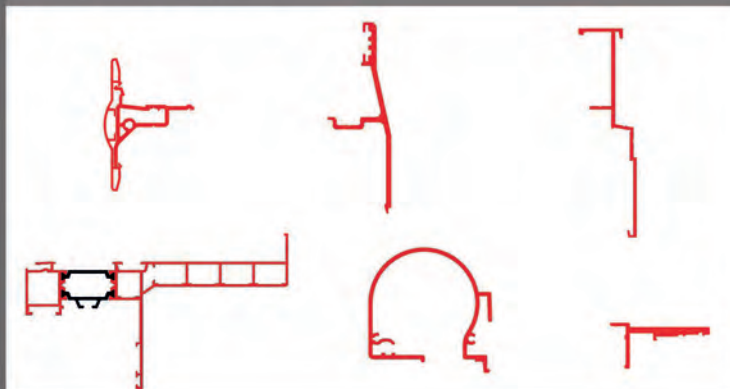
# EVOLUCIÓN

**VEMA**  
MAQUINARIA PARA VENTANAS, S.L.

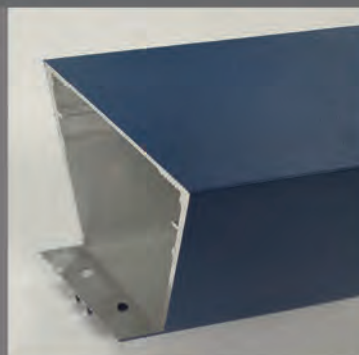
**SCHIRMER**  
Profile Processing Technology



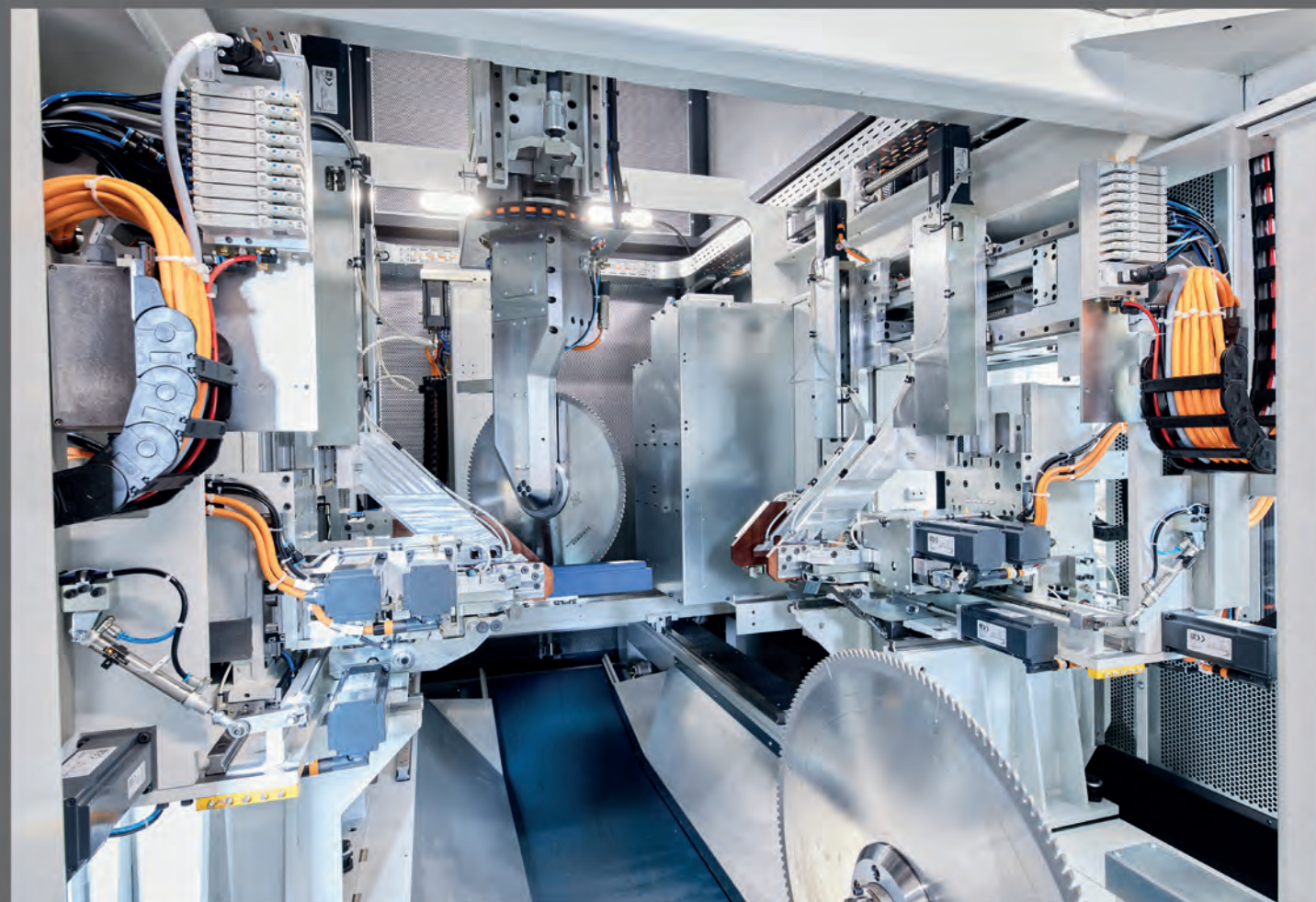
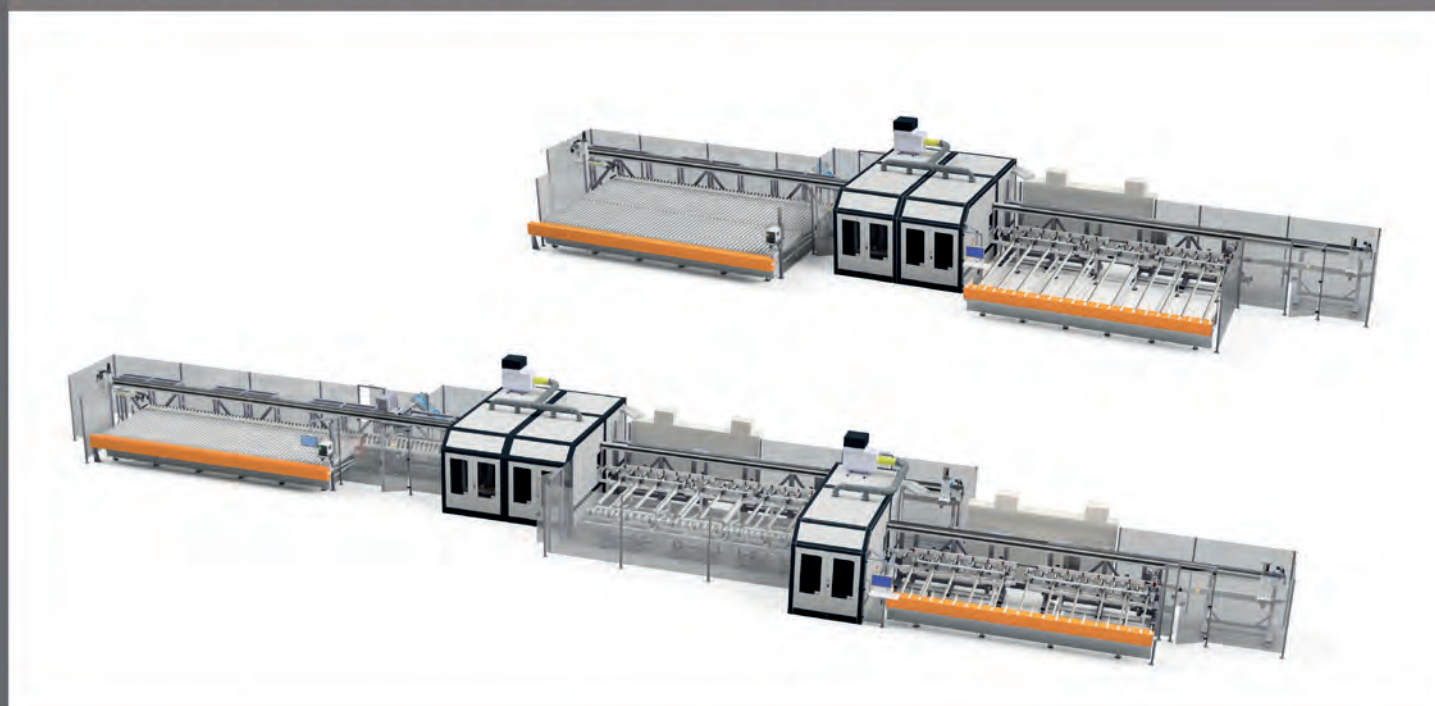
Corte y mecanizado de perfiles que hasta ahora no eran procesables, algunos ejemplos:



Cortes combinados con caídas para fachadas muros cortina:



Configuración modular a medida del cliente:



**SCHIRMER** alcanza la excelencia con los centros de corte y mecanizado de aluminio industrial, carpintería y muro cortina, gracias a sus entre **65 y 120 ejes CNC** y su **guiado CNC** en toda la barra completa, consiguiendo lo que hasta ahora era imposible:

- **Flexibilidad extrema**
- **Precisión y calidad incomparables**
- Cuidado máximo de superficies
- Cortes combinados y con caídas







## LMX650, FMC SERIE TRE y BLITZ de FOM INDUSTRIE



LMX650

### LMX650

Fruto de dos años de experiencia del departamento de R&D de Fom Industrie de Cattolica, la nueva línea completamente automatizada **LMX650** logra producir piezas mecanizadas y cortadas a medida mediante un centro de mecanizado multimandril y una cortadora con movimientos sobre 4 ejes controlados, ofreciendo máxima versatilidad en numerosas aplicaciones de mecanizado y corte de perfiles de aluminio. Según la configuración, la instalación puede disponer de hasta 50 ejes motorizados controlados por el CNC. El diseño sumamente cuidado, evidente en la estructura de la cabina insonorizada que se posiciona en el centro de la línea, así como la optimización de las prestaciones, son las características que se distinguen de inmediato en este producto top de gama de la firma Fom Industrie. Etiquetado de barras en movimiento, planos de mordazas antes y después de la unidad electromandril, sistema de soplado incorporado en la mesa de trabajo: son solo algunas de las peculiaridades que favorecen la velocidad y precisión de producción de esta línea que ya cuenta con seis patentes en tramitación.

La unidad de mecanización multimandril permite ejecutar varias mecanizaciones en las cuatro caras del perfil de aluminio. Asimismo, permite la mecanización oblicua mediante mandriles oscilatorios de orientación neumática o continua con eje controlado.

La máquina puede contener hasta 18 electromandriles, cuyo posicionamiento debe verificarse según las mecanizaciones necesarias. Su disposición sobre el tejuelo se estudia en cada caso para adaptar el funcionamiento a las necesidades del usuario como por ejemplos electromandriles oscilatorios para mecanizaciones oblicuas.

**LMX650** está habilitado con el sistema **LOLA** (Log On Live Automation) aportado por Fom Industrie al Internet de las Cosas (Internet On Things, por sus siglas en inglés). Se trata de un servicio Cloud para monitorear la productividad de las máquinas "Industry 4.0 ready" Fom Industrie. Gracias a determinados sensores instalados en las máquinas, LOLA recibe datos estadísticos en tiempo real acerca del estado de la instalación y la progresión de los pedidos, que a su vez facilitan otros análisis al usuario final. La "digital Factory" ya es una realidad y Fom Industrie propone una herramienta en línea con las actuales tendencias de optimización e integración de los procesos productivos, cuya meta principal consiste en el mantenimiento predictivo.

### FMC SERIE TRE

La **FMC Serie Tre de Fom Industrie** es un centro de mecanizado de **4 ejes controlados** diseñado para realizar operaciones de taladrado, fresado y mecanizado sobre perfiles de aluminio y acero. Su concepción responde a las necesidades de talleres e industrias que buscan una solución flexible, precisa y preparada para trabajar con perfiles de diferentes dimensiones, manteniendo un alto nivel de productividad y calidad de acabado.

Disponible en las versiones **FMC 340** y **FMC 370**, la serie ofrece campos de trabajo adaptados a diferentes exigencias productivas. La FMC 340 alcanza un recorrido útil en eje X de hasta **4.157 mm**, mientras que la FMC 370 amplía esta capacidad hasta **7.158 mm**, permitiendo el mecanizado de perfiles de mayor longitud. Ambas versiones trabajan con secciones de perfil de hasta **180 x 270 mm**, y pueden configurarse para operaciones en varias caras del perfil, incorporando eje A con orientación de **-15° a +195°**.



FMC SERIE TRE

Uno de los puntos fuertes de la FMC Serie Tre es su combinación de potencia, velocidad y control. El equipo incorpora un **electromandril de 7 kW y 20.000 rpm**, refrigerado por líquido, preparado para mecanizados exigentes y operaciones de roscado rígido. La velocidad del eje X alcanza los **100 m/min**, lo que favorece ciclos de trabajo ágiles y una mayor eficiencia en producción.

La máquina está pensada para facilitar el posicionamiento y bloqueo del perfil mediante mordazas con posicionamiento automático en eje X, presores regulables y diferentes configuraciones de apriete. Además, puede incorporar funciones como **multiplaza**, **multiplaza pendular** en la FMC 370, dispositivo de medición de longitud del perfil y el sistema **X-PAL**, patente de Fom Industrie, orientado a mejorar la precisión y la gestión del mecanizado.

En el apartado de lubricación y herramientas, la FMC Serie Tre puede equiparse con sistemas avanzados como **X-Flow**, patente de Fom Industrie, que permite orientar automáticamente los inyectores de lubricación para optimizar el flujo hacia la herramienta. La ficha técnica también contempla almacenes de herramientas de 8 o 9 posiciones, medición de longitud de herramienta y sistemas de lubricación mínima o lubrorefrigeración, según configuración.

El control de la máquina se apoya en una **pantalla de 24 pulgadas** y en el software **FSTCam4**, el paquete CAM de Fom Industrie para la mecanización de perfiles de aluminio

extruido. Este entorno permite integrar en una sola aplicación el diseño, la preparación de la máquina, las listas de trabajo y la ejecución, ayudando a optimizar tiempos y garantizar la calidad de las piezas mecanizadas.

En conjunto, la **FMC Serie Tre** se presenta como una solución robusta y versátil para empresas que necesitan mecanizar perfiles de aluminio o acero con precisión, rapidez y capacidad de adaptación. Su configuración modular, sus opciones de automatización y sus sistemas patentados la convierten en una máquina adecuada para entornos productivos donde la eficiencia, la repetibilidad y la calidad del mecanizado son factores clave.

## BLITZ

Las máquinas cortadoras de dos cabezas de la serie Blitz siempre han sido los productos estrella de la gama Fom Industrie. Versatilidad, robustez y precisión de corte son las características principales de esta serie, que se confirma cada año entre los productos más vendidos de la compañía italiana.

Las cortadoras de doble cabezal Blitz 60/55/65 han sido recientemente presentadas en su nueva versión estética: cárteres negros de líneas inconfundibles escuadradas, con luces LED que identifican a simple vista el estado de la máquina, aportando nuevo diseño, no sólo una gran elegancia sino, sobre todo, óptima funcionalidad.



BLITZ





## Precisión y eficiencia industrial: STARKER eleva el estándar en Aluminio y PVC

**La SKY 2000 y la TIGER 500 II-S consolidan a la compañía como referente en automatización y rendimiento profesional**

STARKER refuerza su liderazgo en el sector del **aluminio y el PVC** con dos soluciones tecnológicas que marcan la diferencia: la **SKY 2000**, un banco de herrajes diseñado para maximizar la productividad en el montaje de ventanas y puertas, y la **TIGER 500 II-S**, una tronzadora de doble cabezal que combina **potencia, precisión y compatibilidad total** con sistemas de medición digital.

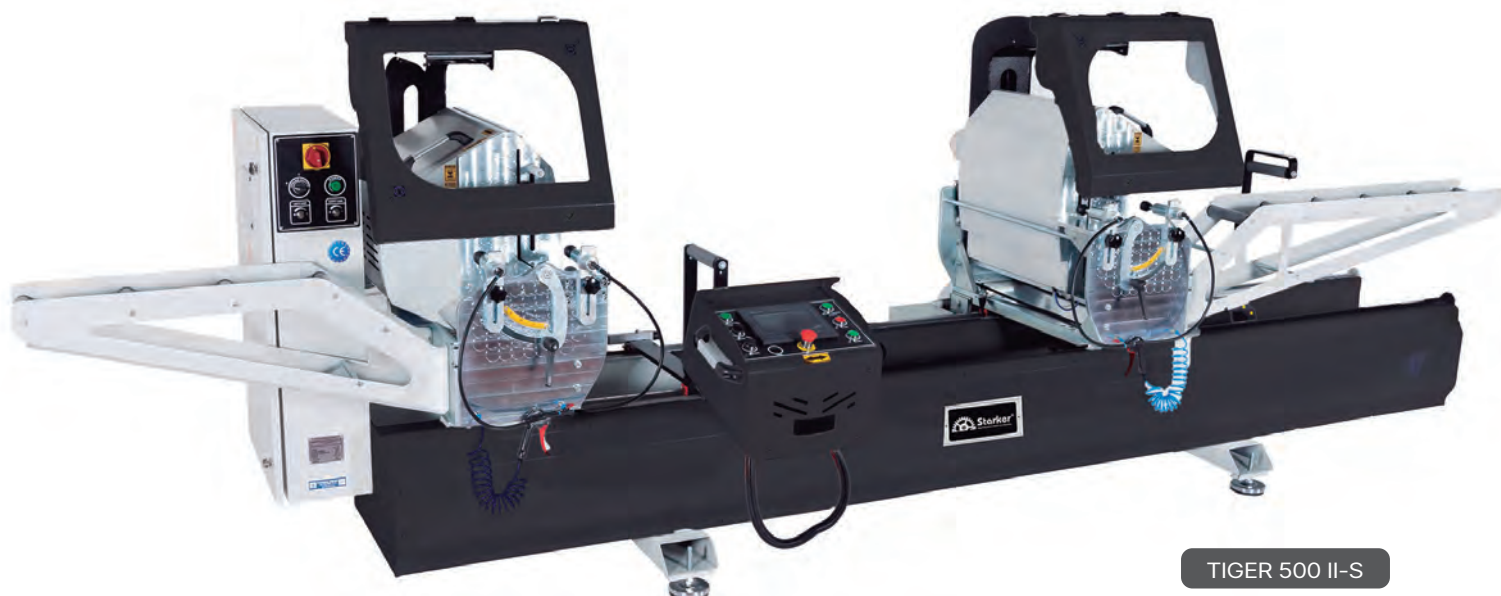
Ambas máquinas representan un avance significativo en la **automatización industrial**. La **SKY 2000** destaca por su capacidad para agilizar el montaje de herrajes con una precisión constante, reduciendo tiempos y eliminando errores manuales. Por su parte, la **TIGER 500 II-S** ofrece un corte limpio, estable y seguro gracias a su doble sistema de tronzado sincronizado, optimizado para líneas de producción que exigen **fiabilidad continua y máxima exactitud** en perfiles de **aluminio y PVC**.



SKY 2000

Con esta combinación de tecnología, **STARKER** reafirma su compromiso con la **innovación y la excelencia**, impulsando a las carpinterías hacia un nivel superior de **productividad y precisión**.

En nombre de **STARKER**, le saludamos atentamente.



TIGER 500 II-S

# MAQUINARIA

PARA LA INDUSTRIA DEL  
CERRAMIENTO DE **ALUMINIO Y PVC**



**JANCSL.COM**

VENTAS@STARKERMAKINA.ES

TELÉF. 965474533

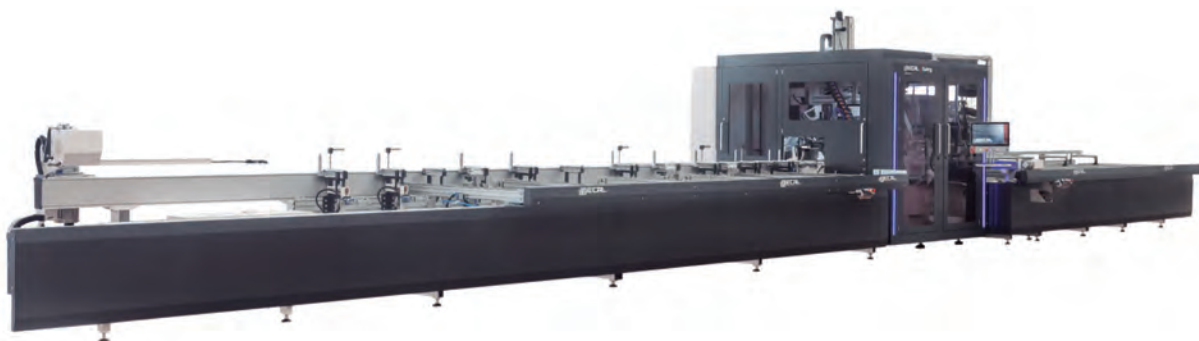
**HAZTE DISTRIBUIDOR  
DE UNA PRIMERA MARCA,  
CONVIERTETE EN PARTE DE NUESTRA  
RED COMERCIAL DE VENTAS**





## MECAL: innovación en maquinaria y software para la carpintería de aluminio

**En el sector de la carpintería de aluminio, la evolución tecnológica se ha convertido en un factor clave para mejorar la productividad, la precisión y la competitividad de las empresas. En este contexto, la marca MECAL se ha consolidado como una referencia internacional en el desarrollo de soluciones avanzadas para el mecanizado de perfiles de aluminio y PVC**



La filosofía de **MECAL** se basa en ofrecer maquinaria **robusta, precisa y altamente automatizada**, capaz de adaptarse a las necesidades de talleres y fabricantes de diferentes dimensiones. Su catálogo incluye **centros de mecanizado CNC, tronzadoras de doble cabezal, copiadoras, líneas automáticas y sistemas integrados de producción** que permiten optimizar tiempos y reducir errores en los procesos de fabricación.

Uno de los aspectos más relevantes en la transformación del sector es la **integración entre maquinaria y software especializado**. **MECAL** apuesta por sistemas inteligentes capaces de comunicarse con programas de gestión y diseño, facilitando una producción más eficiente y conectada. Gracias a esta integración, el operario puede transferir datos directamente desde el software de fabricación has-

ta la máquina, minimizando errores humanos y aumentando la **trazabilidad del proceso**.

Además, la **digitalización** permite una mejor planificación de la producción, control de costes y mantenimiento preventivo de los equipos. Estas herramientas resultan especialmente importantes en un mercado donde la personalización de **cerramientos y estructuras de aluminio** exige cada vez mayor flexibilidad y rapidez de respuesta.

La combinación entre **innovación mecánica, automatización y conectividad** convierte a **MECAL** en un aliado estratégico para las empresas del sector. Su capacidad para desarrollar soluciones adaptadas a las nuevas exigencias de la **Industria 4.0** posiciona a la marca como un referente tecnológico dentro de la **carpintería de aluminio moderna**.





# Centro de mecanizado 5 ejes CN

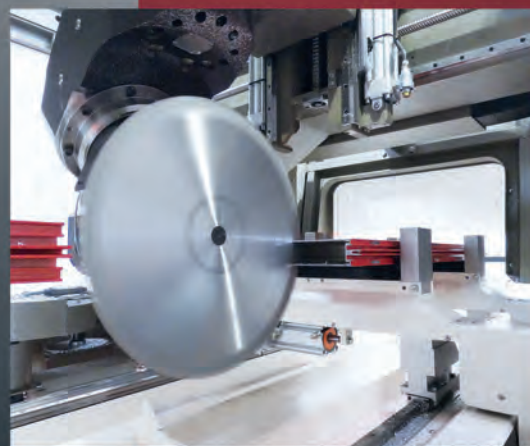
## MC 304 Ariel-5 MTS



**Una configuración tecnológicamente avanzada y una automatización significativa.**

Con el software **MeSoft 2.0**, los usuarios pueden aprovechar al máximo las capacidades del control numérico **Mitsubishi**, mejorando la experiencia del usuario y optimizando la producción.

Algoritmos avanzados generan optimizaciones y secuencias de procesamiento automáticas, ofreciendo al usuario la **libertad de personalizarlas para maximizar la eficiencia del proceso productivo.**



[www.mecaliberica.com](http://www.mecaliberica.com)



READY FOR NEXT  
**MECAL**  
EXCELLENCE THAT WORKS  
IBÉRICA

Máquinarias y sistemas de mecanizado  
para perfiles en aluminio, PVC y acero





## HAFFNER IBÉRICA y su apuesta por la automatización industrial

**Haffner Ibérica continúa ampliando su presencia en la industria del aluminio, PVC y acero mediante soluciones diseñadas para optimizar los procesos de fabricación. Con el respaldo de más de 40 años de experiencia internacional, Haffner apuesta por sistemas de producción cada vez más automatizados, precisos y eficientes, capaces de responder a las exigencias de una industria en constante evolución**

Dentro de su gama de soluciones, Haffner presenta dos de sus centros de corte y mecanizado más avanzados: **AL-220/80** y **AL-230**, desarrollados para entornos de producción que requieren **precisión, flexibilidad y continuidad operativa**.

El **AL-220/80** integra en un único centro múltiples operaciones: **corte, fresado, perforación y marcado**, controlado por un sistema **CNC de alto rendimiento**. Su estructura robusta y sus **9 ejes servocontrolados** permiten trabajar perfiles de hasta **7 metros** con gran precisión y estabilidad durante todo el proceso de mecanizado.

La **interfaz intuitiva** y la conectividad con software de diseño de ventanas la convierten en una herramienta ideal para **optimizar tiempos y minimizar desperdicios**, mientras que su sistema de **lubricación automática** y **diagnóstico remoto** simplifican el mantenimiento y soporte técnico.

Por su parte, el **AL-230** representa una solución más completa y versátil en su categoría. Equipado con **23 ejes servocontrolados**, incorpora un **grupo de mecanizado giratorio de 315° con 8 husillos** que permite trabajar el perfil desde múltiples ángulos con total precisión. Su **pinza giratoria de 360°** y su sistema de **corte horizontal y vertical servocontrolados** facilitan el trabajo en perfiles complejos en entornos de producción intensiva, manteniendo un alto nivel de rendimiento en diferentes tipos de trabajo.

La **industria de procesamiento de perfiles** continúa avanzando hacia modelos de producción cada vez más integrados, donde distintas operaciones se concentran en sistemas únicos capaces de responder a múltiples exigencias. Este desarrollo viene impulsado por la creciente necesidad de mejorar la **eficiencia, precisión y continuidad de los procesos**, en un entorno industrial en constante evolución.





**A la vanguardia en la fabricación de herrajes y accesorios**

[www.julcarherrajes.com](http://www.julcarherrajes.com)

Pol. Ind. Villalonquéjar  
C/ Valle de Mena, 21  
09001 BURGOS (SPAIN)  
Tel.: +34 947 29 80 87  
[herrajes@julcar.com](mailto:herrajes@julcar.com)







## MQT Asesores Técnicos: soluciones globales para la carpintería de aluminio y PVC

MQT Asesores Técnicos presenta en esta edición una completa propuesta de maquinaria para la fabricación de cerramientos de aluminio y PVC, con equipos de primer nivel de fabricantes europeos de referencia. Más de doce años de experiencia avalan su capacidad para ofrecer soluciones integrales: desde el corte y mecanizado hasta el ensamblaje y el acabado, siempre con el respaldo técnico que caracteriza a la empresa.

### **DGM SHARK 4: ensambladora de cuatro cabezas (novedad)**

Como gran novedad, MQT presenta la SHARK 4 de DGM Industries (Francia), una ensambladora de cuatro cabezas con entre 12 y 22 ejes numéricos según configuración. Se adapta a todas las gamas de perfiles ALU con ajuste automático de cuchillas, permitiendo múltiples puntos de punzonado sobre el mismo ángulo sin reconfiguraciones manuales. Una solución de alta productividad para líneas de fabricación industriales.

### **Thorwesten MPZ: centro combinado de corte y mecanizado**

El centro modular MPZ de Thorwesten integra en un diseño compacto un centro de corte automático (ASZ), un centro de mecanizado de perfiles (PBZ) y una mesa de transferencia, creando un flujo de trabajo continuo operable por un único operario. MQT lleva más de doce años instalando y dando soporte a este sistema, garantía de su fiabilidad en producción.

### **Pertici CTE600: tronzadora de doble cabezal**

La CTE600 de Pertici es una sierra de doble cabezal con 3 ejes controlados y disco de 600 mm, con ángulos de corte de 45° (interno) a 20° (externo) y sujeción automática de perfiles. Su pantalla táctil de 15" en plataforma Windows 10 facilita la programación y la integración en el ciclo de producción, ofreciendo precisión de posicionamiento de 0,05 mm.

### **Pertici P104 Essential: centro de mecanizado CNC**

El centro de mecanizado P104 Essential de Pertici ofrece cuatro ejes controlados para operaciones de taladrado, fresado y ranurado sobre perfiles de aluminio y aleaciones ligeras. Compacto y de fácil manejo, es la solución CNC de referencia para talleres que buscan precisión y versatilidad en el mecanizado de perfiles para ventanas y puertas.

### **P.M.S: junquilladoras para aluminio y PVC**

MQT Asesores Técnicos completa su oferta con la gama de junquilladoras de P.M.S., máquinas especializadas en el corte de perfiles de junquillo para la instalación de vidrio en carpintería de aluminio y PVC. Diseñadas para ofrecer cortes precisos y repetitivos, son una solución imprescindible para optimizar los tiempos de ensamblaje final en cualquier taller.





# **BARANDAS** **DEL MEDITERRÁNEO**

---

**Creamos espacios,  
además de barandas**

[barandasdelmediterraneo.com](http://barandasdelmediterraneo.com)







## MRT 260 El CNC compacto de OZGENC para mecanizar aluminio con máxima precisión

El taller de carpintería metálica necesita producir más y mejor, pero el espacio es oro. El nuevo centro de mecanizado CNC MRT 260 de OZGENC resuelve esta ecuación: alta tecnología industrial en formato reducido, diseñado específicamente para perfiles de aluminio.

La ventaja clave: un 4º eje que elimina manipulaciones. El **MRT 260** trabaja sobre los ejes X, Y, Z y A con interpolación simultánea, permitiendo fresar, taladrar y ranurar en cualquier ángulo de 0° a 180° con una sola fijación de la pieza. Adiós a desmontar y recolocar perfiles: menos errores y ciclos de trabajo mucho más cortos.

Potencia y acabado profesional. Monta un motor angular HSD de 7.5 kW y 24.000 rpm, que garantiza arranques rápidos y acabados limpios. Su precisión milimétrica, respaldada por un reductor Liming de 5 minutos de arco en el eje A y motores absolutos, elimina la necesidad de referenciar la máquina cada arranque: enciende y produce.

Fácil de usar y compatible. El control Syntec con interfaz UNILINK es intuitivo y compatible con los principales softwares CAD-CAM. Incluye volante cableado para ajustes cómodos a pie de máquina.

Equipamiento completo de serie: sujeción neumática con 4 mordazas, almacén de herramientas 3+1 para conos ISO 30, y sistema automático de refrigeración y lubricación que alarga la vida útil de tus herramientas.

El valor añadido de la Industria 4.0: conexión remota para asistencia técnica inmediata, y lector de código de barras que carga el programa al escanear la pieza. Cero errores humanos en la selección de programas.

En resumen: invertir en el **MRT 260** es ganar en rapidez, precisión y tranquilidad. Permite asumir pedidos complejos con total garantía, entregar a tiempo y optimizar el espacio del taller. La tecnología que hace competitivo al taller del siglo XXI sin ampliar la nave.





# EXTRUSIÓN DE ALUMINIO PARA SOLUCIONES DE CALIDAD



CALIDAD CERTIFICADA

EXPERIENCIA + ASESORAMIENTO

ALUMINIO Y FABRICACIÓN  
MÁS "VERDE"

MEJORA CONTINUA + INNOVACIÓN

La CALIDAD en cada fase del proceso, suma en el resultado final:  
nos comprometemos desde la extrusión, tratamientos de superficie, corte y mecanizado,  
al embalaje y paquetizado, para que el resultado final aporte valor a tu cadena productiva.

# AV ALUMITRAN

SOLUCIONES EN EXTRUSIÓN DE ALUMINIO

Ctra. A-3 Km. 52,300 - Villarejo de Salvanés (Madrid) Aptdo. Correos, 11 (28590)  
comercial@avalumitran.com - Tel: +34 91 876 91 80

**QUALICOAT**  
Inspired by architecture, trusted by professionals  
Qualicoat  
Inspired by architecture, trusted by professionals  
Qualicoat







## Automatizar la fábrica: una decisión estratégica para seguir siendo competitivo

### Mucho más que incorporar maquinaria

La industria de los cerramientos siempre ha evolucionado de la mano de la **tecnología**. Cada nueva generación de maquinaria ha permitido fabricar mejor, más rápido y con mayores niveles de precisión. Centros de mecanizado, líneas de corte automatizadas, soldadoras de última generación o sistemas de herraje especializados han contribuido a mejorar la **calidad de los productos** y aumentar significativamente la **capacidad productiva** de las empresas.

Sin embargo, en un momento en el que la **digitalización** está transformando todos los sectores productivos, surge una pregunta clave: ¿estamos aprovechando realmente todo el potencial de las inversiones realizadas en nuestras fábricas?

La respuesta, en muchos casos, es no. Y no porque la maquinaria no sea capaz de ofrecer mejores resultados, sino porque sigue funcionando de manera aislada, dependiendo de **procesos manuales**, introducción repetitiva de datos o conocimientos que solo poseen determinadas personas dentro de la empresa.

### La automatización ya no es el futuro, es el presente

El mercado actual exige **plazos más cortos**, productos más personalizados y una calidad constante. Al mismo tiempo, las empresas se enfrentan a una creciente dificultad para encontrar mano de obra especializada.

Ante esta realidad, la **automatización** se ha convertido en una necesidad más que en una opción.

Automatizar significa conseguir que la información viaje de forma automática desde la oficina técnica hasta la producción, eliminando tareas repetitivas, reduciendo errores y garantizando que cada máquina reciba exactamente los datos que necesita para trabajar.

El objetivo es sencillo: **producir más, mejor y con menos incidencias**.



### La clave está en conectar todos los procesos

A menudo se asocia la automatización con la compra de nueva maquinaria. Sin embargo, la verdadera transformación se produce cuando todos los elementos de la fábrica trabajan de forma coordinada.

De poco sirve disponer de **equipos de última generación** si la información sigue introduciéndose manualmente en cada puesto de trabajo o si los operarios deben interpretar órdenes de fabricación en distintos formatos.

La productividad aumenta de forma exponencial cuando las máquinas se comunican entre sí y reciben los datos de fabricación de manera automática y estandarizada.

Es precisamente aquí donde el **software** adquiere un papel protagonista.

### GesFácil: el punto de unión entre la oficina y la fábrica. Cuando la automatización conecta toda la fábrica

La experiencia demuestra que la automatización más eficiente no depende únicamente de la maquinaria instalada, sino de la capacidad para integrarla dentro de un sistema común.

Un software especializado como **GesFácil** permite conectar la **gestión comercial**, la **oficina técnica** y la **producción**.

en una única plataforma, convirtiéndose en el verdadero centro neurálgico de la fábrica.

Desde la generación del presupuesto hasta la fabricación final, toda la información fluye de manera automática, minimizando errores humanos, evitando duplicidades y garantizando que cada proceso se ejecute de forma coordinada.

Además, **GesFácil** es capaz de integrarse con las principales marcas de maquinaria del mercado, tanto para aluminio como para PVC, permitiendo que centros de mecanizado, líneas de corte, soldadoras o bancos de trabajo reciban directamente los datos necesarios para ejecutar cada orden de fabricación.

Pero la verdadera diferencia no está únicamente en la tecnología, sino en la **experiencia acumulada durante años de implantaciones reales**. Numerosas empresas del sector, desde pequeños talleres hasta grandes fábricas con elevados volúmenes de producción, ya han dado el paso hacia la automatización de sus procesos con el apoyo de **GesFácil**.

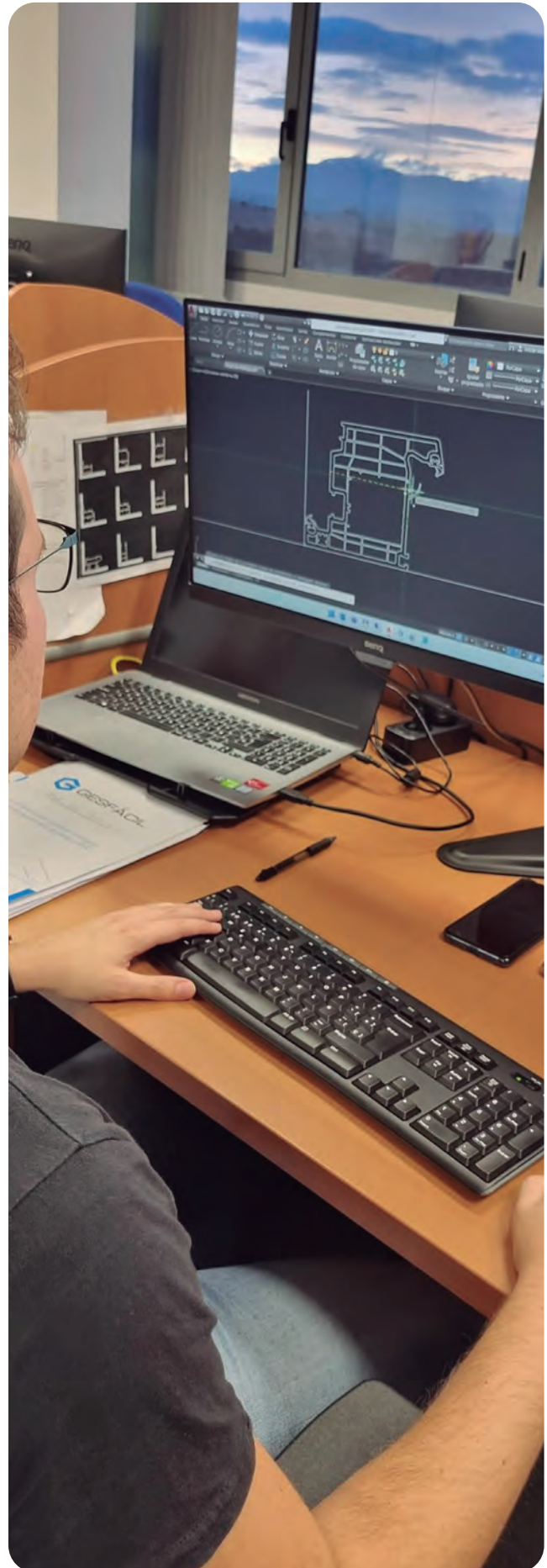
La capacidad de adaptar cada proyecto a las necesidades concretas de cada fabricante, independientemente de su tamaño o estructura productiva, ha permitido convertir la automatización en una realidad **accesible y rentable** para empresas muy diferentes entre sí. Los resultados obtenidos son coincidentes en la mayoría de los casos: **mayor control sobre la producción, reducción de errores, optimización de recursos y un mejor aprovechamiento de la maquinaria instalada**.

Esta experiencia práctica aporta una visión global de los desafíos que afronta el sector y permite acompañar a cada empresa durante todo el proceso de transformación, desde la planificación inicial hasta la integración completa de la fábrica.

### **Menos dependencia de las personas, más control de los procesos**

Uno de los grandes retos que afronta actualmente el sector es la dificultad para incorporar personal con experiencia específica.

La automatización permite reducir esa dependencia sin renunciar a la calidad ni al control productivo. Cuando los procesos están definidos y respaldados por un sistema







informático especializado, el conocimiento deja de estar exclusivamente en las personas para integrarse en la propia organización.

Esto facilita la **formación de nuevos trabajadores**, mejora la **trazabilidad** y garantiza una mayor **estabilidad operativa**.

En otras palabras, las empresas dejan de depender de personas concretas para depender de **procesos sólidos y estandarizados**.

### Una inversión con retorno inmediato

Cada error evitado, cada minuto ahorrado en producción y cada optimización de materiales tienen un impacto directo sobre la **rentabilidad de la empresa**.

Por ello, la automatización no debe verse únicamente como una inversión tecnológica, sino como una herramienta para aumentar la **competitividad** y preparar la fábrica para los retos del futuro.

Las empresas que están dando este paso no solo producen más; también consiguen ofrecer mejores plazos de entrega, mayor calidad, una mayor capacidad de control y una estructura mucho más preparada para crecer.

### El momento de dar el siguiente paso

La pregunta ya no es si merece la pena automatizar una fábrica de cerramientos. La verdadera pregunta es cuánto potencial productivo se está perdiendo por no hacerlo.

Contar con maquinaria avanzada es importante. Pero disponer de una solución capaz de **conectar, coordinar y optimizar todos los procesos de fabricación** es lo que permite transformar una colección de máquinas en una fábrica realmente inteligente.

Porque la automatización no consiste únicamente en fabricar más rápido. Consiste en **trabajar mejor, aprovechar cada recurso y construir una empresa preparada para competir** en un mercado cada vez más exigente.

Y si algo demuestra la experiencia de las empresas que ya han recorrido este camino, es que la **transformación digital** no es un proyecto de futuro, sino una realidad que ya está generando resultados en el presente. Conocer casos reales, aprender de quienes ya han dado el paso y apoyarse en soluciones especializadas puede marcar la diferencia entre adaptarse al cambio o quedarse atrás.







**Interpon**<sup>®</sup>  
POWDER COATINGS

■ **Architectural**

**Colección Futura 2026-2029**

# Donde el confort se une a la aventura y el futuro cobra vida.

En un mundo en constante movimiento, en el que el pasado condiciona el futuro, el equilibrio lo es todo. Es precisamente este sentido de la armonía —entre lo familiar y lo nuevo— lo que da forma a la colección Futura 2026-2029 de Interpon. Dos paletas entrelazan comodidad y curiosidad: High Serenity, basada en la calma y la conexión, y Bold Adventure, llena de energía y espíritu explorador. Juntas, ofrecen una gama de acabados superdurables con texturas finas y gofradas, metalizados suaves y tonos intensos.

Cada acabado ofrece una retención del color y una integridad de la película excepcionales, demostradas para resistir el paso del tiempo, la intemperie y el desgaste.

Como parte de nuestra gama Eco+, la colección Interpon D2525 Futura respalda los objetivos de sostenibilidad en toda la cadena de suministro de la construcción, ya que reduce el consumo total de energía, mejora la eficiencia de las líneas de producción y disminuye la huella de carbono sin dejar de ofrecer un nivel óptimo de prestaciones, con el fin de dejar un legado duradero y proteger el mundo que nos rodea.

Disponible con una garantía integral de hasta 25 años si se aplica con un aplicador homologado Interpon D, la gama cuenta con las certificaciones Qualicoat Clase 2 y GSB Master, y cumple los requisitos de la norma AAMA 2604.

**Su imaginación comienza con nuestro acabado.**



[interpon.com](https://interpon.com)

**AkzoNobel**





## TechDesign: El software de TECHNAL esencial para proyectos con sistemas de carpintería de aluminio



TechDesign es nuestro software profesional para diseñar, calcular y presupuestar proyectos de sistemas de aluminio. Creado para expertos en carpintería de aluminio, el software guía desde el concepto hasta la ejecución. Configura fácilmente ventanas, puertas, fachadas y más, con diseños que cumplen plenamente con las especificaciones del producto y los estándares de rendimiento. Ya sea tu proyecto residencial, comercial o a gran escala, TechDesign te ayuda a optimizar el rendimiento, la estética y los costes.

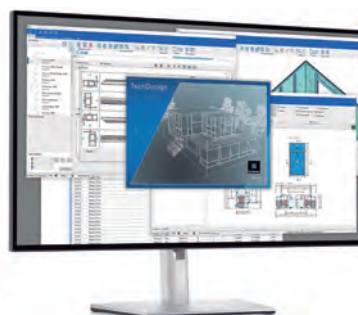
### TechDesign, diseñado para ayudarte en tu día a día para:

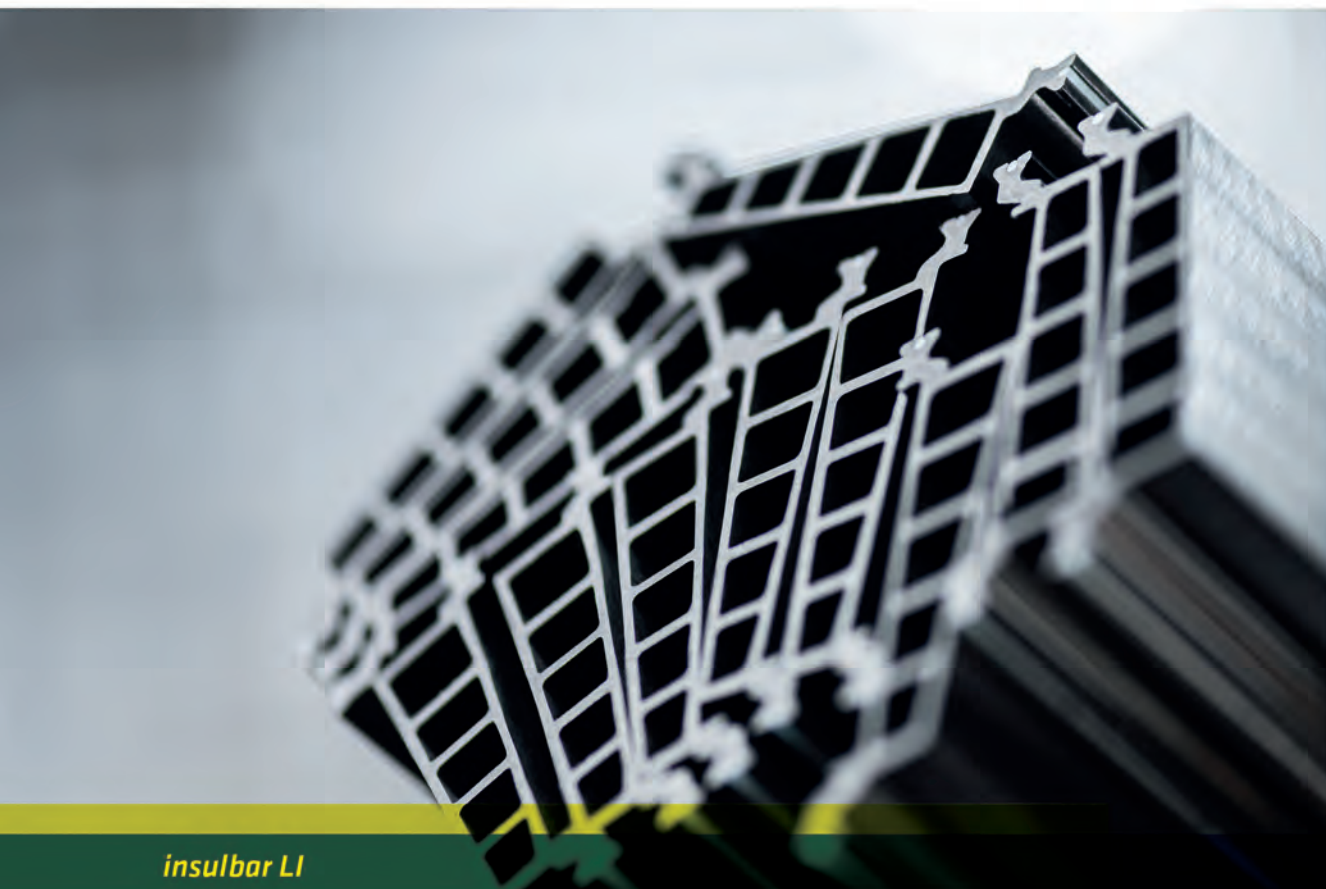
- » Calcular todos los presupuestos de tus sistemas de aluminio.
- » Generar pedidos a proveedores.
- » Preparar archivos completos de fabricación para el taller.
- » Gestionar tus centros de mecanizado.

También te ayuda a asegurar que tus sistemas cumplan con las normativas térmicas vigentes y a justificar su impacto medioambiental.

### ¿Por qué elegir TechDesign? Diseño rápido y sencillo

- » Acelera tu proceso de diseño con herramientas intuitivas y bibliotecas listas para usar, o crea tus propias aplicaciones en muy poco tiempo.
- » Trabaja en 3D de principio a fin: importa, concibe, produce y exporta tus modelos a BIM.
- » TechDesign también es compatible con la realidad aumentada y virtual, preparándolo para futuras innovaciones. **Presupuestación inteligente de proyectos.**
- » Confía en tus estimaciones gracias a una base de datos fiable y de alta calidad. Los precios se calculan con precisión y puedes ajustar tu proyecto en función del coste, la longitud o la cantidad, para obtener resultados que se ajusten tanto a tu visión como a tu presupuesto. **Decisiones basadas en datos.**
- » Accede fácilmente a los datos que necesitas para respaldar cada paso de tu flujo de trabajo. TechDesign incluye módulos dedicados para informes, CAD, cálculos estáticos, rendimiento térmico y Fichas de Declaración Ambiental de Producto (FDAP o EDP por sus siglas en inglés), ayudándote a tomar decisiones informadas y a colaborar sin problemas. **Seguimiento eficiente de pedidos.**
- » Gestiona tus pedidos con total visibilidad: desde la creación y las actualizaciones de stock en tiempo real hasta la integración con el ERP y el seguimiento de entregas. Con acceso directo a nuestro portal web ComAlu, mantienes el control en cada etapa. **Integración digital.**
- » Integra TechDesign sin problemas en tu entorno digital. Define tus instrucciones de herramientas y máquinas, conéctate a sistemas CNC y sincroniza todo con tu ERP. El resultado: un flujo de procesos optimizado, personalizado y eficiente.





insulbar LI

## Una amplia selección de artículos de LI en el nuevo catálogo estándar

insulbar LI de Ensinger representa una inteligente combinación de eficiencia energética y coste. Con este perfil aislante, se pueden mejorar los valores  $U_f$  sin modificar la geometría ni el diseño del sistema.

La estructura de poros finos en el núcleo del perfil reduce la capacidad de conducción térmica. La estructura compacta y lisa de la superficie garantiza una apariencia impecable y fiabilidad en el proceso de recubrimiento.

Descargar  
catálogo estándar







## LIBRA ERP: el aliado tecnológico de las empresas de aluminio



Gestionar una empresa de **carpintería de aluminio** implica coordinar una cadena operativa de alta complejidad: **modelo, serie, color, cantidad y medidas**.

En este contexto, disponer de un **ERP diseñado específicamente para el sector del aluminio** deja de ser una ventaja competitiva y se convierte en una necesidad. **LIBRA** interpreta la lógica de la gestión del montaje de la ventana integrando cada proceso productivo asociado al montaje: **cor-te, optimización, producción, perfiles, costes y materiales**.

**LIBRA ERP** lleva más de tres décadas acompañando a empresas del sector del aluminio en la **digitalización y optimización de sus procesos**. Su arquitectura integra en una única solución todas las áreas del negocio, desde la entrada de pedido hasta la expedición, con una lógica sectorial que entiende cómo trabaja realmente una empresa del sector del aluminio.

En el área comercial, **LIBRA** permite gestionar la complejidad tarifaria propia del sector: **tarifas diferenciadas por cliente, canal o ubicación de envío**, actualización automática de precios y cálculo avanzado de comisiones. La captura de pedidos está adaptada para trabajar en **metros, kilos o barras**, con propuesta automática de fechas de producción y entrega en función de la carga real de la planta. El circuito se cierra con **facturación electrónica integrada** y control de riesgos con alertas automáticas.

En producción, **LIBRA** aporta visibilidad y control sobre cada fase del proceso: **planificación, gestión de matrices con seguimiento de vida útil y prioridades, control de tratamientos-lacado, anodizado, montaje de puente térmico- y trazabilidad**

**completa entre pedidos y órdenes de fabricación**. La captura de datos en planta mediante terminales específicos permite a los operarios registrar avances en tiempo real, sin fricciones y sin duplicar trabajo.

La logística tampoco queda al margen. **LIBRA** gestiona la preparación y expedición de pedidos con **control de ubicaciones, asignación de tareas a operarios y optimización de cargas**, reduciendo los errores en salida de mercancía y mejorando los tiempos de entrega al cliente.

Todo ello se complementa con herramientas de **Business Intelligence y reporting** que permiten analizar **compras, ventas y márgenes por producto, cliente o canal**, apoyando una toma de decisiones basada en datos reales y no en la intuición.

Con **LIBRA**, las empresas de aluminio disponen de una plataforma que no solo informatiza su operativa, sino que la **optimiza de extremo a extremo**, adaptándose a su forma de trabajar y creciendo con ellas.





## Software de gestión empresarial (ERP) especializado en el sector del Aluminio

- Presente en más de 30 países
- Inteligencia Artificial incorporada para impulsar la gestión del futuro
- Soluciones para toda la cadena de valor del sector



Fundición



Anodizado y procesos auxiliares



Empaquetado normal y especial



Extrusión



Montaje de puente térmico



Almacenamiento manual y automatizado



Lacado vertical, horizontal y madera



Mecanizados



Logística, distribución y comercialización



ERP y CRM  
Gestión financiera  
Gestión logística  
Automatización de almacenes  
Automatización de procesos (BPM)  
Gestión de la producción  
Business Intelligence  
Inteligencia Artificial  
Movilidad  
y mucho más

DESARROLLADO POR



[www.edisa.com](http://www.edisa.com)

Nacional: MADRID | BARCELONA | VIGO | OVIEDO | ORENSE | LAS PALMAS  
Internacional: MÉXICO | COLOMBIA | ECUADOR | REP. DOMINICANA | NAMIBIA





## De la oferta a la producción: por qué la integración de procesos está ganando peso en la carpintería de aluminio

**La conexión entre oficina técnica, gestión y fabricación se ha convertido en un factor clave para mejorar la eficiencia, reducir errores y aprovechar mejor los recursos en las empresas de carpintería de aluminio.**

En muchas empresas de **carpintería de aluminio**, la **digitalización** ya forma parte del día a día. Se trabaja con software de cálculo, con **ERP** y con herramientas para la producción.

Y, aun así, en la práctica **no todo funciona con la fluidez que cabría esperar**. Los datos se introducen varias veces, la información pasa de un sistema a otro y no siempre está claro cuál es la versión correcta. En muchos casos, el problema no es la falta de software, sino que las herramientas no terminan de encajar entre sí.

Durante años, el foco estuvo en mejorar tareas concretas: preparar presupuestos más rápido, planificar mejor o controlar materiales con más precisión. Todo eso aporta valor, pero solo hasta cierto punto. Cuando los datos tienen que introducirse varias veces, los procesos se ralentizan. Aparecen errores y, en proyectos complejos, a menudo se detectan demasiado tarde.

### Conectar mejor lo que ya existe

Por eso, cada vez más empresas están cambiando de enfoque. En lugar de añadir nuevas herramientas, revisan cómo interactúan las que ya tienen. Cuando los sistemas empiezan a funcionar de forma conectada, el cambio se nota rápidamente: la información fluye desde la oferta hasta la producción sin tener que rehacerse en cada paso. Hay menos consultas internas, menos necesidad de coordinación y menos correcciones.

En la práctica, uno de los puntos más críticos aparece después de la fase de planificación. Los datos ya existen, pero deben estar disponibles en la fabricación de forma que realmente se puedan utilizar. Es ahí donde suelen producirse los cortes: información que se vuelve a preparar, que se completa manualmente o que se transfiere a otros sistemas. Esto consume tiempo y aumenta el riesgo de errores.



Enfoques que permiten utilizar directamente los datos de planificación en el taller -como ocurre, por ejemplo, con soluciones tipo **Logikal MES**- muestran cómo estos pasos pueden simplificarse de forma considerable.

Esta base es también la que permite avanzar hacia otros ámbitos. Se habla mucho de **análisis de datos** o de **inteligencia artificial**, pero en la práctica muchas empresas aún no pueden aprovechar plenamente estas posibilidades. Si los datos no son coherentes o están repartidos en distintos sistemas, su uso es limitado. A esto se suma la presión del entorno: proyectos más exigentes, plazos más ajustados y dificultad para encontrar personal cualificado. En este contexto, cualquier ineficiencia en los procesos se hace mucho más visible.

Por eso, el foco se está desplazando hacia el **proceso completo**. A menudo, no hacen falta grandes cambios: reducir pasos manuales, evitar duplicidades o clarificar los flujos de información ya marca la diferencia. Puede parecer algo menor, pero el impacto es claro. Los procesos son más estables, la coordinación se simplifica y algunos pasos que antes eran necesarios dejan de serlo.



# FomEspaña

Maquinaria Para El Mecanizado Del Aluminio & PVC



# LMT 65

**Línea de mecanizado y corte**

con disco frontal de Ø 650 mm y capacidad de barra de 250x200 mm



FOM ESPAÑA

Pol. Ind. L'Horta Vella, Calle 2, Nº.2 - 46117 Bétera - Valencia - ESPAÑA

[info@fomindustrie.es](mailto:info@fomindustrie.es)

[fomindustrie.com](http://fomindustrie.com)





## WICTIP, la plataforma de WICONA para acceder a toda la documentación técnica



WICTIP ofrece un acceso rápido y sencillo a toda la **documentación de los productos WICONA**. Desde catálogos de productos y manuales de taller hasta guías de instalación de herrajes, documentos de marcado CE, certificados de ensayo y planos seccionales CAD: todo lo que necesitas está en un solo lugar.

WICTIP proporciona potentes **herramientas de cálculo para datos técnicos**, como valores estáticos y valores Uw. Una completa biblioteca de textos de licitaciones y especificaciones detalladas, que incluye herrajes, acabados y opciones de acristalamiento, ayuda a los arquitectos en sus tareas diarias de planificación.

WICTIP también proporciona **objetos BIM en 3D** para los sistemas WICONA en formatos Revit y Archicad, lo que lo convierte en un recurso esencial para la planificación digital moderna.

### Funcionalidades de WICTIP

#### *Simplicidad en el diseño y el dibujo:*

- » **Base de datos completa:** accede rápidamente a la documentación técnica detallada de todos los sistemas WICONA.
- » **Integración CAD y BIM:** utiliza dibujos CAD preconfigurados y objetos BIM en 3D.

#### *Garantiza la calidad y la conformidad:*

- » **Informes precisos:** accede a todas las certificaciones y la documentación necesarias que cumplen con las estrictas normas del sector.
- » **Control de versiones:** mantente al día de los últimos cambios en los documentos y diseños.

#### *Herramientas de cálculo avanzadas:*

- » **Calculadora estática:** calcula los momentos de inercia aproximados para montantes, travesaños y otros componentes.
- » **Calculadora de valores Uw:** determina los valores U de los productos WICONA de acuerdo con la norma EN 10077-1.





# Graditel Solar



Venta exclusiva a Profesionales  
[www.graditelsistemas.com](http://www.graditelsistemas.com)

## Enjoy every moment

### **Modelo Prestige de Graditel Solar, la referencia en pérgolas Bioclimáticas.**

Reconocida por profesionales y clientes por su diseño innovador y su eficiencia. Prestige se consolida como la pérgola bioclimática más avanzada y completa de su categoría. Diseño, precisión y tecnología se unen en la pérgola más moderna y eficiente del mercado.

Una solución creada para quienes buscan elegancia, confort y fiabilidad sin concesiones. Sin duda un diseño que marca tendencia.

Fabrica y oficinas:  
C/ de Bémez 6- 8 , 28946. Fuenlabrada - Madrid -  
Tel. 916 902 941 - 916 903 590  
[info@graditelsolar.com](mailto:info@graditelsolar.com)





## WINPERFIL Taller: di adiós al papel y conecta toda tu producción

La **digitalización** ya no termina en la oficina. Hoy, las carpinterías de **aluminio y PVC** necesitan que la información llegue al taller de forma **rápida, precisa y sin depender de papeles, interpretaciones manuales o listados impresos**. En este contexto presentamos **Winperfil Taller**, una App pensada para llevar la gestión de la producción directamente al taller y a cada puesto de trabajo.

Fundada en Málaga en **1995**, **Winperfil** acumula **más de 30 años de experiencia** y cuenta con usuarios en **más de 20 países**. Su software integra **diseño, presupuestos, fabricación, albaranes, facturación y conexión con máquinas**, incorporando bases de datos de más de ochenta de los principales fabricantes y miles de tipologías de ventanas y puertas.

Con **Winperfil Taller**, el operario accede desde una **tablet** situada junto a cada puesto a toda la información necesaria para trabajar: **entrada de mercancía, listados de corte, procesos de ensamble, marcado CE, muelle de salida y distri-**

**bución**. Cada fase queda guiada desde la App, eliminando el papel y manteniendo los datos siempre actualizados.

En el área de corte, el programa guía al operario en cada operación, validando cada avance y pasando a la siguiente fase de producción cuando corresponde. En el montaje, la **tablet** muestra el módulo de ensamble con los pasos, componentes y controles necesarios para completar cada modelo de forma ordenada. Finalmente, el **marcado CE** y la preparación para expedición quedan registrados digitalmente, generando la impresión de pegatinas y toda la documentación necesaria.

**Eficiencia y sostenibilidad: optimiza recursos y mejora la productividad de tu taller.** Winperfil Taller simplifica, acelera y mejora la producción, aportando **mayor rapidez, menos errores y evitando posibles confusiones** en el trabajo diario. Una solución pensada para decir adiós al papel, evitar pérdidas de información y convertir el taller en un entorno más **ágil, conectado y competitivo**.



1º Damos entrada del material



2º Realizamos los cortes de perfiles



3º Ejecutamos el ensamble



4º Marcado CE y al muelle de salida





## CRS-140

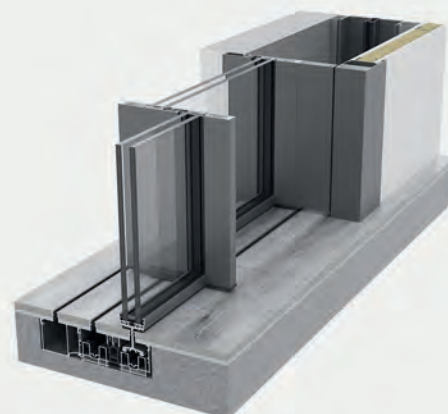
Vistas infinitas. Espacios conectados.

Nueva apertura galandage para una  
continuidad visual absoluta.

MÁS INFO



|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Dimensiones máximas   | 4000x4000 mm/hoja |
| Peso máximo           | 500 kg/hoja       |
| Transmitancia térmica | hasta 1,0 W/m²K   |
| Ensayos AEV           | Clase 3   8A   C5 |







## Con motivo del 40º aniversario de SUNFLEX entrevistamos a Michael Fichtel, Director de Ventas

### 1. ¿Qué significa para la empresa celebrar su 40º aniversario?

El 40º aniversario de la empresa representa un hito muy especial para nosotros y nos llena de orgullo. Lo que comenzó con nuestro fundador, el Sr. Schneider, como una empresa unipersonal, se ha convertido a lo largo de cuatro décadas en una compañía con presencia internacional. Hoy, SUNFLEX emplea a alrededor de 260 personas en todo el mundo y cuenta con filiales en Dubái, Tailandia, Australia, Sudáfrica y Norteamérica.

Este crecimiento es el resultado de la pasión, la capacidad de innovación y la confianza de nuestros clientes y socios. Por ello, este aniversario no solo es una oportunidad para mirar con satisfacción al pasado, sino también una motivación para seguir construyendo activamente el futuro.

### 2. Mirando atrás, ¿qué ha cambiado más en SUNFLEX desde sus inicios hasta hoy?

Los mayores cambios se encuentran, sin duda, en la continua evolución de nuestros productos y en la fuerte expansión de nuestro negocio internacional. Mientras que hace 40 años SUNFLEX operaba principalmente a nivel regional, hoy suministramos nuestros sistemas a clientes en más de 100 países de todo el mundo.

Al mismo tiempo, nuestra gama de productos ha evolucionado constantemente. La arquitectura moderna, las nuevas exigencias en diseño, funcionalidad y eficiencia energética, así como las innovaciones técnicas, han marcado el desarrollo de nuestros sistemas. Actualmente, la empresa ya está dirigida por la segunda generación y continúa apostando por el desarrollo de soluciones innovadoras adaptadas al mercado y por la ampliación de su presencia internacional.

### 3. ¿Qué valores han permitido a la empresa mantenerse con éxito en el mercado durante cuatro décadas?

Desde el principio, la calidad, la fiabilidad y la cercanía al cliente han sido los pilares fundamentales de nuestra actividad. Nuestro objetivo siempre ha sido desarrollar productos



Michael Fichtel

que no solo destaquen por su diseño, sino también por su perfección técnica, durabilidad y facilidad de instalación.

Esta apuesta constante por la calidad ha otorgado a SUNFLEX una excelente reputación a nivel mundial. Nuestros clientes saben que pueden confiar en nuestros sistemas tanto por su funcionalidad como por su larga vida útil. Estos valores siguen siendo hoy la base de nuestro éxito.

### 4. SUNFLEX es conocida por sus sistemas de cerramiento y acristalamiento. ¿Cuál considera que es su mayor fortaleza?

La principal fortaleza de nuestros sistemas reside en la combinación de tecnología avanzada, facilidad de instalación y gran durabilidad. Desde la fase de desarrollo prestamos especial atención a que nuestros productos no solo destaquen por su rendimiento técnico, sino que también aporten un valor añadido real a instaladores y usuarios finales.

Esta filosofía se refleja en toda nuestra gama de productos, desde los sistemas correderos totalmente acristalados hasta los sistemas corredero-giratorios, plegables y las complejas soluciones para cubiertas de terrazas. Todos ellos están diseñados para un uso diario intensivo y destacan por su fiabilidad, calidad de fabricación y selección de materiales.

### 5. ¿Cuáles son hoy los productos más representativos de la marca SUNFLEX?

Toda nuestra gama de productos representa la marca SUNFLEX. Actualmente, los sistemas correderos de vidrio,



los sistemas corredero-giratorios y los sistemas plegables son especialmente demandados y constituyen una parte fundamental de nuestro negocio a nivel internacional.

Además, nuestras ventanas correderas minimalistas se han convertido en uno de los principales motores de crecimiento de los últimos años. Incorporadas al catálogo hace aproximadamente dos años, destacan por su diseño moderno, su sofisticación técnica y su gran versatilidad. Están disponibles tanto en versiones sin aislamiento térmico para espacios exteriores protegidos como en versiones altamente aisladas para proyectos arquitectónicos exigentes.

### **7. ¿Qué soluciones de SUNFLEX tienen actualmente mayor demanda para terrazas y cerramientos exteriores?**

En el ámbito de los cerramientos para terrazas, nuestro sistema SF20 es sin duda uno de los productos estrella de la compañía. Fabricamos este sistema corredero totalmente acristalado en grandes volúmenes y goza de una excelente reputación en el mercado gracias a su rápida instalación, su funcionamiento fiable y su larga vida útil.

Asimismo, nuestros sistemas corredero-giratorios tienen una demanda muy elevada. Destaca especialmente el sistema corredero-giratorio SF30 apoyado sobre el suelo, que permite realizar proyectos donde la carga se transmite directamente al pavimento. Estos sistemas

ofrecen amplias superficies de apertura y una gran flexibilidad para arquitectos y propietarios.

La flexibilidad de los sistemas corredero-giratorios los convierte en una solución especialmente atractiva para los conceptos modernos de espacios exteriores.

### **8. ¿Qué importancia tienen el diseño, la facilidad de uso y la durabilidad en el desarrollo de sus productos?**

Estos tres aspectos son principios fundamentales en el desarrollo de nuestros productos. Nuestro objetivo es crear sistemas que convengan tanto por su rendimiento técnico como por su diseño.

Utilizamos exclusivamente perfiles de aluminio desarrollados por SUNFLEX. No recurrimos a perfiles estándar del mercado, sino que diseñamos nuestras propias soluciones para armonizar perfectamente diseño, funcionalidad y calidad.

Cada producto se desarrolla con el propósito de combinar una estética de alta calidad, un manejo intuitivo, una instalación sencilla y la máxima durabilidad posible.

### **9. ¿Cómo integran la reciclabilidad, la eficiencia de materiales y la reducción del impacto ambiental?**

La sostenibilidad desempeña un papel muy importante



para nosotros. El aluminio es un material prácticamente reciclable de forma ilimitada y constituye una base ideal para una producción respetuosa con los recursos.

Además, utilizamos modernos sistemas ERP y de producción para optimizar el uso de materiales y minimizar los desperdicios. Esto nos permite aprovechar las materias primas de forma eficiente y reducir el consumo innecesario de recursos.

También apostamos por una elevada autosuficiencia energética. Durante la planificación y ampliación de nuestras instalaciones de producción se dio gran importancia a la generación propia de energía. Las cubiertas de nuestros edificios están equipadas con amplias instalaciones fotovoltaicas que cubren una parte significativa de nuestras necesidades energéticas y contribuyen a reducir nuestra huella de carbono.

## 10. ¿Cómo trabajan con instaladores, distribuidores y socios especializados?

Consideramos la colaboración con nuestros socios especializados como una verdadera asociación. La comunicación cercana, la confianza mutua y la cooperación a largo plazo constituyen la base de nuestro modelo de negocio.

Nuestros empleados están siempre a disposición de nuestros socios para ofrecer asistencia técnica y apoyo in situ cuando sea necesario, por ejemplo durante las primeras instalaciones o en proyectos especiales. Gracias a una formación continua y a un alto nivel de competencia técnica, podemos responder de forma rápida y fiable a cualquier consulta.

Trabajamos en todo el mundo con una sólida red de socios cualificados que conocen nuestros estándares de calidad y los aplican con éxito en sus respectivos mercados.

Además, un aspecto esencial de nuestra filosofía es la lealtad hacia nuestros socios. SUNFLEX no realiza instalaciones propias y, por tanto, nunca compite con las empresas que comercializan e instalan nuestros productos.

## 11. ¿Qué retos y objetivos se marca SUNFLEX para los próximos años?

Nuestro objetivo es continuar el camino que ha llevado a SUNFLEX al éxito durante los últimos 40 años: desarrollar productos innovadores, mantenernos cerca del mercado

y comprender las necesidades de nuestros clientes desde una etapa temprana.

En los últimos años hemos creado un segmento completamente nuevo con nuestras ventanas correderas minimalistas. Estos sistemas han sido muy bien recibidos por el mercado y representan una alternativa atractiva tanto desde el punto de vista técnico como económico frente a los sistemas elevadores correderos convencionales.

Otro hito importante fue la presentación de nuestro nuevo sistema plegable SF75 durante Fensterbau Frontale 2026 en Núremberg. En su desarrollo se incorporaron numerosas experiencias y sugerencias de nuestros clientes.

Al mismo tiempo, ya estamos trabajando en la próxima generación de nuestros sistemas. Actualmente, nuestro enfoque se centra en el desarrollo de nuevos sistemas correderos, seguido de la evolución de nuestros sistemas corredero-giratorios.

## 12. ¿Qué mensaje le gustaría transmitir al sector del aluminio y el acristalamiento con motivo de este aniversario?

La tarea más importante para las empresas de nuestro sector es escuchar atentamente al mercado. Solo quienes comprendan cómo evolucionan las necesidades de arquitectos, socios especializados, promotores y usuarios finales podrán seguir teniendo éxito en el futuro.

Para nosotros, esto significa desarrollar productos y soluciones que no solo destaquen técnicamente, sino que también respondan al estilo de vida y a las expectativas de las generaciones futuras. Nuestros sistemas crean transparencia, amplitud y una conexión armoniosa entre espacios interiores y exteriores.

Al mismo tiempo, la sostenibilidad, la eficiencia en el uso de recursos y la rentabilidad seguirán adquiriendo cada vez más importancia. El reto consiste en desarrollar soluciones de alta calidad que sean accesibles, respetuosas con el medio ambiente y adaptadas a las necesidades de las futuras generaciones.

Estamos convencidos de que la innovación, la calidad y la colaboración basada en la confianza seguirán siendo los pilares fundamentales del éxito. Con esta filosofía, SUNFLEX pretende seguir contribuyendo activamente al desarrollo del sector durante las próximas décadas.

# FORMULA

MULTI-POINT LOCKING  
FOR SLIDING

FORMULA es el nuevo sistema universal de cerraduras multipunto para ventanas y puertas correderas. Compatible con todas las manillas de cuadradillo de 7 mm, FORMULA está disponible en más de cien variantes para satisfacer cualquier necesidad. Cada modelo está equipado con un sistema antirrobo patentado que garantiza la máxima seguridad del cerramiento.



**fapim®**

Life in evolution

 Made in Italy





## ¿Ventanas para toda la vida? GALISUR marca un hito y ofrece 50 años de garantía estructural en sus perfiles

**Aluminios Galisur refuerza su apuesta por la durabilidad, la sostenibilidad y la calidad en los cerramientos de aluminio con una garantía estructural de 50 años, una iniciativa que responde a las nuevas exigencias de la arquitectura contemporánea y al compromiso del sector con soluciones más eficientes y perdurables**

En el exigente mundo de la **arquitectura y la construcción contemporánea**, la durabilidad no es solo una opción, es una exigencia primordial. Los profesionales del sector buscan constantemente materiales que no solo respondan a los más altos estándares estéticos y de **eficiencia energética**, sino que superen con éxito la prueba del tiempo. Respondiendo a este gran reto, **Aluminios Galisur** ha dado un paso sin precedentes en el mercado: ofrece **50 años de garantía estructural** en sus perfiles de aluminio.

### Un compromiso de por vida con la calidad

Frente a otros materiales comunes en el mercado de los cerramientos, que inevitablemente sufren un deterioro

evidente con el paso del tiempo, el **aluminio** destaca por su extraordinaria inalterabilidad. Las alternativas menos robustas tienden a deformarse por los cambios de temperatura o acaban amarilleando y perdiendo su tonalidad original debido a la constante exposición a los rayos UV. Los perfiles de **Galisur**, gracias a su resistencia natural y a sus tratamientos de superficie, conservan tanto su **estabilidad estructural** como su **estética impecable** durante décadas, garantizando que ni el sol ni las inclemencias meteorológicas alteren su acabado ni su color.

La compañía apuesta por una **arquitectura verdaderamente sostenible**, reduciendo el impacto ambiental y otorgando una tranquilidad absoluta tanto al profesional que prescribe y monta sus sistemas como al usuario final.





Jesús López (centro) junto a los afortunados ganadores de los sorteos realizados en la jornada

## El futuro se construye en aluminio

Muestra de este compromiso se vio el pasado mes de mayo en la sede de **FIDAS**, que se convirtió en el epicentro del debate sobre el futuro de la construcción y el diseño. En el marco del **Proyecto NEXARQ**, **Jesús López**, CEO de **Aluminios Galisur**, lideró una jornada técnica dirigida a los arquitectos sevillanos con un objetivo central: promover la **arquitectura sostenible** y fortalecer los vínculos entre el diseño arquitectónico y las soluciones técnicas avanzadas.

El encuentro, que congregó a un importante número de profesionales del sector, puso el foco en el **impacto ambiental** y la **durabilidad de los materiales constructivos**. Para profundizar en esta materia, la jornada contó con la participación de **Antonio García Martínez**, profesor de la Escuela Técnica Superior de Arquitectura (**ETSA**) de Sevilla, quien fue el encargado de impartir la ponencia magistral **"Aluminio vs PVC. Análisis comparado del ciclo de vida"**.

## Alianza estratégica con el Proyecto NEXARQ

La jornada sirvió también como escenario para anunciar oficialmente la incorporación de **Aluminios Galisur** a **NEXARQ**, una ambiciosa iniciativa impulsada por el **Colegio Oficial de Arquitectos de Sevilla (COAS)** y la **Fundación FIDAS**. Este proyecto busca ser un punto de encuentro vivo para crear conexiones reales entre los creadores de los proyectos y las empresas tecnológicas.

El éxito de este tipo de alianzas requiere líderes con visión de futuro, algo que quedó patente en la figura de **Jesús López**. Tras asumir las riendas de la empresa fundada por su padre en **1978**, Jesús ha sabido transformar la compañía, imprimiéndole un fuerte sello innovador y llevando el legado familiar hacia una visión integral del mercado. Su estrategia se basa en pilares clave para el sector:

- » **Escucha activa** de las necesidades técnicas de los arquitectos.
- » **Colaboración estrecha** en el desarrollo de los proyectos.
- » **Compromiso inquebrantable** con la calidad, la innovación y la sostenibilidad en los cerramientos y estructuras de aluminio.







## COR 80 Evolution, la nueva ventana de CORTIZO totalmente industrializada

**Este sistema permite reducir tiempos de producción de la mano de soluciones como el uso de juntas de batiente premontadas o un diseño especial de poliamida**



CORTIZO presenta la nueva COR 80 Evolution, una serie abisagrada de aluminio de canal 16 destinada a la fabricación industrial de ventanas, puertas y balconeras que llega al mercado acompañada de un excepcional rendimiento térmico ( $U_f$  desde  $1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$ ). Este sistema permite reducir considerablemente los tiempos de producción gracias a soluciones como la utilización de juntas de batiente premontadas o un diseño especial de poliamida que permite incluir la junta central en el perfil sin necesidad de colocarla manualmente.

Por otro lado, el uso de escuadras de ensamblar y la disponibilidad de una hoja tubular para usar bisagras de fijación directa agilizan el montaje de esta serie, la cual

también dispone de un inversor central de hoja oculta de dos piezas que facilita el acristalamiento en obra sin necesidad de desmontar el perfil y el herraje.

La COR 80 Evolution salta al mercado en versión de hoja oculta, hoja vista o semivista y cuida la estética con detalles como las opciones de juntas en negro o gris, tapas en negro y blanco o la posibilidad de ocultar bisagras y drenajes.

En cuanto a sus prestaciones, el nuevo sistema de Cortizo ha superado con éxito las pruebas realizadas en los bancos de ensayo, logrando una clasificación Clase 4 (permeabilidad al aire), Clase E1200 (estanqueidad al agua) y Clase C5 (resistencia al viento).



### AGILIZA TIEMPOS DE FABRICACIÓN

POSIBILIDAD DE INCLUIR  
JUNTAS PREMONTADAS EN LA HOJA

BATIENTE CENTRAL INCLUIDA EN EL PERFIL  
GRACIAS A UN DISEÑO ESPECIAL DE POLIAMIDA

OPCIÓN DE HOJA TUBULAR PARA FIJAR  
LAS BISAGRAS DIRECTAMENTE EN EL ALA DE LA HOJA





Pintura en polvo para  
Aluminio y Acero

Color tendencia 2026

# Blue Flow – el color de las superficies versátiles

Blue Flow refleja la transformación a través de la precisión. Como color tendencia del año 2026, une profundidad cromática, interacción con la luz y rendimiento del material.

Los recubrimientos en polvo TIGER Drylac® crean superficies duraderas y expresivas para entornos arquitectónicos e industriales exigentes.

[www.tiger-coatings.com](http://www.tiger-coatings.com)

**Blue Flow 29/44641**

QUALICOAT clase I  
GSB Florida I







## ALUVAL Building: la herramienta técnica para proyectar cerramientos y fachadas con mayor seguridad

**La plataforma permite a arquitectos, técnicos, instaladores y carpinteros de aluminio calcular, justificar y seleccionar soluciones de cerramiento y fachada con mayor agilidad, precisión y respaldo normativo**



**ALUVAL Building** es una plataforma técnica (App) desarrollada para facilitar la **prescripción, cálculo y justificación** de sistemas de cerramientos y fachadas en proyectos de arquitectura y construcción. Se trata de una herramienta pensada para profesionales que necesitan tomar decisiones técnicas con **precisión, agilidad y seguridad normativa**.

La aplicación permite consultar y calcular las prestaciones de **ventanas, cerramientos y sistemas de fachada**, ayudando a seleccionar la solución **Aluval** más adecuada para cada proyecto. De forma sencilla, el usuario puede comprobar aspectos clave como el **aislamiento térmico**, el **aislamiento acústico**, la **resistencia estructural frente al viento**, la **permeabilidad al aire** o la **estanqueidad al agua**, entre otros parámetros técnicos.

Además, **ALUVAL Building** compara los resultados obtenidos con los requisitos establecidos por el **Código Técnico de la Edificación (CTE)** o con las especificaciones particulares definidas en cada obra. De esta manera, **arquitectos, aparejadores, promotores, directores de obra, instaladores y carpinteros de aluminio** pueden verificar si el sistema elegido cumple con las exigencias del proyecto antes de avanzar en la fabricación o instalación.

Una de sus principales ventajas es el **ahorro de tiempo**. Cálculos que antes requerían estudios manuales o comprobaciones complejas pueden resolverse de forma rápida y ordenada desde la plataforma. Esto reduce posibles errores, aporta mayor seguridad en la fase de diseño y permite **justificar técnicamente la solución seleccionada**.

Para el instalador o carpintero, **ALUVAL Building** también supone una herramienta de apoyo comercial y técnico, ya que permite entregar al cliente **documentación profesional, informes completos y datos contrastados** antes de fabricar. Al finalizar el proceso, la aplicación genera un **informe técnico en PDF**, listo para adjuntar a la memoria del proyecto o a la documentación de obra.

La plataforma cuenta, además, con el respaldo del **departamento técnico de Aluval**. En proyectos de mayor complejidad, como **fachadas ligeras o soluciones singulares**, los datos generados por la herramienta sirven como punto de partida para ofrecer un **asesoramiento personalizado** y adaptado a las necesidades reales de cada obra.

| VALORES CALCULADOS PARA LA VENTANA: |                                  | Exigencia CTE | Exigencia proyecto |
|-------------------------------------|----------------------------------|---------------|--------------------|
| Tiempo de escape térmico            | 0,02 kWh/m²K                     | 0,02 kWh/m²K  | 0,02 kWh/m²K       |
| Aislamiento acústico                | 20 dB (L <sub>w</sub> de 100 Hz) | 20 dB         | 20 dB              |
| Carga de viento                     | Caja C1: 1000 Pa                 | 1000 Pa       | 1000 Pa            |
| Estanqueidad al agua                | Excl                             | Excl          | Excl               |
| Permeabilidad al aire               | Caja 4                           | 1000 Pa       | 1000 Pa            |
| Usabilidad                          | Comprobaciones con...            |               |                    |



Systema SF20



Systema SF25



Systema SF55

## Perspectivas soleadas para el hogar ...

Con los sistemas de acristalamiento flexibles de SUNFLEX, puede crear espacios luminosos y soluciones de espacios abiertos. Podemos ofrecerle soluciones a medida gracias a nuestros propios productos, desarrollados en cada detalle. La selección única de soluciones de acristalamiento SUNFLEX cubre todos los requisitos arquitectónicos modernos.





## Villa Osee: transparencia y continuidad entre arquitectura y paisaje



### DATOS DEL PROYECTO

Project & curtain walling manufacturer: Alustar

Diseño arquitectónico: Venelli Kramer Progetti

Sistemas METRA Building: NC-S 175 HES LUX ZERO,  
NC 75 HES SLIM, NC 75 HES.

Con vistas a las aguas del Lago de Como, Villa Osee nace de un proyecto que sitúa en el centro el diálogo entre la arquitectura y el entorno natural. Su ubicación privilegiada, con vistas a la Isla Comacina, ha orientado las decisiones de diseño hacia la búsqueda de la máxima apertura visual y de una continuidad fluida entre los espacios interiores y el paisaje.

Uno de los elementos distintivos de la intervención es el uso del sistema corredero minimalista **NC-S 175 HES LUX ZERO** de METRA Building. Gracias a su umbral completamente enrasado, el sistema permite eliminar la percepción del límite entre interior y exterior, favoreciendo una conexión continua entre la zona de estar y la terraza panorámica. Las amplias superficies acristaladas potencian las vistas al lago y permiten que la luz natural forme parte integrante de la experiencia habitacional.

El proyecto se completa con la utilización de los sistemas practicables **NC 75 HES SLIM** y **NC 75 HES**, selecciona-

dos para garantizar una imagen arquitectónica esencial y coherente con el lenguaje contemporáneo de la vivienda. Los perfiles se integran discretamente en la envolvente del edificio, contribuyendo a aumentar la luminosidad de los espacios y garantizando elevadas prestaciones en términos de confort y calidad habitacional.

La intervención demuestra cómo el aluminio puede responder a exigencias arquitectónicas complejas, combinando diseño, durabilidad y precisión constructiva. La reducción del impacto visual de los perfiles y la posibilidad de realizar aperturas de grandes dimensiones permiten valorizar la relación con el paisaje sin renunciar a las prestaciones requeridas por la arquitectura contemporánea.

El uso de materiales sostenibles y la integración de sistemas domóticos completan un proyecto que combina confort, estética esencial y atención al entorno, ofreciendo una nueva interpretación del habitar a orillas del Lago de Como.







**Grandes aperturas que disuelven los límites entre interior y exterior.**

Los sistemas correderos de aluminio METRA Building, con perfiles de mínimo impacto visual y máximas prestaciones, crean una continuidad espacial total y una relación auténtica con el paisaje. Diseño esencial, luz natural y tecnología avanzada al servicio de una arquitectura en diálogo constante con el entorno.



[metrabuilding.com](http://metrabuilding.com)

[in](#) [@](#) [f](#)





## STRUGAL S75RP FD Nova: sumando espacios y luz natural en proyectos de arquitectura

STRUGAL consolida su compromiso con la integración de diseño, funcionalidad y confort mediante el sistema S75RP FD Nova, su solución de puertas plegables de altas prestaciones que permite aperturas totales al exterior. Este sistema transforma cualquier estancia en un espacio fluido, lleno de luz natural, potenciando la continuidad entre interior y exterior.

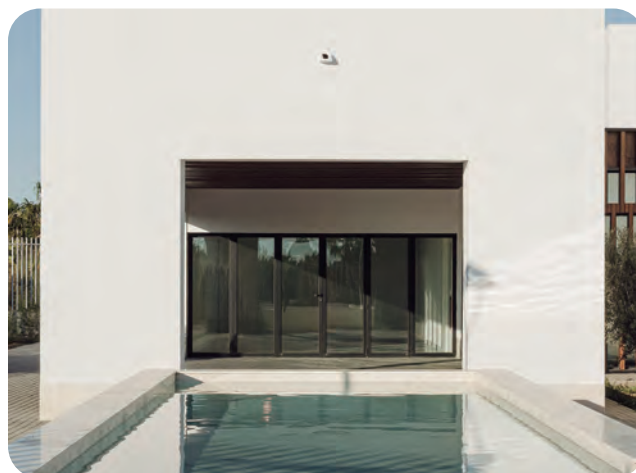
El S75RP FD Nova está diseñado para proyectos que buscan **diáfanos amplios y versátiles**, donde la apertura de grandes huecos no comprometa ni la seguridad ni el aislamiento. Gracias a su diseño preciso y a materiales de alta calidad, las puertas integran superficies acristaladas de gran tamaño sin perder estabilidad ni confort.

### Principales características técnicas:

- » **Perfiles robustos y minimalistas:** marco principal de 75 mm que mantienen un diseño limpio, con hojas de hasta 120 kg y dimensiones máximas de 1200 x 3500 mm, adaptables según la configuración del proyecto.
- » **Aislamiento térmico y acústico avanzado:** rotura de puente térmico optimizada y juntas de alta calidad, con vidrio de hasta 51 mm de espesor, proporcionando confort interior y cumplimiento con las normativas más exigentes.
- » **Configuraciones versátiles:** posibilidad de múltiples hojas. Opción de apertura hacia interior o exterior, y plegado ordenado de hojas que libera toda la superficie del vano, optimizando la luz y la relación con el exterior.
- » **Herrajes y seguridad:** mecanismos que facilitan el plegado de hojas pesadas, cerraduras multipunto y ajuste preciso, simplificando la instalación y garantizando un funcionamiento duradero.
- » **Acabados personalizados:** amplia gama de lacados y anodizados, con herrajes a juego, permitiendo la integración estética perfecta en cualquier proyecto.

STRUGAL S75RP FD Nova es una solución idónea para proyectos donde la continuidad entre espacios interiores y exteriores aporta valor estético y funcional. Su diseño minimalista destaca la luz y el espacio, mientras que su robustez y facilidad de instalación lo convierten en una opción fiable tanto para arquitectos como para carpinteros de aluminio.

Con este sistema, STRUGAL refuerza su objetivo de **sumar espacios y generar experiencias únicas**, ofreciendo soluciones que permiten a los profesionales materializar proyectos de manera eficiente, segura y con alto valor arquitectónico.



# LA NUEVA PUNZONADORA MANUAL



 **GIESSE**

## TFV ECO

En una sola estación, tres operaciones manuales fundamentales para la preparación de las varillas de unión de la cámara Europea y el R40:

- **Corte de la pletina.**
- **Orificio de Ø 8 mm para puntos de cierre adicionales.**
- **Corte con orificio de Ø 8 mm para la conexión de accesorio**

La TFV ECO, que incluye su soporte y carrete, requiere conexión neumática y eléctrica, y cuenta con la certificación CE, por lo que cumple plenamente con las directivas europeas en materia de seguridad en el trabajo.



MÁS INFORMACIÓN  
SOBRE **TFV ECO**

Giesse Group Iberia S.A.U.  
Constitución 84, Polígono Industrial Les Grases, 08980 Sant Feliu de Llobregat (Barcelona), España  
quanex.com | giesse.it

**Quanex**<sup>®</sup>





## Sistemas de aluminio ALUGOM: innovación, diseño y sostenibilidad para la arquitectura actual



¡Descubre más!

La evolución de la arquitectura contemporánea exige soluciones constructivas capaces de combinar diseño, eficiencia energética y confort. Bajo estas cualidades, los sistemas de aluminio desarrollados por ALUGOM se han consolidado como una referencia en el sector gracias a su apuesta por la innovación y la sostenibilidad.

Tradicionalmente, **ALUGOM** diseña sus series con el objetivo de **conectar espacios interiores con el entorno exterior**. La carpintería de aluminio deja de ser una simple barrera para convertirse en un elemento que favorece el diálogo entre ambos ámbitos, permitiendo una mayor entrada de **luz natural** y una integración visual más armoniosa con el entorno.

Este enfoque se refleja visiblemente en todas las series de **ALUGOM**, y se aprecia específicamente en sus soluciones de fachada, como su sistema de **muro cortina intercalario**. Con una tecnología avanzada permite crear **envolventes acristaladas de gran transparencia**, logrando reducir al mínimo la presencia visual del aluminio. Gracias al empleo de **montantes y travesaños de tan solo 50 mm de sección vista**, se obtiene una estética **limpia, continua y moderna**. La fijación mediante **grapas de giro** y el sellado con **silicona estructural** refuerzan además el aspecto de uniformidad y ligereza visual.

Más allá de su atractivo estético, los sistemas **ALUGOM** destacan por sus elevadas **prestaciones técnicas**. Ofreciendo excelentes niveles de **aislamiento térmico y acústico** y una gran **estanqueidad frente a los agentes externos**. Características que contribuyen a mejorar el confort de los usuarios y a reducir el **consumo energético de los edificios**, favoreciendo una construcción **eficiente y sostenible**.

Además, la amplia variedad de **acabados, colores y configuraciones** permite adaptar cada solución a las necesidades específicas de **arquitectos, instaladores y usuarios finales**, sin renunciar a la **calidad, funcionalidad o diseño**. Así, **ALUGOM** continúa impulsando una arquitectura más **sostenible, eficiente y a la vanguardia** de las necesidades del futuro.



## Diseño al servicio de la eficiencia y el máximo confort

## Sistemas eficientes

ALUGOM es sinónimo de innovación en el diseño y fabricación de sistemas de aluminio versátiles, concebidos para llevar aislamiento térmico y acústico a entornos que reclaman una alta eficiencia energética, para mejorar la relación de las personas con su habitat y crear confort.

## Eficiencia Certificada

ALUGOM contribuye a un futuro **sostenible**, gracias al uso de aluminio reciclado y al diseño de sistemas que alcanzan la excelencia medioambiental que exige la certificación Passive House.

Serie ALG 83  
Passive House



Uw 0,8 W/(m²K)

Serie  
ALG VISTA



Uw 1,3 W/(m²K)

Serie  
IBIZA I-LINE



Uw 1,6 W/(m²K)



GA-2009/0804



ID 1922w/04

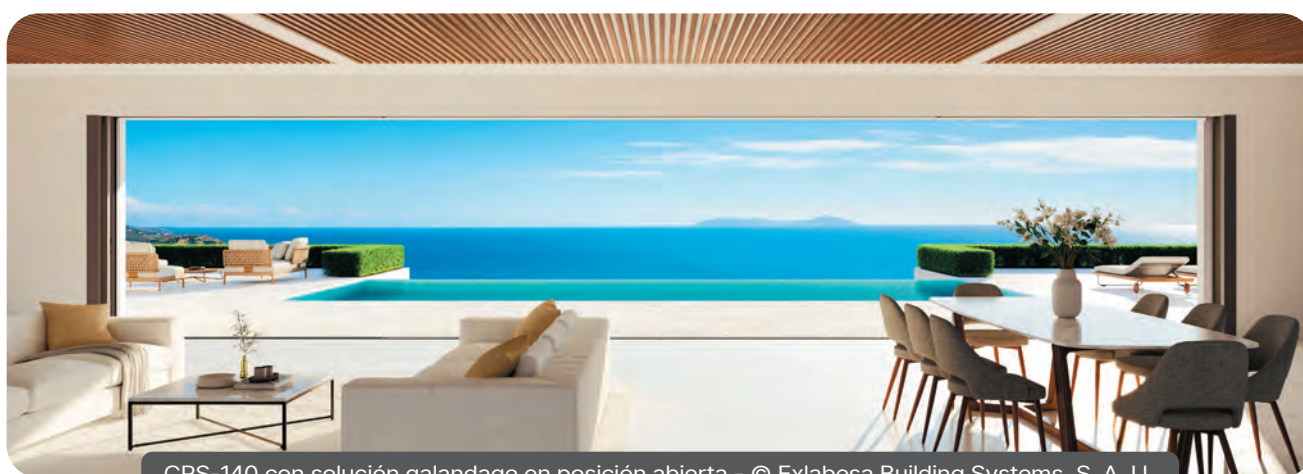






## Exlabesa Architecture redefine la relación entre interior y exterior con la configuración galandage de su corredera CRS-140

**La solución galandage de la CRS-140 lleva el concepto de apertura total a su máxima expresión, ocultando completamente las hojas correderas en el interior de los tabiques para crear espacios más luminosos, fluidos y conectados con el entorno**



CRS-140 con solución galandage en posición abierta - © Exlabesa Building Systems, S. A. U.

La **arquitectura contemporánea** apuesta por espacios cada vez más abiertos, donde los límites entre **interior y exterior** se difuminan para favorecer la entrada de **luz natural**, las vistas y la sensación de amplitud. En respuesta a esta tendencia, **Exlabesa Architecture** incorpora a su corredera minimalista **CRS-140** una configuración **galandage** diseñada para hacer desaparecer el cerramiento cuando se abre, liberando por completo el hueco de paso y potenciando la **continuidad espacial**.

### **Galandage: apertura total con una ingeniería pensada al detalle**

La solución **galandage**, también conocida como **pocket**, se ha consolidado como una de las alternativas más valoradas en proyectos **residenciales de alto nivel, hospitality y arquitectura premium** gracias a su capacidad para ocultar las hojas móviles dentro de los cerramientos laterales. El resultado es una **apertura completamente libre de obstáculos visuales**, que integra interior y exterior en un único espacio continuo.

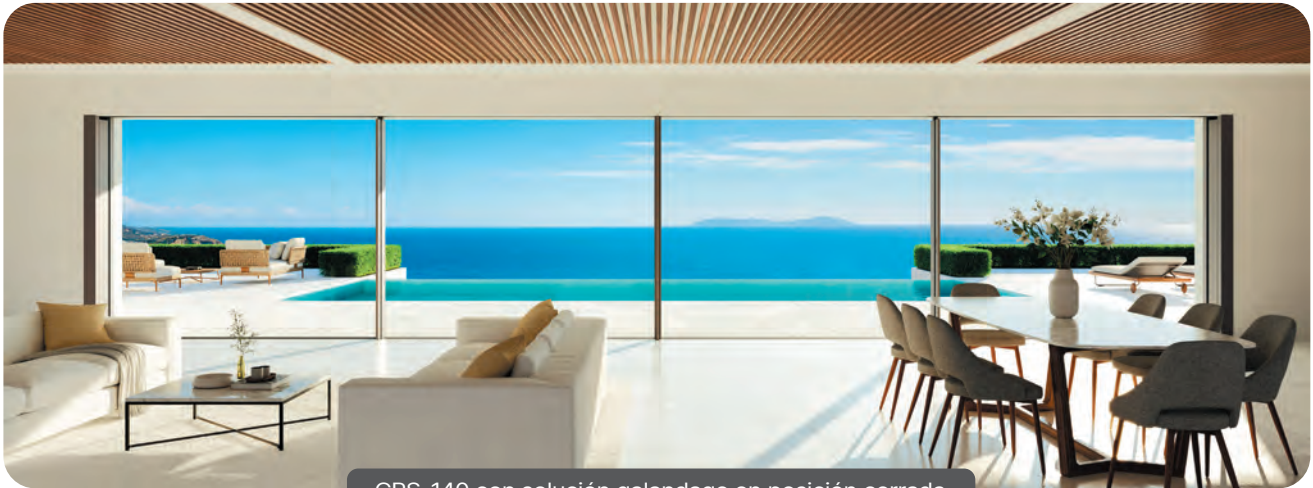
En la **CRS-140**, esta funcionalidad se apoya en una cámara específicamente diseñada para alojar las hojas durante la apertura, garantizando tanto la **suavidad del desplazamiento**

como su **ocultación total**. Para asegurar la correcta ejecución del sistema, **Exlabesa** ha desarrollado perfiles separadores fijados al marco que definen con precisión la anchura necesaria de la cámara desde el propio diseño del cerramiento. Esta solución simplifica la instalación, evita ajustes complejos en obra y aporta una mayor **fiabilidad al conjunto**.

El sistema se complementa con una **perfilería de remate específica** que elimina la necesidad de adaptaciones mediante chapa plegada, proporcionando una integración más limpia y coherente con la **estética minimalista** de la serie.

Otro de sus elementos diferenciales es el **cruce galandage**, formado por un perfil base fijado al cerramiento exterior y un perfil de acabado clipado al marco. Esta configuración mejora la **estanqueidad**, facilita las operaciones de montaje y mantenimiento y permite el desmontaje controlado del perfil exterior únicamente cuando las hojas se encuentran abiertas, reforzando la **seguridad del sistema**.

Además, todas las fijaciones mecánicas quedan completamente ocultas tras el perfil exterior, preservando la **pureza visual** y la **continuidad de líneas** que definen el diseño de la **CRS-140**.



CRS-140 con solución galandage en posición cerrada

### La mínima expresión de la perfilería

La corredera minimalista **CRS-140** responde a una concepción arquitectónica en la que la **transparencia** y la **ligereza visual** adquieren un papel protagonista. Su diseño ha sido cuidadosamente desarrollado para reducir al mínimo la presencia de los perfiles de aluminio y favorecer una conexión más fluida entre los espacios interiores y el entorno exterior.

Gracias a un **nudo central de únicamente 25 mm** y a la posibilidad de ocultar completamente marcos y hojas en la envolvente del edificio, el sistema alcanza una **superficie acristalada excepcional**, permitiendo que la luz natural y las vistas definan la experiencia espacial. Esta búsqueda de la máxima **integración arquitectónica** se ve reforzada por la solución **galandage**, que hace desaparecer las hojas en posición de apertura, eliminando barreras visuales y ampliando la percepción del espacio.

### Prestaciones para grandes aperturas

Junto a su estética depurada, la **CRS-140** ofrece prestaciones técnicas orientadas a los proyectos más exigentes. El sistema permite fabricar hojas de hasta **4 metros de altura y anchura**, con capacidades de hasta **500 kg por hoja**, posibilitando grandes **aperturas panorámicas** sin comprometer la funcionalidad ni el confort de uso.

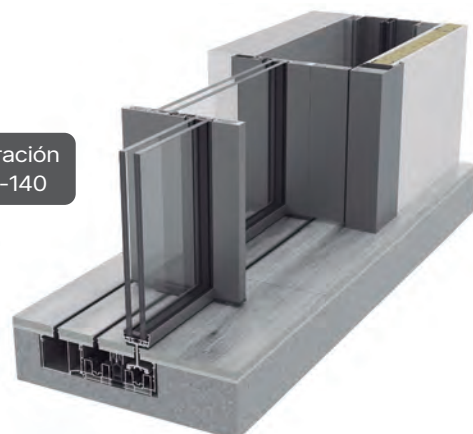
Su diseño incorpora soluciones avanzadas como **encuentros en esquina a 90° sin montante**, **suelos completamente integrados**, configuraciones de cierre en el cruce central y opciones de **motorización inteligente**, ampliando las posibilidades de integración arquitectónica.

La serie incluye además un **sistema patentado de rodamientos configurables en hoja o marco**, desarrollado para optimizar los procesos de fabricación e instalación y aportar una mayor flexibilidad tanto en taller como en obra.

Con esta configuración **galandage**, la **CRS-140** refuerza su capacidad para crear **espacios sin barreras visuales**, donde arquitectura y paisaje se relacionan de forma natural. Una propuesta que combina **innovación técnica, diseño minimalista y máxima transparencia** para responder a las nuevas demandas de la arquitectura contemporánea.



Detalles de la configuración galandage de la CRS-140







## 35 °C fuera. El confort empieza mucho antes del aire acondicionado



Cada verano asistimos al mismo escenario: las temperaturas superan los 35 °C y los sistemas de climatización trabajan al máximo para mantener unas condiciones de confort aceptables en viviendas y edificios. Sin embargo, existe una cuestión que pocas veces se plantea desde el punto de vista arquitectónico: ¿cuánto calor estamos intentando eliminar que nunca debería haber entrado?

La respuesta se encuentra en la envolvente del edificio y, especialmente, en las ventanas. Una carpintería con bajas prestaciones térmicas permite una mayor transmisión de calor hacia el interior, incrementando la demanda energética y obligando a los equipos de climatización a funcionar durante más tiempo. El resultado no solo es un mayor consumo eléctrico, sino también una temperatura interior menos estable y un confort reducido.

La arquitectura contemporánea exige soluciones capaces de minimizar estas ganancias térmicas sin renunciar a la luz natural, la transparencia ni al diseño. En este contexto, la evolución de los sistemas de aluminio ha permitido desarrollar ventanas que combinan perfiles de altas prestaciones, rotura de puente térmico y grandes superficies acristaladas

para mejorar el comportamiento energético del edificio.

En QSYSTEMS, soluciones como **SLIDE** demuestran que es posible disfrutar de grandes aperturas panorámicas manteniendo un excelente rendimiento térmico, conectando interior y exterior sin comprometer la eficiencia. Del mismo modo, **HIDDEN** lleva el minimalismo un paso más allá gracias a su hoja oculta, maximizando la superficie acristalada y reduciendo la presencia visual del marco, sin renunciar al aislamiento ni al confort.

Porque la eficiencia energética no comienza cuando encendemos el aire acondicionado, comienza mucho antes.

Empieza en la calidad de la envolvente y en la capacidad de la ventana para controlar la entrada de calor, aprovechar la luz natural y mantener unas condiciones interiores estables durante todo el año.

En definitiva, la mejor estrategia para combatir el calor no consiste en refrigerar más, sino en impedir que el calor entre desde el principio. Esa es la verdadera esencia de una arquitectura eficiente.

# Lo esencial es invisible.

Hidden de QSystems no es una  
ventana; es una renuncia.

Renunciamos al marco,  
Renunciamos al obstáculo.  
Renunciamos a todo lo que se interpone  
entre tu refugio y el horizonte.

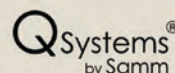
Porque la verdadera perfección  
no se ve.

Solo se siente.

## QSystems®

[qsystemsaluminio.com/hidden](http://qsystemsaluminio.com/hidden)

# HIDDEN







## Del diseño al taller: la precisión de los troquelados en los sistemas de aluminio de INDALSU

Los **troquelados** constituyen una fase esencial en la fabricación de los **sistemas de aluminio de Indalsu**. Cada serie incorpora en su documentación técnica los **esquemas de mecanizado** necesarios para preparar los perfiles, definiendo con precisión la ubicación, dimensiones y características de **perforaciones, rebajes y cortes** requeridos para la correcta fabricación del cerramiento.

Los **catálogos técnicos** incluyen las listas de corte y mecanizado recomendadas para el taller, lo que permite **estandarizar los procesos** y ejecutar cada operación conforme a las especificaciones del sistema. Además, **Indalsu** recomienda verificar las dimensiones reales de la obra antes de iniciar la fabricación y respetar las modulaciones establecidas para cada serie.

Tradicionalmente, estas operaciones se realizan mediante **troqueles específicos**. Sin embargo, la creciente automatización de los talleres de carpintería ha impulsado el uso de **centros de mecanizado CNC**, capaces de ejecutar

todas las operaciones con un elevado nivel de **precisión, repetibilidad y productividad**.

La automatización de estas operaciones es posible mediante **centros de mecanizado CNC** conectados a programas de diseño y fabricación para **carpintería de aluminio**. Estas soluciones permiten generar la **documentación de producción**, las **listas de corte** y, cuando existe integración entre el software y la maquinaria, transferir la información necesaria para ejecutar los mecanizados para cada sistema.

La integración entre **software de cálculo, optimización de perfiles y maquinaria CNC** contribuye a reducir tiempos de producción, minimizar errores y mejorar la **trazabilidad de cada pieza fabricada**. Una vez finalizados los mecanizados, **Indalsu** recomienda eliminar rebabas y virutas, proteger las superficies tratadas y realizar el sellado de las uniones cuando así lo indiquen sus manuales técnicos, completando un proceso de fabricación.







Sistema de ventana  
corredera elevable  
160 RT

Descúbrelo en [indalsu.com](https://indalsu.com)





## MASTER ITALY refuerza su presencia en España y Latinoamérica: crecimiento, nuevas figuras comerciales y enfoque en el valor del Made in Italy

Crece la presencia internacional de Master Italy en los mercados de habla hispana. Un camino de desarrollo comercial y técnico que en los últimos años ha llevado a la empresa a **consolidar su presencia en España y a acelerar el crecimiento en los mercados de América Central y del Sur**, con una organización cada vez más estructurada y una red de profesionales dedicados.

El objetivo ha sido crear un área estratégica capaz de **englobar a todos los principales mercados de habla hispana**, incluyendo también a Portugal y Brasil, realidades históricas y comercialmente muy vinculadas al mundo LATAM.

Un proyecto que hoy cuenta con el compromiso de un equipo internacional compuesto por figuras comerciales y técnicas especializadas: **José Antonio Sánchez**, Spain Sales Manager, una figura de gran experiencia en el mercado español; **Antonio Espinar**, Technical Sales Representative, recientemente incorporado al equipo como promotor técnico para España y Portugal; **Amin Martínez**, Technical Sales Representative dedicado a los principales mercados de habla hispana como México, Colombia ed Ecuador; e **Miguel Obando**, CentroAmerica & Caribe Sales Area Manager.

*"Desde hace 3 años seguimos manteniendo un crecimiento de dos dígitos en estos mercados —explica **Silvio Grassi**, Area Manager España y LATAM de Master Italy—, una señal evidente de que la organización construida a lo largo del tiempo y la presencia directa en estas zonas están dando resultados concretos".*

Grassi proviene de una trayectoria interna en la empresa desarrollada en el área técnica y en la asistencia técnica de Master Italy, una experiencia que le ha permitido adquirir con los años un conocimiento profundo de los mercados internacionales y de las necesidades de aplicación de los clientes.

*"Comencé mi trayectoria como promotor técnico, trabajando también en los mercados del norte de África. Poste-*

*riormente, tuve la oportunidad de orientar mi carrera hacia el área comercial, con el deseo de **reforzar la presencia de Master Italy en los mercados de Centroamérica y Sudamérica**. Desde hace cuatro años superviso todo el continente americano y nuestro objetivo principal ha sido consolidar la presencia en los mercados de habla hispana".*

Un crecimiento respaldado también por la evolución del sector de la construcción en muchos países de LATAM.

*"Existe todavía una gran cuota de mercado caracterizada por estándares constructivos medios-bajos, pero al mismo tiempo crece constantemente un segmento de mercado de alto nivel cualitativo. Profesionales, proyectistas y arquitectos están cada vez más influenciados por las tendencias europeas que lideran la innovación, el diseño y la concepción de los espacios habitables".*

Según Grassi, **el diseño italiano representa hoy en día uno de los elementos distintivos más valorados**.

*"El minimalismo, las grandes aperturas y la atención estética requieren soluciones tecnológicamente avanzadas. **El diseño italiano sigue teniendo un atractivo fortísimo en estos mercados**. En un mundo lleno de ofertas, lo que marca la diferencia es la capacidad de proponer un valor añadido real desde el punto de vista estético, de diseño y tecnológico".*

Un posicionamiento que Master Italy respalda a través de un constante apoyo técnico y comercial.

*"No nos limitamos a la entrega del producto. **Acompañamos a los clientes en todas las fases**: desde la presentación preliminar hasta la aplicación final. Nuestros representantes técnicos y comerciales están listos para responder a cualquier necesidad de diseño y aplicación".*

La presencia internacional de la empresa también se refleja en su participación en los eventos feriales más im-

portantes del sector, como **Glasstech Mexico, Veteco Madrid y GlassBuild America en los Estados Unidos** (evento de referencia también para los profesionales del sector en América Central), oportunidades estratégicas para consolidar relaciones comerciales y presentar soluciones de alto contenido tecnológico y de diseño.

Paralelamente a la actividad ferial, **Master Italy** sigue invirtiendo en la formación y en el diálogo directo con el mercado a través de **una serie de eventos técnico-formativos** dirigidos a los profesionales del sector de la cerrajería y la carpintería de aluminio y PVC, a los diseñadores y al mundo de la arquitectura. En esta línea se inscribe el **nuevo ciclo de talleres técnicos programado en Colombia**, que hará escala en **Pereira el 17 de junio, Pasto el 19 de junio, Bucaramanga el 1 de julio y Cúcuta el 2 de julio**. Una iniciativa realizada en colaboración con otras empresas del sector para profundizar en las más recientes innovaciones

tecnológicas en el sector de los cerramientos y consolidar el diálogo con profesionales, distribuidores y partes interesadas (stakeholders) locales.

*"El objetivo – concluyó Grassi – es seguir llevando a los mercados de América Latina el **nivel de calidad, el servicio y la fiabilidad que siempre han caracterizado a Master Italy**, proponiendo soluciones capaces de conjugar **innovación tecnológica, rendimiento y cultura del diseño Made in Italy**, gracias también a la colaboración constante con **MasterLab**, nuestro centro de investigación y desarrollo con laboratorio de pruebas incluido. Paralelamente, pretendemos reforzar aún más nuestra presencia en los mercados de España y Portugal, **consolidando las alianzas existentes y desarrollando otras nuevas a través de una oferta cada vez más innovadora, un soporte técnico cualificado y un servicio capaz de acompañar al cliente en cada fase del proyecto**".*







## GRUPO SIMER: Construcción sostenible y eficiencia energética

Grupo Simer reafirma su compromiso con el futuro de la edificación, ofreciendo soluciones de cerramiento en aluminio diseñadas bajo criterios de máxima sostenibilidad y optimización de recursos. La firma se consolida como el socio verde estratégico para arquitectos, constructores e instaladores que buscan reducir la huella de carbono de sus proyectos, aportando materiales de alta calidad y un asesoramiento técnico especializado enfocado en la ecoeficiencia y el cumplimiento de normativas de ahorro energético como el CTE.

A través de su Departamento de Proyectos y Prescripción, la compañía impulsa la edificación sostenible facilitando sistemas que minimizan de manera drástica las pérdidas energéticas de los edificios. Respaldo por una logística propia eficiente y una red de almacenes en toda España, Grupo Simer reduce el impacto del transporte y garantiza una distribución de cercanía que optimiza los recursos locales.

Para responder a las exigencias de una arquitectura bioclimática y comprometida con el entorno, el Grupo Simer, continúa potenciando las ventajas y virtudes que incorporan dos de las nuevas series de gama alta de su catálogo:

- » **Serie 3700 C40 SP RPT (Ecoeficiencia versátil):** Este sistema de corredera con rotura de puente térmico destaca por su rendimiento ecoeficiente y un alto aislamiento térmico. Disponible con cercos de 72 mm o 93 mm, se adapta a múltiples configuraciones para maximizar el confort térmico interior y rebajar la demanda de climatización.
- » **Serie 3800 CE40 SP RPT (Arquitectura pasiva y luz natural):** Una corredera elevable premium. Sus dimensiones de cerco (108 mm o 115 mm) permiten proyectar grandes superficies acristaladas que aprovechan al máximo la radiación y la iluminación solar pasiva. Esto reduce la dependencia de la luz artificial y el gasto eléctrico, conectando el interior de la vivienda con el entorno natural de forma limpia y eficiente.

El aluminio utilizado por la compañía no solo destaca por sus prestaciones técnicas, sino por ser un material 100% reciclable e integrado en los principios de la economía circular. Con esta apuesta por la innovación sostenible, Grupo Simer se posiciona como el aliado perfecto para transformar cada obra en un modelo de eficiencia, donde el diseño arquitectónico de nivel premium coexiste en perfecto equilibrio con el respeto al medio ambiente.



## LA SOLUCIÓN INVISIBLE DISEÑADA PARA DURAR



### MATERIALES DE ALTA RESISTENCIA

Componentes estructurales como palancas, pernos y angulares en acero inoxidable AISI 304.

Excéntricas producidas con los sistemas tecnológicos más avanzados para garantizar la máxima resistencia y la mejor experiencia de montaje.

Sistema evolucionado de enganche/desenganche rápido realizado con nuevos materiales para reducir la fricción y facilitar la maniobra.



### ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Parámetros de resistencia a la corrosión certificados en Clase 5 – resistencia a la corrosividad muy elevada (ensayada durante más de 480 horas en niebla salina).

WEEN HIDE 180 es idónea para su uso en entornos de alta agresividad como áreas industriales con elevada humedad o alta contaminación atmosférica, zonas costeras con alta salinidad y edificios con condensación permanente.



### DURABILIDAD CERTIFICADA

Alcanzada la Clase H2 en el ensayo de durabilidad que certifica las elevadas prestaciones en los ciclos de apertura/cierre y oscilobatientes, manteniendo inalteradas las fuerzas de maniobra y la funcionalidad a lo largo del tiempo.

El sistema también ha sido ensayado en configuraciones de puerta balcón a la máxima capacidad, durante 10.000 ciclos abatibles consecutivos. WEEN HIDE 180 se convierte así en un sistema “infinitamente resistente”, diseñado para usos intensivos en entornos residenciales y comerciales.



### CAPACIDAD DE CARGA HASTA 180 KG Y AMPLIA ADAPTABILIDAD

Las capacidades alcanzan hasta 150 kg con apertura a 180° gracias al nuevo soporte de hoja WEEN HIDE 180 (Art. 3310.51), que permite la apertura completa sin limitar su capacidad.

Limitando la apertura a 90°, es posible aumentar la capacidad hasta 180 kg. Adaptabilidad también en sistemas coplanares interiores, además de en sistemas de aluminio cámara europea con perfil de solape.







## GIESSE presenta TFOV ECO: la nueva punzonadora manual para pletinas de conexión

Giesse, parte de Quanex, amplía su gama dedicada a los profesionales de la **carpintería de aluminio** y presenta **TFOV ECO**, la nueva **punzonadora manual** diseñada para agilizar y hacer más intuitivas las operaciones de preparación de las **pletinas de conexión para ventanas de aluminio**. Pensada para responder a las necesidades reales de los carpinteros, la punzonadora destaca por su **practicidad de uso**, su **precisión operativa** y su capacidad de adaptarse a los principales estándares del mercado.

TFOV ECO integra en un único puesto de trabajo tres operaciones manuales fundamentales en la preparación de la pletina de conexión: el **corte de la pletina**, la realización de un **orificio de Ø 8 mm** para puntos de cierre adicionales y el **corte con orificio de Ø 8 mm** para la conexión de los accesorios del herraje. Esta combinación permite evitar pasos dispersos, reducir errores y optimizar los **tiempos y costes de producción**.

Gracias al **cambio rápido de las matrices**, la punzonadora trabaja de forma eficaz tanto con **pletinas de poliamida de Cámara Europea** —con un **30 % de material reciclado**— como con **pletinas de Cámara R40**, lo que la convierte en una solución **versátil** y apta para numerosas configuraciones de **cerramientos de aluminio**.

Para garantizar la máxima precisión durante las operaciones, la punzonadora incorpora además una **pantalla de medición** que permite verificar rápidamente la longitud correcta de la pletina y la posición de los orificios. TFOV ECO, completa con su correspondiente **soporte y aspo**, requiere conexión neumática y eléctrica y cuenta con **certificación CE**, plenamente conforme con las directivas europeas en materia de **seguridad laboral**.

Con esta novedad, Giesse refuerza su apuesta por la **sostenibilidad** y la **eficiencia en taller**, y amplía las posibilidades del programa **Spazio Giesse**, que combina esta nueva punzonadora manual con la máquina automática y semiautomática **PA009** —ahora con el nuevo pad de control **Smart Touch**— para optimizar toda la producción de **cerramientos de aluminio**.





# INTRALOGÍSTICA para PERFILES de ALU y PVC

## ALMACÉN INTELIGENTE

- Interfaz mecánica e informática con:
- Área de preparación de pedidos.
  - Equipos de acabado y RPT.
  - Otras líneas de proceso y embalaje.

**AGV**, para transporte de contenedores, eskid o cestas para perfiles de aluminio.

**DimaSimma**

**EXCELENCIA** basada en décadas de **EXPERIENCIA**.  
Desde 1965.

## ALBATROS:

- Sistema logístico aéreo en interfaz con almacén automático y AGVs.
- Velocidad: 240 metros/min.
- Capacidad: de 1,5 a 15 ton.

**Movemos 90.000 paquetes de perfiles.**  
**Cada día. En todo el mundo.**





## BARANDAS DEL MEDITERRÁNEO: accesorios de aluminio que elevan el diseño y la seguridad

La compañía refuerza su apuesta por soluciones de aluminio para barandas que combinan calidad, durabilidad y una estética cuidada, aportando valor añadido a cada proyecto arquitectónico



En cada proyecto, **cada detalle cuenta**. Las barandas no solo cumplen una función de **seguridad esencial**, sino que también forman parte de la **identidad estética** de un espacio. Por ello, la elección de los accesorios adecuados marca una diferencia visible en el resultado final. **Barandas del Mediterráneo**, especializada en **accesorios de aluminio para barandas**, entiende que **calidad, diseño y durabilidad** deben convivir en perfecta armonía.

Sus productos están desarrollados para responder a las exigencias de la arquitectura, ofreciendo soluciones que combinan **resistencia, precisión y una estética refinada**. La compañía trabaja con **aluminio de alta calidad** y procesos de fabricación cuidadosamente controlados, lo que garantiza **acabados impecables** y un excelente comportamiento frente al paso del tiempo y las condiciones ambientales.

Cada pieza ha sido diseñada con especial atención al detalle para integrarse de manera elegante, respetando la **pureza visual de las barandas** y potenciando su diseño original. La discreción de las líneas, la calidad de los acabados y la precisión de cada unión permiten que sus accesorios aporten **sofisticación** sin restar protagonismo al conjunto.

La **exclusividad** es otro de los pilares que define su propuesta. **Barandas del Mediterráneo** apuesta por diseños diferenciados y soluciones que transmiten **modernidad, distinción y valor añadido** en cada proyecto. Su compromiso es ofrecer accesorios que no solo cumplan una función técnica, sino que también eleven la **percepción estética** y la **calidad final** de cada instalación.

Gracias a la confianza de profesionales del sector, **Barandas del Mediterráneo** se consolida como un referente en **accesorios de aluminio para barandas**, aportando **innovación, elegancia y excelencia** en cada detalle.



Descubre su nuevo catálogo



Hydro  
CIRCAL® 75R

**5 VECES  
MENOS**

CO<sub>2</sub>

CO<sub>2</sub>

Aluminio  
primario

## 5 años descarbonizando la edificación.

Desde 2019 TECHNAL fabrica sus sistemas de cerramientos con Hydro CIRCAL® 75R, el aluminio reciclado posconsumo con una huella de tan sólo **1,9 Kg CO<sub>2</sub>eq por Kg de aluminio**<sup>(1)</sup>. Utilizando este material en lugar del aluminio primario consumido en Europa<sup>(2)</sup> se reducen más de 5 veces las emisiones de carbono (~81%). Un paso más en nuestro camino hacia la economía circular y la neutralidad climática.

<sup>(1)</sup>Datos certificados por la Declaración Ambiental de Producto de la entidad independiente EPD Norway.

<sup>(2)</sup>El promedio de las emisiones del aluminio primario consumido en Europa es de 10 Kg CO<sub>2</sub>eq / Kg Al según los datos del European Aluminium (2025).



IMAGINE WHAT'S NEXT

By  Hydro

 Ventanas  Puertas  Fachadas [www.technal.com](http://www.technal.com)





# TODOCRISTAL: Precisión, Innovación y Fabricación Propia al Servicio del Cerramiento

En Todocrystal, la excelencia técnica es el resultado de un control absoluto. Como fabricantes con sede en Málaga, dominamos cada fase de producción: desde el diseño y mecanizado del aluminio hasta el ensamblaje final. Esto nos permite garantizar sistemas de máxima calidad, respaldados por las normativas ISO y el Mercado CE otorgado por Applus+.

## Tecnología y Maquinaria

Para liderar el exigente mercado B2B de cortinas de cristal y pérgolas, operamos con un taller equipado con tecnología punta centrada en la rentabilidad y precisión:

- » **Centros de Mecanizado CNC:** Ejecutan procesos con precisión milimétrica en perfiles, asegurando una uniformidad estructural impecable y un ensamblaje sin fisuras.
- » **Líneas de Corte Automatizado:** Minimizan el margen de error humano, aprovechan la materia prima al máximo y reducen drásticamente los tiempos de entrega.
- » **Equipos de Verificación Técnica:** Cada sistema se ensambla y revisa exhaustivamente antes de su expedición para garantizar su funcionalidad y seguridad a largo plazo.

## Ecosistema Digital Integrado

El hardware avanzado exige un software a su altura. Hemos desarrollado un ecosistema digital que conecta la fábrica con las ventas para potenciar el ROI de nuestros distribuidores:

- » **Presupuestador con IA:** Permite cotizar proyectos complejos al instante, acelerando los ciclos de venta.
- » **App Comercial:** Gestión ágil e integral de leads.
- » **Software de Diseño Técnico:** Genera despieces exactos para que sistemas innovadores y rentables, como la Serie Status, se adapten a cualquier exigencia arquitectónica.
- » **Tareador de Taller:** Sincroniza la oficina técnica con la producción, monitorizando el trabajo en tiempo real.

## El Valor del Equipo Humano

Esta robusta infraestructura se materializa gracias a la alta cualificación de nuestros profesionales. La perfecta sinergia entre ingeniería, producción, logística y departamento comercial nos consolida como un referente global capaz de ofrecer productos High-Ticket de alto valor añadido.



**MECANIZADO**



**GRÚA PÓRTICO**





# HAZTE DISTRIBUIDOR OFICIAL

Fabricantes de  
cerramientos de cristal.

Cortinas de cristal • Correderas de cristal  
Pared motorizada • Pérgolas AZULE



Crecimiento  
de negocio



Soporte técnico  
y comercial



Zonas de venta  
exclusivas



Logística y  
entrega ágiles



Márgenes comerciales  
competitivos



Formación técnica  
para equipos



Material de marketing  
y showroom

**ÚNETE A NUESTRA RED**







## THERMAL y BRISE 25 by GRADITEL SOLAR SISTEMAS

**Dos soluciones innovadoras para una nueva forma de disfrutar los espacios exteriores**



### Cuando el cerramiento deja de ser un límite y se convierte en confort

Durante años, los cerramientos convencionales de cristal con vidrio templado de 8 y 10 mm han sido la solución habitual para cerrar terrazas y pérgolas bioclimáticas. Han permitido crear espacios más luminosos, elegantes y protegidos frente al viento y la lluvia.

Sin embargo, las necesidades actuales han evolucionado. Hoy los usuarios buscan espacios más confortables, eficientes y estéticamente integrados en la arquitectura de la vivienda. Ya no se trata únicamente de cerrar un espacio exterior, sino de transformarlo en una auténtica prolongación del hogar que pueda disfrutarse durante todo el año.

Para responder a estas nuevas exigencias, **Graditel Solar Sistemas**, fabricante especializado en pérgolas bioclimáticas y soluciones de exterior de alta gama, presenta dos innovadores sistemas de cerramiento desarrollados para cubrir necesidades diferentes bajo una misma filosofía de calidad, diseño e innovación: **THERMAL** y **BRISE 25**.

### THERMAL: el máximo nivel de aislamiento

El nuevo sistema **THERMAL by Graditel Solar Sistemas** ha sido desarrollado para quienes buscan las máximas prestaciones térmicas y acústicas.

Su principal diferencia respecto a los cerramientos tradicionales es la incorporación de un sistema de **doble acristalamiento aislante con cámara interior**, una tecnología utilizada habitualmente en carpinterías de altas prestaciones que mejora notablemente el confort, reduce el ruido exterior y aumenta la eficiencia energética del conjunto.

La gran diferencia de **THERMAL** es su capacidad de aislamiento. Gracias a su doble acristalamiento con cámara interior, reduce las pérdidas térmicas, mejora el confort y disminuye notablemente el ruido exterior.

El resultado es un espacio más confortable, eficiente y aprovechable durante todo el año.

**THERMAL** incorpora además una exclusiva perfilera intermedia estructural que aporta una gran rigidez al conjunto, permitiendo integrar el doble acristalamiento sin renunciar a una estética elegante y minimalista.

Uno de sus elementos más innovadores es el sistema de **imanes de precisión entre hojas**, que garantiza una unión uniforme y un cierre mucho más eficaz que los sistemas tradicionales. Combinados con felpudos técnicos de alta densidad, crean una barrera altamente efectiva frente al aire, el agua y el polvo.





El sistema incorpora carros equipados con **rodamientos calibrados de acero inoxidable**, garantizando un deslizamiento suave, silencioso y preciso incluso después de miles de aperturas y cierres.

Cada detalle ha sido diseñado para ofrecer la sensación de calidad y robustez propia de un producto de alta gama.

THERMAL puede instalarse con guía inferior sobrepuesta o embutida, permitiendo adaptarse tanto a reformas como a proyectos de nueva construcción.

Además, incorpora una guía superior con compensador, diseñada para absorber pequeñas desviaciones estructurales y garantizar un funcionamiento perfecto incluso en cerramientos de grandes dimensiones.

### **BRISE 25: diseño arquitectónico y protección solar**

Junto a THERMAL, Graditel presenta también el nuevo **Cerramiento Deslizante Abatible Modelo BRISE 25**, una solución inspirada en los sistemas arquitectónicos Brise Soleil utilizados en los proyectos más exclusivos de la arquitectura contemporánea.

BRISE 25 sustituye el vidrio tradicional por una elegante composición de perfiles horizontales de aluminio de **25 x 25 mm con acabado efecto madera**, distribuidos mediante una modulación uniforme de tubo de 25 mm y separación de 40 mm.

Esta configuración crea una estética arquitectónica moderna y sofisticada, permitiendo el paso controlado de la luz y del aire, al tiempo que aporta privacidad, protección solar y una imagen exclusiva de gran impacto visual.

El resultado es un cerramiento ligero, elegante y funcional que transforma cualquier pérgola o espacio exterior en un entorno de diseño contemporáneo, manteniendo la robustez y la calidad constructiva que caracterizan a Graditel Solar Sistemas.

Al igual que THERMAL, el sistema BRISE 25 incorpora rodamientos calibrados de acero inoxidable y una estructura diseñada para garantizar estabilidad, durabilidad y un funcionamiento perfecto durante años.

### **Apertura total sin obstáculos**

Tanto **THERMAL** como **BRISE 25** incorporan un sistema deslizante abatible que permite desplazar las hojas y abatirlas completamente hasta 90°, quedando recogidas y apiladas ordenadamente en uno de los laterales.

Esta solución permite abrir prácticamente el 100% del hueco, eliminando barreras visuales y creando una conexión total entre el interior y el exterior cuando se desea disfrutar del espacio completamente abierto.

Además de facilitar la ventilación y el acceso, el sistema permite una limpieza cómoda de todas las hojas y una gran flexibilidad de uso durante todo el año.

La combinación de apertura total, diseño minimalista y máxima funcionalidad convierte tanto a THERMAL como a BRISE 25 en soluciones ideales para quienes buscan disfrutar de sus espacios exteriores sin limitaciones.

### **Dos soluciones, una misma filosofía**

Con el lanzamiento de **THERMAL** y **BRISE 25**, Graditel Solar Sistemas amplía su gama de cerramientos premium ofreciendo dos conceptos completamente diferentes.

Mientras **THERMAL** está orientado a quienes buscan el máximo aislamiento, confort y eficiencia energética, **BRISE 25** ha sido concebido para quienes priorizan el diseño arquitectónico, la protección solar y la integración estética:

- » Dos soluciones distintas.
- » Dos formas de disfrutar los espacios exteriores.

Una misma filosofía basada en la innovación, la ingeniería y la calidad de fabricación que han convertido a Graditel Solar Sistemas en una referencia dentro del sector de las pérgolas bioclimáticas y cerramientos de alta gama.





## GRUPO AYUSO alerta de que una ventana eficiente mal instalada puede perder buena parte de su rendimiento



Una ventana con **altas prestaciones térmicas** puede perder gran parte de su eficacia si no se instala correctamente. Así lo expresó **Daniel Zueco**, del departamento de Arquitectura de **Grupo Ayuso**, expertos en sistemas de **aluminio, PVC y vidrio**, durante la mesa de debate sobre sistemas de carpinterías organizada recientemente por el **Colegio Oficial de Aparejadores y Arquitectos Técnicos de Madrid**.

*"De nada vale tener una ventana con una transmitancia térmica excelente si luego la instalación no se ejecuta adecuadamente",* subrayó Zueco durante su intervención. *"La instalación es un punto crítico. Hay una diferencia muy palpable entre lo prescrito y lo que realmente se ejecuta en obra, y ahí es donde se pierden gran parte de las prestaciones energéticas del sistema. En muchos casos, una mala instalación puede hacer que la ventana pierda buena parte de su rendimiento energético real".*

Durante el encuentro, los participantes coincidieron en señalar que el sector de la ventana atraviesa una profunda transformación impulsada por la creciente exigencia normativa en materia de **eficiencia energética, sostenibilidad y confort interior**, así como por la necesidad de abordar la **rehabilitación energética** desde una visión integral. Sin embargo, también alertaron sobre uno de los grandes problemas actuales del sector: la diferencia entre las **prestaciones certificadas** de una carpintería y el resultado real obtenido cuando la instalación no se ejecuta correctamente.

En este sentido, el representante de **Grupo Ayuso** puso en valor la evolución técnica de las carpinterías de aluminio y recordó cómo el desarrollo de nuevos sistemas de **rotura de puente térmico** ha permitido reducir drásticamente las trans-

mitancias térmicas de los perfiles. *"Hace décadas hablábamos de carpinterías de aluminio sin rotura de puente térmico con transmitancias superiores a los 5 W/m²K. Hoy, gracias a la evolución tecnológica y a sistemas avanzados como nuestro sistema CORE, conseguimos reducir esa conductividad térmica hasta niveles que incluso permiten al aluminio superar las prestaciones aislantes del PVC en igualdad de sección",* explicó Zueco. A ello se suma la alta capacidad de reciclaje del **aluminio**, intrínsecamente alineado con los objetivos de **economía circular** del sector de la construcción.

Asimismo, el experto de **Grupo Ayuso** destacó el desarrollo de soluciones diseñadas para **rehabilitación energética**, capaces de ofrecer altas prestaciones térmicas en perfiles compactos adaptados a las limitaciones constructivas de muchos edificios existentes. *"En rehabilitación no siempre podemos instalar la carpintería que nos gustaría debido a las limitaciones del propio edificio. Por eso hemos desarrollado sistemas como nuestra serie de 60 mm con tecnología CORE, que permite ofrecer altas prestaciones en espacios reducidos",* señaló.

Otro de los grandes temas abordados fue la importancia de la **ventilación** en los procesos de rehabilitación energética. Zueco advirtió de que sustituir carpinterías antiguas por modelos mucho más estancos puede generar problemas de **condensaciones** si no se acompaña de soluciones adecuadas de ventilación. *"Las antiguas carpinterías tenían una ventaja escondida: ventilaban mucho. Cuando sustituimos esos sistemas por carpinterías muy estancas sin resolver correctamente la ventilación, aparecen problemas de condensación que antes no existían",* explicó.

La jornada sirvió así para poner sobre la mesa uno de los grandes retos actuales del sector: la **falta de mano de obra cualificada** y la necesidad de seguir avanzando en la **profesionalización de los procesos de instalación**. Consciente de la importancia de una correcta ejecución, **Grupo Ayuso** trabaja con una red de instaladores altamente cualificados y especializados, capaces de garantizar que las **prestaciones térmicas, acústicas y de confort** de sus sistemas de carpintería se mantengan intactas una vez instalados en obra.



VENTANAS  
FACHADAS  
PROTECCIÓN SOLAR

SEMANA INTERNACIONAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN

**46.7k**  
participantes

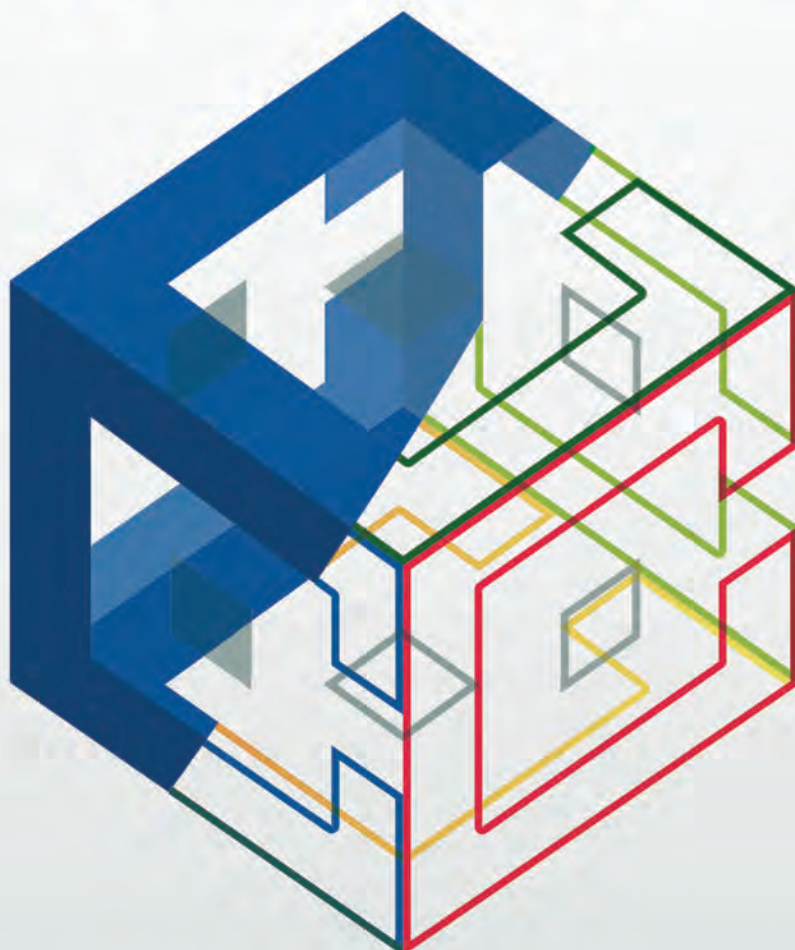
**560**  
empresas

**81**  
países

**42k m<sup>2</sup>**  
superficie

El mayor  
evento de  
construcción  
en Madrid

Quiero exponer:



CONSTRUCTORAS

PROMOTORAS

ARQUITECTURA

PRESCRIPTORAS

**II CONGRESO**



SEMANA INTERNACIONAL  
DE LA CONSTRUCCIÓN

CONSTRUCCIÓN INDUSTRIALIZADA, SOSTENIBILIDAD Y TRANSFORMACIÓN DIGITAL

**10-13**  
**Nov**

**2026**

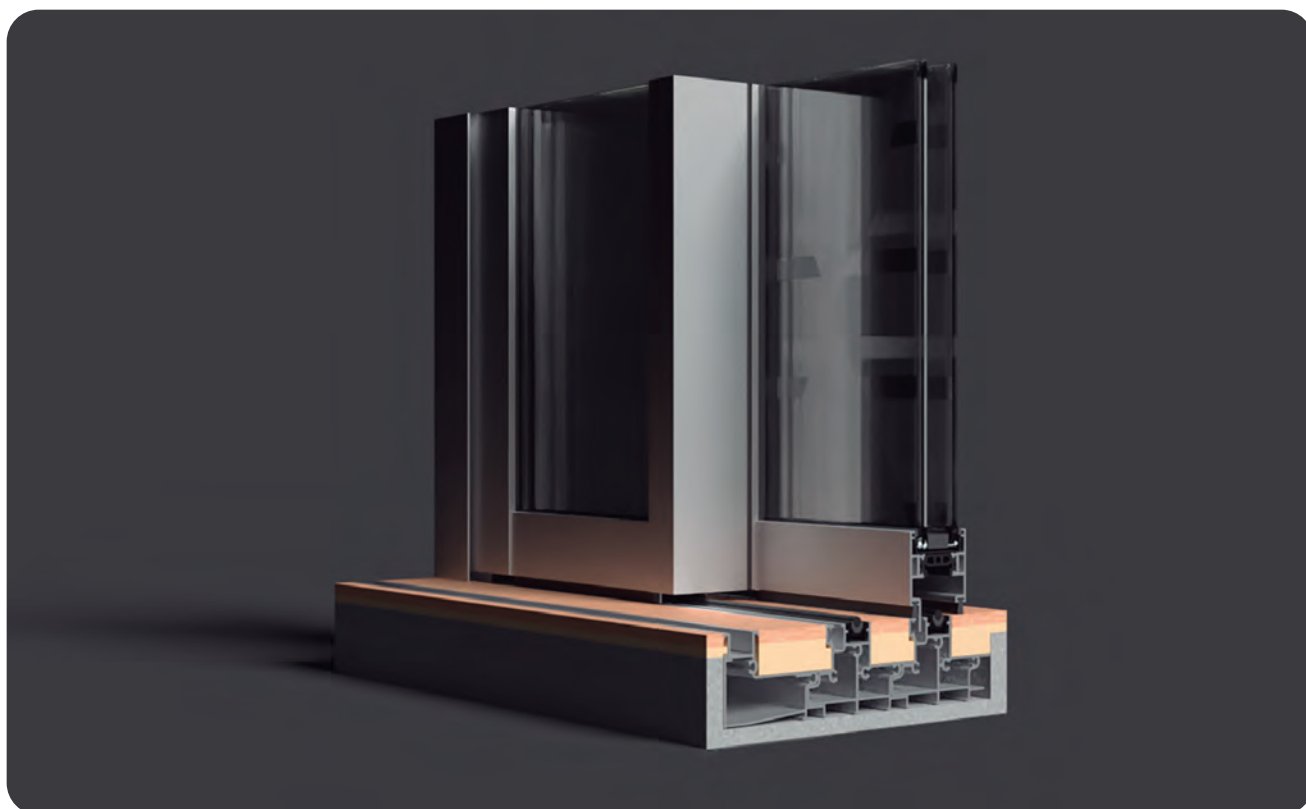
[ifema.es](http://ifema.es)







## Máxima eficiencia y diseño minimalista: así es la corredera "The One" de GRUPO ALUMED con tecnología Low Lambda de TECHNOFORM



La evolución de la **arquitectura contemporánea** exige sistemas cada vez más **minimalistas**, capaces de maximizar la entrada de **luz natural** sin comprometer el **rendimiento térmico del cerramiento**. En este contexto, **Technoform** y **Grupo Alumed** han colaborado en el desarrollo de **"The One"**, una nueva **corredera minimalista de la gama Unika** equipada con **poliamidas Low Lambda**, una solución avanzada con menor conductividad térmica que las poliamidas estándar, concebida para optimizar el **aislamiento térmico** del sistema sin alterar su estética minimalista.

Fruto de esta colaboración nace una solución diseñada para responder a las tendencias actuales del mercado: **perfiles vistos reducidos, grandes superficies acristaladas y elevadas prestaciones térmicas**. Concebida para proyectos donde el diseño y las prestaciones deben convivir sin concesiones, **"The One"** apuesta por líneas depuradas y una estética minimalista capaz de potenciar la **luminosidad** y la **sensación de amplitud** en los espacios arquitectónicos.

En este tipo de sistemas, donde cada milímetro cuenta, la optimización de la **rotura de puente térmico** resulta clave. Por ello, **Grupo Alumed** ha apostado por la tecnología **Low Lambda** de **Technoform**, una evolución respecto a las soluciones convencionales de **PA66 GF25** gracias a una conductividad térmica de **0,21 W/mK** frente a los **0,30 W/mK** habituales en las soluciones estándar.

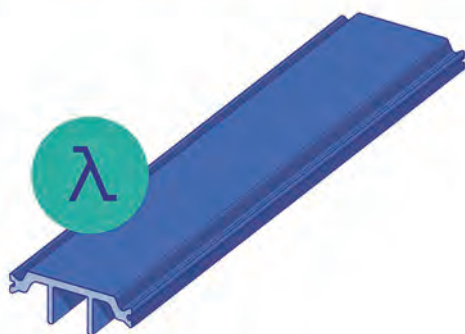
La incorporación de esta **tecnología térmica** se integra en un sistema concebido para **minimizar el impacto visual del aluminio** y **maximizar la superficie acristalada**.

Entre sus principales características destacan un **nudo central visto de tan solo 25 mm**, hojas laterales vistas de **43 mm** y una hoja rueda vista de **42 mm**, dimensiones concebidas para maximizar la superficie acristalada y reforzar la **sensación de continuidad visual**. Además, el sistema permite **configuraciones sin límite de hojas y marcos**, así como hojas de hasta **300 kg**, ofreciendo una elevada versatilidad para proyectos de grandes dimensiones.

$$\lambda = 0.30 \text{ W/mk}$$



$$\lambda = 0.21 \text{ W/mk}$$



"The One" incorpora también diferentes opciones orientadas a mejorar la experiencia arquitectónica y las prestaciones del sistema, como **rail y ruedas de acero inoxidable**, **suelo pasante con pavimento continuo** y **canal oculto**, **apertura libre a 90°** o integración de **acristalamiento inteligente**.

Estas soluciones constructivas se complementan con un elevado **rendimiento térmico** orientado a responder a las actuales exigencias de **eficiencia energética**.

Gracias a la reducida conductividad térmica de las **poliamidas Low Lambda**, el sistema optimiza significativamente su **transmitancia térmica**, contribuyendo a reducir las pérdidas energéticas y mejorar el **confort interior** de los edificios. Como resultado, "The One" presenta valores de transmitancia térmica desde **1,9 W/m²K**, combinando **estética minimalista**, **elevadas prestaciones térmicas** y **amplias superficies acristaladas**.

"The One" ha obtenido además excelentes resultados en los diferentes ensayos:

- » **Resistencia al viento:** C5.
- » **Estanqueidad al agua:** 6A.
- » **Permeabilidad al aire:** Clase 4.

La colaboración entre **Technoform** y **Grupo Alumed** se ha centrado en encontrar el equilibrio entre **diseño y eficiencia**. El resultado es una corredera minimalista preparada para responder a las nuevas demandas de la **arquitectura contemporánea**, donde la **transparencia**, la entrada de **luz natural** y la **sostenibilidad** desempeñan un papel fundamental.

Con "The One", **Grupo Alumed** refuerza su posicionamiento dentro del **segmento premium de correderas minimalistas**, mientras que **Technoform** continúa consolidando sus soluciones **Low Lambda** como una referencia para la nueva generación de **cerramientos eficientes**.







## Cinco años sin accidentes manipulando perfiles de aluminio de siete metros

**Hay cargas que no admiten errores. Un perfil de aluminio de siete metros en movimiento dentro de una nave industrial es una de ellas: sensible a los golpes, difícil de maniobrar, capaz de convertir un descuido en un accidente o en un lote entero rechazado**

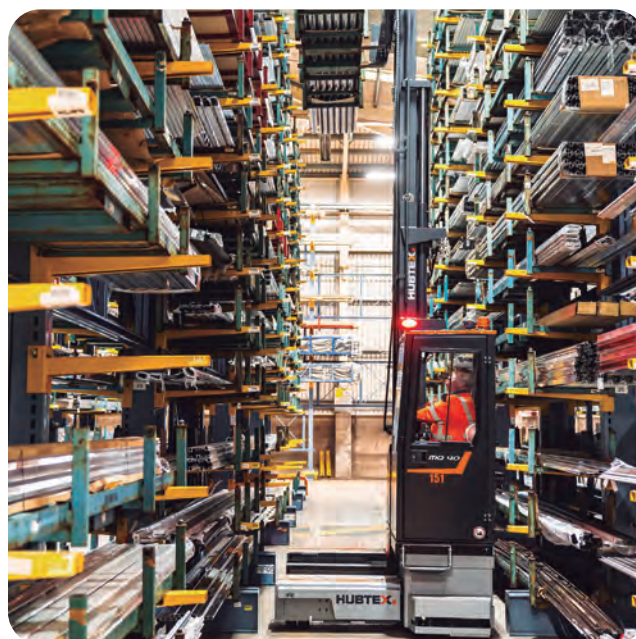


La **industria del aluminio** lo sabe. Por eso la pregunta que se hacen muchos responsables de operaciones no es solo cuánto pesa la carga, sino **cómo se mueve, en qué condiciones y quién responde si algo falla**.

Hydro Building Systems llegó a esa pregunta en su planta de **Tewkesbury**. Necesitaba mover perfiles de hasta **siete metros** con precisión y seguridad, en un entorno que no dejaba margen para soluciones estándar. La respuesta fueron **seis carretillas eléctricas multidireccionales HUBTEX de la serie Phoenix**, configuradas con **Load Manager, sensores de carga y control de altura**. El resultado, cinco años después: **cero accidentes registrados**. No es un dato de catálogo. Es lo que pasa cuando el equipo está pensado para esa aplicación concreta y no para otra.

En España, **GAVIOTA SIMBAC GROUP** llegó a una conclusión parecida por su propio camino. Empezaron con un equipo **Phoenix**. Luego pidieron un segundo. **Roberto Urra**, director de Logística, explica por qué: los **sensores ultrasónicos** son, en sus palabras, **«vitales para asegurar la seguridad en nuestras operaciones»**. Cuando un cliente repite, la argumentación comercial sobra.

La **intralogística del aluminio** tiene condiciones propias: pasillos que no siempre permiten maniobras amplias, materiales que no toleran impactos, turnos en los que la fatiga es un factor real. Resolverlo bien no empieza por el vehículo. Empieza por **entender qué pasa cada día en esa nave**.





**PERFILES LARGOS. PASILLOS ESTRECHOS. MANIPULACIÓN SEGURA.**

# SOLUCIONES DE MANIPULACIÓN PARA EL ALUMINIO

Los perfiles largos, los paquetes voluminosos y las cargas sensibles requieren algo más que una carretilla estándar.

Las soluciones HUBTEX facilitan el transporte, el almacenamiento y la preparación de pedidos incluso en espacios reducidos.

Gracias a su alta maniobrabilidad, permiten optimizar el espacio disponible, reducir el riesgo de daños y mantener un flujo de materiales eficiente. Desde la manipulación compacta de cargas pesadas hasta el transporte de grandes paquetes de perfiles.

**Con asesoramiento técnico, servicio posventa y disponibilidad local de recambios en España.**



FLUX  
Carretilla frontal multidireccional



M-TEX · Carretilla compacta para cargas pesadas



Transportador de plataforma de carga pesada SFX



Carretilla multidireccional para la preparación de pedidos



**MENOS MANIOBRAS.  
MENOS RIESGO  
DE DAÑOS.  
MÁS RENDIMIENTO.**

MAXX y PHOENIX: Carretillas multidireccionales de carga lateral



**HUBTEX Solutions Spain**

P.I. Alcobendas, C. Calabozos, 10, 28108 Alcobendas, Madrid  
Tel. +34 677 98 40 48 • Email: jose.augusto@hubtex.es  
www.hubtex.es

**HUBTEX.**  
WE CREATE THE UNIQUE





## Techos de aluminio: versatilidad, diseño y rendimiento para la arquitectura contemporánea

Por: Rubén Gabella Martín  
*Responsable Nacional de Techos*

Los **techos de aluminio** se han consolidado como una solución arquitectónica **versátil, estética y altamente funcional** tanto en espacios interiores como exteriores. En los últimos años, los **sistemas lineales** han ganado protagonismo por su capacidad de adaptarse a diferentes estilos y necesidades técnicas. Estos sistemas pueden presentarse en configuraciones **abiertas o cerradas**, cada una con ventajas específicas según el uso previsto.

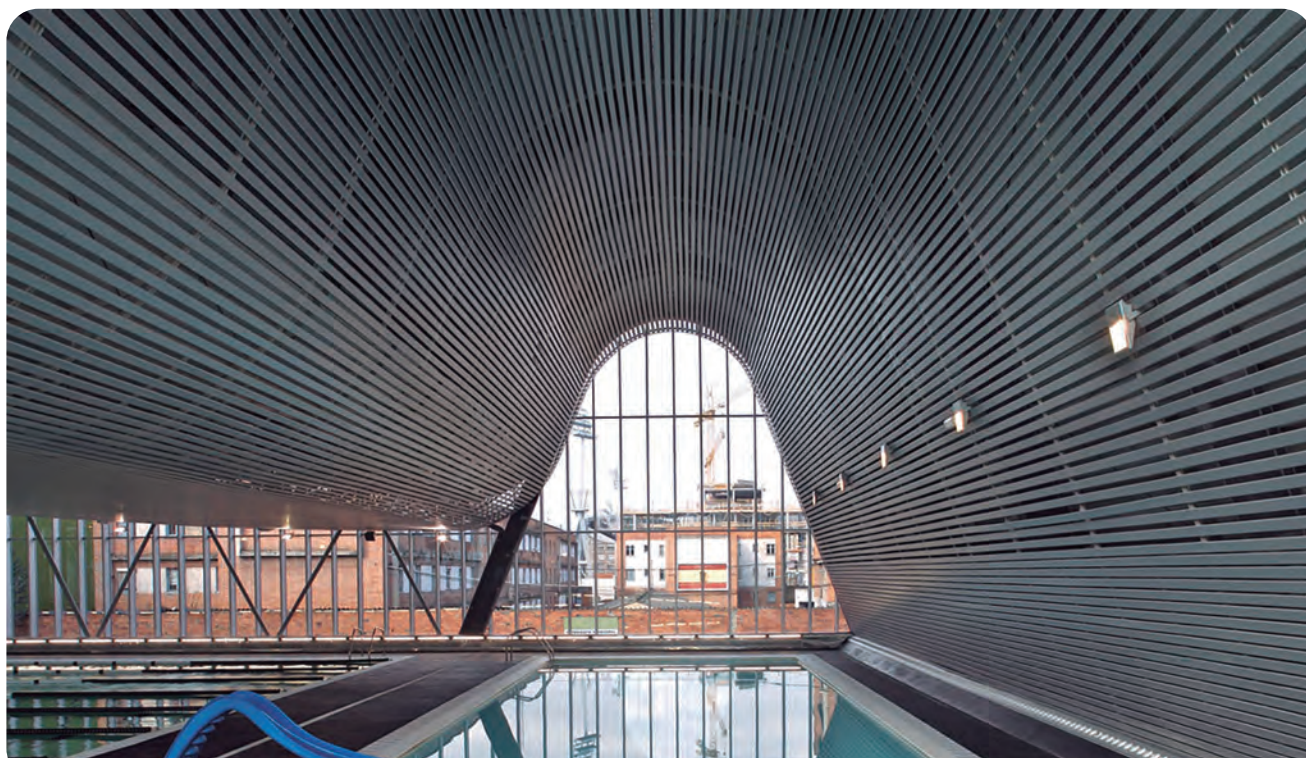
Los **sistemas lineales abiertos** se caracterizan por dejar pequeñas separaciones entre lamas, lo que permite la **ventilación natural** y facilita la integración de instalaciones técnicas como **iluminación, climatización o sistemas acústicos**. Esta opción resulta especialmente atractiva en espacios comerciales, aeropuertos o edificios públicos donde la accesibilidad y la **estética industrial** están en tendencia. Por otro lado, los **sistemas cerrados** ofrecen una superficie continua, más limpia visualmente, ideal para proyectos que buscan **uniformidad**.

En cuanto a tendencias, el mercado demanda soluciones **sostenibles, duraderas y de bajo mantenimiento**. El alumi-



nio cumple con creces estos requisitos, ya que es un material **reciclable, resistente a la corrosión** y capaz de mantener su apariencia con el paso del tiempo. Además, la **personalización en acabados** —desde lacados en colores neutros hasta imitaciones de madera— responde a la creciente exigencia estética de arquitectos y diseñadores.

Su idoneidad para exteriores es otro de los grandes valores añadidos. Los **techos de aluminio** soportan condiciones climáticas adversas sin deformarse ni deteriorarse, lo que los convierte en una opción ideal para **fachadas, porches o espacios semiabiertos**. La combinación de **ligereza, resistencia y diseño** posiciona a los **sistemas lineales de aluminio** como una solución clave en la arquitectura contemporánea.





**LLEGAR A UN MERCADO  
CLAVE DE AMÉRICA LATINA**

**15-17 DE JULIO,  
2026**

**CENTRO BANAMEX-CENTRO CITIBANAMEX**

**¿POR QUÉ EXPONER?**

- \* Industria en crecimiento constante
- \* Conecta con compradores y tomadores de decisión
- \* Fortalece tu marca y amplía tu red
- \* La única feria internacional centrada en la industria del vidrio y las ventanas.

**Reserva tu espacio**



**[www.glasstechmexico.com](http://www.glasstechmexico.com)**

**CONTACT US:**  
**[info@glasstechmexico.com](mailto:info@glasstechmexico.com)**





## Los cerramientos, clave para ganar confort y reducir el consumo energético

En pleno verano, **Grupo Ayuso**, experto en sistemas de **aluminio, PVC y vidrio**, recuerda la importancia de preparar las viviendas para afrontar las altas temperaturas desde la **eficiencia energética**, el **confort interior** y la optimización del consumo. En este contexto, la envolvente del edificio, y especialmente las **ventanas y cerramientos**, desempeña un papel fundamental para mejorar el comportamiento térmico de los hogares y reducir la dependencia de los sistemas de climatización.

Una carpintería poco eficiente puede favorecer la entrada de calor al interior de la vivienda, aumentar la demanda energética y disparar el consumo, afectando tanto al bienestar de los usuarios como al coste económico asociado a la climatización. Así lo explica **Daniel Zueco**, arquitecto de **Grupo Ayuso**: *"La ventana es uno de los puntos más sensibles de la envolvente del edificio. Contar con sistemas de altas prestaciones permite reducir significativamente la transferencia térmica y mejorar el confort interior, especialmente en los meses de más calor"*.

Ante esta realidad, el sector de la carpintería evoluciona hacia soluciones cada vez más eficientes desde el punto de vista térmico, capaces de responder a las nuevas exigencias energéticas sin renunciar al diseño ni a la luminosidad. En este ámbito, **Grupo Ayuso** ha desarrollado tecnologías específicas como **CORE**, un sistema de **rotura de puente térmico mediante resina de poliuretano de baja densidad** que mejora el comportamiento térmico de los perfiles de aluminio.

A diferencia de los sistemas convencionales, la tecnología **CORE** permite alcanzar transmitancias térmicas muy reducidas incluso en perfiles de menor profundidad, optimizando el aislamiento y limitando la entrada de calor desde el exterior. Esto se traduce en **interiores más confortables**, menor dependencia de la climatización y un importante **ahorro energético**. Esta tecnología está presente en soluciones como **EIRA60 CORE**, desarrollada para ofrecer máximas prestaciones térmicas en proyectos residenciales y de arquitectura contemporánea.

Asimismo, sistemas como **Vértika**, **Plegable Max** o **Tutta Vista Galandage** permiten integrar grandes superficies acristaladas y potenciar la entrada de **luz natural** sin comprometer el aislamiento ni el confort interior. Además, el aluminio aporta ventajas relevantes en escenarios de elevada exposición solar, como su **estabilidad dimensional**, su resistencia a la radiación ultravioleta y su gran durabilidad con un mantenimiento mínimo.

Desde **Grupo Ayuso** subrayan también la necesidad de avanzar hacia un parque edificatorio más eficiente. *"La eficiencia energética es ya uno de los grandes retos de la edificación. Apostar por soluciones constructivas de altas prestaciones no solo mejora el confort y reduce el consumo, sino que incrementa el valor de los edificios y contribuye a una construcción más sostenible"*, afirma **José Luis Sebastián**, presidente y consejero delegado de **Grupo Ayuso**.



# Pérgola bioclimática Vértika



GRUPO AYUSO  
SISTEMAS DE ALUMINIO, PVC Y VIDRIO



## La revolución del confort exterior

Sistema de Pérgola bio-climática con estructura y perfiles de aluminio, lamas motorizadas e integración de iluminación led, óculos y sensores inteligentes.

- Dimensiones máximas: 7,3 x 5 x 3,5 m.
- Lama móvil equilibrada de 267 mm y paso entre lamas de 250 mm.
- Travesaño perimetral de 250x132,5mm, con canalón de desagüe y led.
- Poste con 4 tapas clipada que componen un poste de 150x150 mm.
- Fijación del poste al suelo mediante anclajes realizados en aluminio extruido (6082 T6).
- Unión de travesaños a postes mediante ángulos de acero galvanizado y tornillería Inox.
- Remate exterior de la pérgola sin tornillería ni uniones vistas.
- Iluminación Led perimetral de luz blanca ó RGB
- Iluminación de óculos LEDS en lamas móviles.
- Posibilidad de incorporar sensores de agua, aire, viento y nieve para un control seguro de la pérgola.

| AGUA                                | RESISTENCIA VIENTO                            | CARGA NIEVE                                     |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>CORRECTO</b><br>2,0 kN/m x nieve | <b>CLASE 6</b><br>Carga 480 N/m/miolo,61 km/h | <b>CORRECTO</b><br>Carga 70,3 kg/m <sup>2</sup> |

Dimensiones de ensayo, 6000x3700 mm



91 485 27 50



grupoayuso@grupoayuso.org



www.grupoayuso.es





PUERTA PLEGABLE

# SUMANDO ESPACIOS

CUANDO EL INTERIOR Y EL EXTERIOR SE UNEN  
EN UN ÚNICO AMBIENTE

STRUGAL S75RP FD **NOVA**

**Apertura total**  
sin obstáculos

**Más luz**  
con grandes dimensiones

**Máximo**  
aislamiento